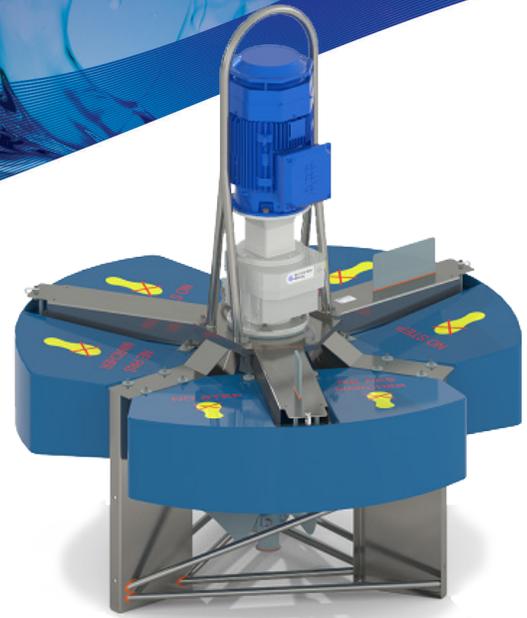




MILTON ROY®
Mixing

An Ingersoll Rand Business



Agitateur flottant HELIFLOAT

Agitation efficace et économe en énergie
pour les bassins et réservoirs de traitement de l'eau

Milton Roy Mixing a développé un agitateur flottant pour empêcher le tassement des particules dans les bassins, les lagunes ou les grandes cuves. Les agitateurs flottants HELIFLOAT constituent un investissement économique et économe en énergie, produisant des volumes déplacés importants. Cet agitateur à courant descendant maintient efficacement les particules solides en suspension grâce à son hélice SABRE de grande puissance. Comme il est flottant, l'agitateur HELIFLOAT ne nécessite pas de dispositif de montage et peut fonctionner même lorsque le fluide est à faible niveau.

Avantages

- Installation sans mise en place d'une structure spécifique pour l'agitateur
- Equipement léger et facile à manipuler, installation rapide
- Fonctionnement à des niveaux variables avec la même efficacité
- Maintenance réduite (pièces standard)
- Large zone traitée = environ 12 m de diamètre
- Température de -20 à +40 °C

Principes de fonctionnement

La combinaison d'une hélice à fort effet de propulsion et d'un corps spécifique, inclus dans la structure, canalisant le jet de liquide, permet la propulsion jusqu'à 9 m de profondeur.

Grâce à ses quatre flotteurs insubmersibles, l'agitateur HELIFLOAT ne nécessite aucune structure de montage, ce qui permet une installation aisée.

Installation simple

Quelle que soit leur taille, les lagunes, bassins et réservoirs peuvent être équipés de plusieurs HELIFLOAT en fonction du volume du fluide.

La fixation s'effectue par simple câble pour éviter la giration de l'agitateur.

Applications typiques

- Traitement de l'eau
- Homogénéisation
- Suspension des solides
- Prévention des dépôts de boues / de solides
- Et bien d'autres





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques principales

- Boîte de vitesses et entraînement par moteur
- Jeu de flotteurs
- Cadre en acier inoxydable
- Dispositif de guidage du flux
- Hélice SABRE

Caractéristiques électriques

- Puissance de 11 à 30 kW
- 50 Hz, triphasé
- IP 55

Matériaux

- Acier inoxydable (autres matériaux sur demande)
- Peinture : Norme MRM NRI 8999b

Installation

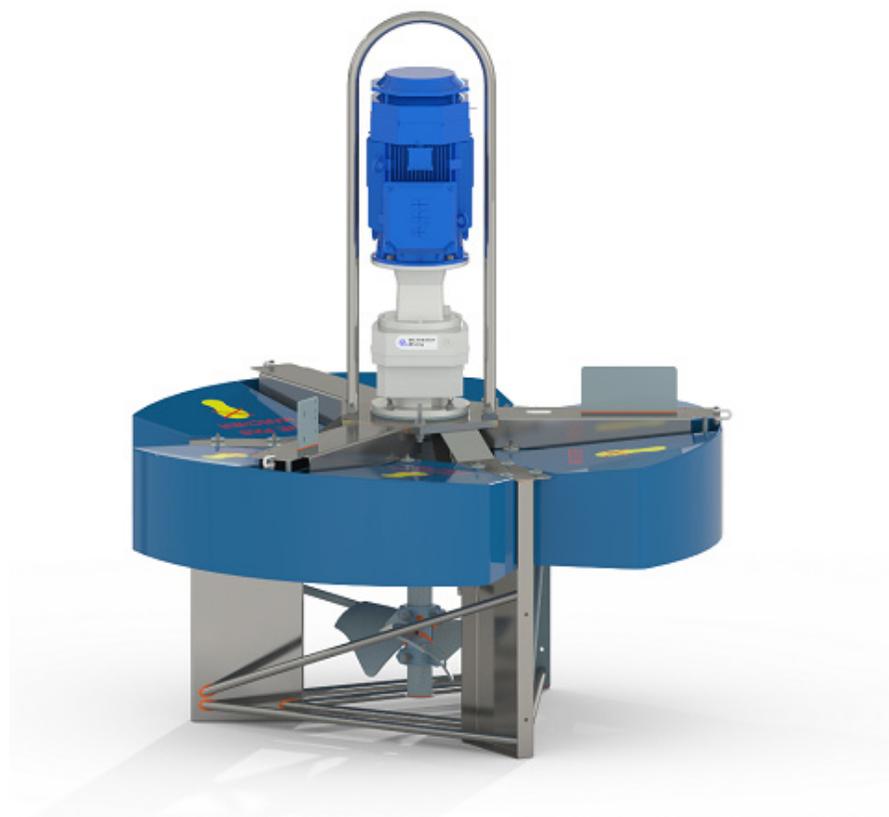
- Un ou plusieurs agitateurs possibles en fonction de la surface du bassin / de la lagune / de la cuve
- Fixation par câbles

Normes d'excellence

- ISO 50001
- ISO 14001
- OHSAS

Options (en fonction du modèle)

- Moteurs adaptés à l'environnement, au pays et aux conditions climatiques
- Matériaux sélectionnés pour faire face au comportement corrosif du produit mélangé



Milton Roy Mixing est une marque d'Ingersoll Rand ®.

Mue par un esprit d'entreprise et un sentiment d'appartenance, l'entreprise Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR) est déterminée à bâtir un monde meilleur. Nous fournissons des produits et services innovants et critiques dans les domaines de l'industrie, de l'énergie, du transport spécialisé et de la médecine à travers plus de 40 marques de renom. Ces produits et services sont conçus pour exceller dans les conditions les plus difficiles et dans les domaines les plus exigeants où les temps d'arrêt sont particulièrement onéreux. Nos employés établissent des relations durables avec les clients et mettent tout leur savoir-faire à leur service pour proposer des améliorations éprouvées en matière de productivité et d'efficacité. Pour plus d'informations, consultez le site www.IRCO.com.



miltonroymixing.com

Brochure #IR-MRM825011_FR 07/2025

©2025 Milton Roy, LLC. Tous droits réservés de modification des caractéristiques sans préavis.

