

TRATAMIENTO DE AIRE COMPRIMIDO

- Principios básicos
- Filtros de aire
- Secadores de refrigeración
- Secadores de adsorción
- Depósitos receptores de aire
- Drenajes de condensado
- Separadores de aceite / agua





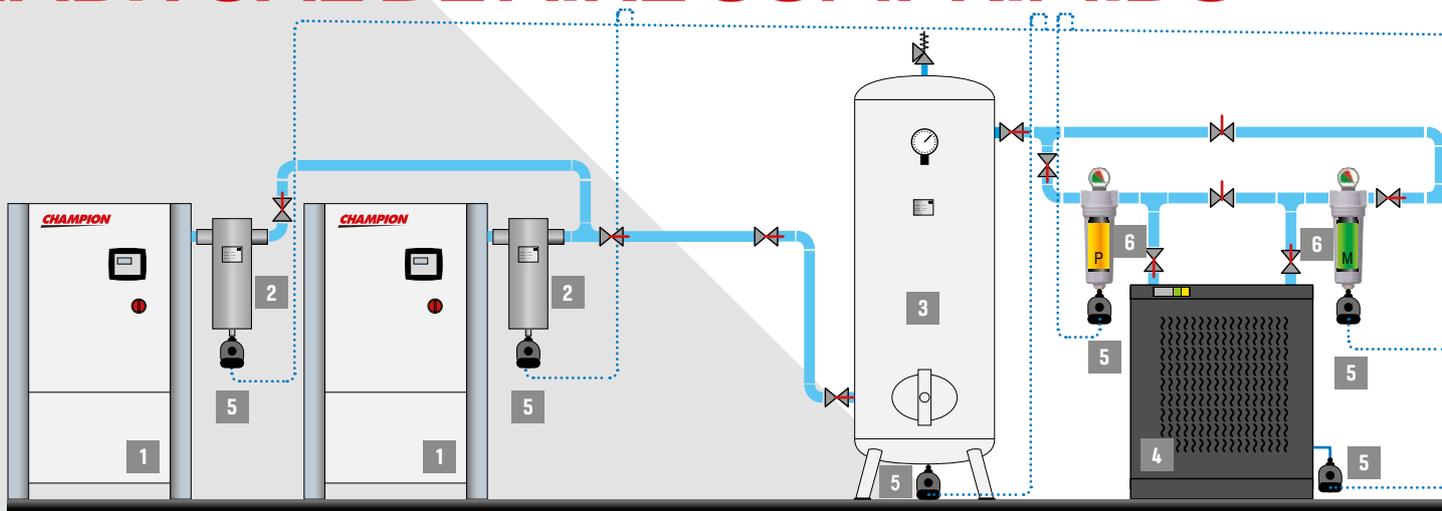
Clases de calidad de aire comprimido conforme a la norma ISO 8573-1:2010

CLASE	PARTÍCULAS SÓLIDAS			HUMEDAD Y AGUA LÍQUIDA		ACEITE	
	NÚMERO MÁXIMO DE PARTÍCULAS POR METRO CÚBICO EN FUNCIÓN DEL TAMAÑO DE LAS PARTÍCULAS, D^{21}			PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN		CONCENTRACIÓN DE ACEITE TOTAL ²¹ (LÍQUIDO, AEROSOL Y VAPOR)	
	[0,1 μm < d \leq 0,5 μm]	[0,5 μm < d \leq 1,0 μm]	[1,0 μm < d \leq 5,0 μm]	[°C]	[°F]	[mg/m ³]	[ppm / w / w]
0	Según lo especificado por el proveedor o usuario del equipo y más estricto que la clase ¹						
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	≤ -70	-94	$\leq 0,01$	$\leq 0,008$
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	≤ -40	-40	$\leq 0,1$	$\leq 0,08$
3	No especificado	≤ 90.000	≤ 1.000	≤ -20	-4	≤ 1	$\leq 0,8$
4	No especificado	No especificado	≤ 10.000	$\leq +3$	38	≤ 5	≤ 4
5	No especificado	No especificado	≤ 100.000	$\leq +7$	45	No especificado	No especificado
6				$\leq \pm 10$	50		
	CONCENTRACIÓN EN MASA ²¹ - C_p			CONTENIDO DE AGUA LÍQUIDA ²¹ - C_w			
	[mg/m ³]			[g/m ³]			
6	$0 < C_p \leq 5$			No especificado			
7	$5 < C_p \leq 10$			$C_w \leq 0,5$			
8	No especificado			$0,5 \leq C_w \leq 5$			
9	No especificado			No especificado			
X	$C_p > 10$			> 5			
				> 4			

¹ Para obtener una designación de clase, se debe cumplir con cada rango de tamaño y número de partículas de una clase.

²¹ En condiciones de referencia: temperatura de aire de 20 °C, presión de aire absoluta de 100 kPa (1 bar), presión de vapor de agua relativa de 0.

PRINCIPIOS BÁSICOS DE LA APLICACIÓN MÁS HABITUAL DE AIRE COMPRIMIDO



1. Compresor: El principio básico de funcionamiento de un compresor de aire es la compresión de aire atmosférico que se utiliza posteriormente conforme a las necesidades. En el proceso, el aire atmosférico entra por una válvula de admisión; cada vez se introduce más aire en un espacio limitado mecánicamente por medio de un pistón, una turbina o una paleta.

Al aumentar la cantidad de aire atmosférico en el receptor o depósito de almacenamiento, el volumen se reduce y la presión aumenta automáticamente. En términos sencillos, el aire libre o atmosférico se comprime mediante la reducción de su volumen, lo que, al mismo tiempo, aumenta su presión.

Champion puede proporcionarle numerosos tipos de compresores adaptados a sus necesidades.

2. Separador de condensado ciclónico: Los separadores de condensado ciclónicos emplean la fuerza centrífuga para eliminar el agua del aire comprimido.

La rotación provoca que el condensado se junte en las paredes de los separadores centrífugos; cuando el condensado adquiere la masa suficiente, cae al fondo de la cubeta de los separadores, donde se acumula en el colector hasta que sale del sistema a través de la válvula de drenaje de flotación automática.

Se instalan después de los postenfriadores para eliminar la humedad del condensado.

3. Recipiente a presión: Los recipientes a presión cumplen una función muy importante en el sistema de aire comprimido:

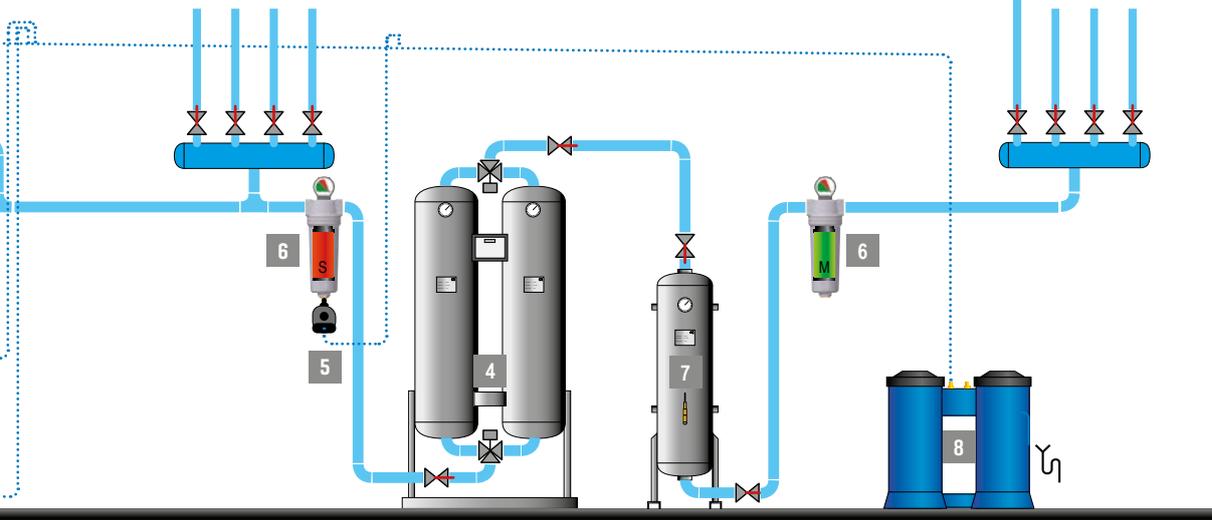
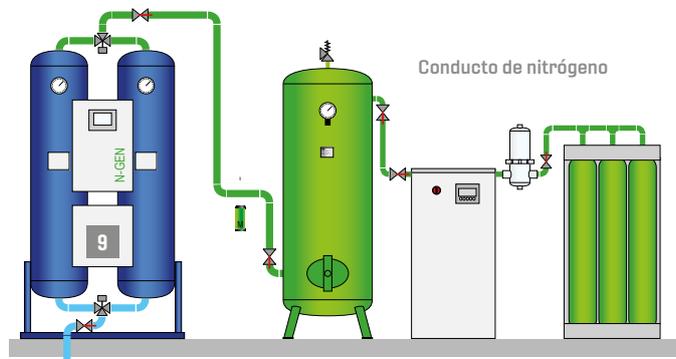
- Amortiguan las pulsaciones provocadas por los compresores alternativos
- Ofrecen un espacio para el asentamiento del agua libre y el lubricante procedente del aire comprimido
- Suministran aire almacenado en caso de picos de demanda sin necesidad de recurrir a un compresor adicional
- Reducen la frecuencia del ciclo de carga/descarga o arranque/parada para ayudar a los compresores de tornillo a mejorar su eficiencia y limitar el número de paradas del motor
- Ralentizan los cambios de presión del sistema para facilitar un mejor control del compresor y estabilizar las presiones del sistema

4. Secador de aire comprimido: Por lo general, el aire comprimido que sale del postenfriador del compresor y del separador de humedad es más caliente que el aire ambiente y está totalmente saturado con humedad. A medida que se enfría, la humedad se condensa en los conductos de aire comprimido. El exceso de humedad puede dar lugar a la corrosión de las tuberías y a la contaminación del punto de uso final. Esto hace necesario algún tipo de secador de aire.

Algunas aplicaciones requieren aire muy seco; por ejemplo, los sistemas de distribución de aire comprimido cuyas tuberías están expuestas a condiciones invernales. Es necesario secar el aire hasta puntos de rocío inferiores a las condiciones ambientales para evitar la formación de hielo.

Tipos comunes:

- Refrigerante
- Desecante
- Membrana



5. Drenaje de condensado: Se necesitan drenajes en todos los separadores, filtros, secadores y receptores para eliminar el condensado líquido del sistema de aire comprimido.

Los drenajes defectuosos pueden permitir el paso de humedad en el caudal de aire, sobrecargar el secador y ensuciar los equipos de la aplicación.

6. Filtro: Los filtros de aire comprimido se utilizan para eliminar con alta eficiencia partículas sólidas, agua, aerosoles de aceite, hidrocarburos, olores y vapores en los sistemas de aire comprimido.

Para obtener la calidad de aire comprimido necesaria, debe instalarse el elemento filtrante adecuado en el cuerpo del filtro.

