DOSAPRO MILTON ROY

INSTRUKCJA

Instalacji, eksploatacji i obslugi

CE

Zawór automatyczny o odksztalceniu elastycznym

Niniejsza instrukcja jest przeznaczona dla personelu zajmujacego sie instalacja, eksploatacja i konserwacja urzadzenia.

Data : 10/2011 **N / Nr : T.160.9011.010 E**

SPIS TRESCI

I - ZASADY OGÓLNE

I - 1. Rozpakowanie i przechowywanie
I - 2 Bezpieczenstwo i Higiena Pracy
I - 3. Opis
I - 4. Dopuszczalne media

II – INSTALACJA i OBSLUGA

II - 1 Instalacja
II - 2. Zasady uzytkowania
II - 3. Wymiana tulei

CZESCI ZAMIENNE

PARAMETRY TECHNICZNE

OSWIADCZENIE ZGODNOSCI « CE »

GWARANCJA

ZESTAWIENIE USLUG "POMOC TECHNICZNA" i "CZESCI ZAMIENNE"

I - PREZENTACJA

I - 1. ROZPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

ROZPAKOWANIE

Nalezy uwaznie przejrzec opakowanie, aby upewnic sie, czy zawartosc nie ulegla widocznemu uszkodzeniu. Otworzyc ostroznie opakowanie, sprawdzic jego zawartosc i porównac ze specyfikacja zawarta w liscie przewozowym.

UWAGI DOTYCZACE PRZECHOWYWANIA

Przechowywac w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze od 5°C do 30°C

I - 2. ZALECENIA BHP

Personel odpowiedzialny za instalacje, eksploatacje i obsluge powinien zapoznac sie, nauczyc i przestrzegac zalecen zawartych w niniejszej instrukcji, aby:

- uniknac wszelkich ewentualnych zagrozen dla niego samego i innych osób,
- zapewnic niezawodnosc pracy urzadzenia,
- zapobiec wszelkim bledom lub zanieczyszczeniom spowodowanym przez nieprawidlowe uzytkowanie.

Personel powinien zachowac wszelkie srodki ostroznosci niezbedne przy stosowaniu procesowych srodków chemicznych (kwasy, zasady, utleniacze i reduktory, itp.).

I - 3 OPIS

Zawór automatyczny o odksztalceniu elastycznym sklada sie z cylindrycznej tulei uformowanej z naturalnej gumy lub kauczuku syntetycznego na tkanym zbrojeniu, zamontowanej w korpusie i zacisnietej pomiedzy dwoma specjalnymi kolnierzami.

Automatyczne zamkniecie zaworu nastepuje z chwila wprowadzenia gazowego lub cieklego medium pod cisnieniem (najczesciej sprezonego powietrza, ale równie dobrze wody pod cisnieniem), w przestrzen pomiedzy korpusem a tuleja. Pod dzialaniem medium roboczego tuleja sie zalamuje w uprzywilejowanym kierunku wynikajacym z geometrii zbrojenia, co pozwala na calkowite zamkniecie.

- Pelne otwarcie
- Zerowe opory przeplywu
- Pelna szczelnosc

I - 4 DOPUSZCZALNE TRANSPORTOWANE MEDIA

- Ciecze lepkie lub ciastowate: bez zaczopowan i zadlawien
- Ciecze scierne: bez uszkodzen
- Soda kaustyczna i kwasy
- Spaliny
- Sadze, odsiewy z rozdrabniania, maka, piasek, cement, powietrze
- Sproszkowany tlenek glinu, granulaty zywic
- itp.....

II – INSTALACJA i OBSLUGA

II - 1. INSTALACJA

Dla srednicy 20mm: krócce z gwintem wewnetrznym 3 / 4 » gaz
Dla srednic od 40 od 200mm: kolnierze ANSI lub PN
Pozostale informacje podano w rozdziale danych technicznych

II - 2. ZALECENIA EKSPLOATACYJNE

Maksymalne temperatury tulei

Guma z naturalnego kauczuku i nie toksyczna	: od -5°C do 80°C
Neopren	: od -5°C do 80°C
Przeciwscierna	: od -5°C do 80°C

Cisnienia

Medium robocze	: maksymalnie 6 bar
Tuleja	: maksymalnie 4 bary
Gradient cisnienia	: maksymalnie 2 bary

II - 3. WYMIANA TULEI

Wymiane tulei mozna wykonac w fabryce. Uzytkownik moze tez sam wymienic tuleje postepujac wedlug nastepujacej procedury:

1. Zwilzyc tuleje i stozki ustawcze kolnierza roztworem wody+teepol
2. Umiescic tuleje w korpusie zaworu i sprawdzic, czy po kazdej stronie wystaje ona na okolo 2 mm

M

3. Umiescic dwa kolnierze dociskowe [004] i umiescic calosc na plycie prasy
4. Umiescic rure [002] wewnatrz tulei (patrz tabela doboru symbolu rury)
5. Dla kolnierzy powlekanych lub ze stali nierdzewnej nalezy umiescic podkladke dociskowa [003] dla zabezpieczenia powloki
6. Umiescic rure [T] na kolnierzu dociskowym [004]
7. Podlaczyc zawór i podac cisnienie 6 bar
8. Docisnac na prasie z sila [P] nie przekraczajac wartosci zalecanych w tabeli
9. Dokrecic nakretki podlaczeniowe [B] i obnizyc cisnienie
10. Przeprowadzic taka sama operacje dla drugiej strony

