Compressed Air Technologies.
Built to Deliver Value.



CHAMPION

Compresores de tornillo
De 2,2 a 22 kW

ChampionAirtech.com

Resumen...

Presión nominal
10 bar g

Potencia del motor
2,2 - 7,5kW

Caudal volumétrico
0,18 - 0,9 m^3/min



DISEÑO INTELIGENTE DE COMPRESOR **SERIE FM**

Con una calidad y fiabilidad incontestables en el sector, Champion no cesa en el desarrollo constante de la serie FM, lo que le ha permitido lograr un rendimiento y una eficacia sin igual.

La gama FM02-FM06 de compresores de tornillo lubricados abarca muchos modelos y versiones para permitir la máxima flexibilidad.



Excelencia tecnológica

Un compresor no es una simple inversión económica, es un componente esencial que garantiza un suministro consistente de aire de alta calidad y a un precio razonable a fabricantes, procesadores y operarios. Champion diseña y fabrica el elemento de compresión de tornillo internamente, ya que se trata del núcleo del compresor. Para ello, emplea lo último en tecnología CNC de mecanizado de rotores junto con la tecnología láser en línea.

Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compresor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.

Diseñado para su tranquilidad

Gracias al sencillo diseño, los compresores son fáciles de usar y de instalar y están totalmente preparados para un funcionamiento "plug and play". Diseñados con un número mínimo de piezas móviles, los compresores son muy fiables, resistentes y capaces de funcionar de forma ininterrumpida. El nuevo diseño de la cubierta de los compresores garantiza un mantenimiento rápido y sencillo, minimizando el tiempo de inactividad y maximizando la fiabilidad.



Flexibilidad máxima

Basados en las exigencias de los clientes individuales, los compresores pueden combinarse con distintas opciones para ofrecer todo lo posible, desde un compresor independiente hasta la estación de aire completa.

Entre las opciones, se incluyen:



Compresor montado sobre base



Compresor montado sobre depósito



Estación de aire completa, que incluye un compresor, un secador y un depósito



Solución Plug & Play



Nuevo sistema de control C-Pro1.0 + fácil de usar

El nuevo controlador de compresor C-Pro1.0 + viene de serie para todos los modelos y proporciona información sobre presión, temperatura del aceite y estado del compresor (carga / descarga). A esta información se accede en una única pantalla y ofrece características útiles como:

- Puerto de comunicación RS485 compatible con Modbus
- Secuenciador integrado para un fácil control de 2 compresores
- Caja de plástico para mayor grado de protección IP
- Reinicio automático después de un apagón
- Protección de contraseña
- Reemplazo del filtro de aire y aceite
- Reemplazo del filtro separador y cambio de aceite
- Ajuste de presión fácilmente ajustable
- Temporizador de descarga para DOL y SDS

Equipamiento opcional

- Depósitos disponibles en 270lt y 500lt para FM04-FM06
- Kit de pre y posfiltros, incluyendo bypass al secador
- Drenajes temporizados o de flotador para unidades montadas en versiones sobre depósito o airstation

LA NUEVA ESTACIÓN DE AIRE DESECANTE PLUG AND PLAY

SOLUCIONES PLUG & PLAY FIABLES Y SIN PREOCUPACIONES



Resumen...

Presión nominal
10 bar

Potencia del motor
2,2 - 3 kW

Caudal volumétrico
0,16 - 0,27 m^3/min

Diseñados para procesos sensibles a los contaminantes, los robustos compresores de tornillo rotativo son fáciles de manejar, rápidos y sencillos de mantener, y ofrecen una vida útil considerablemente más larga en entornos exigentes en comparación con los compresores scroll.

La estación de aire dedicada incorpora tecnología de tratamiento de aire que suministra aire técnicamente exento de aceite, sin riesgo de congelación y con bajo nivel de contaminación, conforme a la clase ISO 2.2.0.*
La estación de aire DPP técnicamente exenta de aceite suministra aire comprimido extra seco (-40 °C de punto de rocío a presión) y cumple con cualquier normativa local estricta de gestión de condensados. El lubricante de grado alimentario hace que esta solución sea adecuada para el procesamiento de alimentos.
*Oil vapor/odor free



Compacto y flexible

Motor eléctrico fiable

Aislamiento clase F, IP55, Clase IE3

Dispositivos de seguridad para

- Temperatura excesiva del motor
- Temperatura excesiva del compresor, disparo a 110 °C
- Rotación del airend

Montaje en receptor

Depósito de alta calidad fabricado según la norma EN87/404 (AD2000)

Airstation

Equipada con secador de alto rendimiento y sistema de control inteligente para reducir las pérdidas de presión.

- Punto de rocío de presión +3 °C (ISO 7183, A)
- Refrigerante ecológico R134a

- Controlador digital que muestra:
  - Indicación de punto de rocío
  - Modo de ahorro de energía adicional
  - Pantalla de mantenimiento
  - Memoria de averías

Huella reducida

El compresor, en el modelo con deposito, en sí requiere de una superficie mínima de sólo 62 x 60 cm lo que aporta un excepcional ahorro de espacio.

4 - 7,5kW Funciones ampliadas

- El motor de arranque Star Delta se incluye de serie desde 4 hasta 7,5 kW
- Las variantes de 5,5 + 7,5 kW incluyen un postenfriador también de serie para optimizar la calidad del aire y minimizar la necesidad de accesorios de aire comprimido

Serie CHR de Secadores de Air Frigoríficos

El diseño avanzado y la tecnología innovadora ofrecida por la Serie CHR de secadores frigoríficos ofrecen un rendimiento optimizado junto con un modo de gestión más eficiente.

El controlador electrónico, completo con una interfaz fácil de usar, se ha simplificado para centrarse en la función esencial de operación y regulación, incluido el exclusivo control del ventilador (CHR6-CHR167).

La simplicidad en el diseño, la confiabilidad incomparable y la extraordinaria relación calidad-precio son los puntos fuertes de esta nueva familia de unidades.





El mantenimiento es más fácil que nunca

Manteniiento rápido y sencillo

Estos compresores están diseñados para facilitar el acceso a los puntos de mantenimiento. Todos los paneles del armario se pueden desmontar fácilmente para obtener acceso a los puntos importantes. Al mismo tiempo, el número limitado de piezas móviles reduce los costes.

