Compressed Air Technologies.
Built to Deliver Value.



CHAMPION

Schraubenkompressoren
2,2 bis 22 kW

ChampionAirtech.com

Auf einen Blick...

Nenndruck
10 bar g

Motorleistung
2,2 bis 7,5kW

Volumenstrom
0,18 bis 0,9 m³/min



INTELLIGENTES KOMPRESSOR-DESIGN FM BAUREIHE



Die für hohe Zuverlässigkeit bekannte Schraubenkompressor-Serie wird von Champion kontinuierlich weiterentwickelt und erzielt beste Leistung und Effizienz.

Dank der zahlreichen verschiedenen Modelle und Ausführungen ermöglicht die Baureihe FM02-FM06 eine hohe Flexibilität.

Ingenieurskunst

Kompressoren stellen für Hersteller und Betreiber eine wichtige Energiequelle dar, deren Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit von hoher Bedeutung ist. Die wichtigste Komponente des Kompressors ist die Verdichterstufe, weshalb Champion größten Wert auf die eigene Entwicklung und Fertigung legt. Sie werden unter Verwendung der neuesten CNC-Rotor-Schleiftechnik, gekoppelt mit Online-Lasertechnologie gefertigt.

Die hiermit erworbene Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit der Anlagen resultiert in dauerhaft niedrigen Betriebskosten.

Technologie, auf die Sie sich verlassen können

Dank ihres benutzerfreundlichen Designs sind diese Kompressoren einfach zu bedienen, leicht zu installieren und unmittelbar einsatzbereit für „Plug and Play".Das durchdachte Design mit einer minimierten Anzahl beweglicher Teile macht die Anlagen besonders robust und zuverlässig. Das neue Haubendesign der Kompressoren garantiert eine schnelle und einfache Wartung, minimiert die Ausfallzeiten und maximiert die Zuverlässigkeit.



Maximale Flexibilität

Um den individuellen Kundenanforderungen gerecht zu werden, können die Kompressoren mit verschiedenen Optionen kombiniert werden und sind vom Einzelgerät über die Montage auf Druckluftbehältern bis hin zu einer kompletten Kompressorstation einschließlich Kältetrockner in beliebiger Konfiguration erhältlich.

Übersicht Optionen:



Kompressor auf Grundrahmen



Kompressor auf Druckluftbehälter



Vollständige Airstation mit Kompressor, Trockner und Druckluftbehälter



Plug-and-Play-Lösung



Die neue benutzerfreundliche Steuerung C-Pro1.0+

Die neue Kompressor-Steuerung C-Pro1.0+ gehört zum Standard bei allen Modellen und liefert Informationen über Druck, Öltemperatur und Kompressor-Status in einem Display. Zu den weiteren nützlichen Funktionen gehören:

- Kommunikationsanschluss RS485 mit Modbus-Unterstützung
- Grundlastwechsel zur einfachen Steuerung von zwei Kompressoren
- Kunststoffgehäuse für höheren IP-Schutzgrad
- Automatischer Neustart nach Stromausfall
- Passwortschutz
- Luft- und Ölfilterwechsel
- Abscheiderfilterwechsel und Ölwechsel
- Einfache Druckeinstellung und Anpassung
- Entlade-Timer für DOL & SDS

Optionales Zubehör

- Druckluftbehälter erhältlich mit 270L und 500L für FM04 - FM06
- Kombination aus Vor- und Mikrofilter
- Zeitgesteuerter oder Schwimm-Ablass für auf Behälter montierte Modelle sowie Airstations

DIE NEUE PLUG-AND-PLAY-LUFTSTATION MIT ADSORPTIONSTROCKNER

ZUVERLÄSSIGE, SORGENFREIE PLUG-AND-PLAY-LÖSUNGEN



Auf einen Blick...

Nenndruck	Motorleistung	Volumenstrom
10 bar	2,2 bis 3 kW	0,16 bis 0,27 m³/min

Konzipiert für kontaminationsempfindliche Prozesse, sind die robusten Schraubenkompressoren einfach zu bedienen, schnell und unkompliziert zu warten und bieten in rauen Umgebungen im Vergleich zu Scrollkompressoren eine deutlich längere Lebensdauer.

Die speziell entwickelte Luftstation integriert eine Druckluftaufbereitungstechnologie, die Druckluft der ISO-Klasse 2.2.0* liefert, technisch ölfrei, frostfrei und mit geringer Verunreinigung.
Die technisch ölfreie Luftstation DPP liefert besonders trockene Druckluft (-40 °C PDP) und erfüllt selbst strenge lokale Vorschriften für das Kondensatmanagement.
Das lebensmitteltaugliche Schmiermittel macht diese Lösung für die Lebensmittelverarbeitung geeignet.

*Frei von Öldämpfen und Gerüchen

Kompakt & flexibel



Zuverlässiger Elektromotor

IP55, Isolationsklasse F, Klasse IE 3

Sicherheitseinrichtungen für

- Übertemperatur Motor
- Übertemperatur des Kompressors, Auslösung bei 110 °C
- Stufenrotation

Montage auf Druckluftbehälter

Hochwertiger, dem Standard (EN87/404 (AD2000)) entsprechender Druckluftbehälter.

Airstation

Ausgestattet mit leistungsstarkem Kältetrockner und intelligentem Steuersystem für minimalen Druckverlust.

- Drucktaupunkt +3 °C (ISO 7183, A)
- Umweltfreundliches Kältemittel R134a
- Digitale Steuerung mit folgenden Anzeigen:
  - Taupunkt
  - Zusätzlicher Energiesparmodus
  - Wartungsanzeige
  - Fehlerspeicher

Geringer Platzbedarf

Mit einer Grundfläche von 62 x 60 cm ist der Kompressor selbst bereits sehr kompakt. Die behältermontierten Versionen sind gegenüber der Kombination aus Einzelgeräten enorm platzsparend.