7. Torre de carbón activado: La torre de carbón activado elimina los vapores de hidrocarburos y los olores del aire comprimido. Las torres se llenan con carbón activado adsorbente que atrapa los contaminantes en la superficie de sus poros internos. Se utilizan en aplicaciones que precisan una reducción al mínimo del contenido de vapores de aceite.

Las torres de carbón activado se pueden incorporar en sistemas existentes de aire comprimido para reducir drásticamente el riesgo de contaminación.

Pueden adsorber el aceite arrastrado (líquido y vapor) para suministrar a la planta aire comprimido técnicamente exento de aceite.

8. Separador de aceite/agua: Las leyes y normativas locales en materia medioambiental establecen que el condensado procedente de los sistemas de aire acondicionado no puede evacuarse a través de la red de aguas residuales debido al contenido de aceite lubricante. Los separadores de agua/aceite son una de las soluciones más eficaces y económicas. El proceso de separación en varias etapas se basa en filtros oleofílicos y de carbón activado que ofrecen un excelente rendimiento y funcionan sin complicaciones.

9. Generador de nitrógeno: Los generadores de nitrógeno extraen el nitrógeno disponible en el aire ambiente de otros gases mediante la tecnología de adsorción por cambio de presión (PSA). Durante el proceso de PSA, el aire ambiente limpio se conduce a un lecho de criba molecular que puede ser atravesado por el nitrógeno pero que adsorbe otros gases.

Consejos para el usuario final

- Cambiar las aplicaciones de uso final inadecuadas por modelos eficientes (boquillas de vórtice, atomizadores)
- Instalar un controlador de caudal para limitar la presión de la planta y reducir la demanda artificial provocada por presiones superiores a las necesarias
- Apagar todos los equipos que consuman aire mediante solenoides eléctricos o válvulas de cierre manuales
- Evitar el uso de herramientas neumáticas sin carga, ya que consumen más aire que al hacerlo con carga
- Renovar las herramientas en mal estado, porque requieren mayor presión y consumen más aire comprimido que las herramientas en perfectas condiciones
- Lubricar las herramientas neumáticas conforme a las recomendaciones del fabricante. Mantener libre de condensado el aire empleado en los puntos de uso para prolongar la vida útil y la eficacia de las herramientas
- Siempre que sea posible, agrupar los equipos neumáticos que tengan requisitos similares de presión y calidad de aire

Resumen...



Presión nominal
17 bar



Conexiones
3/8" - 3"



Caudal volumétrico
18 - 18247 cfm

FILTROS DE AIRE COMPRIMIDO DE ALUMINIO SERIE CHF

La fiabilidad del filtrado de aire comprimido es primordial en la lucha continua contra los problemas provocados por la contaminación que se introduce en el sistema neumático. La contaminación en forma de suciedad, aceite y agua puede provocar:

- Incrustaciones en las tuberías y corrosión dentro de los recipientes de presión
- Daños en el equipo de producción, motores de aire, válvulas y cilindros
- Sustitución prematura y no planificada del desecante de los secadores de adsorción
- Productos deteriorados

La gama de filtros Champion ofrece varios productos y grados de filtrado para lograr la tranquilidad, independientemente de los requisitos de calidad del aire. Están diseñados pensando en la fiabilidad y la eficiencia.

Diseñada y fabricada para ofrecer un rendimiento excepcional

La gama avanzada de filtros de aire de Champion reduce la contaminación del aire comprimido y contribuye así a la protección de los procesos críticos y los valiosos equipos. Se han probado con el máximo rigor y diseñado con componentes de primera calidad para ofrecer años de fiabilidad y aire de alta calidad.

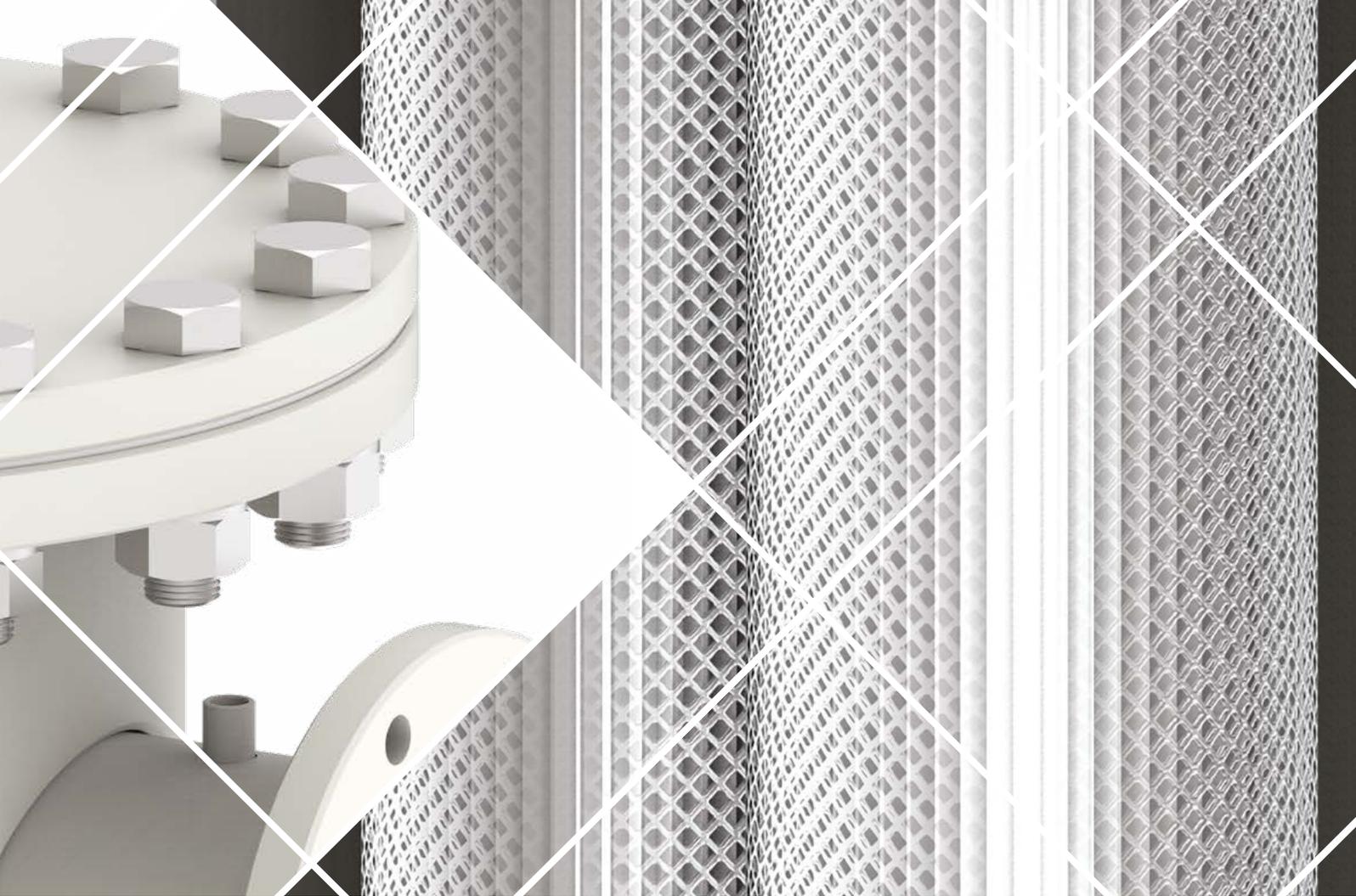
Estándar de aire de alta calidad

La gama de filtros Champion proporciona aire limpio de alta calidad conforme a la norma ISO 8573.1:2010 y ha obtenido la certificación ISO 12500-1 por parte de un organismo independiente.

Aplicaciones

- Aplicaciones industriales en general
- Automoción
- Electrónica
- Alimentación y bebidas
- Industria química
- Petroquímica
- Plásticos
- Pintura





Purificación de aire comprimido: la elección perfecta

Separación de agua: la gama CHF de separadores de agua

La gama CHF de separadores de agua permite separar el contenido de agua condensada y el aceite líquido, y se utiliza para proteger los filtros coalescentes frente a la contaminación por el contenido de líquido.

0,5 – 200 m³/min*

18 – 7062 cfm*



Filtrado: la gama CHF de filtros fundidos

La serie de filtros CHF elimina de manera eficiente el agua y los aerosoles de aceite, la suciedad atmosférica y las partículas sólidas, el óxido, las incrustaciones de las tuberías y los microorganismos.

0,5 – 45 m³/min*

18 – 1600 cfm*



Filtrado: la gama CHF de filtros con brida**

Para aplicaciones de gran caudal o altas presiones, los filtros con brida están disponibles en los grados de filtrado estándar.

48 – 516 m³/min*

1702 – 18247 cfm*

* Caudal a 20° C, 7 bar

** Bajo pedido

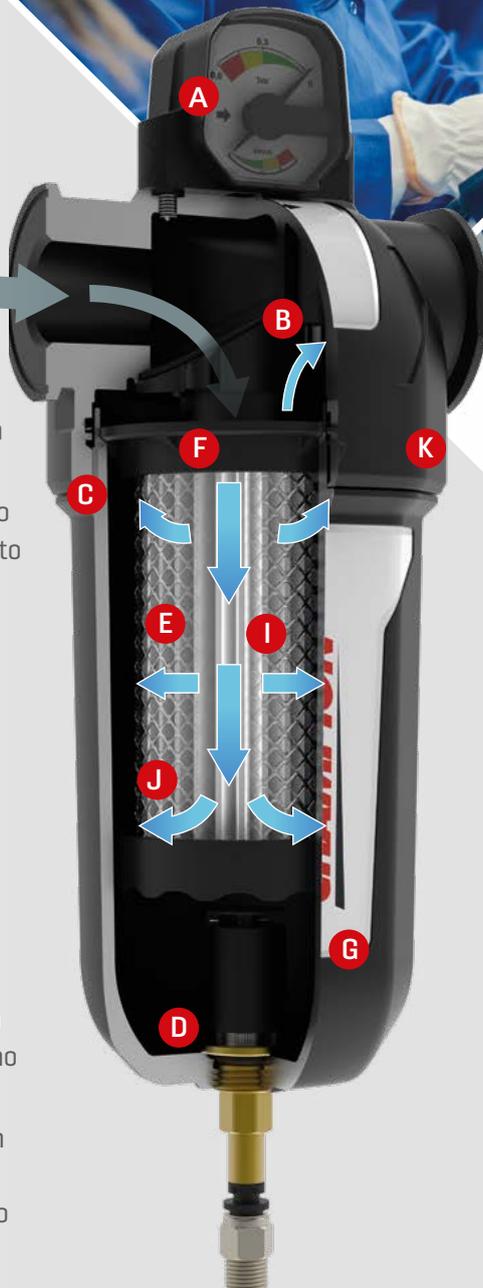


En última instancia, la contaminación del aire comprimido tendrá los resultados siguientes:

- ▼ Procesos de producción ineficientes
- ▼ Productos deteriorados, estropeados o reprocesados
- ▼ Menor eficacia de la producción
- ▼ Aumento de los costes de fabricación