P

3. Umiescic zaciski [045] i nakretki [432]

4. Umiescic calosc na przyrzadzie [002], podlaczyc zawór i podac cisnienie 6 bar
5. Docisnac na prasie z sila [P] nie przekraczajac wartosci zalecanych w tabeli
6. Dokrecic recznie nakretki [432] i obnizyc cisnienie

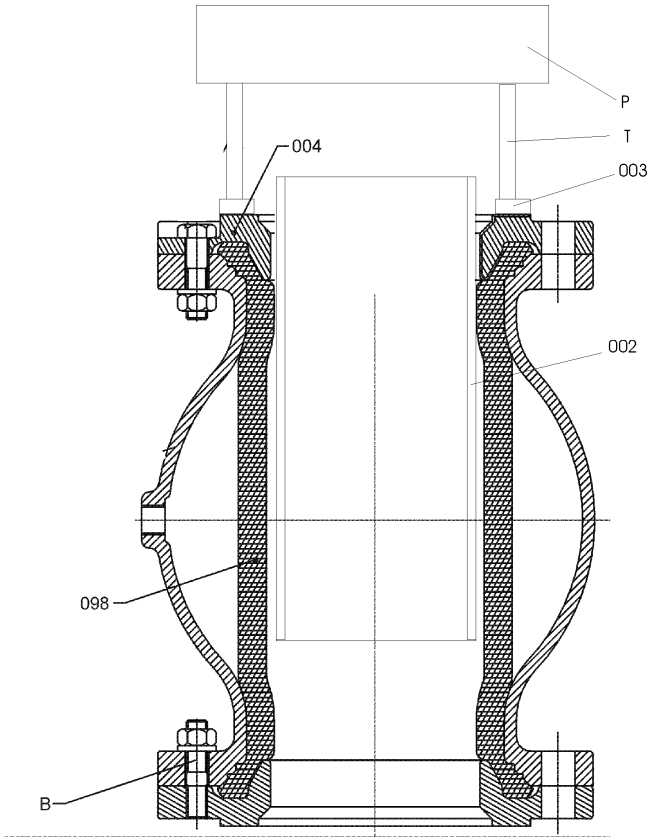
P Zawór PCV & metalowy DN20

M Zawór metalowy

Vanne métallique / Metallic valve

Diam vanne / Valve diam (mm)	20	40	50	65	80	100	125	150	200
Outillage / Tooling 305.0254.xxx	⦿	020	024	024	030	040	050	060	070
Efforts de presse maxi (tonnes) Maxi press force (tons)	0.3	4	4	4	4	5	5	6	6

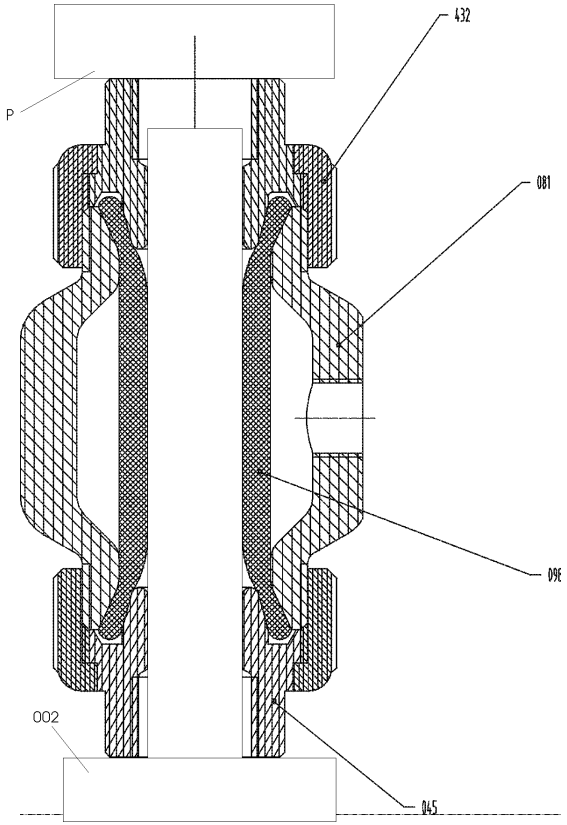
⦿ non commercialisé / not distributed



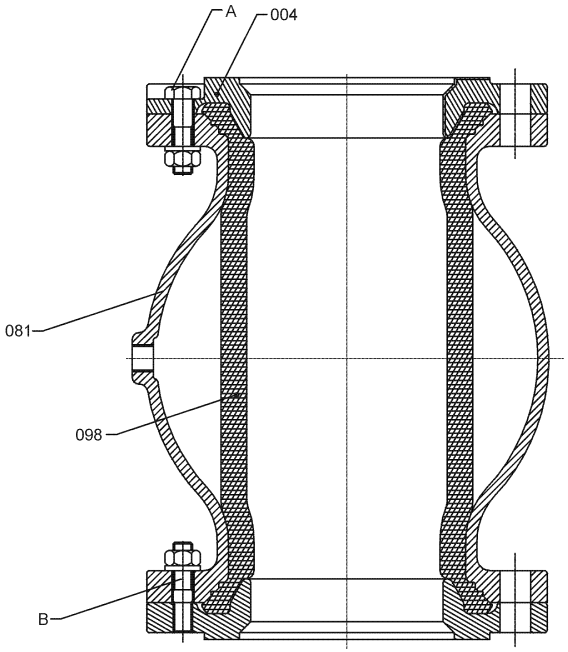
Vanne PVC / PVC valve

Diam vanne / Valve diam (mm)	20	25	32	40
Outillage / Tooling	⦿	⦿	⦿	⦿
Efforts de presse maxi (tonnes) Maxi press force (tons)	0.3	0.3	0.3	0.3