Weitere Features bei den Modellen von 4 - 7,5kW

- Sterndreieck Starter serienmäßig von 4 bis 7,5 kW
- 5,5 + 7,5 kW Varianten haben einen optionalen Nachkühler verfügbar, der die Luftqualität optimiert und die benötigte Aufbereitung minimiert

Kältetrockner der CHR Serie

Das moderne Design und die innovative Technologie der Kältetrockner der CHR Serie bietet eine optimierte Leistung sowie eine effizientere Art des Managements.
Die bedienerfreundliche elektronische Steuerung wurde vereinfacht und konzentriert auf die Hauptbedienfunktionen und Regulierungen einschließlich der neuartigen Lüftersteuerung (CHR6 - CHR167).



Ein einfaches Design, unübertroffene Zuverlässigkeit und ein erstklassiges Prei-/Leistungsverhältnis sind die Stärken dieser neuen Produktfamilie.



Die Wartungen ist so einfach wie nie zuvor

Schnelle und einfache Wartung

Diese Kompressoren sind so entworfen, dass einfacher Zugang zu Wartungspunkten besteht. Alle Abdeckbleche lassen sich einfach entfernen, sodass ohne Probleme auf alle Wartungspunkte zugegriffen werden kann. Darüber hinaus reduziert die geringe Zahl beweglicher Teile Wartungskosten.

Technische Daten

Reihe FM 2bis6: Schraubenkompressoren



Design: Ölgeschmierter, einstufiger Schraubenkompressor, Riemenantrieb, Start DOL oder Stern-Dreieck
Druckbereich: 10 bar
Elektromotor: 2,2 bis 7,5kW – IE3

FM SERIE CODE	EINHEIT	FM2 230V RSCCP020601	FM2 RSCCP020602	FM3 RSCCP020603	FM4 RSCCP020604	FM5 RSCCP020605	FM6SDS RSCCP020608
Maximaldruck	bar	10	10	10	10	10	10
Kapazität bei Maximaldruck	m³/min	0,18	0,21	0,35	0,45	0,66	0,92
Antriebsmotor IP 55 / Klasse F – IE3	kW	2,2	2,2	3	4	5,5	7,5
Betriebsspannung, 50Hz, 60Hz	400V	–	·	·	·	·	·
C-Pro 1.0+ Elektronische Steuerung		·	·	·	·	·	·
Schalldruckpegel	dB(A)	63	63	64	67	68	70
Luftgekühlt		·	·	·	·	·	·
Gewicht	kg	151	151	151	154	168	174
Abmessungen [L x B x H]	mm	622 x 599 x 1106					
Auslassanschluss		½"	½"	½"	½"	½"	½"
STANDARD KOMPRESSOR SDS							
Code		–	–	–	RSCCP020606	RSCCP020607	–
Stern-Dreieck-Starter		–	–	–	·	·	–
Schalldruckpegel	dB(A)	–	–	–	70	68	–
MONTIERT AUF 270LT TANK							
Code		**RSCCP020610**	**RSCCP020611**	**RSCCP020612**	**RSCCP020613**	**RSCCP020614**	–
Gewicht	kg	242	242	242	245	258	–
Abmessungen [L x B x H]	mm	1539 x 720 x 1604					–
MONTIERT AUF 270LT TANK SDS							
Code		–	–	–	**RSCCP020615**	**RSCCP020616**	**RSCCP020617**
Gewicht	kg	–	–	–	245	258	264
Abmessungen [L x B x H]	mm	–	–	–	1539 x 720 x 1604		
MONTIERT AUF 500LT TANK							
Code		–	–	–	**RSCCP020620**	**RSCCP020621**	–
Gewicht	kg	–	–	–	314	318	–
Abmessungen [L x B x H]	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		–
MONTIERT AUF 500LT TANK SDS							
Code		–	–	–	**RSCCP020622**	**RSCCP020623**	**RSCCP020624**
Gewicht	kg	–	–	–	314	318	334
Abmessungen [L x B x H]	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		
KOMBIVERSION, FM / CT / 270							
Code		**RSCCP020630**	**RSCCP020631**	**RSCCP020632**	**RSCCP020633**	**RSCCP020634**	–
Gewicht	kg	261	261	261	270	284	–
Abmessungen [L x B x H]	mm	1539 x 720 x 1604					–
KOMBIVERSION, FM / CT / 270 / SDS							
Code		–	–	–	**RSCCP020635**	**RSCCP020636**	**RSCCP020637**
Gewicht	kg	–	–	–	270	284	290
Abmessungen [L x B x H]	mm	–	–	–	1539 x 720 x 1604		
KOMBIVERSION, FM / CT / 500							
Code		–	–	–	**RSCCP020640**	**RSCCP020641**	–
Gewicht	kg	–	–	–	339	353	–
Abmessungen [L x B x H]	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		–
KOMBIVERSION, FM / CT / 500 / SDS							
Code		–	–	–	**RSCCP020642**	**RSCCP020643**	**RSCCP020644**
Gewicht	kg	–	–	–	339	353	359
Abmessungen [L x B x H]	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		