Tecnología de filtrado superior

- A** El indicador doble patentado (accesorio opcional) muestra la caída de presión diferencial y mejora la eficiencia de forma económica
- B** El inserto patentado de flujo de paso regular dirige el aire hacia el elemento del filtro y minimiza la turbulencia y las pérdidas de presión
- C** Cuerpo de fundición de alta precisión, íntegramente de aluminio y apto para aplicaciones con presión máxima de trabajo de 17 bar g a 80°C
- D** El recubrimiento exclusivo de las superficies interiores y exteriores protege contra la corrosión en los entornos industriales más duros
- E** El elemento del filtro con malla de acero inoxidable resiste una elevada presión diferencial y reduce al mínimo la restricción de caudal
- F** El diseño de cubeta ergonómico, sin contacto con el elemento del filtro, simplifica la sustitución del elemento

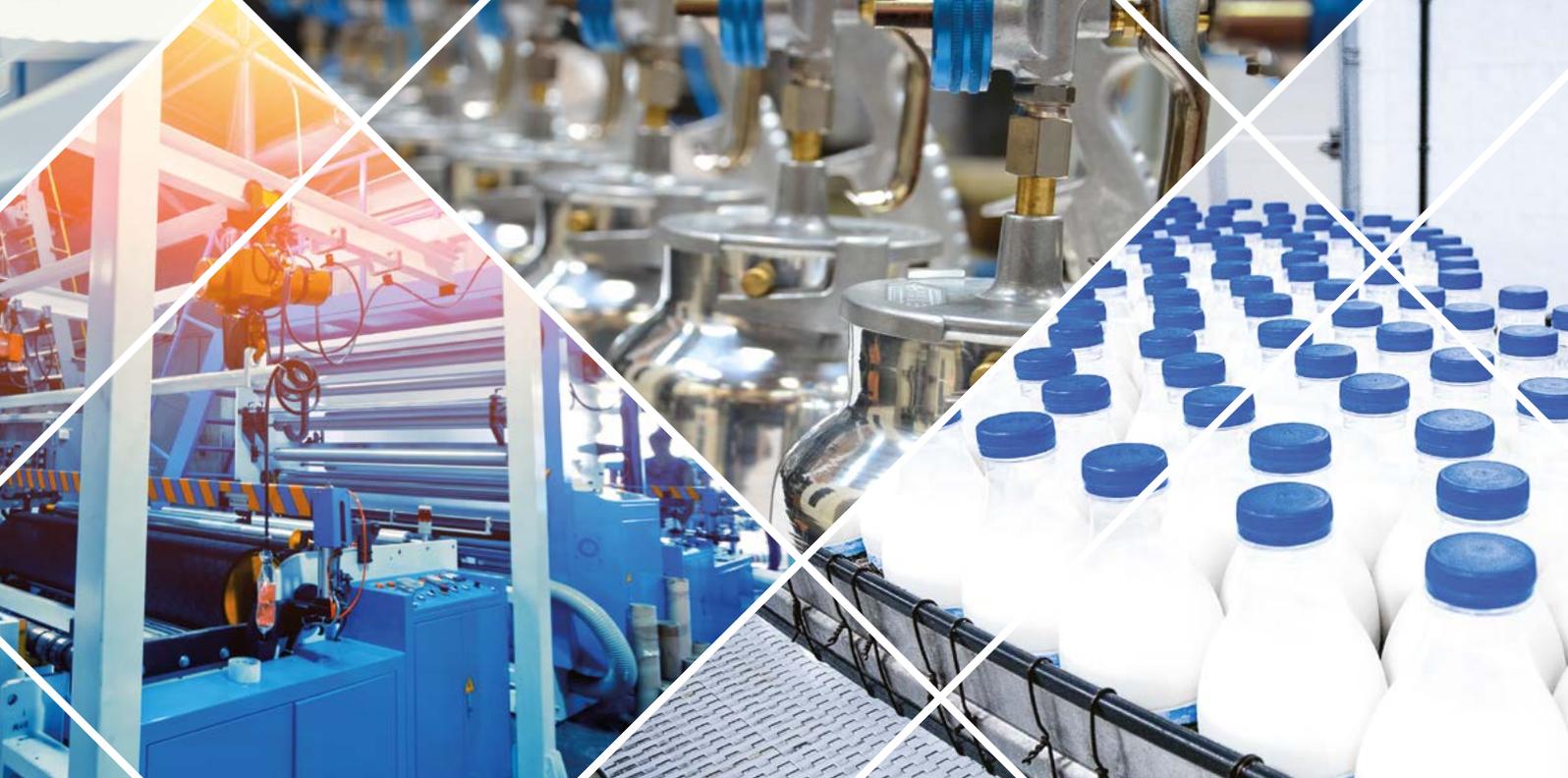


- G** La etiqueta con indicador de tiempo informa de cuándo es necesario cambiar el elemento (solo grado CHF)
- H** Los filtros y separadores de agua de grado M y S disponen de un drenaje flotador interno para mayor fiabilidad de descarga. Los filtros de partículas (R) y carbón activado (A) incorporan un drenaje manual
- I** El medio filtrante de plegado profundo reduce la velocidad del aire para maximizar la eficiencia del filtrado y minimizar la pérdida de presión
- J** La capa de drenaje de alta eficiencia mejora las propiedades de drenaje de líquidos y mejora la compatibilidad química
- K** La sencilla alineación visual del cabezal del filtro y la cubeta asegura el montaje correcto de los componentes y ayuda a mejorar la seguridad

Eliminación de líquido eficiente

Los separadores de agua eliminan los líquidos, como condensado, agua y aceite, del flujo de aire mediante la separación direccional y centrífuga. Si se instala antes de un filtro coalescente, el separador de agua puede ofrecer mayor protección frente a la contaminación por líquidos, lo que permite que el filtro funcione con mayor eficiencia.

La gama CHF de separadores de agua de Champion puede funcionar en varias condiciones de caudal y se ha optimizado para reducir la presión diferencial con un escaso mantenimiento.



Datos técnicos

Separadores de condensado - serie CHF

MODELO DE SEPARADOR	NÚMERO DE PIEZA CCN	TAMAÑO DE LA CONEXIÓN	CAUDAL		PRESIÓN MÁXIMA		DIMENSIONES [MM]		PESO kg
			m ³ /min	cfm	bar	psi	ancho	alto	
CHF005W	47700907001	3/8"	0,50	18	17	250	76	175	0,6
CHF007W	47700908001	1/2"	0,66	23	17	250	76	175	0,6
CHF018W	47700909001	3/4"	1,8	64	17	250	98	230	1,2
CHF040W	47700910001	1"	4,0	141	17	250	129	268	2,2
CHF085W	47700911001	1 1/2"	8,5	300	17	250	129	268	2,1
CHF170W	47700912001	2"	17,0	600	17	250	170	467	5,1
CHF380W	47700913001	3"	38,0	1342	17	250	205	548	20

filtros de aire comprimido - serie M

FILTER MODEL	NÚMERO DE PIEZA CCN	TAMAÑO DE LA CONEXIÓN	CAUDAL		PRESIÓN MÁXIMA		DIMENSIONES [MM]		PESO kg
			m ³ /min	cfm	bar	psi	ancho	alto	
CHF005LM	47698906001	3/8"	0,5	18	17	250	76	225	0,55
CHF007LM	47698907001	1/2"	0,7	24	17	250	76	225	0,55
CHF013LM	47698908001	3/4"	1,3	44	17	250	98	280	1,07
CHF018LM	47698909001	3/4"	1,8	65	17	250	98	280	1,09
CHF025LM	47698910001	1"	2,5	88	17	250	129	319	2,06
CHF032LM	47698911001	1"	3,2	112	17	250	129	319	2,06
CHF038LM	47698912001	1"	3,8	135	17	250	129	319	2,06
CHF067LM	47698913001	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	409	2,36
CHF082LM	47698914001	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	409	2,36
CHF100LM	47698915001	2"	10	353	17	250	170	518	5,2
CHF0133LM	47698916001	2"	13,3	471	17	250	170	518	5,24
CHF0167LM	47698917001	2"	16,7	589	17	250	170	518	5,26
CHF0200LM	47698918001	3"	20	706	17	250	205	600	9,31
CHF0260LM	47698919001	3"	26	918	17	250	205	700	10,69
CHF0305LM	47698920001	3"	30,5	1077	17	250	205	700	10,69
CHF0383LM	47698921001	3"	38,3	1354	17	250	205	930	13,7
CHF0450LM	47698922001	3"	45	1589	17	250	205	930	13,7



Filtros de Aire Comprimido - Serie S

CUERPO DEL FILTRO	NÚMERO DE PIEZA CCN	TAMAÑO DE LA CONEXIÓN	CAUDAL		PRESIÓN MÁXIMA		DIMENSIONES [MM]		PESO kg
			m³/min	cfm	bar	psi	ancho	alto	
CHF005LS	47698923001	3/8"	0,5	18	17	250	76	225	0,55
CHF007LS	47698924001	1/2"	0,7	24	17	250	76	225	0,55
CHF013LS	47698925001	3/4"	1,3	44	17	250	98	280	1,07
CHF018LS	47698926001	3/4"	1,8	65	17	250	98	280	1,09
CHF025LS	47698927001	1"	2,5	88	17	250	129	319	2,06
CHF032LS	47698928001	1"	3,2	112	17	250	129	319	2,06
CHF038LS	47698929001	1"	3,8	135	17	250	129	319	2,06
CHF067LS	47698930001	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	409	2,36
CHF082LS	47698931001	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	409	2,36
CHF100LS	47698932001	2"	10	353	17	250	170	518	5,2
CHF0133LS	47698933001	2"	13,3	471	17	250	170	518	5,24
CHF0167LS	47698934001	2"	16,7	589	17	250	170	518	5,26
CHF0200LS	47698935001	3"	20	706	17	250	205	600	9,31
CHF0260LS	47698936001	3"	26	918	17	250	205	700	10,69
CHF0305LS	47698937001	3"	30,5	1077	17	250	205	700	10,69
CHF0383LS	47698938001	3"	38,3	1354	17	250	205	930	13,7
CHF0450LS	47698939001	3"	45	1589	17	250	205	930	13,7

Filtros de Aire Comprimido - Serie A

CUERPO DEL FILTRO	NÚMERO DE PIEZA CCN	TAMAÑO DE LA CONEXIÓN	CAUDAL		PRESIÓN MÁXIMA		DIMENSIONES [MM]		PESO kg
			m³/min	cfm	bar	psi	ancho	alto	
CHF005LA	47698957001	3/8"	0,5	18	17	250	76	225	0,55
CHF007LA	47698958001	1/2"	0,7	24	17	250	76	225	0,55
CHF013LA	47698959001	3/4"	1,3	44	17	250	98	280	1,07
CHF018LA	47698960001	3/4"	1,8	65	17	250	98	280	1,09
CHF025LA	47698961001	1"	2,5	88	17	250	129	319	2,06
CHF032LA	47698962001	1"	3,2	112	17	250	129	319	2,06
CHF038LA	47698963001	1"	3,8	135	17	250	129	319	2,06
CHF067LA	47698964001	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	409	2,36
CHF082LA	47698965001	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	409	2,36
CHF100LA	47698966001	2"	10	353	17	250	170	518	5,2
CHF0133LA	47698967001	2"	13,3	471	17	250	170	518	5,24
CHF0167LA	47698968001	2"	16,7	589	17	250	170	518	5,26
CHF0200LA	47698969001	3"	20	706	17	250	205	600	9,31
CHF0260LA	47698970001	3"	26	918	17	250	205	700	10,69
CHF0305LA	47698971001	3"	30,5	1077	17	250	205	700	10,69
CHF0383LA	47698972001	3"	38,3	1354	17	250	205	930	13,7
CHF0450LA	47698973001	3"	45	1589	17	250	205	930	13,7