⦿ non commercialisé / not distributed



PIECES DE RECHANGE POUR VANNES A MANCHON A DEFORMATION ELASTIQUE SERIE "PIC"
SPARE PARTS FOR SLEEVE ELASTIC DEFORMATION "PIC" RANGE VALVES



MAINTENANCE PREVENTIVE / *PREVENTIVE MAINTENANCE*

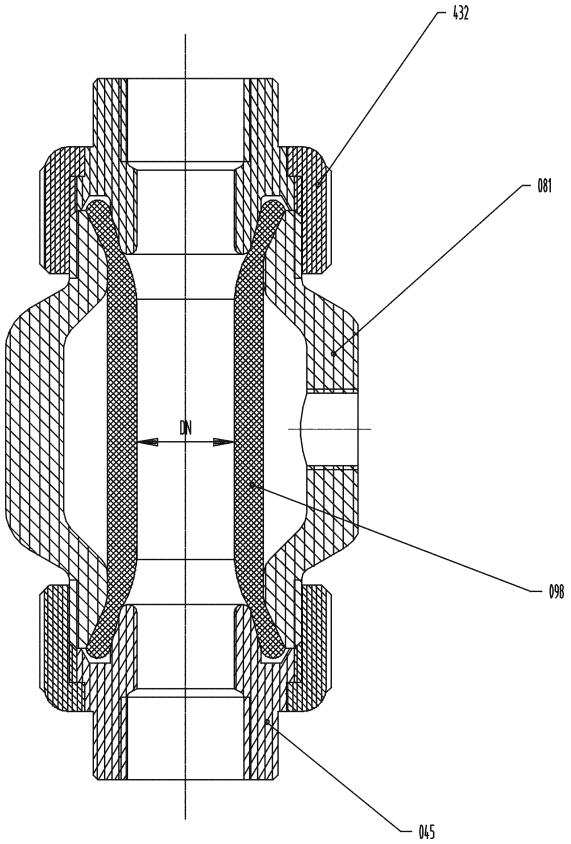
Repère *Key*	**098**			
Désignation *Description*	**Manchon** *Sleeve*			**Outil de montage** *Assembly tool*
Caractéristiques *Characteristics*	**Gomme naturelle anti-abrasion** *Natural rubber abrasionproof*	**Néoprène** *Neoprene*	**Gomme non-toxique** *No-toxic rubber*	
DN 40	0980054400	0980054200	0980054300	3050254000
DN 50	0980055400	0980055200	0980055300	3050254020
DN 65	0980055400	0980055200	0980055300	3050254020
DN 80	0980056400	0980056200	0980056300	3050254030
DN 100	0980057400	0980057200	0980057300	3050254040
DN 125	0980058400	0980058200	0980058300	3050254050
DN 150	0980059400	0980059200	0980059300	3050254060
DN 200	0980060400	0980060200	0980060300	3050254070
DN 250	0980374083			
DN 300	0980375083			

MAINTENANCE CORRECTIVE / CORRECTIVE MAINTENANCE

Repère *Key*	**004**				**081**	**A**	**B**
Désignation *Description*	**Contre-bride** *Flange*				**Corps** *Valve body*	**Lot visserie** *Screws kit*	
Caractéristiques *Characteristics*	**Standard** *Standard*	**Néoprène** *Neoprene*	**Inox** *Stainless steel*	**Non-toxique** *no-toxic*		**[1]**	**[2]**
DN 40	0040204001	0040265081	0040300016	0040265090	0810151001	3071150001	3071150008
DN 50	0040205001	0040266081	0040301016	0040266090	0810152001	3071150001	3071150008
DN 65	0040206001	0040267081	0040302016	0040267090	0810153001	3071150001	3071150008
DN 80	0040207001	0040268081	0040303016	0040268090	0810154001	3071150001	3071150008
DN 100	0040208001	0040269081	0040304016	0040269090	5681032062	3071150002	3071150009
DN 125	0040209001	0040270081	0040305016	0040270090	5681031062	3071150003	3071150009
DN 150	0040210001	0040271081	0040306016	0040271090	5681029062	3071150004	3071150010
DN 200	0040211001	0040272081	0040307016	0040272090	0810030062	3071150005	3071150011
DN 250	0040434001				0810229062	3071150006	
DN 300	0040435001				0810230062	3071150007	

[1] utilisé sur contre-bride standard, non-toxique et néoprène / *used on standard, no-toxic and neoprene flange*
[2] utilisé sur contre-bride inox / *used on stainless steel flange*

PIECES DE RECHANGE POUR VANNES A MANCHON A DEFORMATION ELASTIQUE SERIE "PIC"
SPARE PARTS FOR SLEEVE ELASTIC DEFORMATION "PIC" RANGE VALVES