Especificaciones técnicas



Serie FM 2–6: Compresores de tornillo

Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, con transmisión por correa y arranque directo o estrella/triangulo
Rango de presión: 10 bar
Motor eléctrico: 2,2 to 7,5kW – IE3

SERIE FM CÓDIGO	TIPO	FM2 230V RSCCP020601	FM2 RSCCP020602	FM3 RSCCP020603	FM4 RSCCP020604	FM5 RSCCP020605	FM6SDS RSCCP020608
Presión máxima	bar	10	10	10	10	10	10
Capacidad a presión máxima	m^3/min	0,18	0,21	0,35	0,45	0,66	0,92
Motor de accionamiento IP 55 / clase F – IE3	kW	2,2	2,2	3	4	5,5	7,5
Tensión de funcionamiento,50Hz, 60Hz	400V	–	·	·	·	·	·
C-Pro 1.0+ Controlador electrónico		·	·	·	·	·	·
Nivel de ruido	dB(A)	63	63	64	67	68	70
Refrigerado por aire		·	·	·	·	·	·
Peso	kg	151	151	151	154	168	174
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	622 x 599 x 1106					
Conexión de salida		½"	½"	½"	½"	½"	½"
COMPRESOR CON ARRANQUE ESTRELLA-TRIANGULO							
Código		–	–	–	RSCCP020606	RSCCP020607	–
Arrancador Estrella - Triangulo (SDS)		–	–	–	·	·	–
Nivel de ruido	dB(A)	–	–	–	70	68	–
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 270 L							
Código		**RSCCP020610**	**RSCCP020611**	**RSCCP020612**	**RSCCP020613**	**RSCCP020614**	–
Peso	kg	242	242	242	245	258	–
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	1539 x 720 x 1604					–
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 270 L SDS							
Código		–	–	–	**RSCCP020615**	**RSCCP020616**	**RSCCP020617**
Peso	kg	–	–	–	245	258	264
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	–	–	–	1539 x 720 x 1604		
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L							
Código		–	–	–	**RSCCP020620**	**RSCCP020621**	–
Peso	kg	–	–	–	314	318	–
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		–
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L SDS							
Código		–	–	–	**RSCCP020622**	**RSCCP020623**	**RSCCP020624**
Peso	kg	–	–	–	314	318	334
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 270							
Código		**RSCCP020630**	**RSCCP020631**	**RSCCP020632**	**RSCCP020633**	**RSCCP020634**	–
Peso	kg	261	261	261	270	284	–
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	1539 x 720 x 1604					–
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 270 / SDS							
Código		–	–	–	**RSCCP020635**	**RSCCP020636**	**RSCCP020637**
Peso	kg	–	–	–	270	284	290
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	–	–	–	1539 x 720 x 1604		
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 500							
Código		–	–	–	**RSCCP020640**	**RSCCP020641**	–
Peso	kg	–	–	–	339	353	–
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		–
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 500 / SDS							
Código		–	–	–	**RSCCP020642**	**RSCCP020643**	**RSCCP020644**
Peso	kg	–	–	–	339	353	359
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		

OPCIONES	
Tensión alternativa, 230/3/50-60Hz	CONFIG_F0_F1_230_VOLT
Tensión alternativa, 380/3/60Hz	CONFIG_F0-F4_380_VOLT
Kit instalado de fábrica que incluye By-Pass 2,2-3 kW	CONFIG_F0_FILT1
Kit instalado de fábrica que incluye By-Pass 4-5,5 kW	CONFIG_F0_FILT2
Kit instalado de fábrica que incluye By-Pass 7,5 kW	CONFIG_F0_FILT3
Kit de Filtros Retro fit incluyendo by-pass 2,2-3 kW	**CC1219584**
Kit de postfiltro incluyendo By-Pass 4-5,5 kW	**CC1219585**
Kit de postfiltro incluyendo By-Pass 7,5 kW	**CC1219586**
Purga Automática montada en fábrica (solamente disponible solicitando el kit de filtros montaod en fábrica)	CONFIG_F0_F2_DRAIN
Pos enfriador montado en fábrica	CONFIG_F0_COOLER
Recipiente a presión interno AD2000	CONFIG_F0-F4_AD2000
Aceite de Calidad Alimentaria	CONFIG_F0_FOODGRADE
Filtro de polvo G4 instalado de fábrica (no disponible para estación de aire)	CONFIG_F0_G4_FILTER
Calentador de aceite instalado de fábrica (solo para montaje en suelo)	CONFIG_F0_HEAT
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM2-6 (2000 horas)	**CC1219905**
Kit de Servicio Estándar FM2-6 (4000 horas)	**CC1219906**
Kit de Servicio Extendido FM2-4 (8000 horas)	**CC1224708**
Kit de Servicio Extendido FM 5-6 (8000 horas)	**CC1219907**
Kit de Servicio Extendido FM 2-6 (16000 horas)	**CC1219908**

Equipos instalado con el after cooler opcional tienen un peso añadido de 5 kg.
Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.

FM 02–03 DPP: Compresores de tornillo



Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricado con aceite, accionado por correa, con arranque directo, secador desecante, filtros, separador de agua, separador aceite/agua y purgadores de condensado

Rango de presión: 10 bar

Motor eléctrico: 2,2 to 3kW – IE3

SERIE FM CÓDIGO	TIPO	FM02 DPP RSCCP020650	FM03 DPP RSCCP020651
Motor	kW	2,2	3
Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	400V/3/50Hz	400V/3/50Hz
Presión máxima	bar	10	10
FAD*	m^3/min	0,21	0,35
Depósito de aire	liters	270	270
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	1539x771x1433	1539x771x1433
Peso	kg	327	327
Conexión	Ø	3/8"	3/8"
Ruido	dBA	1539 x 771 x 1433	
Aceite de grado alimentario		Estándar	Estándar

OPCIONES	
Tensión alternativa, 230V/50-60 Hz	CONFIG_F0_F1_230_VOLT
Tensión alternativa, 380/3/60 Hz	CONFIG_F0-F4_380_VOLT
Recipiente a presión interno AD2000	CONFIG_F0-F4_AD2000
Aceite de grado alimenticio instalado de fábrica	CONFIG_F1_FOODGRADE

MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM2-3 DPP (2000 horas)	**47956209001**
Kit de Servicio Estándar FM2-6 (4000 horas)	**CC1219906**
FM2-3 DPP FG Kit de Tratamiento de Aire (4000 horas)	**47956210001**
Kit de Mantenimiento CHA1 CHA4 (-40) (4000 horas)	**47712097001**
Cubo de Alúmina 11L (8 KG) – (6000 horas)	**47713698001**
Kit de Servicio Extendido FM2-4 (8000 horas)	**CC1224708**
Kit de Servicio Extendido FM 2-6 (16000 horas)	**CC1219908**

* Caudal de aire libre en la salida del compresor, medido a presión nominal y declarado conforme a la norma ISO 1217, 4.ª edición, anexos C y E.
Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.