Filtros de Aire Comprimido - Serie R

CUERPO DEL FILTRO	NÚMERO DE PIEZA CCN	TAMAÑO DE LA CONEXIÓN	CAUDAL		PRESIÓN MÁXIMA		DIMENSIONES [MM]		PESO kg
			m³/min	cfm	bar	psi	ancho	alto	
CHF005LR	47698940001	3/8"	0,5	18	17	250	76	225	0,55
CHF007LR	47698941001	1/2"	0,7	24	17	250	76	225	0,55
CHF013LR	47698942001	3/4"	1,3	44	17	250	98	280	1,07
CHF018LR	47698943001	3/4"	1,8	65	17	250	98	280	1,09
CHF025LR	47698944001	1"	2,5	88	17	250	129	319	2,06
CHF032LR	47698945001	1"	3,2	112	17	250	129	319	2,06
CHF038LR	47698946001	1"	3,8	135	17	250	129	319	2,06
CHF067LR	47698947001	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	409	2,36
CHF082LR	47698948001	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	409	2,36
CHF100LR	47698949001	2"	10	353	17	250	170	518	5,2
CHF0133LR	47698950001	2"	13,3	471	17	250	170	518	5,24
CHF0167LR	47698951001	2"	16,7	589	17	250	170	518	5,26
CHF0200LR	47698952001	3"	20	706	17	250	205	600	9,31
CHF0260LR	47698953001	3"	26	918	17	250	205	700	10,69
CHF0305LR	47698954001	3"	30,5	1077	17	250	205	700	10,69
CHF0383LR	47698955001	3"	38,3	1354	17	250	205	930	13,7
CHF0450LR	47698956001	3"	45	1589	17	250	205	930	13,7

Grado M - Protección General

Eliminación de partículas hasta 0,1 micras, incluidos líquidos coalescentes, agua y aceite. Ofrece un contenido máximo de aerosol de aceite remanente de 0,03 mg/m³ @ 21°C

Grado S - Filtrado de Alta Eficiencia con Eliminación de Aceite

Eliminación de partículas de hasta 0,01 micras, incluidos aerosoles de agua y aceite, con un contenido máximo de aerosol de aceite de 0,01 mg/m³ a 21°C (precedido por un filtro de grado M)

Límites operativos:

Presión máxima de trabajo 17,2 bar g
 Temperatura máxima de trabajo recomendada 80°C (Grado M, S, R)

Grado A - Filtrado con Carbón Activado

Eliminación de vapor de agua y de olor a hidrocarburo, con un contenido de aceite residual máximo <0.003 mg/m³ (<0,003 ppm) a 21°C (precedido por un filtro de grado S)

Grado R - Filtrado de Polvo General

Eliminación de partículas de polvo hasta 1 micra

Temperatura máxima de trabajo recomendada 50°C (Grado A)

Temperatura mínima de trabajo recomendada 1°C

PRESIÓN DE LA TUBERÍA	bar g	1	2	3	5	7	9	11	13	15	17
FACTOR DE CORRECCIÓN		0,38	0,53	0,65	0,85	1,00	1,13	1,25	1,36	1,46	1,56

Para utilizar los factores de corrección, multiplique la capacidad del filtro por el factor de corrección a fin de obtener la nueva capacidad de caudal del filtro a una presión de trabajo no estándar. Por ejemplo, un filtro de 190 m³/h trabajando a 11 bar tiene un factor de corrección de 1,25. 1,25 x 190 = 237,5 m³/h de capacidad a 11 bar.



Datos técnicos

Elementos Filtrantes de Aire Comprimido CHF Serie M

FILTRANTE MODELO	ELEMENTO FILTRANTE
CHF005LM	47699428001
CHF007LM	47699432001
CHF013LM	47699436001
CHF018LM	47699440001
CHF025LM	47699444001
CHF032LM	47699448001
CHF038LM	47699452001
CHF067LM	47699456001
CHF082LM	47699460001
CHF100LM	47699464001
CHF0133LM	47699468001
CHF0167LM	47699472001
CHF0200LM	47699476001
CHF0260LM	47700081001
CHF0305LM	47700085001
CHF0383LM	47700089001
CHF0450LM	47700093001

Elementos Filtrantes de Aire Comprimido CHF Serie A

FILTRANTE MODELO	ELEMENTO FILTRANTE
CHF005LA	47699431001
CHF007LA	47699435001
CHF013LA	47699439001
CHF018LA	47699443001
CHF025LA	47699447001
CHF032LA	47699451001
CHF038LA	47699455001
CHF067LA	47699459001
CHF082LA	47699463001
CHF100LA	47699467001
CHF0133LA	47699471001
CHF0167LA	47699475001
CHF0200LA	47700080001
CHF0260LA	47700084001
CHF0305LA	47700088001
CHF0383LA	47700092001
CHF0450LA	47700096001

Elementos Filtrantes de Aire Comprimido CHF Serie S

FILTRANTE MODELO	ELEMENTO FILTRANTE
CHF005LS	47699429001
CHF007LS	47699433001
CHF013LS	47699437001
CHF018LS	47699441001
CHF025LS	47699445001
CHF032LS	47699449001
CHF038LS	47699453001
CHF067LS	47699457001
CHF082LS	47699461001
CHF100LS	47699465001
CHF0133LS	47699469001
CHF0167LS	47699473001
CHF0200LS	47700078001
CHF0260LS	47700082001
CHF0305LS	47700086001
CHF0383LS	47700090001
CHF0450LS	47700094001

Elementos Filtrantes de Aire Comprimido CHF Serie R

FILTRANTE MODELO	ELEMENTO FILTRANTE
CHF005LR	47699430001
CHF007LR	47699434001
CHF013LR	47699438001
CHF018LR	47699442001
CHF025LR	47699446001
CHF032LR	47699450001
CHF038LR	47699454001
CHF067LR	47699458001
CHF082LR	47699462001
CHF100LR	47699466001
CHF0133LR	47699470001
CHF0167LR	47699474001
CHF0200LR	47700079001
CHF0260LR	47700083001
CHF0305LR	47700087001
CHF0383LR	47700091001
CHF0450LR	47700095001

SECADORES FRIGORÍFICOS DE AIRE COMPRIMIDO

Resumen...



Presión de funcionamiento

14/16 bar



Temperatura ambiente

25°C (45° max)



Temp. de funcionamiento Rango

35°C (55° max)



Aplicaciones

- Sistemas de aire comprimido

SECADORES FRIGORÍFICOS DE AIRE COMPRIMIDO SERIE CHR

El diseño avanzado y la tecnología innovadora ofrecida por la Serie CHR de secadores frigoríficos ofrecen un rendimiento optimizado junto con un modo de gestión más eficiente.

El controlador electrónico, completo con una interfaz fácil de usar, se ha simplificado para centrarse en la función esencial de operación y regulación, incluido el exclusivo control del ventilador (CHR6-CHR167).

La simplicidad en el diseño, la confiabilidad incomparable y la extraordinaria relación calidad-precio son los puntos fuertes de esta nueva familia de unidades.

Voltaje Estándar

- CHR6 – CHR36: 230V/1ph/50-60Hz
- CHR47 – CHR167: 230V/1ph/50Hz
- CHR217 – CHR350: 400V/3ph/50Hz

Opciones Disponibles

- Voltajes no estándar
CHR47 – CHR125 están disponible con 230V/1ph/60Hz
CHR217 está disponible con 460V/3ph/60Hz
- Todos los modelos están disponible con conexiones NPT

Principales características de diseño

Ventilador de velocidad variable

El único en el mercado que ofrece un control completo del punto de rocío a través del ventilador de velocidad variable controlado por el microprocesador. Gracias a estas soluciones hemos eliminado la válvula de bypass de gas caliente y el presostato del ventilador, componentes críticos para los defectos de este tipo de máquinas.

Panel de control multi-funcional

Ofrece una amplia gama de parámetros y alarmas como: alta temperatura, baja temperatura (anticongelante), falla de sonda, historial de alarmas, etc.

Nuevos intercambiadores de calor

Totalmente diseñado en nuestros laboratorios para garantizar el nivel de rendimiento deseado con la menor caída de presión.

Modo ahorro de energía y anticongelante

El compresor se detiene en caso de carga baja y temperatura ambiente por debajo de 15°C.

Diseño sencillo y compacto

Paneles de chapa y componentes internos diseñados para reducir costes durante el montaje, manteniendo la alta calidad garantizada por Champion.

Para mayores capacidades de hasta 45m³ / min (2700 m³ / h), póngase en contacto con el equipo de ventas de Champion.

SECADOR	NÚMERO DE PIEZA	CAUDAL DE AIRE CLASE 5		POTENCIA ABSORBIDA kW	ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA V/PH/Hz	PRESIÓN MÁX. bar g	CONEXIÓN DE AIRE BSP	REFRIGERANTE	DIMENSIONES [MM]		
		m ³ /h	m ³ /min						AN	P	AL
CHR6	47703069001	36	0,60	0,12	230/1/50-60	16	3/8"	R513A	305	360	408
CHR9	47703070001	54	0,90	0,17	230/1/50-60	16	1/2"	R513A	325	430	445
CHR12	47703071001	72	1,20	0,17	230/1/50-60	16	1/2"	R513A	325	430	445
CHR18	47703072001	108	1,80	0,29	230/1/50-60	16	1/2"	R513A	325	430	445
CHR24	47703073001	144	2,40	0,41	230/1/50-60	16	3/4"	R513A	395	486	565
CHR30	47703074001	180	3,00	0,47	230/1/50-60	16	3/4"	R513A	395	486	565
CHR36	47703075001	216	3,60	0,61	230/1/50-60	16	3/4"	R513A	395	486	565
CHR47	47703076001	280	4,67	0,6	230/1/50	16	1"	R407C	485	595	614
CHR57	47703077001	340	5,67	0,6	230/1/50	16	1"	R407C	485	595	614
CHR83	47703078001	500	8,33	0,9	230/1/50	16	1-1/2"	R407C	500	660	970
CHR102	47703079001	610	10,17	0,9	230/1/50	16	1-1/2"	R407C	500	660	970
CHR125	47703080001	750	12,50	1,23	230/1/50	14	2"	R407C	520	800	1195
CHR167	47703081001	1000	16,67	1,43	230/1/50	14	2-1/2"	R407C	520	835	1195
CHR217	47703082001	1300	21,67	2,14	400/3/50	14	2-1/2"	R407C	520	835	1230