MAINTENANCE PREVENTIVE / *PREVENTIVE MAINTENANCE*

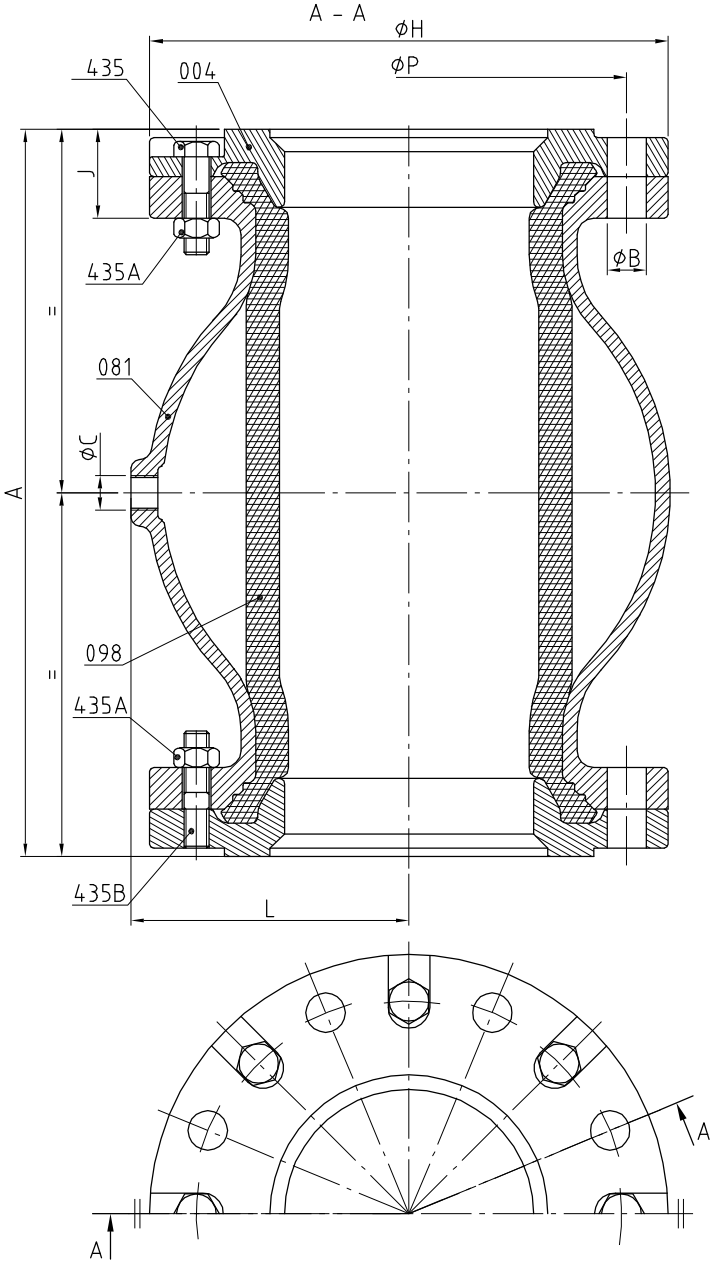
Repère *Key*	**098**		
Désignation *Description*	**Manchon** *Sleeve*		
Caractéristiques *Characteristics*	**Gomme naturelle anti-abrasion** *Natural rubber abrasionproof*	**Néoprène** *Neoprene*	**Gomme non toxique** *No-toxic rubber*
DN 20	0980053400	0980053200	0980053300
DN 25	0980372083	0980372081	0980372090
DN 32	0980373083	0980373081	0980373090
DN 40	0980054400	0980054200	0980054300

MAINTENANCE CORRECTIVE / *CORRECTIVE MAINTENANCE*

Repère *Key*	**045**			**432**		**081**	
Désignation *Description*	**Embout** *Socket*			**Ecrou** *Nut*		**Corps** *Valve body*	
Caractéristiques *Characteristics*	**PVC**	**Bronze**	**316L**	**PVC**	**Fonte** *Cast iron*	**PVC**	**Fonte** *Cast iron*
DN 20	0450452071	0002011065	0002011068	4320554048	0002011080	0810224071	0002011079
DN 25	0450453071			4320554058		0810225071	
DN 32	0450454071			4320554068		0810226071	
DN 40	0450455071			4320554078		0810227071	

Parametry techniczne

	Rysunek
Zawór metalowy	106.0583.000 & 106.0583.100
Zawór PCV	1065.955.000



	Ønominal	ø40	ø50	ø65	ø80	ø100	ø125	ø150	ø200
ØREEL/true	STANDARD/standard	40	60	60	75	95	120	145	182
	NEOPRENE/neoprene coat	36	56	56	71	91	116	141	178
	INOX/stainless steel	40	60	60	75	95	120	145	182
	NON TOXIQUE/no-toxic	36	56	56	71	91	116	141	178
A	STANDARD/standard	150	180	180	220	276	345	414	550
	NEOPRENE/neoprene coat	154	184	184	224	280	349	418	554
	INOX/stainless steel	150	180	180	220	276	345	414	550
	NON TOXIQUE/no-toxic	154	184	184	224	280	349	418	554
J	STANDARD/standard	26	27	28	30	36	48	45	67
	NEOPRENE/neoprene coat	28	29	30	32	38	50	54	67
	INOX/stainless steel	27.2	28.2	29.2	31.2	37.2	49.2	53.2	66.2
	NON TOXIQUE/no-toxic	28	29	30	32	38	50	54	67
POIDS kg / weight		7.2	12	12.8	14.2	25.5	26	35	50
VOLUME FLUIDE DE COMMANDE L control fluid capacity		0.2	1	1	2	3.5	7	12.5	29

ØE	Rp3/8"	Rp3/8"	Rp3/8"	Rp3/8"	Rp3/8"	Rp3/8"	Rp3/8"	Rp3/8"
ØH	150	165	185	200	220	250	285	340
L	54.5	73	76.5	90	110	134	160	223