Resumen...

Presión nominal
5 - 13 bar g

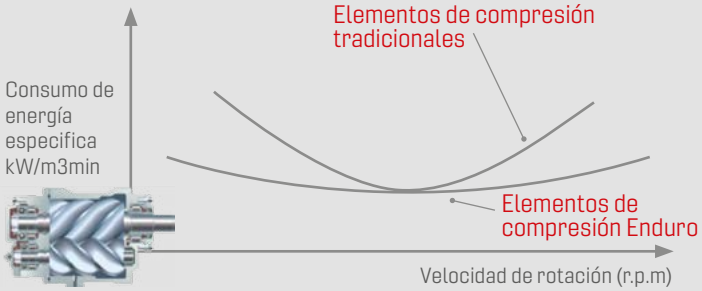
Potencia del motor
7 - 22kW

Caudal volumétrico
0,45 - 3,50 m^3/min

COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVO COMPACTOS Y FIABLES - **SERIE FM**

FM y FM RS Compresores de tornillo hasta 45 ºC de temperatura ambiente

El sistema de ventilación de grandes dimensiones garantiza una refrigeración óptima, bajas temperaturas de salida y niveles superiores de rendimiento y fiabilidad en las condiciones más extremas



Elementos de compresión de primera calidad

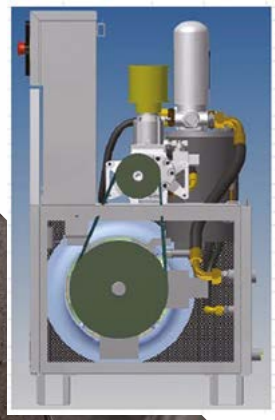
La serie FM emplea elementos de compresión de alta calidad fabricados con las técnicas más avanzadas. Están diseñados pensando en la fiabilidad y la eficiencia. Los rotores se comprueban y miden meticulosamente con un sistema de control computerizado. El elemento de compresión Enduro ofrece una curva de consumo de energía específica que es plana, lo que permite hacer un uso eficiente del mismo en un amplio margen de rpm. En los modelos FM15-22 el elemento de compresión Tamrotor Enduro incorpora un separador de aire-aceite y un filtro de aceite que ofrece un diseño muy compacto y facilita el mantenimiento.



Paquetes de compresores FM y FM RS con secador y depósito

Basados en las exigencias de los clientes individuales, los compresores pueden combinarse con distintas opciones para ofrecer todo lo posible, desde un compresor independiente hasta el paquete completo.

- Base de compresores montada
- Compresor montado en depósito
- Paquete completo que incluye compresor, secador y depósito



Fácil mantenimiento

Los compresores FM están diseñados para facilitar el acceso a los puntos de mantenimiento. Los paneles de la estructura se pueden desmontar fácilmente para obtener acceso a todos los puntos importantes. Al mismo tiempo, el número limitado de piezas móviles reduce los costes.

El tensado automático de la correa garantiza mayor vida útil, menos mantenimiento y menos ruido.

Fácil instalación en el punto de uso

Diseño compacto con una huella de 0,4 m2 para el bastidor 1 y 0,5 m2 para el bastidor 2. Los compresores de aire de la serie FM son unos de los más compactos del mercado. El innovador diseño de FM también reduce el nivel de ruido, por lo que puede instalarse en el punto de uso.

Motores de alta eficiencia energética

✓ Eficiencia internacional clase 2 (IE3) de serie
✓ Caja IP 55
✓ Pleno rendimiento a hasta 46 °C de temperatura ambiente

NUEVO FM22+ "ALTO CAUDAL"

COMPRESORES DE TORNILLO DE VELOCIDAD FIJA Y VARIABLE

Resumen...

Presión nominal
7, 8 & 10 bar

Potencia del motor
22kW

Caudal volumétrico
3,40 - 3,79 m³/min



Los nuevos modelos FM22+ y FM22+RS añaden hasta un 10 % más de caudal (FAD) a lo que ya era una Serie de alto rendimiento.

Estos compresores de tornillo rotativo compactos ofrecen un funcionamiento a velocidad fija o variable con el mejor rendimiento y fiabilidad en las condiciones más duras.

Equipadas de serie con motores de alta eficiencia de clase 2 (IE3) y carcasas IP55, ofrecen una de las huellas más pequeñas del mercado actual.

Disponibles como independientes, montados en depósito (500 litros) o montados en depósito con secador, el diseño flexible de estos compresores se ve reforzado con las múltiples opciones disponibles.

El diseño flexible e innovador también garantiza una instalación (y un mantenimiento) sencillos y de bajo coste en el punto de uso, con un tensado automático de la correa que proporciona una larga vida útil, menos mantenimiento y una importante reducción del ruido.

FM RS

flexiAIR Variable Speed Technology

= Ahorro de energía y menos emisiones de CO_2.



El compresor de velocidad variable: una solución inteligente

Los compresores de velocidad variable pueden atender con eficiencia y fiabilidad la demanda variable que caracteriza a la mayoría de plantas industriales. Aceleran y se ralentizan para adaptar el suministro de aire a la demanda a medida que esta fluctúa. El compresor de velocidad variable adecuado en la aplicación adecuada ofrecerá importantes ahorros de energía y una fuente de aire estable y uniforme.