SECADOR	NÚMERO DE PIEZA	CAUDAL DE AIRE CLASE 4		POTENCIA ABSORBIDA kW	ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA V/PH/Hz	PRESIÓN MÁX. bar g	CONEXIÓN DE AIRE BSP	REFRIGERANTE	DIMENSIONES [MM]		
		m ³ /h	m ³ /min						AN	P	AL
CHR216 - SD	47888722001	1300	21,67	2,17	400/3/50	14	3"	R513A	806	1012	1539
CHR250 - SD	47888723001	1500	25,00	2,51	400/3/50	14	3"	R513A	806	1012	1539
CHR300 - SD	47850307001	1800	30,00	3,01	400/3/50	14	3"	R513A	806	1012	1539
CHR375 - SD	47850308001	2250	37,50	3,65	400/3/50	14	3"	R513A	806	1012	1539
CHR433 - SD	47850309001	2600	43,33	4,22	400/3/50	14	3"	R513A	806	1012	1539
CHR533 - SD	47850310001	3200	53,33	6,31	400/3/50	14	DN150 PN16	R513A	880	1819	1796
CHR700 - SD	47850311001	4200	70,00	5,96	400/3/50	14	DN150 PN16	R513A	880	1819	1796
CHR800 - SD	47850312001	4800	80,00	6,81	400/3/50	14	DN150 PN16	R513A	880	1819	1796
CHR900 - SD	47850313001	5400	90,00	10,9	400/3/50	13	DN150 PN16	R513A	1510	1500	1555

SECADOR	NÚMERO DE PIEZA	CAUDAL DE AIRE		POTENCIA ABSORBIDA kW	ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA V/PH/Hz	PRESIÓN MÁX. bar g	CONEXIÓN DE AIRE BSP	REFRIGERANTE	DIMENSIONES [MM]		
		m ³ /h	m ³ /min						AN	P	L
CHR6 - NLD	47703438001	36	0,60	0,12	230/1/50-60	16	3/8"	R513A	305	360	408
CHR9 - NLD	47703439001	54	0,90	0,17	230/1/50-60	16	1/2"	R513A	325	430	445
CHR12 - NLD	47703440001	72	1,20	0,17	230/1/50-60	16	1/2"	R513A	325	430	445
CHR18 - NLD	47703441001	108	1,80	0,29	230/1/50-60	16	1/2"	R513A	325	430	445
CHR24 - NLD	47703442001	144	2,40	0,41	230/1/50-60	16	3/4"	R513A	395	486	565
CHR30 - NLD	47703443001	180	3,00	0,47	230/1/50-60	16	3/4"	R513A	395	486	565
CHR36 - NLD	47703444001	216	3,60	0,61	230/1/50-60	16	3/4"	R513A	395	486	565
CHR47 - NLD	47703445001	280	4,67	0,6	230/1/50	16	1"	R407C	485	595	614
CHR57 - NLD	47703446001	340	5,67	0,6	230/1/50	16	1"	R407C	485	595	614
CHR83 - NLD	47703447001	500	8,33	0,9	230/1/50	16	1-1/2"	R407C	500	660	970
CHR102 - NLD	47703448001	610	10,17	0,9	230/1/50	16	1-1/2"	R407C	500	660	970
CHR125 - NLD	47703449001	750	12,50	1,23	230/1/50	14	2"	R407C	520	800	1195
CHR167 - NLD	47703450001	1000	16,67	1,43	230/1/50	14	2-1/2"	R407C	520	835	1195
CHR217 - NLD	47703451001	1300	21,67	2,14	400/3/50	14	2-1/2"	R407C	520	835	1230

Drenaje temporizado de serie, opción de drenaje electrónico sin pérdidas (NLD) bajo pedido en los modelos CHR6 - CHR217. Drenaje inteligente (SD) integrado de serie en los modelos CHR216 - CHR900.

FACTORES DE CORRECCIÓN PARA LA PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO												
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO [BAR]	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
FACTOR DE CORRECCIÓN K1	0,70	0,78	0,85	0,93	1,00	1,06	1,11	1,15	1,18	1,20	1,22	

FACTORES DE CORRECCIÓN PARA LOS CAMBIOS DE TEMPERATURA DELAIRE DE ENTRADA							FACTORES DE CORRECCIÓN PARA LOS CAMBIOS AMBIENTALES						
TEMPERATURA [°C]	30	35	40	45	50	55	TEMPERATURA [°C]	25	30	35	40	42	45
FACTOR DE CORRECCIÓN K2	1,20	1,00	0,85	0,71	0,58	0,49	FACTOR DE CORRECCIÓN K3	1,00	0,96	0,92	0,88	0,85	0,80

SECADORES DE ADSORCIÓN MODULARES

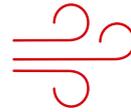
Resumen...



Presión de funcionamiento
14 bar



Puntos de rocío a presión
-40°C (-25°C / -70°C)



Caudal volumétrico
0,08 - 5,00 m³/min

SECADORES DE ADSORCIÓN MODULARES

Secadores modulares de aire comprimido Serie A: una solución específica para cada aplicación

Al combinar las ventajas demostradas del secado desecante con un diseño moderno, Champion ofrece un sistema extremadamente fiable y compacto que permite secar y limpiar el aire comprimido con eficiencia.

El componente básico de todas las soluciones de tratamiento de aire comprimido es el secador, cuya finalidad consiste en eliminar el vapor de agua, detener la condensación y la corrosión y, en el caso de los secadores de adsorción, inhibir el crecimiento de microorganismos.

La Serie A de secadores desecantes con regeneración sin calor de Champion constituye una solución ideal para miles de usuarios de aire comprimido de todo el mundo en una gran variedad de sectores.

Resumen de ventajas:

- Diseño robusto, fiable y probado
- Indicados para todos los sectores y aplicaciones; algunos métodos de regeneración utilizados por los secadores desecantes no se pueden utilizar en determinados sectores/aplicaciones
- Menor inversión y complejidad en comparación con otros métodos de regeneración
- Menores costes de mantenimiento en comparación con otros métodos de regeneración
- Sin calor, calentadores ni problemas térmicos

Alta calidad de aire, bajo coste de propiedad

Características que aportan ventajas

Alta calidad de aire:

Suministra aire con punto de rocío a presión de clase ISO 2 o 1 para aplicaciones críticas. Los filtros previos y posteriores de alta eficiencia proporcionan aire de alta calidad constante para evitar la contaminación de los equipos de salida.

Fiabilidad superior:

Probados indicadores de rendimiento de control electrónico, aluminio extruido con anodizado y pintura epoxi, protección NEMA 3/IP54 (adecuada incluso para exteriores); todo contribuye a que los secadores desecantes sean duraderos y resistentes.



Aplicaciones

- Automoción
- Alimentación y bebidas
- Farmacia
- Química
- Petróleo y gas

Coste total de la inversión:

Coste de propiedad reducido: diseño adaptado al punto de uso para tratar únicamente la cantidad de aire necesaria, baja caída de presión (0,2 bar g) y reducción de purga en función de la demanda de aire comprimido (con carga/ en vacío).

Facilidad de uso:

Interfaz electrónica de fácil uso con indicadores de alarma a partir del modelo 40. Los modelos de 40 a 300 m³/h están equipados con el nuevo controlador de pantalla táctil.

Mantenimiento simplificado:

Los secadores modulares tienen un diseño optimizado que facilita todo tipo de mantenimiento y alertas preventivas (a partir del modelo 40).

Solución compacta y flexible:

Diseño que ahorra espacio para optimizar la instalación con admisión y salida de aire en la parte trasera de la unidad y conexión de canalizaciones a izquierda o derecha. Los modelos de hasta 0,42 m³/min se pueden montar en pared o instalar horizontalmente.

Mejora de rendimiento:

Gama de presión nominal mejorada de 4 a 15 bar g y rango de caudal superior, hasta 300 m³/h. Garantía de punto de rocío a presión de clase 2 (-40°C) y clase 1 opcional (-70°C).

Mayor vida útil:

El ciclo de vida de los secadores es superior (10 minutos) al de la mayoría de modelos de la competencia (4 a 8 minutos máx.).

Serie CHA1M -40°C a CHA50M -40°C

SECADOR	NÚMERO DE PIEZA	CAPACIDAD			PRESIÓN MÁX.		PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN °C	CONEXIÓN DE ENTRADA/ SALIDA DE AIRE BSP (in)	FUENTE DE ALIMENTACIÓN V/Ph/Hz	DIMENSIONES [MM]			PESO kg	DESECANTE POR TORRE kg
		m³/min	m³/h	SCFM	bar g	psig				AN	P	AL		
CHA1 -40°C	47700856001	0,08	5	3	14	203	-40	3/8"	230/1/50-60	238	212	423	11	0,7
CHA3 -40°C	47700857001	0,25	15	9	14	203	-40	3/8"	230/1/50-60	238	212	823	18	2,2
CHA4 -40°C	47700858001	0,42	25	15	14	203	-40	3/8"	230/1/50-60	238	212	1073	27	3,0
CHA7 -40°C	47700859001	0,67	40	24	14	203	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	968	44	6,4
CHA9 -40°C	47700860001	0,92	55	32	14	203	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	1118	50	8,4
CHA12 -40°C	47700861001	1,17	70	41	14	203	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	1318	60	10,9
CHA17 -40°C	47700862001	1,67	100	59	14	203	-40	1"	230/1/50-60	475	405	1673	73	15,4
CHA25 -40°C	47700863001	2,50	150	88	14	203	-40	1"	230/1/50-60	475	405	1873	90	18,0
CHA33 -40°C	47700864001	3,33	200	118	14	203	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1705	177	30,8
CHA42 -40°C	47700865001	4,17	250	147	14	203	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	180	35,9
CHA50 -40°C	47700866001	5,00	300	177	14	203	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	188	35,9

Serie CHA7 -40°C DS a CHA50M -40°C ES

SECADOR	NÚMERO DE PIEZA	CAPACIDAD			PRESIÓN MÁX.		PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN °C	CONEXIÓN DE ENTRADA/ SALIDA DE AIRE BSP (in)	FUENTE DE ALIMENTACIÓN V/Ph/Hz	DIMENSIONES [MM]			PESO kg	DESECANTE POR TORRE kg
		m³/min	m³/h	SCFM	bar g	psig				AN	P	AL		
CHA7 -40°C ES	47700867001	0,67	40	24	14	203	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	968	44	6,4
CHA9 -40°C ES	47700868001	0,92	55	32	14	203	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	1118	50	8,4
CHA12 -40°C ES	47700869001	1,17	70	41	14	203	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	1318	60	10,9
CHA17 -40°C ES	47700870001	1,67	100	59	14	203	-40	1"	230/1/50-60	475	405	1673	73	15,4
CHA25 -40°C ES	47700871001	2,50	150	88	14	203	-40	1"	230/1/50-60	475	405	1873	90	18,0
CHA33 -40°C ES	47700872001	3,33	200	118	14	203	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1705	177	30,8
CHA42 -40°C ES	47700873001	4,17	250	147	14	203	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	180	35,9
CHA50 -40°C ES	47700874001	5,00	300	177	14	203	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	188	35,9