OPTIONAL	
Alternative Spannung 230/3/50-60Hz	CONFIG_F0_F1_230_VOLT
Alternative Spannung 380/3/60Hz	CONFIG_F0-F4_380_VOLT
Filter Kit mit Bypass 2,2-3kW	CONFIG_F0_FILT1
Filter Kit mit Bypass 4-5,5kW	CONFIG_F0_FILT2
Filter Kit mit Bypass 7,5kW	CONFIG_F0_FILT3
Nachrüstsatz Filter mit Bypass 2,2-3kW	**CC1219584**
Nachrüstsatz Filter mit Bypass 4-5,5kW	**CC1219585**
Nachrüstsatz Filter mit Bypass 7,5kW	**CC1219586**
Werksseitig montierter automatischer Ableiter (nur mit optionalem werksseitig montiertem Filterkit)	CONFIG_F0_F2_DRAIN
Werksseitig montierter Nachkühler	CONFIG_F0_COOLER
AD2000 (interner Ölabscheidebehälter)	CONFIG_F0-F4_AD2000
Lebensmittelverträgliches Öl	CONFIG_F0_FOODGRADE
Werksseitig montierter G4-Staubfilter (nicht verfügbar für Luftstationen)	CONFIG_F0_G4_FILTER
Werksseitig montierte Ölheizung (nur für bodenmontierte Ausführung)	CONFIG_F0_HEAT
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM2-6 (2000 Stunden)	**CC1219905**
Standard-Service-Kit FM2-6 (4000 Stunden)	**CC1219906**
Erweitertes Service-Kit FM2-4 (8000 Stunden)	**CC1224708**
Erweitertes Service-Kit FM 5-6 (8000 Stunden)	**CC1219907**
Erweitertes Service-Kit FM 2-6 (16000 Stunden)	**CC1219908**

Modelle mit Nachkühler Option haben 5kg Zusatzgewicht.
Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

FM 02–03 DPP: Schraubenkompressoren



Design: Öleingespritzter, einstufiger Schraubenkompressor mit Riemenantrieb, Direktanlauf, mit Adsorptionstrockner, Filtern, Wasserabscheider, Öl-Wasser-Abscheider und Kondensatableitern

Druckbereich: 10 bar

Elektromotor: 2,2 bis 3kW – IE3

FM SERIE CODE	EINHEIT	FM02 DPP RSCCP020650	FM03 DPP RSCCP020651
Motor	kW	2,2	3
Stromversorgung	V/Ph/Hz	400V/3/50Hz	400V/3/50Hz
Maximaldruck	bar	10	10
Volumenstrom*	m^3/min	0,21	0,35
Druckluftbehälter	liter	270	270
Abmessungen [L x B x H]	mm	1539x771x1433	1539x771x1433
Gewicht	kg	327	327
Anschluss	Ø	3/8"	3/8"
Schallpegel	dBA	1539 x 771 x 1433	
Lebensmittelverträgliches Öl		Standard	Standard

OPTIONAL	
Alternative Spannung 230V/50-60 Hz	CONFIG_F0_F1_230_VOLT
Alternative Spannung 380/3/60 Hz	CONFIG_F0-F4_380_VOLT
AD2000 (interner Ölabscheidebehälter)	CONFIG_F0-F4_AD2000
Lebensmittelverträgliches Öl	CONFIG_F1_FOODGRADE

KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM2-3 DPP (2000 Stunden)	**47956209001**
Standard-Service-Kit FM2-6 (4000 Stunden)	**CC1219906**
FM2-3 DPP FG Druckluftaufbereitungs-Kit (4000 Stunden)	**47956210001**
Wartungskit CHA1 CHA4 (-40) (4000 Stunden)	**47712097001**
Aluminiumoxid-Behälter 11L (8 KG) – (6000 Stunden)	**47713698001**
Erweitertes Service-Kit FM2-4 (8000 Stunden)	**CC1224708**
Erweitertes Service-Kit FM 2-6 (16000 Stunden)	**CC1219908**

* Freie Liefermenge am Auslass des Kompressors, gemessen bei Nenndruck und angegeben gemäß ISO 1217, 4. Ausgabe, Anhang C und E.
Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.



Auf einen Blick...

Nenndruck
5 - 13 bar ü

Motorleistung
7 - 22kW

Volumenstrom
0,45 - 3,50 m³/min

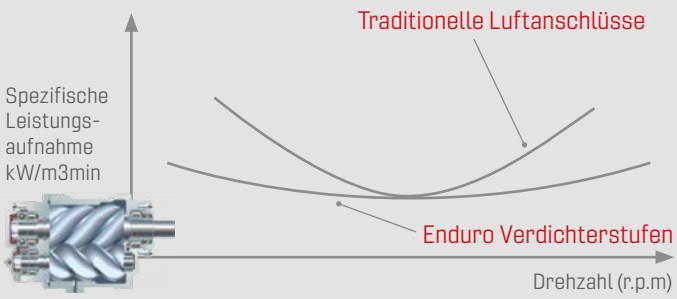
FM SERIE - NEUE GENERATION VON SCHRAUBENKOMPRESSOREN

FM & FM RS Schraubenkompressoren bis zu 45 °C Umgebungstemperatur

Das großzügige Lüftungssystem sorgt für optimale Kühlung, niedrige Luft-Austrittstemperatur, beste Leistung und Zuverlässigkeit unter anspruchsvollen Bedingungen

Hochwertige Verdichterstufe

Die FM-Serie verfügt über hochwertige Verdichterstufen, mit modernsten Fertigungstechniken hergestellt werden. Das Designkonzept basiert auf Zuverlässigkeit und Effizienz. Die Rotoren werden präzise durch ein computergestütztes Kontrollsystem geprüft und gemessen. Die Modelle FM 15-22 verfügen über eine Verdichterstufe mit integriertem Ölabscheider, wodurch die Wartung vereinfacht wird.

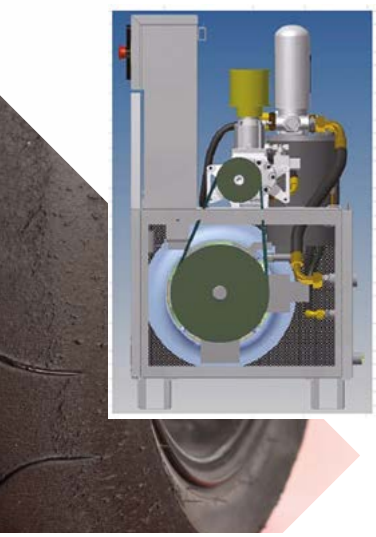




FM & FM RS-Kombilösung mit Kältetrockner und Behälter

Je nach individuellen Kundenanforderungen ist die Standardausführung mit verschiedenen Optionen bis hin zu einem Komplettpaket kombinierbar.