Ejemplo de coste energético de un compresor

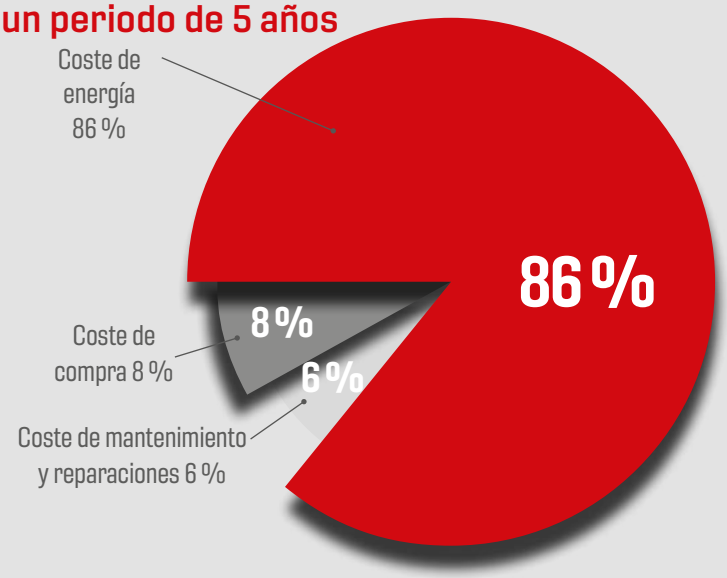
KW NOMINALES	COSTE ANUAL DE FUNCIONAMIENTO (5000 HORAS) AL COSTE DEL KWH (€)					
	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
15	4.495	5.990	7.490	8.985	10.483	11.980
18	5.540	7.390	9.235	11.080	12.930	14.775
22	6.590	8.785	10.980	13.180	15.375	17.570

Nota: Las horas de funcionamiento se basan en dos turnos de 8 horas, 6 días a la semana. Los cálculos se basan en la potencia nominal (kW).

effiDRIVE IES2 COMPLIANT

El módulo de potencia de la serie FM-RS supera los requisitos de la clase **IES2 EN61800-9** y aseguran una alta eficiencia y altos niveles de ahorro de energía.

Coste del aire comprimido en un periodo de 5 años



FM RS flexiAIR Variable Speed Technology

Permite ahorrar al menos el 25 % del coste energético

Paquetes de compresores FM

Con secador, filtros y depósito

Los paquetes de compresores FM se pueden instalar de forma sencilla y rápida en cualquier entorno.

El controlador inteligente C-PRO 2.0

Simplicidad

El controlador de nueva generación C-PRO 2.0 se diseñó para aportar transparencia a la interfaz del operador con el sistema de velocidad variable. Incluye funciones adicionales para compresores de velocidad variable, como el estado de la transmisión y la asignación de PID en función de la aplicación. Ya no hace falta ser un experto en transmisiones de velocidad variable para controlar el compresor. El controlador se encarga de los detalles y realiza ajustes en el compresor para atender la demanda fluctuante de los sistemas y ahorrar así energía. Cambiar la presión de descarga es tan sencillo como pulsar un botón.



SERIE ELITE EL PAQUETE COMPLETO

Resumen...

Presión nominal
10 bar

Potencia del motor
7,5 & 11kW

Caudal volumétrico
0,97 - 1,39 m³/min



La serie ELITE de Champion es una verdadera estación de aire comprimido "plug & play" que proporciona aire limpio y seco a partir de un paquete completo.

La **serie ELITE** incluye un compresor de tornillo rotativo montado sobre un depósito horizontal, un secador frigorífico, un paquete de filtración, un purgador automático de condensados y un separador de aceite/agua.

Para su total tranquilidad, todos los componentes esenciales, incluido un separador de aceite/agua con posibilidad de mantenimiento/cambio, se han montado en una sola unidad. No sólo ahorrará espacio y costes de instalación, sino que tampoco tendrá que preocuparse por la eliminación responsable del condensado contaminado con aceite.

Disponibles con un motor IE3 eficiente de 7,5 kW o de 11 kW y el nuevo controlador electrónico C-Pro-2 de serie, estos paquetes de compresores de tornillo rotativo ofrecen una presión nominal de 10 bares en un depósito horizontal de 270 litros. Ambos modelos se han diseñado centrándose en la fiabilidad y la eficiencia y se construyen en torno a los cabezales de aire de alta calidad diseñados y fabricados internamente en Finlandia. Los paneles se pueden desmontar fácilmente para acceder a todas las piezas de servicio, lo que garantiza la facilidad de mantenimiento.

ELITE – "simplicidad " plug & play" de Champion.





Secador frigorífico serie CHR

- Rendimiento optimizado y modo de gestión eficaz
- Controlador electrónico de fácil manejo
- Fuente de alimentación independiente
- Simplicidad en el diseño y fiabilidad inigualable



Separador agua/aceite

- Eliminación respetuosa con el medio ambiente del condensado - cumpliendo la legislación medioambiental local
- Separación multietapa
- Rendimiento excepcional y funcionamiento sin problemas
- Totalmente reparable



Paquete de filtros CHF

- Separador ciclónico CHF - eliminación de agua y aceite líquido
- Filtro CHF Grado M - partículas hasta 0,1 micras y aerosol de aceite hasta 0,03mg/m³
- Filtro CHF Grado S - partículas hasta 0,01 micras y aerosol de aceite hasta 0,01mg/m³



Purgas de condensado

- Sistema de drenaje fiable
- Robusta y diseñada para aplicaciones industriales de larga duración
- Construcción de válvula de acción directa con gran orificio
- Piezas móviles de acero inoxidable que ofrecen una garantía de vida útil prolongada

Especificaciones técnicas

Serie FM 7: Compresores de tornillo



Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, con transmisión por correa y refrigerado por aire

Rango de presión: 7-8-10-13 bar

Motor eléctrico: 7,5 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM7			
CÓDIGO		CC1184130	CC1184131	CC1183626	CC1184132
Presión máxima	bar	7	8	10	13
Capacidad a presión máxima	m^3/min	1,14	0,99	0,97	0,80
Motor de accionamiento IP 55 / clase F – IE3	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Tensión de funcionamiento, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tensión de control	24 V	·	·	·	·
Controlador electrónico C-Pro 2.0		·	·	·	·
Nivel de ruido	db(A)	70	70	70	70
Postenfriador		·	·	·	·
Peso	kg	205	205	205	205
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Conexión de salida EN 10266 (DIN 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 270 L					
Código		**RSCCP0709**	**RSCCP0710**	**RSCCP0711**	**RSCCP0712**
Peso	kg	300	300	300	300
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L					
Código		**RSCCP0713**	**RSCCP0714**	**RSCCP0715**	**RSCCP0716**
Peso	kg	365	365	365	365
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 270					
Código		**RSCCP0725V4**	**RSCCP0726V4**	**RSCCP0727V4**	**RSCCP0728V4**
Peso	kg	340	340	340	340
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 500					
Código		**RSCCP0729V4**	**RSCCP0730V4**	**RSCCP0731V4**	**RSCCP0732V4**
Peso	kg	405	405	405	405
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