Serie CHA7 -70°C a CHA50M -70°C

SECADOR	NÚMERO DE PIEZA	CAPACIDAD			PRESIÓN MÁX.		PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN °C	CONEXIÓN DE ENTRADA/ SALIDA DE AIRE BSP (in)	FUENTE DE ALIMENTACIÓN V/Ph/Hz	DIMENSIONES [MM]			PESO kg	DESECANTE POR TORRE kg
		m³/min	m³/h	SCFM	bar g	psig				AN	P	AL		
CHA7 -70°C	47700875001	0,53	32	19	14	203	-70	3/4"	230/1/50-60	475	405	968	44	6,4
CHA9 -70°C	47700876001	0,73	44	26	14	203	-70	3/4"	230/1/50-60	475	405	1118	50	8,4
CHA12 -70°C	47700877001	0,93	56	33	14	203	-70	3/4"	230/1/50-60	475	405	1318	60	10,9
CHA17 -70°C	47700878001	1,33	80	47	14	203	-70	1"	230/1/50-60	475	405	1673	73	15,4
CHA25 -70°C	47700879001	2,00	120	71	14	203	-70	1"	230/1/50-60	475	405	1873	90	18,0
CHA33 -70°C	47700880001	2,67	160	94	14	203	-70	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1705	177	30,8
CHA42 -70°C	47700881001	3,33	200	118	14	203	-70	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	180	35,9
CHA50 -70°C	47700882001	4,00	240	142	14	203	-70	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	188	35,9

FACTORES DE CORRECCIÓN

		PRESIÓN DE ENTRADA DE AIRE										
TEMPERATURA DE ENTRADA	bar g	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	35°C	0,63	0,75	0,88	1,00	1,14	1,25	1,37	1,49	1,64	1,75	1,89
	40°C	0,55	0,66	0,77	0,88	1,00	1,00	1,20	1,32	1,43	1,54	1,64
	45°C	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81	0,90	1,00	1,08	1,18	1,27	1,35
	50°C	0,32	0,39	0,45	0,52	0,58	0,65	0,71	0,78	0,85	0,91	0,97

		PRESIÓN DE ENTRADA DE AIRE										
TEMPERATURA DE ENTRADA	psi g	58	73	87	102	116	131	145	160	174	189	203
	95°F	0,63	0,75	0,88	1,00	1,14	1,25	1,37	1,49	1,64	1,75	1,89
	104°F	0,55	0,66	0,77	0,88	1,00	1,00	1,20	1,32	1,43	1,54	1,64
	113°F	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81	0,90	1,00	1,08	1,18	1,27	1,35
	122°F	0,32	0,39	0,45	0,52	0,58	0,65	0,71	0,78	0,85	0,91	0,97

Los prefiltros y posfiltros se suministran de serie en los secadores modulares.

Prefiltro

Eliminación de partículas de hasta 0,01 micrones

- Incluidos aerosoles de agua y aceite
- Contenido máximo de aerosol de aceite restante de 0,01 mg / m³ a 21 ° C

Postfiltro

Eliminación de partículas de hasta 0,1 micrones

- Incluyendo líquido, agua y aceite coalescentes
- Contenido máximo de aerosol de aceite restante de 0,03 mg / m³ a 21 ° C

SECADORES DE ADSORCIÓN

Resumen...



Capacidad
400 - 8500 m³/hr



Peso
285 - 4400 kg



Tamaño de tubería
1½ - 3"

SECADORES DE ADSORCIÓN DE DOBLE TORRE SIN CALOR

Aplicaciones

- Cojinetes neumáticos
- Aire para instrumentos
- Limpieza por chorro de aire
- Medición de aire
- Pintura mediante aerosol
- Procesos químicos: oxidación y amoniaco Producción
- Transporte, productos en polvo
- Fluidos, sensores
- Alimentación y bebidas (contacto directo con el aire)
- Microelectrónica
- Aire para salas limpias, neutralización y saneamiento
- Alimentos y bebidas, envasado y moldeo
- Procesamiento de películas fotográficas



Tratamiento de aire interno de alta calidad

Un proceso de producción moderno requiere niveles cada vez mayores de calidad de aire, y los operadores de aire comprimido necesitan que los equipos de salida también cumplan tales requisitos al 100 %.

La nueva gama de equipos de salida fabricados por Champion utiliza la tecnología más avanzada y proporciona una solución de alta eficiencia energética con los menores costes durante todo el ciclo de vida. Igualdad de calidad, rendimiento y eficiencia: ahora es posible obtener los mismos niveles que ofrecen los compresores de la gama de productos de tratamiento de aire. Nuestra inversión en un nuevo centro de fabricación y en equipos de soporte garantiza calidad total a los operadores de aire comprimido, una calidad que es esencial para asegurar la máxima eficiencia de la producción y proteger la inversión.

TIPO	NÚMERO DE PIEZA	TAMAÑO DE TUBERÍA pulgada	CAPACIDAD		PESO kg	DIMENSIONES		
			m ³ /hr	m ³ /hr		LONGITUD	ANCHURA	ALTURA
CHT67F	47726991001	1½"	400	340	285	2160	825	530
CHT83F	47726992001	1½"	500	425	400	2380	796	550
CHT125F	47726993001	2"	750	637,5	520	2117	970	620
CHT150F	47726994001	2"	900	765	700	2305	970	620
CHT67FS	47727056001	1½"	400	340	285	2160	825	530
CHT83FS	47727057001	1½"	500	425	400	2380	796	550
CHT125FS	47727058001	2"	750	637,5	520	2117	970	620
CHT150FS	47727059001	2"	900	765	700	2305	970	620
CHT67F-70	47727069001	1½"	400	340	285	2160	825	530
CHT83F-70	47727070001	1½"	500	425	400	2380	796	550
CHT125F-70	47727071001	2"	750	637,5	520	2117	970	620
CHT150F-70	47727072001	2"	900	765	700	2305	970	620

CHT67F a CHT150F es estándar a -40°C PDP, CHT67FS to CHT150FS es estándar a -40°C PDP Con el Sistema de Administración/Manejo de Energía, CHT67F-70 a CHT150F-70 è a -70°C PDP

POSTENFRIADORES REFRIGERADOS POR AIRE

Resumen...



Presión de funcionamiento
1 - 16 bar



Caudal
1,1 - 75 m³/min



Temp. de funcionamiento Rango
25°C - 120°C



Tamaño de tubería
1 - 2 1/2"

POSTENFRIADORES REFRIGERADOS POR AIRE SERIE CHRA

La serie CHRA de postenfriadores refrigerados por aire está diseñada para reducir la temperatura del aire comprimido y el punto de rocío del vapor de agua de un sistema. Un ventilador axial de alta eficiencia hace circular el aire sobre los tubos de cobre de los intercambiadores de calor provistos de aletas de aluminio, lo que causa el efecto de refrigeración necesario. El aire comprimido se enfría a unos 10 °C por encima de la temperatura ambiente. Los postenfriadores CHRA garantizan niveles máximos de rendimiento y protección para todos los equipos situados aguas abajo de la unidad: secadores de refrigeración, secadores de adsorción y filtros.



TIPO	N.º DE PIEZA	CAUDAL		AIRE		VENTILADOR W	PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO bar	DIMENSIONES (MM)		PESO kg
		m ³ /min	m ³ /h	ENTRADA	SALIDA			LONGITUD	ALTURA	
RA10	CC1246362	1	60	1"	1"	20	1 - 16	600	955	19
RA20	CC1246504	2	120	1"	1"	20	1 - 16	600	955	20
RA30	CC1246505	3	180	1 1/2"	1 1/2"	115	1 - 16	820	1145	29
RA40	CC1246506	4	240	1 1/2"	1 1/2"	135	1 - 16	1030	1145	32
RA65	CC1227381	6,5	390	2"	1 1/2"	690	1 - 16	970	1365	51
RA80	CC1246392	8	480	2"	1 1/2"	690	1 - 16	965	1405	53
RA120	CC1227462	12	720	2"	2"	760	1 - 16	1000	1555	97
RA160	CC1246393	16	960	2 1/2"	2 1/2"	760	1 - 16	1205	1765	120
RA200	CC1246514	20	1200	3"	2 1/2"	660	1 - 16	1410	2120	240
RA250	CC1218222	25	1500	3"	3"	660	1 - 16	1410	2120	250
RA300	CC1246515	30	1800	DN100	DN100	660	1 - 16	2095	2060	280
RA400	CC1246516	40	2400	DN100	DN100	2 x 760	1 - 16	2415	2050	300
RA500	CC1246517	50	3000	DN125	DN125	2 x 1300	1 - 12	3245	2000	310
RA650	CC1246518	65	3900	DN125	DN125	2 x 1300	1 - 12	3245	2000	390
RA750	47831947001	75	4500	DN150	DN150	2 x 1300	1 - 12	3325	2150	390

Resumen...



Presión de funcionamiento
1 - 12 bar g



Caudal
2,2 - 759,5 m³/min



Temp. de funcionamiento Rango
1,5°C - 200°C

POSTENFRIADORES REFRIGERADOS POR AGUA SERIE CHA



Aplicaciones

- Automoción
- Electrónica
- Alimentación y bebidas
- Industria química
- Petroquímica
- Plásticos
- Pintura
- Aplicaciones industriales en general

La serie CHA de postenfriadores refrigerados por agua está diseñada para reducir la temperatura del aire comprimido y el contenido de vapor de agua de un sistema. El aire/gas comprimido caliente pasa por los tubos. El agua de refrigeración circula alrededor de los tubos a contracorriente. Los postenfriadores CHA garantizan niveles máximos de rendimiento y protección para todos los equipos situados aguas abajo de la unidad: secadores de refrigeración, secadores de adsorción y filtros.

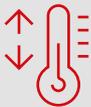
TIPO	N.º DE PIEZA	AIRE		PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO bar	CAUDAL		DIMENSIONES [MM]	
		ENTRADA	SALIDA		m ³ /min	cfm	A	B
A30	CC1246520	1 1/2"	1 1/2"	1 - 12	3	106	850	385
A60	CC1246521	2 1/2"	1 1/2"	1 - 12	6	212	1060	385
A80	CC1246523	2 1/2"	1 1/2"	1 - 12	8	282	1300	385
A140	CC1246524	DN100	DN100	1 - 12	14	494	1300	702
A250	CC1240647	DN100	DN100	1 - 12	25	882	1300	702
A400	CC1246525	DN150	DN125	1 - 12	40	1412	1300	702
A500	CC1246526	DN175	DN125	1 - 12	50	1765	1300	770
A800	CC1246527	DN250	DN150	1 - 12	80	2824	1300	845
A1100	CC1246528	DN250	DN150	1 - 12	110	3882	1300	845
A1500	CC1246529	DN300	DN200	1 - 12	150	5294	1300	925
A1800	CC1246530	DN350	DN200	1 - 12	180	6353	1300	925
A2100	CC1246531	DN400	DN200	1 - 12	210	7412	1500	925

Resumen...



Presión de funcionamiento

1 - 16 bar



Temp. de funcionamiento Rango

25°C - 120°C



Tamaño de tubería

1 - 2 1/2"



Caudal

1,1 - 75 m³/min

GAMA DE TORRES DE CARBÓN ACTIVADO CHFT

Applications

- Automoción
- Electrónica
- Alimentación y bebidas
- Industria química
- Petroquímica
- Plásticos
- Pintura
- Aplicaciones industriales en general

Las torres de carbón activado eliminan prácticamente la totalidad del vapor de aceite y olor a hidrocarburo. Se ofrecen en dos configuraciones: extrusión de aluminio y depósito fabricado. Se suministran con postfiltro de polvo y son fáciles de mantener.