- Auf Grundrahmen montierter Kompressor
- Auf Behälter montierter Kompressor
- Komplettpaket einschließlich Kompressor, Trockner und Tank



Einfache Wartung

FM- Kompressoren sind konzipiert, um einen einfachen Zugang zu gewährleisten. Die Gehäuseteile können einfach entfernt werden, um vollen Zugriff auf alle Wartungspunkte zu erhalten. Zudem werden durch die geringe Anzahl beweglicher Teile, die Servicekosten reduziert.

Das automatische Spannen des Riemens gewährleistet eine lange Lebensdauer, reduziert den Aufwand und die Geräuschbelastung.

Einfache Installation am Einsatzort

Das kompakte Design mit einer Aufstellfläche von weniger als 0,5 m² bietet viele Vorteile in Bezug auf die Installation. Dank des geringen Geräuschpegels können die Geräte direkt am Einsatzort aufgestellt werden.

Hocheffiziente Motoren

✓ Internationale Effizienzklasse 2 (IE3) als Standard.

✓ IP 55 Gehäuse

✓ Volle Leistung bis zu 46 °C Umgebungstemperatur

NEU FM22+ "MIT DEM PLUS AN VOLUMENTSTROM"

SCHRAUBENKOMPRESSOREN MIT FESTER UND VARIABLER DREHZAHL

Auf einen Blick...

Nenndruck
7, 8 und 10 bar

Motorleistung
22kW

Volumenstrom
3,40 - 3,79m³/min



Die neu hinzugekommenen Modelle FM22+ und FM22+RS bieten einen um bis zu 10 % höheren Volumenstrom.

Die kompakten Schraubenkompressoren sind mit fester und variabler Drehzahl erhältlich und eigenen sich auch bei anspruchsvollen Bedingungen.

Ein hocheffizienter Elektromotor sowie ein IP55 Gehäuse zählen zum Standard. Die Schraubenkompressoren sind sehr platzsparend konstruiert. Sie sind zudem einschließlich 500l Behälter oder auch zusätzlich mit Kältetrockner verfügbar. Das flexible Design dieser Kompressoren wird durch die zahlreichen verfügbaren Optionen noch verstärkt.

Das flexible und innovative Design sorgt außerdem für eine einfache und kostengünstige Installation (und Wartung) am Einsatzort. Die automatische Riemenspannung sorgt für eine lange Lebensdauer der Riemen, weniger Wartungsaufwand und eine deutliche Geräuschreduzierung.

FM RS

flexiAIR Variable Speed Technology

= Energieeinsparungen und damit geringere CO_2 -Emissionen.



Der Kompressor mit variabler Drehzahl: Eine intelligente Lösung

Kompressoren mit variabler Drehzahl können den unterschiedlichen Luftbedarf der meisten Anlagenluftsysteme effizient und zuverlässig bewältigen. Diese Kompressoren beschleunigen und verlangsamen sich, um die Luftzufuhr an den Luftbedarf anzupassen, wenn dieser schwankt. Der richtige Kompressor mit variabler Drehzahl in der richtigen Anwendung sorgt für beträchtliche Energieeinsparungen und eine stabile, konstante Luftversorgung.

Beispiel für Energiekosten des Kompressors

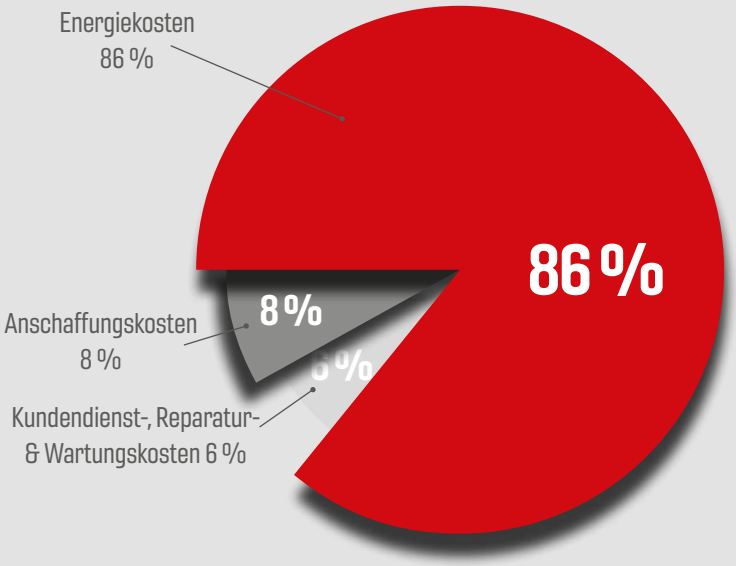
NENN-kW	BETRIEBSKOSTEN PRO JAHR (5000 STUNDEN) BEI KOSTEN PRO KILOWATTSTUNDE (€)					
	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
15	4.495	5.990	7.490	8.985	10.483	11.980
18	5.540	7.390	9.235	11.080	12.930	14.775
22	6.590	8.785	10.980	13.180	15.375	17.570

Hinweis: Die Betriebsstunden beruhen auf zwei Acht-Stunden-Schichten an sechs Tagen pro Woche. Berechnungen beruhen auf Nenn-kW.

effiDRIVE IES2 COMPLIANT

Die FM-RS Serie verfügt über ein Power Drive Systeme, welches die Anforderungen der Klasse **IES2 EN61800-9** übertrifft und einen hohen Wirkungsgrad und hohe Energieeinsparungen gewährleistet.

Druckluftkosten über fünf Jahre



FM RS flexiAIR Variable Speed Technology

Erlaubt erhebliche Energieeinsparungen von mindestens 25 %.

FM Kombi - Lösungen

Mit Trockner, Filter und Behälter

Die FM-Paket-Systeme können einfach und schnell, für jede Anwendung installiert werden.