OPCIONES	
Tensión alternativa, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tensión alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensión alternativa, 460/3/60 Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit instalado de fábrica que incluye By-Pass 7,5 kW	**CONFIG_F1_FILT1**
Retro fit Kit de filtros incluyendo By-Pass 7,5 kW para depósito de 270 litros	**CC1219375**
Retro fit Kit de filtros incluyendo By-Pass 7,5 kW para depósito de 500 litros	**CC1219376**
Purga automática instalada de fábrica	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Recipiente a presión interno AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Aceite de grado alimenticio instalado de fábrica	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Garantía extendida de 5 años	**CC1180791**
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM7-11 (2000 horas)	**CC1221491**
Kit de Servicio Estándar FM7-11 (4000 horas)	**CC1180671**
Kit de Servicio Extendido FM7-11 (8000 horas)	**CC1180677**
Kit de Servicio Extendido FM7-11 (16000 horas)	**CC1180682**

Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.

Serie FM 11: Compresores de tornillo



Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, con transmisión por correa y refrigerado por aire

Rango de presión: de 7 a 13 bar

Motor eléctrico: 11 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM11			
CÓDIGO		CC1184133	CC1184154	CC1183627	CC1184155
Presión máxima	bar	7	8	10	13
Capacidad a presión máxima	m^3/min	1,59	1,58	1,39	1,14
Motor de accionamiento IP 55 / clase F – IE3	kW	11	11	11	11
Tensión de funcionamiento, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tensión de control	24 V	·	·	·	·
Controlador electrónico C-Pro 2.0		·	·	·	·
Nivel de ruido	db(A)	70	70	70	70
Postenfriador		·	·	·	·
Peso	kg	219	219	219	219
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Conexión de salida EN 10266 (DIN 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 270 L					
Código		**RSCCP1109**	**RSCCP1110**	**RSCCP1111**	**RSCCP1112**
Peso	kg	314	314	314	314
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L					
Código		**RSCCP1113**	**RSCCP1114**	**RSCCP1115**	**RSCCP1116**
Peso	kg	379	379	379	379
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 270					
Código		**RSCCP1125V4**	**RSCCP1126V4**	**RSCCP1127V4**	**RSCCP1128V4**
Peso	kg	354	354	354	354
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 500					
Código		**RSCCP1129V4**	**RSCCP1130V4**	**RSCCP1131V4**	**RSCCP1132V4**
Peso	kg	419	419	419	419
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

OPCIONES	
Tensión alternativa, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tensión alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensión alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit instalado de fábrica que incluye By-Pass 11 kW	**CONFIG_F1_FILT2**
Retro fit Kit de filtros incluyendo By-Pass 11 kW para depósito de 270 litros	**CC1220830**
Retro fit Kit de filtros incluyendo By-Pass 11 kW para depósito de 500 litros	**CC1220831**
Purga automática instalada de fábrica	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Recipiente a presión interno AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Aceite de grado alimenticio instalado de fábrica	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Garantía extendida de 5 años	**CC1180791**
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM7-11 (2000 horas)	**CC1221491**
Kit de Servicio Estándar FM7-11 (4000 horas)	**CC1180671**
Kit de Servicio Extendido FM7-11 (8000 horas)	**CC1180677**
Kit de Servicio Extendido FM7-11 (16000 horas)	**CC1180682**

Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.



Serie FM 7 RS: Compresores de tornillo

Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, de velocidad variable y refrigerado por aire

Rango de presión: de 5 a 13 bar

Motor eléctrico: 7,5 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM7RS			
CÓDIGO		CC1184156	CC1184157	CC1184158	CC1184159
Presión máxima	bar	7	8	10	13
Capacidad a presión máxima	m^3/min	1,13	0,98	0,95	0,80
Motor de accionamiento IP 55 / clase F – IE3	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Tensión de funcionamiento, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tensión de control	24 V	·	·	·	·
Controlador electrónico C-Pro 2.0		·	·	·	·
Nivel de ruido	db(A)	67	67	67	67
Postenfriador		·	·	·	·
Peso	kg	225	225	225	225
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	667x630 x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Conexión de salida EN 10266 (DIN 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 270 L					
Código		**RSCCP0717**	**RSCCP0718**	**RSCCP0719**	**RSCCP0720**
Peso	kg	320	320	320	320
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L					
Código		**RSCCP0721**	**RSCCP0722**	**RSCCP0723**	**RSCCP0724**
Peso	kg	385	385	385	385
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 270					
Código		**RSCCP0733V4**	**RSCCP0734V4**	**RSCCP0735V4**	**RSCCP0736V4**
Peso	kg	360	360	360	360
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 500					
Código		**RSCCP0737V4**	**RSCCP0738V4**	**RSCCP0739V4**	**RSCCP0740V4**
Peso	kg	425	425	425	425
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

OPCIONES	
Tensión alternativa, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tensión alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Voltage 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit instalado de fábrica que incluye By-Pass 7,5 kW	**CONFIG_F1_FILT1**
Retro fit Kit de filtros incluyendo By-Pass 7,5 kW para depósito de 270 litros	**CC1219375**
Retro fit Kit de filtros incluyendo By-Pass 7,5 kW para depósito de 500 litros	**CC1219376**
Purga automática instalada de fábrica	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Recipiente a presión interno AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Aceite de grado alimenticio instalado de fábrica	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Garantía extendida de 5 años	**CC1180791**
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM7-11 (2000 horas)	**CC1221491**
Kit de Servicio Estándar FM7-11RS (4000 horas)	**CC1180672**
Kit de Servicio Extendido FM7-11RS (8000 horas)	**CC1180678**
Kit de Servicio de Revisión General FM7-11 (20000 horas)	**CC1180682**

En condiciones ambientales sucias, los intervalos de servicio deben reducirse a la mitad.
Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.