En aplicaciones críticas, como la producción de alimentos y productos farmacéuticos, donde se exige aire con un contenido de aceite al menos conforme a la norma ISO8573-1 Clase 1, esta tecnología de adsorción por carbono permite conseguir la mayor calidad de "aire exento de aceite".

Las unidades de aluminio extruido llegan hasta el modelo CHFT58L y son ligeras (los modelos CHFT5 se pueden montar en muro). En cuanto a las configuraciones con depósito, se pueden utilizar en sistemas de aire comprimido en el punto de uso. El buen dimensionamiento de las unidades con factores de corrección garantiza la calidad de salida del aire durante más de 12 meses de funcionamiento.

- Calidad de Aire Virtualmente Exenta Clase 0: contenido máximo aceite 0.003 mg/m³ cuando utilizada conjuntamente con filtros de línea
- Puede ser utilizada con compresores exentos y lubricados
- Sustitución sencilla del tamiz molecular de Carbón Activado
- Intervalos de servicio largos - sustitución de relleno a cada 12 meses





Gama de Torres de Carbón Activado CHFT

MODELO	N.º DE PIEZA	GAS	BAR	M³/MIN	CFM	A	B	C	KG
CHFT5L	47745977001	1/2"	14	0,5	17,66	749	212	143	8
CHFT12L	47745978001	3/4"	14	1,25	44,14	890	267	255	20
CHFT18L	47745979001	1"	14	1,83	64,63	1090	267	255	24
CHFT25L	47745980001	1"	14	2,5	88,29	1440	267	255	32
CHFT30L	47745981001	1"	14	3	105,94	1640	267	255	35
CHFT58L	47745982001	1 1/2"	14	5,83	205,88	1660	447	255	70
CHFT100L	47745983001	2"	15	10	353,15	2113	391	N/A	115
CHFT166L	47745984001	2"	15	16,67	588,70	2148	436	N/A	245
CHFT260L	47745985001	3"	15	26	918,18	2463	483	N/A	222
CHFT383L	47745986001	3"	15	38,33	1353,61	2693	595	N/A	379
CHFT466L	47745987001	DN100	13	46,67	1648,14	2879	721	N/A	456
CHFT950L	47745988001	DN150	13	95	3354,90	3455	855	N/A	900

Kits de Mantenimiento CHFT

MODELO	N.º DE PIEZA
Kit CHFT5L Champion	47752199001
Kit CHFT12L Champion	47752200001
Kit CHFT18L Champion	47752201001
Kit CHFT25L Champion	47752202001
Kit CHFT30L Champion	47752203001
Kit CHFT58L Champion	47752204001
Kit CHFT100L Champion	47752205001
Kit CHFT166L Champion	47752206001
Kit CHFT260L Champion	47752207001
Kit CHFT383L Champion	47752208001
Kit CHFT466L Champion	47752209001
Kit CHFT950L Champion	47752210001

FACTORES DE CORRECCIÓN

°C/BARG	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
25°C	0,63	0,75	0,88	1,00	1,00	1,00	1,00	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
30°C	0,63	0,75	0,88	1,00	1,00	1,00	1,00	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
35°C	0,63	0,75	0,88	1,00	1,00	1,00	1,00	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
40°C	0,63	0,66	0,77	0,88	0,88	0,88	0,88	1	1	1	1,11	1,11
45°C	0,63	0,54	0,63	0,72	0,72	0,72	0,72	0,81	0,81	0,81	0,9	0,9
50°C	0,63	0,39	0,45	0,52	0,52	0,52	0,52	0,58	0,58	0,58	0,65	0,65

Resumen...



Presión de funcionamiento
11 - 16 bar

Capacidad
100 - 10000l

DEPÓSITOS DE AIRE VERTICALES

Los depósitos de aire son una parte importante del sistema de aire comprimido. Permiten equilibrar los picos y valles de demanda de aire, minimizar las pulsaciones de los compresores de pistón y proteger el compresor contra el exceso de ciclos de carga/descarga o arranque/parada.

DEPÓSITOS VERTICALES ¹⁾	N.º DE PIEZA	DIRECTIVA	TAMAÑO	PRESIÓN MÁXIMA	TAMAÑO SALIDA DE AIRE
			litro	bar	pulgada
TANK 100L-11	CC1214969K	2014/29/EU	100	11	3/4
TANK 150L-11	CC1214973K	2014/29/EU	150	11	1
TANK 200L-11	CC1215044K	2014/29/EU	200	11	1
TANK 200L-11	CC1215045K	2014/29/EU	200	11	2
TANK 270L-11	220662K	2014/29/EU	270	11	1
TANK 270L-11	CC1215046K	2014/29/EU	270	11	2
TANK 500L-11	220663K	2014/29/EU	500	11	1
TANK 500L-11	CC1215047K	2014/29/EU	500	11	2
TANK 720L-11	CC1229498K	2014/29/EU	720	11	2
TANK 900L-11	CC1120428K	2014/29/EU	900	11	1,5
TANK 900L-11	CC1215049K	2014/29/EU	900	11	2
TANK 1000L-12	220664K	2014/68/UE (PED)	1000	12	2
TANK 1500L-12	CC1120429K	2014/68/UE (PED)	1500	12	2
TANK 2000L-12	220665CK	2014/68/UE (PED)	2000	12	2
TANK 2000L-12	CC1215050K	2014/68/UE (PED)	2000	12	3
TANK 3000L-12	220668CK	2014/68/UE (PED)	3000	12	2
TANK 3000L-12	CC1215051K	2014/68/UE (PED)	3000	12	3
TANK 100L-16	CC1215052K	2014/29/EU	100	16	3/4
TANK 150L-16	CC1215055K	2014/29/EU	150	16	1
TANK 270L-16	CC1215057K	2014/29/EU	270	16	1
TANK 500L-16	CC1215058K	2014/29/EU	500	16	1
TANK 1000L-16	CC1215059K	2014/68/UE (PED)	1000	16	2
TANK 1500L-16	CC1215060K	2014/68/UE (PED)	1500	16	2
TANK 2000L-16	CC1109207K	2014/68/UE (PED)	2000	16	2
TANK 3000L-16	CC1215061K	2014/68/UE (PED)	3000	16	2
TANK 5000L-8	CC1215062K	2014/68/UE (PED)	5000	8	3
TANK 8000L-8	CC1215063K	2014/68/UE (PED)	8000	8	3
TANK 10000L-8	CC1215064K	2014/68/UE (PED)	10000	8	3
TANK 5000L-12	CC1215065K	2014/68/UE (PED)	5000	12	3
TANK 8000L-12	CC1215066K	2014/68/UE (PED)	8000	12	3
TANK 10000L-12	CC1215067K	2014/68/UE (PED)	10000	12	3

¹⁾ Incluye pintura, patas de apoyo, manómetro, válvula de seguridad y boquillas de entrada y salida.

DRENAJES DE CONDENSADO

Resumen...



Presión de funcionamiento
0 - 80 bar



Protección del medio ambiente
IP54, IP65



DRENAJES DE CONDENSADO

La purga Champion pueden aplicarse tanto en aplicaciones de compresores lubricados con aceite como sin aceite. Los productos Champion cuentan con homologaciones reconocidas en todo el mundo y cada producto se prueba al 100% antes de su envío.

Las purgas Champion son robustas y están diseñadas para aplicaciones industriales de larga duración.

La construcción de la válvula de acción directa Champion con un gran orificio ha demostrado ser la opción más fiable para las aplicaciones de drenaje de condensados, evitando posibles bloqueos. Además, aplicamos piezas móviles de acero inoxidable que ofrecen una mayor garantía de vida útil y son menos sensibles a las partículas agresivas que se encuentran en el condensado.

Las válvulas Champion están construidas con latón robusto o acero inoxidable, lo que garantiza que no se produzcan daños durante el transporte, la instalación, el

funcionamiento y el mantenimiento posterior a lo largo de la vida útil de la purga. Los purgadores también se instalan en el exterior. La protección de aislamiento IP65 (NEMA4) es, por tanto, un requisito mínimo. El aislamiento de alto grado de la bobina protege el cable de cobre del sobrecalentamiento, y en nuestros módulos electrónicos se aplican componentes de PCB de primera marca.

El mantenimiento de las purgas Champion es rápido y sencillo. Su diseño de fácil mantenimiento garantiza intervalos de mantenimiento cortos.

Basándose en sus características de funcionamiento a altas y bajas temperaturas, las juntas FPM han sido específicamente seleccionadas y utilizadas en todas las purgas Champion CHTDC, CHTDV and CHCNL. Además, las juntas FPM se eligen porque este material ha demostrado ser la mejor opción para las aplicaciones de drenaje de condensados de aire comprimido.

CHTDV Y CHTDC Purga de condensado controlada por temporizador electrónico

DATOS TÉCNICOS	CHTDV 230V 1/4"	CHTDV 115V 1/4"	CHTDV 230V 1/2"	CHTDV 115V 1/2"	CHTDV 230V 3/8"	CHTDV 115V 3/8"	CHTDC 230V 16bar 1/2"	CHTDC 115V 16bar 1/2"
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	230V	115V	230V	115V	230V	115V	230V	115V
RANGO TEMP. FUNCIONAMIENTO	1 - 55°C (34 - 131°F)							
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	0 - 16 bar (0 - 232 psi)							
CLASE DE PROTECCIÓN	IP65 (NEMA4)							
POTENCIA DE LA BOBINA	10 W	13 W	10 W	13 W	10 W	13 W	10 W	13 W
MASA	0,4 kg						0,6 kg	
TIEMPO ON	0,5 - 10 s							
TIEMPO DESACTIVADO	0,5 - 45 m							
CONEXIONES DE ENTRADA	1/4"		1/2"		3/8"		1/4" & 1/2"	
CONEXIÓN DE SALIDAS	1/4"		1/2"		3/8"		1/2"	
CAUDAL KVS	7 m³/h							
DIMENSIONES LxBxH (MM)	50x89x114 mm						94x89x127 mm	
MEDIO	Condensado (aire, agua, aceite)							
COLADOR INTEGRAL	No						Sí	
VÁLVULA DE BOLA INTEGRAL	No						Sí	
NÚMERO DE PIEZA	47803936001	47803935001	47774991001	47774993001	47774990001	47774992001	47775260001	47775262001



CHCNL 10 Y 100 Purga electrónica de pérdida de aire cero con función de alarma

DATOS TÉCNICOS	CHCNL10 230V	CHCNL10 115V	CHCNL10 230V ALARMA	CHCNL10 115V ALARMA	CHCNL100 230V	CHCNL100 115V
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	230V	115V	230V	115V	230V	115V
FRECUENCIA	50-60 Hz					
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	16bar (232psi)					
CAPACIDAD DE DRENAJE (A 16BAR/232 PSI)	45 l/h			665 l/h		
RANGO TEMP. FUNCIONAMIENTO	1 - 50 °C (34 - 122 °F)					
CONEXIONES DE ENTRADA	1/2"					
CONEXIÓN DE SALIDAS	1/4"					
FUNCIÓN DE ALARMA	No		Sí/N/O			
FILTRO DE ENTRADA	Sí					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP65 (NEMA4)					
MASA	0,5 kg			1,5 kg		
DIMENSIONES LXBXH (MM)	123x74x92 mm			179x114x87 mm		
NÚMERO DE PIEZA	4775257001	4775258001	4775263001	4775264001	4775259001	4775261001