ØP POUR BRIDE PN ØP to PN flange	ø110	ø125	ø145	ø160	ø180	ø210	ø240	ø295
ØP POUR BRIDE ANSI ØP to ANSI flange	ø120.6	ø127	ø139.7	ø152.4	ø190.5	ø215.9	ø241.3	ø298.4
NxØB	4xø19	4xø19	4xø19	8xø19	8xø19	8xø20	8xø23	8xø22
BRIDE PN PN flange	PN10 DN40	PN10 DN50	PN10 DN65	PN10 DN80	PN10 DN100	PN10 DN125	PN10 DN150	PN10 DN200
BRIDE ANSI ANSI flange	ANSI150 2"	ANSI300 2"	ANSI150 2"1/2	ANSI150 3"	ANSI150 4"	ANSI150 5"	ANSI150 6"	ANSI150 8"

NOTA.: x LES VIS SONT MONTEES SUR LES CONTRE-BRIDES STANDARDS;ALIMENTAIRES ET NEOPRENES./Screws are mounting on standard feeding andneoprene outer flange.
xx LES GOUJONS SONT MONTES SUR LES CONTRE-BRIDES INOX./Bolts are mounting on stainless steel outer flange.

Date	Texte de la modification – Modification	Déssiné-Drawned / Visa	Vérifié-Checked / Visa	Revision
23/11/16	Modification de la cote "J" DN 150 45 ald 52 & DN200 67 ald 65	A.Renoux	D.Deparrois	06
20.03.2000	Non toxique ald Alimentaire.	A.RENOUX	P.DOUIS	05
11.86	EMISSION INITIAL/Original Emission	T.H		00

Tolerances générales/General tolerance | Angulaires/Angular ± 3° | Dimensions linéaires/Linear dimension | L<30 ±1 | 30 à 315 ±2 | 315 à 1000 ±3 | L>1000 ±5

VANNE AUTOMATIQUE
A DEFORMATION ELASTIQUE
AUTOMATIC PINCH VALVE

DOSAPRO MILTON ROY

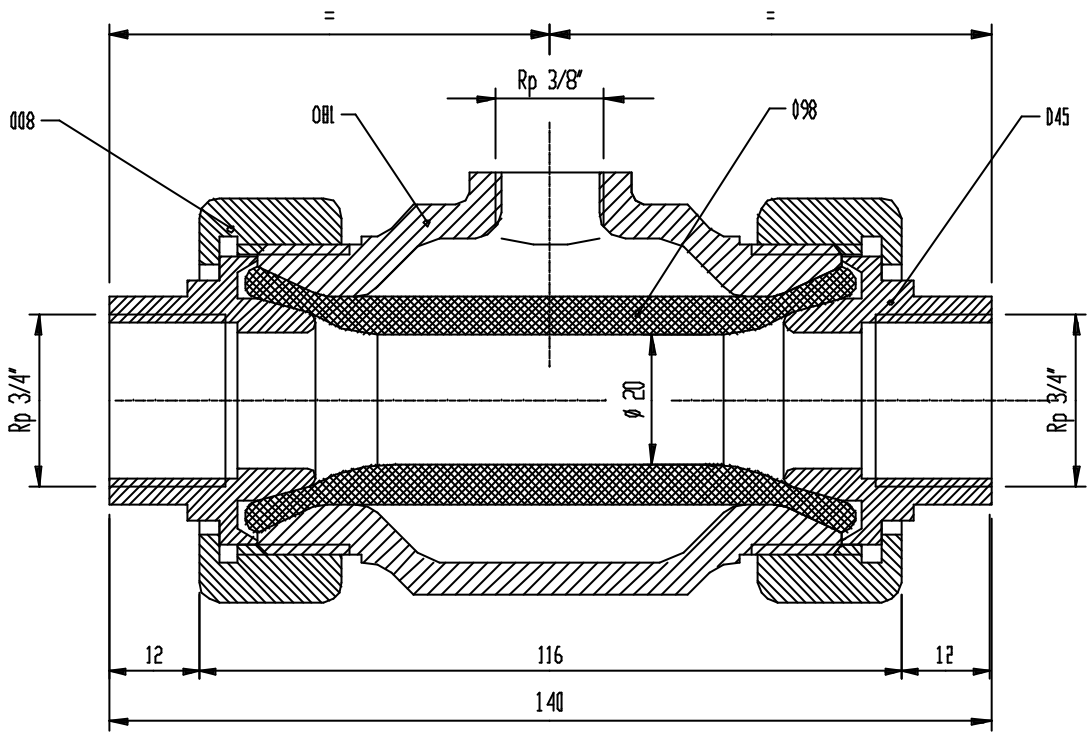
FORMAT A3 | Echelle – Scale 1:1 | Folio – Page 1/1

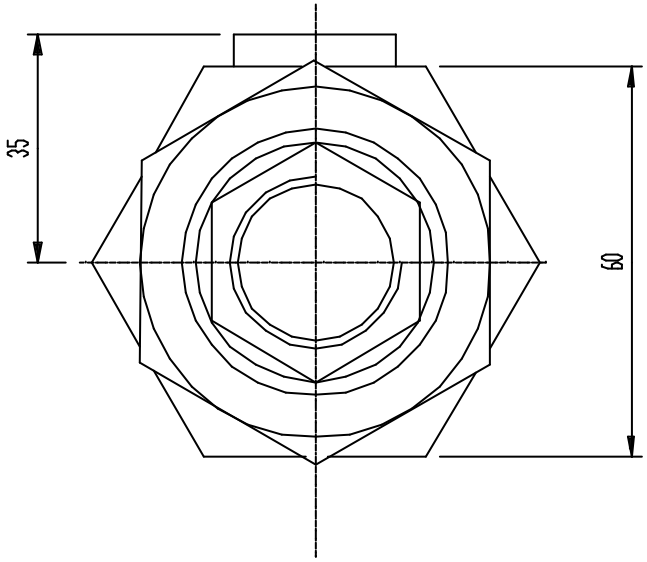
BP5, 27360 PONT SAINT PIERRE
Tel : (33)(0)2 32 68 30 00
Fax : (33)(0)2 32 68 30 93