Serie FM 11 RS: Compresores de tornillo

Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, de velocidad variable y refrigerado por aire

Rango de presión: de 5 a 13 bar

Motor eléctrico: 11 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM11RS			
CÓDIGO		CC1184160	CC1184161	CC1184162	CC1184163
Presión máxima	bar	7	8	10	13
Capacidad a presión máxima y 100 % de carga	m^3/min	1,58	1,56	1,39	1,07
Motor de accionamiento IP 55 / clase F – IE3	kW	11	11	11	11
Tensión de funcionamiento, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tensión de control	24 V	·	·	·	·
Controlador electrónico C-Pro 2.0		·	·	·	·
Nivel de ruido a 70 % de carga	db(A)	67	67	67	67
Postenfriador		·	·	·	·
Peso	kg	234	234	234	234
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Conexión de salida EN 10266 (DIN 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 270 L					
Código		**RSCCP1117**	**RSCCP1118**	**RSCCP1119**	**RSCCP1120**
Peso	kg	329	329	329	329
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L					
Código		**RSCCP1121**	**RSCCP1122**	**RSCCP1123**	**RSCCP1124**
Peso	kg	394	394	394	394
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 270					
Código		**RSCCP1133V4**	**RSCCP1134V4**	**RSCCP1135V4**	**RSCCP1136V4**
Peso	kg	369	369	369	369
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 500					
Código		**RSCCP1137V4**	**RSCCP1138V4**	**RSCCP1139V4**	**RSCCP1140V4**
Peso	kg	434	434	434	434
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

OPCIONES	
Tensión alternativa, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tensión alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Voltage 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit instalado de fábrica que incluye By-Pass 11 kW	**CONFIG_F1_FILT2**
Retro fit Kit de filtros incluyendo By-Pass 11 kW para depósito de 270 litros	**CC1220830**
Retro fit Kit de filtros incluyendo By-Pass 11 kW para depósito de 500 litros	**CC1220831**
Purga automática instalada de fábrica	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Recipiente a presión interno AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Aceite de grado alimenticio instalado de fábrica	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Garantía extendida de 5 años	**CC1180791**
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM7-11 (2000 horas)	**CC1221491**
Kit de Servicio Estándar FM7-11RS (4000 horas)	**CC1180672**
Kit de Servicio Extendido FM7-11RS (8000 horas)	**CC1180678**
Kit de Servicio de Revisión General FM7-11 (20000 horas)	**CC1180682**

En condiciones ambientales sucias, los intervalos de servicio deben reducirse a la mitad.
Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.



Elite 7 & 11 Serie: Compresores de tornillo rotativo

Diseño: Compresor de tornillo rotativo montado sobre un depósito horizontal, secador frigorífico, paquete de filtración, purgador automático de condensados y un separador de aceite/agua.
Rango de presión: 10 bar
Motor eléctrico: 7,5 - 11kW - IE3

SERIE ELITE CÓDIGO	TIPO	ELITE 7 RSCCP0741V4	ELITE 11 RSCCP1141V4
Depósito	litros	270	270
Motor de accionamiento	kW	7,5	11
Tensión	V	400/50	400/50
Capacidad a presión máxima	m^3/min	0,97	1,39
Presión máxima	bar	10	10
Nivel de ruido	dB (A)	70	70
Conexión	pulgadas	3/4"	3/4"
Dimensiones	mm	1539 x 1535 x 787	1539 x 1535 x 787
Peso	kg	364	378

OPCIONES	
Tensión alternativa 230V/50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tensión alternativa 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Depósito a presión interno AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Aceite de Calidad Alimentaria	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Garantía extendida de 5 años	**CC1180791**
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM7-11(2000 horas)	**CC1221491**
Kit de Servicio Básico ELITE (2000 horas)	**47958928001**
Kit de Servicio Estándar FM7-11 (4000 horas)	**CC1180671**
Kit de Servicio Extendido FM7-11 (8000 horas)	**CC1180677**
Kit de Servicio de Revisión General FM7-11 (20000 horas)	**CC1180682**

Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.



Serie FM 15: Compresores de tornillo

Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, con transmisión por correa y refrigerado por aire
Rango de presión: de 7 a 13 bar
Motor eléctrico: 15 kW - IE3

SERIE FM CÓDIGO	TIPO	FM15			
		CC1184171	CC1184172	CC1184173	CC1184264
Presión máxima	bar	7	8	10	13
Capacidad a presión máxima	m^3/min	2,64	2,46	2,20	1,79
Motor de accionamiento IP 55 / clase F – IE3	kW	15	15	15	15
Tensión de funcionamiento, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tensión de control	24 V	·	·	·	·
Controlador electrónico C-Pro 2.0		·	·	·	·
Nivel de ruido	db(A)	73	73	73	73
Postenfriador		·	·	·	·
Peso	kg	335	335	335	335
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Conexión de salida EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L					
Código		**RSCCP1509**	**RSCCP1510**	**RSCCP1511**	**RSCCP1512**
Peso	kg	495	495	495	495
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 500					
Código		**RSCCP1517V4**	**RSCCP1518V4**	**RSCCP1519V4**	**RSCCP1520V4**
Peso	kg	545	545	545	545
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.

Serie FM 15: Compresores de tornillo Continúa

OPCIONES	
Tensión alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensión alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit instalado de fábrica que incluye By-Pass 15-22 kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit de postfiltro incluyendo By-Pass 15-18 kW	**CC1221356**
Purga automática instalada de fábrica	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Aceite de grado alimenticio instalado de fábrica	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garantía extendida de 5 años	**CC1180791**
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM15-22 (2000 horas)	**CC1221492**
Kit de Servicio Estándar FM15-22 (4000 horas)	**CC1180685**
Kit de Servicio Extendido FM15-22 (8000 horas)	**CC1180689**
Kit de Servicio de Revisión General FM15-22 (20000 horas)	**CC1180695**

Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.