Die intelligente C-PRO 2.0 Steuerung

Einfachkeit

Die C-PRO 2.0 Steuerung wurde entwickelt, um die Daten speziell bei der Geschwindigkeitsregelung transparent zu machen. Die Steuerung der neuen Generation verfügt über zusätzliche Funktionen für drehzahlgeregelte Kompressoren, wie zum Beispiel den Motorstatus und die bedarfsflexible Druck-Einstellung. Sie müssen kein Experte sein, um die drehzahlgeregelten Kompressoren optimal zu betreiben. Die Steuerung regelt die Anpassung an Ihren schwankenden Druckluftbedarf. Die Druckänderung erfolgt ganz einfach per Knopfdruck.



ELITE-SERIE
DAS KOMPLETTPAKET

Auf einen Blick...

Nenndruck
10 bar

Motorleistung
7,5 und 11kW

Volumenstrom
0,97 bis 1,39m³/min



Die **Champion ELITE-Serie** ist eine echte "Plug & Play"-Druckluftstation, die saubere, trockene Luft in einem Komplettpaket liefert.

Die **ELITE-Serie** umfasst einen Schraubenkompressor, der auf einem horizontalen Tank montiert ist, einen Kältetrockner, ein Filterpaket, einen automatischen Kondensatablass und einen Öl-/Wasserabscheider.

Damit Sie sich keine Sorgen machen müssen, wurden alle wichtigen Komponenten, einschließlich eines wartungsfähigen Öl-/Wasserabscheiders, in einer einzigen Einheit zusammengefasst. So sparen Sie nicht nur Platz und Installationskosten, sondern müssen sich auch nicht um die verantwortungsvolle Entsorgung vonölhaltigem Kondensat kümmern.

Diese Schraubenkompressoren sind mit einem effizienten IE3-Motor (7,5 kW oder 11 kW) und der neuen elektronischen Steuerung C-Pro-2 erhältlich und bieten eine Druckleistung von 10 bar in einem horizontalen 270-Liter-Behälter. Beide Modelle wurden mit dem Schwerpunkt auf Zuverlässigkeit und Effizienz entwickelt und basieren auf den hochwertigen, in Finnland entwickelten und hergestellten Verdichterstufen. Die Verkleidungen lassen sich leicht abnehmen, um Zugang zu allen Wartungsteilen zu erhalten, was den Service erleichtert.

ELITE – "plug & play" von Champion.





Kältetrockner der CHR-Serie

- Optimierte Leistung und effizientes Management
- Benutzerfreundliche elektronische Steuerung
- Separate Stromversorgung
- Einfaches Design und hohe Zuverlässigkeit



Öl-/ Wasserabscheider

- Umweltfreundliche Entsorgung von Kondensat - unter Einhaltung der lokalen Umweltgesetze
- Mehrstufige Trennung
- Außergewöhnliche Leistung und störungsfreier Betrieb
- Vollständig wartbar



CHF Filter-Paket

- CHF Zyklonabscheider - Entfernung von Wasser und Öl
- CHF Grade M Filter - Partikel bis 0,1 Mikron und Ölaerosol bis 0,03mg/m³
- CHF Grade S Filter - Partikel bis 0,01 Mikron und Ölaerosol bis 0,01mg/m³



Kondensatabflüsse

- Zuverlässiges Abflusssystem
- Robust und für langlebige industrielle Anwendungen konzipiert
- Direktwirkende Ventilkonstruktion mit großer Blende
- Bewegliche Teile aus Edelstahl bieten eine verlängerte Lebensdauer

Technische Daten



FM 7: Schraubenkompressoren

Design: Einstufiger, ölgeschmierter Schraubenkompressor
Druckbereich: 7 bis 13 bar
Elektromotor: 7,5 kW - IE3

FM SERIE	EINHEIT	FM7			
CODE		CC1184130	CC1184131	CC1183626	CC1184132
Maximaldruck	bar	7	8	10	13
Kapazität bei Maximaldruck	m^3/min	1,14	0,99	0,97	0,80
Antriebsmotor IP 55/Klasse F – IE3	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Betriebsspannung, 50 Hz	400 V	·	·	·	·
Steuerspannung	24 V	·	·	·	·
C-Pro 2,0 Elektronische Steuerung		·	·	·	·
Schalldruckpegel	db(A)	70	70	70	70
Nachkühler		·	·	·	·
Gewicht	kg	205	205	205	205
Abmessungen [L x B x H]	mm	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Anschluss EN 10266 (DIN 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
MONTIERT AUF 270 LT TANK					
Code		**RSCCP0709**	**RSCCP0710**	**RSCCP0711**	**RSCCP0712**
Gewicht	kg	300	300	300	300
Abmessungen [L x B x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
MONTIERT AUF 500 LT TANK					
Code		**RSCCP0713**	**RSCCP0714**	**RSCCP0715**	**RSCCP0716**
Gewicht	kg	365	365	365	365
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
KOMBIVERSION FM / CT / 270					
Code		**RSCCP0725V4**	**RSCCP0726V4**	**RSCCP0727V4**	**RSCCP0728V4**
Gewicht	kg	340	340	340	340
Abmessungen [L x B x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
KOMBIVERSION FM / CT / 500					
Code		**RSCCP0729V4**	**RSCCP0730V4**	**RSCCP0731V4**	**RSCCP0732V4**
Gewicht	kg	405	405	405	405
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

OPTIONAL	
Alternative Spannung, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Alternative Spannung, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Spannung, 460/3/60 Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Filter Kit mit Bypass 7.5kW	**CONFIG_F1_FILT1**
Nachrüstsatz Filter mit Bypass 7,5 kW für 270 Liter Behälter	**CC1219375**
Nachrüstsatz Filter mit Bypass 7,5 kW für 500 Liter Behälter	**CC1219376**
Automatischer Kondensatablass	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
AD2000 (interner Ölabscheidebehälter)	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Lebensmittelverträgliches Öl	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Erweiterte 5-Jahres-Garantie	**CC1180791**
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM7-11 (2000 Stunden)	**CC1221491**
Standard-Service-Kit FM7-11 (4000 Stunden)	**CC1180671**
Erweitertes Service-Kit FM7-11 (8000 Stunden)	**CC1180677**
Erweitertes Service-Kit FM7-11 (16000 Stunden)	**CC1180682**

Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

FM 11: Schraubenkompressoren



Design: Einstufiger, ölgeschmierter Schraubenkompressor
Druckbereich: 7 bis 13 bar
Elektromotor: 11 kW - IE3

FM SERIE	EINHEIT	FM11			
CODE		CC1184133	CC1184154	CC1183627	CC1184155
Maximaldruck	bar	7	8	10	13
Kapazität bei Maximaldruck	m^3/min	1,59	1,58	1,39	1,14
Antriebsmotor IP 55/Klasse F – IE3	kW	11	11	11	11
Betriebsspannung, 50 Hz	400 V	·	·	·	·
Steuerspannung	24 V	·	·	·	·
C-Pro 2,0 Elektronische Steuerung		·	·	·	·
Schalldruckpegel	db(A)	70	70	70	70
Nachkühler		·	·	·	·
Gewicht	kg	219	219	219	219
Abmessungen [L x B x H]	mm	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Anschluss EN 10266 (DIN 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
MONTIERT AUF 270 LT TANK					
Code		**RSCCP1109**	**RSCCP1110**	**RSCCP1111**	**RSCCP1112**
Gewicht	kg	314	314	314	314
Abmessungen [L x B x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
MONTIERT AUF 500 LT TANK					
Code		**RSCCP1113**	**RSCCP1114**	**RSCCP1115**	**RSCCP1116**
Gewicht	kg	379	379	379	379
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
KOMBIVERSION FM / CT / 270					
Code		**RSCCP1125V4**	**RSCCP1126V4**	**RSCCP1127V4**	**RSCCP1128V4**
Gewicht	kg	354	354	354	354
Abmessungen [L x B x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
KOMBIVERSION FM / CT / 500					
Code		**RSCCP1129V4**	**RSCCP1130V4**	**RSCCP1131V4**	**RSCCP1132V4**
Gewicht	kg	419	419	419	419
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

OPTIONAL	
Alternative Spannung, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Alternative Spannung, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Spannung, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Filter Kit mit Bypass 11kW	**CONFIG_F1_FILT2**
Nachrüstsatz Filter mit Bypass 11 kW für 270 Liter Behälter	**CC1220830**
Nachrüstsatz Filter mit Bypass 11 kW für 500 Liter Behälter	**CC1220831**
Automatischer Kondensatablass	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
AD2000 (interner Ölabscheidebehälter)	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Lebensmittelverträgliches Öl	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Erweiterte 5-Jahres-Garantie	**CC1180791**
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM7-11 (2000 Stunden)	**CC1221491**
Standard-Service-Kit FM7-11 (4000 Stunden)	**CC1180671**
Erweitertes Service-Kit FM7-11 (8000 Stunden)	**CC1180677**
Erweitertes Service-Kit FM7-11 (16000 Stunden)	**CC1180682**

Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

FM 7 RS: Schraubenkompressoren



Design: Einstufiger, ölgeschmierter Schraubenkompressor, variable Drehzahl, luftgekühlt
Druckbereich: 5 bis 13 bar
Elektromotor: 7,5 kW - IE3

FM SERIE	EINHEIT	FM7RS			
CODE		CC1184156	CC1184157	CC1184158	CC1184159
Maximaldruck	bar	7	8	10	13
Kapazität bei Maximaldruck	m^3/min	1,13	0,98	0,95	0,80
Antriebsmotor IP 55 / Klasse F – IE3	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Betriebsspannung, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Steuerspannung	24 V	·	·	·	·
C-Pro 2,0 Elektronische Steuerung		·	·	·	·
Schalldruckpegel	db(A)	67	67	67	67
Nachkühler		·	·	·	·
Gewicht	kg	225	225	225	225
Abmessungen [L x B x H]	mm	667x630 x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Anschluss EN 10266 (DIN 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
MONTIERT AUF 270 LT TANK					
Code		**RSCCP0717**	**RSCCP0718**	**RSCCP0719**	**RSCCP0720**
Gewicht	kg	320	320	320	320
Abmessungen [L x B x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
MONTIERT AUF 500 LT TANK					
Code		**RSCCP0721**	**RSCCP0722**	**RSCCP0723**	**RSCCP0724**
Gewicht	kg	385	385	385	385
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
KOMBIVERSION, FM / CT / 270					
Code		**RSCCP0733V4**	**RSCCP0734V4**	**RSCCP0735V4**	**RSCCP0736V4**
Gewicht	kg	360	360	360	360
Abmessungen [L x B x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
KOMBIVERSION, FM / CT / 500					
Code		**RSCCP0737V4**	**RSCCP0738V4**	**RSCCP0739V4**	**RSCCP0740V4**
Gewicht	kg	425	425	425	425
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

OPTIONAL	
Alternative Spannung, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Alternative Spannung, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Spannung, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Filter Kit mit Bypass 7.5kW	**CONFIG_F1_FILT1**
Nachrüstsatz Filter mit Bypass 7,5 kW für 270 Liter Behälter	**CC1219375**
Nachrüstsatz Filter mit Bypass 7,5 kW für 500 Liter Behälter	**CC1219376**
Automatischer Kondensatablass	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
AD2000 (interner Ölabscheidebehälter)	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Lebensmittelverträgliches Öl	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Erweiterte 5-Jahres-Garantie	**CC1180791**
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM7-11 (2000 Stunden)	**CC1221491**
Standard-Service-Kit FM7-11RS (4000 Stunden)	**CC1180672**
Erweitertes Service-Kit FM7-11RS (8000 Stunden)	**CC1180678**
Überholungs-Service-Kit FM7-11 (20000 Stunden)	**CC1180682**