Numéro Plan / Dwg-Nr **106.0583.000**

Propriété exclusive – Communication et reproduction interdites. All rights reserved – Copyright DOSAPRO MILTON ROY COMPANY

ACTUADS-02.99





POIDS NET/net weight : 1.2 Kg

.	.	.	.	.		.
-	-	-	-	-		-
01	04.94	DEPARROIS	DEMANGE	MODIF POSITION ECROUS 008		.
Revision	Date	Dessine	Verifie	Texte de la modification		N° Modif
00	06.93	DEPARROIS	ABDELMOULA	ORIGINAL	Ech:	Observations:

VANNE DN20

VANNE AUTOMATIQUE A DEFORMATION ELASTIQUE

Automatic pinch valve

DOSAPRO MILTON ROY
A SUNDSTRAND COMPANY

106.0583.100

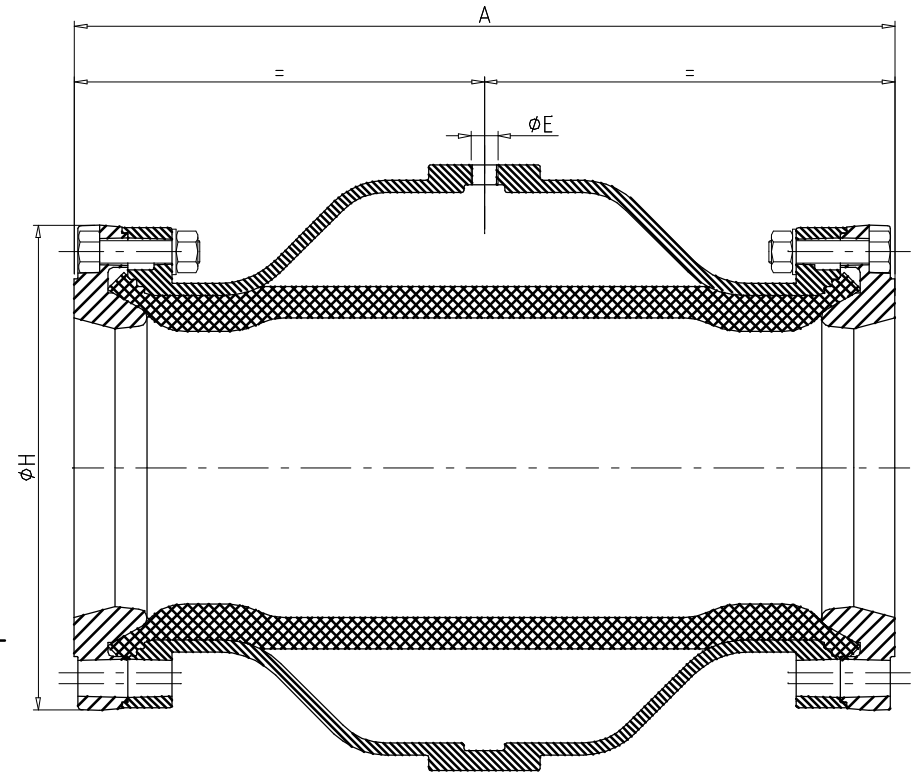
Verifie

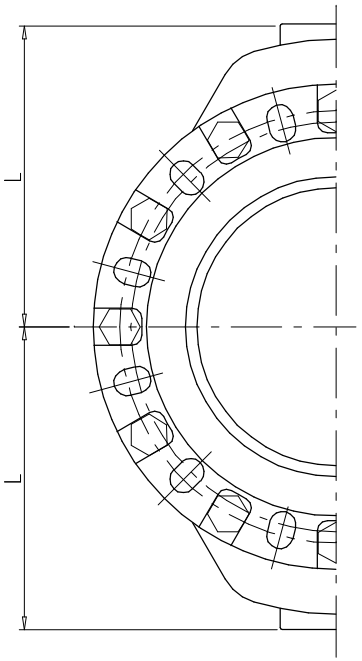
Dessine

SIGNATURES

REVISION 01

Propriete exclusive - Communication et reproduction interdites. A3





	Ønominal	250	300
DI ø REEL/true	STANDARD/standard	229	278
A	STANDARD/standard	680	820
I	STANDARD/standard	82	98
POIDS kg / weight		100	165
VOLUME FLUIDE DE COMMANDE L control fluid capacity		37 L	67 L
ØE		G 3/4"	G 3/4"
ØH		405	480
L		680	820

BRIDE DE RACCORDEMENT COMPATIBLE AVEC

BRIDE PN PN flange	PN10 DN250 PN20 DN250	PN16 DN300 PN20 DN300
BRIDE ANSI ANSI flange	ANSI150 10"	ANSI150 12"

11.05.2000	Modification des brides de raccordement PN16 ALD PN10.	A.RENOUX	P.DOUIS	01
23.03.95	EMISSION INITIAL/Original Emission	DEGREMONT	DEMANGE	00
Date	Texte de la modification – Modification	Dessiné–Drawned / Visa	Vérifié–Checked / Visa	Révision