DRENAJES DE CONDENSADO

Serie IED

Drenajes de condensado electrónicos



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	IED	
TENSIÓN	230 VAC	115 VAC
FRECUENCIA	50-60 Hz	50-60 Hz
FUSIBLE INTERNO	5 x 20 1A T	
POTENCIA	10 VA	
RANGO DE PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	0-16 bar [0-232 psi]	
CAPACIDAD DE DRENAJE [A 7 BAR/101 PSI]	8 l/h a 7 bar [0,005 cfm a 101 psi]	
RANGO DE TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	1,5-65 °C [35-149°F]	
CONEXIÓN DE ENTRADA	G 1/2" rosca paralela	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP54	
MASA [kg]	0,3	
RANGO DE TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	1,5 to 65°C	
DIMENSIONES [L X B X A]	61 x 60 x 161 mm	
CONEXIÓN RED SERVICIO	-	-
SALIDA DE ALARMA	-	-
NÚMERO DE PIEZA	CC1182025	

Serie EMD

Drenajes de condensado electrónicos



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	EMD12 230 V
CONEXIÓN RED SERVICIO	-
SALIDA DE ALARMA	-
TENSIÓN	230 VAC, 50-60 Hz
FUSIBLE INTERNO	5 x 20 1A T
POTENCIA	10 VA
RANGO PRESIÓN FUNCIONAMIENTO	0-16 bar [0-232 psi]
CAPACIDAD DE DRENAJE [A 7 BAR/101 PSI]	12 l/h [0.007cfm]
RANGO TEMP. FUNCIONAMIENTO	1,5-65°C [35-149°F]
CONEXIÓN DE ENTRADA	G 1/2"
CONEXIÓN DE SALIDA	Conexión a presión para tubo ø8
CLASE DE PROTECCIÓN	IP54
MASA [kg]	0,55
DIMENSIONES A x B x C [mm]	133 x 76 x 147
NÚMERO DE PIEZA	CC1112242

SAC 120

Drenajes de condensado automáticos



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
RANGO TEMP. FUNCIONAMIENTO	1,5 - 65 °C [35-149 °F]
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	20 bar [290 psi]
MASA	0,6 kg
CAPACIDAD DE DRENAJE [A 7 BAR/101 PSI]	167 l/h
CONEXIÓN DE ENTRADA	G 1/2" (NPT opcional)
CONEXIÓN DE SALIDA	G 1/2" (NPT opcional)
DIMENSIONES A x B x C	135 x 110 x 130 mm
MEDIO	Condensado (aire, agua, aceite)
NÚMERO DE PIEZA	222394

Recomendaciones

Instalar una válvula esférica entre el recipiente a presión y la conexión de entrada. Instalar un elemento de filtro entre el recipiente a presión y la conexión de entrada. Instalar una boquilla al ventilar el tubo para evitar la formación de burbujas de aire. La boquilla se enrosca a la conexión de entrada.





SAC 70

Drenaje de condensado automático



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RANGO TEMP. FUNCIONAMIENTO	1,5 - 65°C [35-149°F]
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	0 - 16 bar [0 - 232 psi]
MASA	0,04 kg
CONEXIÓN	G 1/2"
CONEXIÓN DE SALIDA	ø8
DIMENSIONES A x F	90 x ø38,5 mm
MEDIO	Condensado (aire, agua, aceite)
NÚMERO DE PIEZA	223120

MCD

Drenaje de condensado manual



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RANGO TEMP. FUNCIONAMIENTO	1,5 - 65 °C [35-149 °F]
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	0-20 bar [290 psi]
MASA	0,06 kg
CONEXIÓN	G 1/2"
DIMENSIONES	AL: 38,2 mm E: 24,0 mm
MEDIO	Condensado (aire, agua, aceite)
MATERIAL	Latón
NÚMERO DE PIEZA	CC1183830



SEPARADORES DE AGUA - ACEITE CHSEP



Rendimiento inigualable y eficiencia

La normativa medioambiental prohíbe estrictamente el vertido de residuos aceitosos y productos químicos, incluido el condensado drenado de un sistema de aire comprimido. Esta mezcla de aceite y agua está clasificada como residuo industrial peligroso, y el vertido del condensado del compresor sin tratar en el alcantarillado está prohibido.

El condensado de los compresores debe recogerse o tratarse antes de su eliminación mediante un separador de agua y aceite. Los separadores de aceite y agua eliminan los lubricantes del condensado de aire comprimido, lo que garantiza una eliminación respetuosa con el medio ambiente. Teniendo en cuenta que el condensado de los compresores se compone de aproximadamente un 95% de agua, tiene sentido económico separar el aceite del condensado antes de eliminar los residuos. La eliminación del condensado sin tratar es costosa, ya que se cobra por volumen.

Todo usuario final que opere un sistema de aire comprimido debería tener un programa de gestión de residuos de condensado, no sólo para cumplir las leyes y normativas, sino también para practicar la responsabilidad medioambiental y ecológica. Los separadores de agua y aceite Champion son una solución fiable, eficiente, rentable y respetuosa con el

medio ambiente para la descarga in situ del condensado de los compresores de aire.

Diseño modular para mejorar el rendimiento

Los entornos de trabajo industriales modernos presentan una gran cantidad de desafíos para una la separación aceite-agua, incluyendo la humedad ambiental y las temperaturas extremas, los diferentes tipos de refrigerante, las horas de funcionamiento excesivas, la edad del equipo, la carga del compresor y el aceite residual.

Para hacer frente a estos retos, los separadores Champion ofrecen diferentes tamaños para adaptarse a las necesidades de los clientes. Cuentan con medios de adsorción que retiran y adsorben permanentemente los lubricantes.

Las características son sus beneficios

El prefiltro elimina los contaminantes

No se ensucia ni se atasca

Cumple con los requisitos de flujo del compresor

Hasta 60 m³/min

Cumple la normativa medioambiental

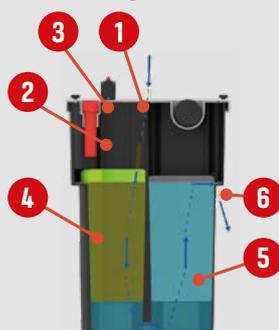
Minimización de los costes de eliminación de fluidos

Diseño racionalizado

Funcionamiento fiable con un mantenimiento reducido

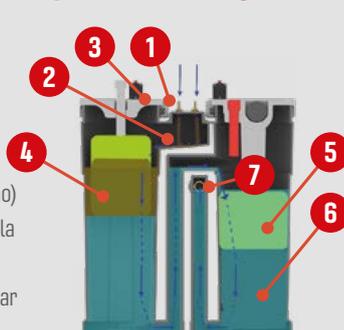
Separador de agua - aceite | Principio de funcionamiento

Puro Flujo - 2 a 4,5 m³/min



1. Conexión de entrada a la cámara de despresurización
2. Filtro antivaho para separar el aire comprimido del condensado
3. Descarga de aire comprimido
4. Elemento de filtración inicial (polipropileno) para capturar la mayor parte del aceite y la condensación
5. Elemento de carbón activado para capturar residuos de petróleo e hidrocarburos
6. Vertido de agua

Sepremium Flujo - 10 a 60 m³/min



1. Conexión de entrada a la cámara de despresurización
2. Filtro antivaho para separar el aire comprimido del condensado
3. Descarga de aire comprimido
4. Elemento de filtración inicial (polipropileno) para capturar la mayor parte del aceite y la condensación
5. 2º elemento de polipropileno para proteger el elemento de carbón activado y evitar las creaciones de capas de aceite, que pueden provocar desbordamientos
6. Elemento de carbón activado para capturar residuos de petróleo e hidrocarburos
7. Vertido de agua



Separador de agua - aceite - Indicadores



*Sellado con pilas. Sin riesgo de contacto con ningún líquido.

La elección responsable

Al minimizar el coste asociado a la eliminación de fluidos y mantenerlos fuera del medio ambiente, los separadores de agua y aceite Champion le ayudan a cumplir con la normativa medioambiental y evitar costosas multas. El separador también está diseñado para funcionar con un mantenimiento o un tiempo de inactividad mínimos, lo que hace que no se produzcan desechos ni desbordamientos. Los separadores Champion proporcionan niveles de descarga de condensado < 5 ppm en condiciones estándar.

Adsorción garantizada de una variedad de refrigerantes

Los medios de polipropileno y carbono son eficaces en una gran variedad de lubricantes de polialfaolefinas y aceites minerales disponibles en el mercado. Compatible también con refrigerantes de poliglicol, con un modelo y un código específicos (que no aparecen en la lista siguiente).

Múltiples opciones de tamaño

Los separadores de agua y aceite Champion están disponibles en 6 tamaños, de 2 a 60 m³/min. Los medios están diseñados para durar hasta 6 meses con 8.000 horas/año de funcionamiento y hasta 12 meses con 4.000 horas/año. Cada modelo cuenta con bolsas de medios estandarizadas y modulares.

DATOS TÉCNICOS

RANGO DE TEMPERATURA DE OPERACIÓN	1 - 50°C
MEDIO DE OPERACIÓN	Condensados (agua - aceite; no corrosivo) Adecuado para lubricantes minerales, lubricantes sintéticos y emulsiones estables. Para refrigerantes de poliglicol, póngase en contacto con nosotros para obtener un código específico y un presupuesto.
CONDICIONES DE DISEÑO	Arrastre de 4 ppm de aceite del compresor, 75% carga del compresor, 20°C y 70% HR de condiciones ambientales
CONTENIDO RESIDUAL DE ACEITE	<5 ppm
INTERVALOS DE SERVICIO	Cuando el primero de los siguientes parámetros ocurra > 3 - 6 meses si el compresor trabaja 8000 horas al año > 6 - 12 meses para un ciclo de 4000 horas/año de trabajo del compresor > Cuando el prefiltro tiene acumulación de aceite > según indicador de vida útil / indicador de desbordamiento

MODELO	CONEXIONES ENTRADA BSP	CONEXIONES SALIDA BSP	FAD M ³ /MIN	LONGITUD MM	ALTURA MM	PROFUNDIDAD MM	PESO KG	MATERIAL NÚMERO
CHSEP020	1/2"	1/2"	2	270	249	240	4,1	47810927001
CHSEP020 WB	1/2"	1/2"	2	270	249	240	4,1	47811383001
CHSEP045	1/2"	1/2"	5	392	569	191	8	47882806001
CHSEP100	1/2"	1"	10	670	750	260	17	47882808001
CHSEP200	1/2"	1"	20	800	900	320	28	47882810001
CHSEP300	1/2"	1"	30	990	900	400	42	47882812001
CHSEP600	1/2"	1"	60	1,160	1,040	490	74	47887502001

También disponible en versión poliglicol. Póngase en contacto con nosotros para obtener más información.