FM 18 Series: Compresores de tornillo



Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, con transmisión por correa y refrigerado por aire
Rango de presión: de 7 a 13 bar
Motor eléctrico: 18,5 kW - IE3

SERIE FM / CÓDIGO	TIPO	FM18			
		CC1184265	CC1184266	CC1184267	CC1184268
Presión máxima	bar	7	8	10	13
Capacidad a presión máxima	m^3/min	3,15	2,96	2,71	2,38
Motor de accionamiento IP 55 / clase F – IE3	kW	18,5	18,5	18,5	18,5
Tensión de funcionamiento, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tensión de control	24 V	·	·	·	·
Controlador electrónico C-Pro 2.0		·	·	·	·
Nivel de ruido	db(A)	73	73	73	73
Postenfriador		·	·	·	·
Peso	kg	361	361	361	361
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Conexión de salida EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L					
Código		**RSCCP1809**	**RSCCP1810**	**RSCCP1811**	**RSCCP1812**
Peso	kg	521	521	521	521
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 500					
Código		**RSCCP1817V4**	**RSCCP1818V4**	**RSCCP1819V4**	**RSCCP1820V4**
Peso	kg	571	571	571	571
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPCIONES	
Tensión alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensión alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit instalado de fábrica que incluye By-Pass 15-22 kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit de postfiltro incluyendo By-Pass 15-18 kW	**CC1221356**
Purga automática instalada de fábrica	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Aceite de grado alimenticio instalado de fábrica	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garantía extendida de 5 años	**CC1180791**
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM15-22(2000 horas)	**CC1221492**
Kit de Servicio Estándar FM15-22 (4000 horas)	**CC1180685**
Kit de Servicio Extendido FM15-22 (8000 horas)	**CC1180689**
Kit de Servicio de Revisión General FM15-22 (20000 hrs)	**CC1180695**

Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.

Serie FM 22: Compresores de tornillo



Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, con transmisión por correa y refrigerado por aire

Rango de presión: de 7 a 13 bar bar

Motor eléctrico: 22 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM22			
CÓDIGO		CC1184269	CC1184270	CC1184169	CC1184271
Presión máxima	bar	7	8	10	13
Capacidad a presión máxima	m^3/min	3,50	3,23	3,06	2,59
Motor de accionamiento IP 55 / clase F – IE3	kW	22	22	22	22
Tensión de funcionamiento, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tensión de control	24 V	·	·	·	·
Controlador electrónico C-Pro 2.0		·	·	·	·
Nivel de ruido	db(A)	74	74	74	74
Postenfriador		·	·	·	·
Peso	kg	367	367	367	367
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Conexión de salida EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L					
Código		RSCCP2209	RSCCP2210	RSCCP2211	RSCCP2212
Peso	kg	527	527	527	527
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 500					
Código		RSCCP2217V4	RSCCP2218V4	RSCCP2219V4	RSCCP2220V4
Peso	kg	577	577	577	577
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPCIONES	
Tensión alternativa, 380/3/60 Hz	CONFIG_F0-F4_380_VOLT
Tensión alternativa, 460/3/60Hz	CONFIG_F1-F2_460_VOLT
Kit instalado de fábrica que incluye By-Pass 15-22 kW	CONFIG_F2_FILT1
Kit de postfiltro incluyendo By-Pass 22 kW	CC1219448
Purga automática instalada de fábrica	CONFIG_F0_F2_DRAIN
Aceite de grado alimenticio instalado de fábrica	CONFIG_F2_FOODGRADE
Garantía extendida de 5 años	CC1180791
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM15-22(2000 horas)	CC1221492
Kit de Servicio Estándar FM15-22 (4000 horas)	CC1180685
Kit de Servicio Extendido FM15-22 (8000 horas)	CC1180689
Kit de Servicio de Revisión General FM15-22 (20000 horas)	CC1180695

Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.

Serie FM 15 RS: Compresores de tornillo



Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, de velocidad variable y refrigerado por aire

Rango de presión: de 5 a 13 bar

Motor eléctrico: 15 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM15RS			
CÓDIGO		CC1184272	CC1184273	CC1184274	CC1184275
Presión máxima	bar	7	8	10	13
Capacidad a presión máxima y 100 % de carga	m^3/min	2,64	2,46	2,20	1,73
Motor de accionamiento IP 55 / clase F – IE3	kW	15	15	15	15
Tensión de funcionamiento, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tensión de control	24 V	·	·	·	·
Controlador electrónico C-Pro 2.0		·	·	·	·
Nivel de ruido a 70 % de carga	db(A)	70	70	70	70
Postenfriador		·	·	·	·
Peso	kg	360	360	360	360
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Conexión de salida EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L					
Código		**RSCCP1513**	**RSCCP1514**	**RSCCP1515**	**RSCCP1516**
Peso	kg	520	520	520	520
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 500					
Código		**RSCCP1521V4**	**RSCCP1522V4**	**RSCCP1523V4**	**RSCCP1524V4**
Peso	kg	570	570	570	570
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPCIONES	
Tensión alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensión alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
FM15-22 Kit filtros con bypass al secador	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit de postfiltro incluyendo By-Pass 15-18 kW	**CC1221356**
Purga automática instalada de fábrica	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Aceite de grado alimenticio instalado de fábrica	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garantía extendida de 5 años	**CC1180791**
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM15-22(2000 horas)	**CC1221492**
Kit de Servicio Estándar FM15-22RS (4000 horas)	**CC1180686**
Kit de Servicio Extendido FM15-22RS (8000 horas)	**CC1180690**
Kit de Servicio de Revisión General FM15-22 (20000 horas)	**CC1180695**

Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.