Tolérances générales/General tolerance: Angulaire/Angular ±3° | Dimensions linéaire/Liner dimension: L<30 ±1 | 30 à 315 ±2 | 315 à 1000 ±3 | L>1000 ±5

VANNE AUTOMATIQUE A DEFORMATION ELASTIQUE
AUTOMATIC PINCH VALVE
DN 250-DN 300

DOSAPRO MILTON ROY

FORMAT	Echelle – Scale	Folio – Page	Numéro Plan / Dwg-Nr
A3	1/1	1/1	1060.583.010

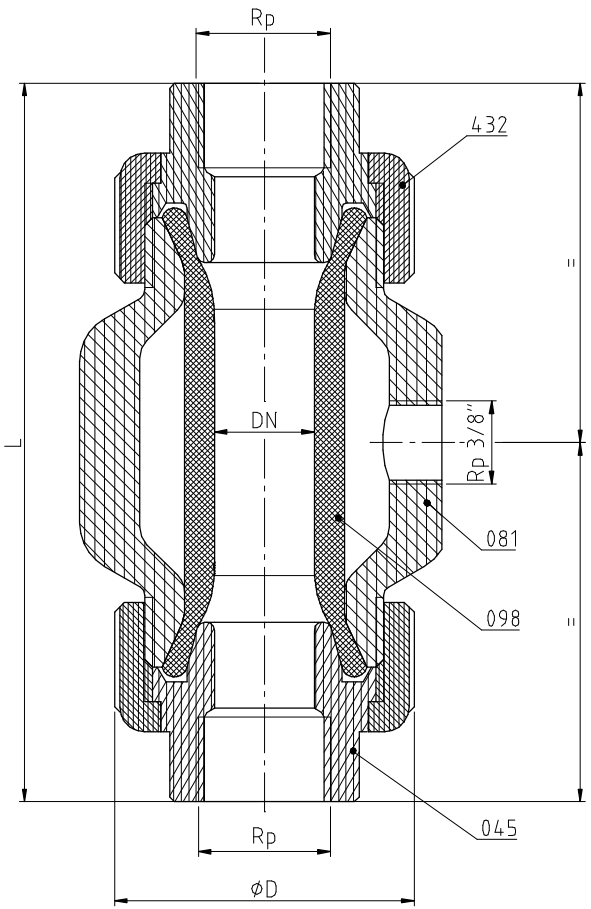
27360 POUNT SAINT PIERRE
Tel : +33 (0)2 32 68 30 00
Fax : +33 (0)2 32 68 30 93

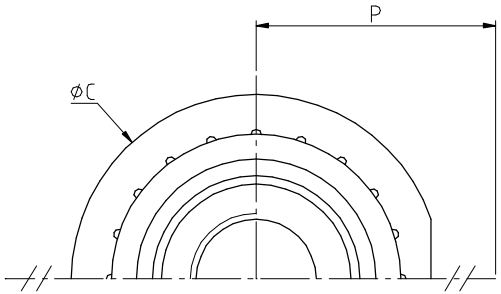
Propriété exclusive – Communication et reproduction interdites. All rights reserved – Copyright DOSAPRO MILTON ROY COMPANY

(1) GOMME NATURELLE / ANTI-ABRASION
(1) Natural rubber / For abrasive materials

NOMENCLATURE/Bill of materials

DESIGNATION	REP.	MATIERE/Material	REFERENCE	Ø NOMINAL DN20	DN25	DN32	DN40
EMBOUT Connector	045	P.V.C	REFERENCE	0450452071	0450453071	0450454071	0450455071
ECROU Nut	432	P.V.C	REFERENCE	4320554048	4320554058	4320554068	4320554078
CORPS Body	081	P.V.C	REFERENCE	0810224071	0810225071	0810226071	0810227071
MANCHON Rubber sleeve	098	GOMME NATURELLE (1) Natural rubber	REFERENCE	0980053400	0980372083	0980373083	0980054400
		VITON FPM	REFERENCE	0980053500	0980372084	0980373084	
		NEOPRENE	REFERENCE	0980053200	0980372081	0980373081	0980054200
		NON TOXIQUE no-toxic	REFERENCE	0980053300	0980372090	0980373090	0980054300





ENCOMBREMENT/Dimensions

ØD	Ø60	Ø74	Ø83	Ø103
ØC	Ø69	Ø79	Ø89	Ø99
RACCORDEMENT:Rp connection	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2
P	32.5	37.5	43	48
L	144	144	170	200
POIDS kg / weight	0.4			

PLAQUE DE CARACTERISTIQUES
Distinctive plate

DOSAPRO MILTON ROY — PONT ST PIERRE 27360 FRANCE

VANNE PIC DN
PRESSION MAXI
COMMANDE : 6 bars
FLUIDE : 4 bars

22.03.2000	Modification Non toxique ald Gomme alimentaire	A.RENOUX	P.DOUIS	01
26.06.94	EMISSION INITIAL/Original Emission	DEPARROIS	DEMANGE	00
Date	Texte de la modification – Modification	Déssiné–Drawned / Visa	Vérifié–Checked / Visa	Revision

Tolerances générales/General tolerance | Angulaires/Angular ±3° | Dimensions linéaires/Linear dimension | L<30 ±1 | 30 à 315 ±2 | 315 à 1000 ±3 | L>1000 ±5

ACCESSOIRES
VANNE PIC PVC
PVC PINCH VALVE

DOSAPRO MILTON ROY

FORMAT A3 | Echelle – Scale 1:1 | Folio – Page 1/1

27360 PONT SAINT PIERRE
Tel : (33)(0)2 32 68 30 00
Fax : (33)(0)2 32 68 30 93

Numéro Plan / Dwg–Nr: **106.5995.000**

Propriété exclusive – Communication et reproduction interdites. All rights reserved – Copyright DOSAPRO MILTON ROY COMPANY

GWARANCJA

Sprzedawca daje gwarancjê na sprzedany towar na pewien okre□lony czas na warunkach ogólnych sprzeda¿y.

Gwarancja na czê□ci i podzespo³y nie produkowane przez sprzedawcê jest ograniczona do warunków okre□lonych przez swojego dostawcê.

Gwarancja dawana przez sprzedawcê polega na wymianie lub naprawie na swój koszt wszelkich zepsutych czê□ci. Czê□ci te mog¹ szwankowaæ z powodów technicznych, materia³owych lub podczas wykonania. Kupuj¹cy musi wskazaæ powód awarii.

Sprzedawca ma prawo zmodyfikowaæ czê□æ lub ca³o□æ dostawy tak aby spe³niæ warunki gwarancji. Nie pokrywa ona jednak kosztów demonta¿u, monta¿u, transportu i itp.

Wymiana jednej czy kilku czê□ci nie zmienia okresu gwarancji nie zale¿nie z jakiego powodu by³a dokonana wymiana.

Gwarancja nie obejmuje w nastêpuj¹cych przypadkach:

- monta¿ nie zgodny z zasadami sztuki in¿ynierskiej,
- zniszczenie czy wypadek wynikaj¹cy z niekompetencji,
- b³31d podczas obs³ugi urz¹dzenia,
- zmiana warunków eksploatacji,
- dzia³anie zwi¹zków chemicznych, korozja, erozja. Materia³y z którego wykonane jest urz¹dzenie s¹ wcze□niej proponowane klientowi i przez niego zaakceptowane. Zalecenia,bazuj¹ce na do□wiadczeniu Dosapro Milton Roy i jak najlepsze dane nie uchroni¹ przed szkodliwym dzia³aniem zwi¹zków chemicznych.

Gwarancja ustaje:

- w przypadku magazynowania towaru poza fabryk¹ producenta, nie stosuj¹c siê do zaleceñ producenta i sprzecznie ze sztuk¹ in¿yniersk¹,
- w przypadku interwencji czy demonta¿u przez osobê nie stosuj¹c¹ siê do zaleceñ opisanych w instrukcji obs³ugi,
- gdy orginalne czê□ci zosta³y zamienione na inne nie pochodz¹ce od tego producenta.

Kupuj¹cy nie mo¿e zawiesiæ czy zmieniæ warunki gwarancji celem zmiany warunków p³atno□ci za towar.

W£ASNO□Æ PRZEMYS£OWA

Ta instrukcja obs³ugi mo¿e byæ u¿ywana tylko przez kupuj¹cego lub u¿ytkownika. Nie mo¿na go publikowaæ u¿ywaæ w czê□ci czy ca³o□ci bez zgody pisemnej sprzedawcy.
Nie stosowanie siê do tych zastrze¿eñ mo¿e byæ karalne.

DOSAPRO MILTON ROY

F FRANCE

ASSISTANCE TECHNIQUE : Tél. 33.(0.2.32.68.30.02 Fax . 33.(0)2.32.68.30.96
PIECES DE RECHANGE : Tél. 33 (0)2.32.68.30.01 Fax . 33.(0)2.32.68.30.92
ACCUEIL : Tél. 33.(0)2.32.68.30.00 Fax . 33.(0)2.32.68.30.93
10 Grande Rue 27360 Pont-Saint-Pierre ,France
www.dosapro.com email: contact@dosapro.com

E ESPAÑA

ASISTENCIA TECNICA Y PIEZAS DE REPUESTOS :
Tél. 34.91 517 80 00 - Fax. 34.91 517 52 38
C/Embajadores, 100 - 28012 MADRID
www.dosapro.es email: madrid@dosapro.es

I ITALIA

ASSISTENZA TECNICA E PARTI DI RICAMBIO :
Tel. 39.039 60.56.891 - Fax. 39.039 60.56.906
Centro Direzionale Colleoni - Via Paracelso 16
Palazzo Andromeda - Ingresso 1
20041 AGRATE BRIANZA (Ml)
www.miltonroy.it

GB UNITED KINGDOM

TECHNICAL ASSISTANCE AND SPARE PARTS :
Tel. 44.11.89.77 10 66 - Fax. 44.11.89 77 11 98 -
Oaklands Park, fishponds Road, WOKINGHAM - Berkshire RG 11 2FD
www.miltonroypumps.co.uk

USA UNITED STATES

L.M.I. (LIQUID METRONICS, INC.)
Tel : 978 263-9800 - Fax : 978 264-9172
8 Post Office Square Acton, MA 01720
www.lmipumps.com

FLOW CONTROL DIVISION
TECHNICAL ASSISTANCE AND SPARE PARTS :
Tel. 215.441.0800 - Fax.215.293.0468
201 Ivyland Road, IVYLAND, PA, 18974
www.miltonroy.com email: customercervice@miltonroy.com

OTHER COUNTRIES :

Representatives in all countries, contact in FRANCE:
INTERNATIONAL SALES DEPARTMENT
Tel. 33.2.32.68.3004 - Fax. 33.2.32.68.3094
www.dosapro.com email: contact@dosapro.com