Serie FM 18 RS: Compresores de tornillo

Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, de velocidad variable y refrigerado por aire

Rango de presión: de 5 a 13 bar

Motor eléctrico: 18,5 kW - IE3

SERIE FM CÓDIGO	TIPO	FM18RS CC1184277	 CC1184278	 CC1184279	 CC1184280
Presión máxima	bar	7	8	10	13
Capacidad a presión máxima	m^3/min	3,15	2,96	2,66	2,25
Motor de accionamiento IP 55 / clase F – IE3	kW	18,5	18,5	18,5	18,5
Tensión de funcionamiento, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tensión de control	24 V	·	·	·	·
Controlador electrónico C-Pro 2.0		·	·	·	·
Nivel de ruido	db(A)	71	71	71	71
Postenfriador		·	·	·	·
Peso	kg	380	380	380	380
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Conexión de salida EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L					
Código		**RSCCP1813**	**RSCCP1814**	**RSCCP1815**	**RSCCP1816**
Peso	kg	540	540	540	540
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 500					
Código		**RSCCP1821V4**	**RSCCP1822V4**	**RSCCP1823V4**	**RSCCP1824V4**
Peso	kg	590	590	590	590
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPCIONES	
Tensión alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensión alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
FM15-22 Kit filtros con bypass al secador	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit de postfiltro incluyendo By-Pass 15-18 kW	**CC1221356**
Purga automática instalada de fábrica	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Aceite de grado alimenticio instalado de fábrica	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garantía extendida de 5 años	**CC1180791**
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM15-22 (2000 horas)	**CC1221492**
Kit de Servicio Estándar FM15-22RS (4000 horas)	**CC1180686**
Kit de Servicio Extendido FM15-22RS (8000 horas)	**CC1180690**
Kit de Servicio de Revisión General FM15-22 (20000 horas)	**CC1180695**

Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.

Serie FM 22 RS: Compresores de tornillo



Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, de velocidad variable y refrigerado por aire

Rango de presión: de 5 a 13 bar

Motor eléctrico: 22 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM22RS			
CÓDIGO		CC1184281	CC1184282	CC1183666	CC1184283
Presión máxima	bar	7	8	10	13
Capacidad a presión máxima y 100 % de carga	m^3/min	3,50	3,23	3,06	2,59
Motor de accionamiento IP 55 / clase F – IE3	kW	22	22	22	22
Tensión de funcionamiento, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tensión de control	24 V	·	·	·	·
Controlador electrónico C-Pro 2.0		·	·	·	·
Nivel de ruido a 70 % de carga	db(A)	71	71	71	71
Postenfriador		·	·	·	·
Peso	kg	395	395	395	395
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Conexión de salida EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L					
Código		**RSCCP2213**	**RSCCP2214**	**RSCCP2215**	**RSCCP2216**
Peso	kg	555	555	555	555
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / 500 [1]					
Código		**RSCCP2221V4**	**RSCCP2222V4**	**RSCCP2223V4**	**RSCCP2224V4**
Peso	kg	605	605	605	605
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPCIONES	
Tensión alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensión alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
FM15-22 Kit filtros con bypass al secador	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit de postfiltro incluyendo By-Pass 22 kW	**CC1219448**
Purga automática instalada de fábrica	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Aceite de grado alimenticio instalado de fábrica	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garantía extendida de 5 años	**CC1180791**
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Básico FM15-22(2000 horas)	**CC1221492**
Kit de Servicio Estándar FM15-22RS (4000 horas)	**CC1180686**
Kit de Servicio Extendido FM15-22RS (8000 horas)	**CC1180690**
Kit de Servicio de Revisión General FM15-22 (20000 horas)	**CC1180695**

Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.



SerieFM 22+: Compresores de tornillo

Diseño: Inundado de aceite, compresor de tornillo rotativo de una etapa, velocidad variable, refrigerado por aire

Rango de presión: de 5 a 10 bar

Motor eléctrico: 22 kW - IE3

SERIE FM 22+	TIPO	FM22+			FM22+ RS		
CÓDIGO		CC1249505	CC1249506	CC1249507	CC1249508	CC1249509	CC1249510
Presión nominal	bar	7	8	10	7	8	10
Capacidad a presión de trabajo	m^3/min	3,79	3,55	3,4	3,76	3,53	3,36
Tensión de funcionamiento, 50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Nivel acústico	db(A)	74	74	74	71/74	71/74	71/74
Postenfriador		.	.	.	.	.	.
Peso	kg	367	367	367	395	395	395
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Conexión de salida EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"	1"	1"
COMPRESOR MONTADO EN DEPÓSITO 500 L							
Código		**RSCCP2225V4**	**RSCCP2226V4**	**RSCCP2227V4**	**RSCCP2228V4**	**RSCCP2229V4**	**RSCCP2230V4**
Peso	kg	527	527	527	555	555	555
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIÓN DE PAQUETE, FM / CT / DEPÓSITO 500 L							
Código		**RSCCP2231V4**	**RSCCP2232V4**	**RSCCP2233V4**	**RSCCP2234V4**	**RSCCP2235V4**	**RSCCP2236V4**
Peso	kg	577	577	577	605	605	605
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850

OPCIONES	
Kit instalado de fábrica que incluye By-Pass 15-22 kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit de Filtros Retro fit incluyendo by-pass 22 kW	**CC1219448**
Purga Automática montada en fábrica	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Aceite de Calidad Alimentaria	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garantía extendida de 5 años	**CC1180791**

MANTENIMIENTO Y REPUESTOS FM 22+	
Kit de Servicio Básico FM15-22 (2000 horas)	**CC1221492**
Kit de Servicio Estándar FM15-22 (4000 horas)	**CC1180685**
Kit de Servicio Extendido FM15-22 (8000 horas)	**CC1180689**
Overhaul Service Kit FM15-22 (20000 horas)	**CC1180695**
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS FM 22+ RS	
Kit de Servicio Básico FM15-22 (2000 horas)	**CC1221492**
Kit de Servicio Estándar FM15-22RS (4000 horas)	**CC1180686**
Kit de Servicio Extendido FM15-22RS (8000 horas)	**CC1180690**
Kit de Servicio de Revisión General FM15-22 (20000 horas)	**CC1180695**

Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.

Notas



Compressed Air Solutions.
Your Compressed Air Partner



Los compresores fijos de tornillo rotativo Champion, ya sean de Velocidad Fija o variable, son la respuesta idónea a las necesidades de pequeñas y medianas empresas.



Un sistema y un proceso de producción modernos exigen niveles superiores de calidad del aire. Toda nuestra gama de tratamiento del aire asegura la calidad óptima del producto y la eficiencia del proceso.



Champion también diseña y fabrica una importante gama de paletas rotativas de tornillo portátiles. Todos ellos incorporan tecnologías avanzadas y se han diseñado para ofrecer altos niveles de eficiencia y fiabilidad en las aplicaciones y condiciones más exigentes.

CHAMPION

ChampionAirtech.com

Para obtener información adicional, contacte con su representante local.
Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copyright 2026 Champion Air Tech.