Bei verschmutzten Umgebungsbedingungen müssen die Wartungsintervalle halbiert werden.
Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

FM 11 RS: Schraubenkompressoren



Design: Einstufiger, ölgeschmierter Schraubenkompressor, variable Drehzahl, luftgekühlt
Druckbereich: 5 bis 13 bar
Elektromotor: 11 kW - IE3

FM SERIE	EINHEIT	FM11RS			
CODE		CC1184160	CC1184161	CC1184162	CC1184163
Maximaldruck	bar	7	8	10	13
Kapazität bei maximalem Druck und 100 % Belastung	m^3/min	1,58	1,56	1,39	1,07
Antriebsmotor IP 55 / Klasse F – IE3	kW	11	11	11	11
Betriebsspannung, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Steuerspannung	24 V	·	·	·	·
C-Pro 2,0 Elektronische Steuerung		·	·	·	·
Schalldruckpegel bei 70 % Auslastung	db(A)	67	67	67	67
Nachkühler		·	·	·	·
Gewicht	kg	234	234	234	234
Abmessungen [L x B x H]	mm	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Anschluss EN 10266 (DIN 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
MONTIERT AUF 270 LT TANK					
Code		**RSCCP1117**	**RSCCP1118**	**RSCCP1119**	**RSCCP1120**
Gewicht	kg	329	329	329	329
Abmessungen [L x B x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
MONTIERT AUF 500 LT TANK					
Code		**RSCCP1121**	**RSCCP1122**	**RSCCP1123**	**RSCCP1124**
Gewicht	kg	394	394	394	394
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
KOMBIVERSION, FM / CT / 270					
Code		**RSCCP1133V4**	**RSCCP1134V4**	**RSCCP1135V4**	**RSCCP1136V4**
Gewicht	kg	369	369	369	369
Abmessungen [L x B x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
KOMBIVERSION, FM / CT / 500					
Code		**RSCCP1137V4**	**RSCCP1138V4**	**RSCCP1139V4**	**RSCCP1140V4**
Gewicht	kg	434	434	434	434
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

OPTIONAL	
Alternative Spannung, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Alternative Spannung, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Spannung, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Filter Kit mit Bypass 11kW	**CONFIG_F1_FILT2**
Nachrüstsatz Filter mit Bypass 11 kW für 270 Liter Behälter	**CC1220830**
Nachrüstsatz Filter mit Bypass 11 kW für 500 Liter Behälter	**CC1220831**
Automatischer Kondensatablass	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
AD2000 (interner Ölabscheidebehälter)	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Lebensmittelverträgliches Öl	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Erweiterte 5-Jahres-Garantie	**CC1180791**
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM7-11 (2000 Stunden)	**CC1221491**
Standard-Service-Kit FM7-11RS (4000 Stunden)	**CC1180672**
Erweitertes Service-Kit FM7-11RS (8000 Stunden)	**CC1180678**
Überholungs-Service-Kit FM7-11 (20000 Stunden)	**CC1180682**

Bei verschmutzten Umgebungsbedingungen müssen die Wartungsintervalle halbiert werden.
Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

Elite-Serie 7 & 11: Schraubenkompressoren



Design: Schraubenkompressor, montiert auf einem horizontalen Tank, Kältetrockner, Filtersystem, automatischem Kondensatablass und einem Öl-/Wasserabscheider.

Druckbereich: 10 bar

Elektromotor: 7,5 - 11kW - IE3

ELITE SERIE CODE	EINHEIT	ELITE 7 RSCCP0741V4	ELITE 11 RSCCP1141V4
Behälter	Liter	270	270
Antriebsmotor	kW	7,5	11
Spannung	V	400/50	400/50
Kapazität bei Maximaldruck	m^3/min	0,97	1,39
Maximaldruck	bar	10	10
Schalldruckpegel	dB (A)	70	70
Verbindung	Zoll	3/4"	3/4"
Abmessungen	mm	1539 x 1535 x 787	1539 x 1535 x 787
Gewicht	kg	364	378

OPTIONAL	
Alternative Spannung 230V/50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Alternative Spannung 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
AD2000 (interner Ölabscheidebehälter)	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Lebensmittelverträgliches Öl	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Erweiterte 5-Jahres-Garantie	**CC1180791**
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM7-11(2000 Stunden)	**CC1221491**
Basis-Service-Kit ELITE (2000 Stunden)	**47958928001**
Standard-Service-Kit FM7-11 (4000 Stunden)	**CC1180671**
Erweitertes Service-Kit FM7-11 (8000 Stunden)	**CC1180677**
Überholungs-Service-Kit FM7-11 (20000 Stunden)	**CC1180682**

Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

FM 15: Schraubenkompressoren



Design: Einstufiger, ölgeschmierter Schraubenkompressor, Riemenantrieb, luftgekühlt

Druckbereich: 7 bis 13 bar

Elektromotor: 15 kW - IE3

FM SERIE CODE	EINHEIT	FM15 CC1184171	 CC1184172	 CC1184173	 CC1184264
Maximaldruck	bar	7	8	10	13
Kapazität bei Maximaldruck	m^3/min	2,64	2,46	2,20	1,79
Antriebsmotor IP 55 / Klasse F – IE3	kW	15	15	15	15
Betriebsspannung, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Steuerspannung	24 V	·	·	·	·
C-Pro 2.0 Elektronische Steuerung		·	·	·	·
Schalldruckpegel	db(A)	73	73	73	73
Nachkühler		·	·	·	·
Gewicht	kg	335	335	335	335
Abmessungen [L x B x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Anschluss EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
MONTIERT AUF 500 LT TANK					
Code		**RSCCP1509**	**RSCCP1510**	**RSCCP1511**	**RSCCP1512**
Gewicht	kg	495	495	495	495
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850

Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

FM 15: Schraubenkompressoren Fortsetzung

OPTIONAL	
Alternative Spannung 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Spannung 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Filter Kit mit Bypass 15-22kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Nachrüstsatz Filter Kit mit Bypass 15-18kW	**CC1221356**
Automatischer Kondensatablass	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Lebensmittelverträgliches Öl	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Erweiterte 5-Jahres-Garantie	**CC1180791**
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM15-22(2000 Stunden)	**CC1221492**
Standard-Service-Kit FM15-22 (4000 Stunden)	**CC1180685**
Erweitertes Service-Kit FM15-22 (8000 Stunden)	**CC1180689**
Überholungs-Service-Kit FM15-22 (20000 Stunden)	**CC1180019**

Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

FM 18: Schraubenkompressoren



Design: Einstufiger, ölgeschmierter Schraubenkompressor, Riemenantrieb, luftgekühlt
Druckbereich: 7 bis 13 bar
Elektromotor: 18,5 kW - IE3

FM SERIE	EINHEIT	FM18			
CODE		CC1184265	CC1184266	CC1184267	CC1184268
Maximaldruck	bar	7	8	10	13
Kapazität bei Maximaldruck	m^3/min	3,15	2,96	2,71	2,38
Antriebsmotor IP 55 / Klasse F – IE3	kW	18,5	18,5	18,5	18,5
Betriebsspannung, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Steuerspannung	24 V	·	·	·	·
C-Pro 2.0 Elektronische Steuerung		·	·	·	·
Schalldruckpegel	db(A)	73	73	73	73
Nachkühler		·	·	·	·
Gewicht	kg	361	361	361	361
Abmessungen [L x B x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Anschluss EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
MONTIERT AUF 500 LT TANK					
Code		**RSCCP1809**	**RSCCP1810**	**RSCCP1811**	**RSCCP1812**
Gewicht	kg	521	521	521	521
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
KOMBIVERSION, FM / CT / 500					
Code		**RSCCP1817V4**	**RSCCP1818V4**	**RSCCP1819V4**	**RSCCP1820V4**
Gewicht	kg	571	571	571	571
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPTIONAL	
Alternative Spannung 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Spannung 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Filter Kit mit Bypass 15-22kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Nachrüstsatz Filter Kit mit Bypass 15-18kW	**CC1221356**
Automatischer Kondensatablass	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Lebensmittelverträgliches Öl	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Erweiterte 5-Jahres-Garantie	**CC1180791**
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM15-22(2000 Stunden)	**CC1221492**
Standard-Service-Kit FM15-22 (4000 Stunden)	**CC1180685**
Erweitertes Service-Kit FM15-22 (8000 Stunden)	**CC1180689**
Überholungs-Service-Kit FM15-22 (20000 Stunden)	**CC1180695**

Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

FM 22: Schraubenkompressoren



Design: Einstufiger, ölgeschmierter Schraubenkompressor, Riemenantrieb, luftgekühlt
Druckbereich: 7 bis 13 bar
Elektromotor: 22 kW - IE3

FM SERIE	EINHEIT	FM22			
CODE		CC1184269	CC1184270	CC1184169	CC1184271
Maximaldruck	bar	7	8	10	13
Kapazität bei Maximaldruck	m^3/min	3,50	3,23	3,06	2,59
Antriebsmotor IP 55 / Klasse F – IE3	kW	22	22	22	22
Betriebsspannung, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Steuerspannung	24 V	·	·	·	·
C-Pro 2.0 Elektronische Steuerung		·	·	·	·
Schalldruckpegel	db(A)	74	74	74	74
Nachkühler		·	·	·	·
Gewicht	kg	367	367	367	367
Abmessungen [L x B x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Anschluss EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
MONTIERT AUF 500 LT TANK					
Code		**RSCCP2209**	**RSCCP2210**	**RSCCP2211**	**RSCCP2212**
Gewicht	kg	527	527	527	527
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
KOMBIVERSION, FM / CT / 500					
Code		**RSCCP2217V4**	**RSCCP2218V4**	**RSCCP2219V4**	**RSCCP2220V4**
Gewicht	kg	577	577	577	577
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPTIONAL	
Alternative Spannung 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Spannung 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Filter Kit mit Bypass 15-22kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Nachrüstsatz Filter Kit mit Bypass 22kW	**CC1219448**
Automatischer Kondensatablass	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Lebensmittelverträgliches Öl	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Erweiterte 5-Jahres-Garantie	**CC1180791**
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM15-22(2000 Stunden)	**CC1221492**
Standard-Service-Kit FM15-22 (4000 Stunden)	**CC1180685**
Erweitertes Service-Kit FM15-22 (8000 Stunden)	**CC1180689**
Überholungs-Service-Kit FM15-22 (20000 Stunden)	**CC1180695**

Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

FM 15 RS: Schraubenkompressoren



Design: Einstufiger, ölgeschmierter Schraubenkompressor, variable Drehzahl, luftgekühlt
Druckbereich: 5 bis 13 bar
Elektromotor: 15 kW - IE3

FM SERIE	EINHEIT	FM15RS			
CODE		CC1184272	CC1184273	CC1184274	CC1184275
Maximaldruck	bar	7	8	10	13
Kapazität bei maximalem Druck und 100 % Belastung	m^3/min	2,64	2,46	2,20	1,73
Antriebsmotor IP 55 / Klasse F – IE3	kW	15	15	15	15
Betriebsspannung, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Steuerspannung	24 V	·	·	·	·
C-Pro 2.0 Elektronische Steuerung		·	·	·	·
Schalldruckpegel bei 70 % Auslastung	db(A)	70	70	70	70
Nachkühler		·	·	·	·
Gewicht	kg	360	360	360	360
Abmessungen [L x B x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Anschluss EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
MONTIERT AUF 500 LT TANK					
Code		**RSCCP1513**	**RSCCP1514**	**RSCCP1515**	**RSCCP1516**
Gewicht	kg	520	520	520	520
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
KOMBIVERSION, FM / CT / 500					
Code		**RSCCP1521V4**	**RSCCP1522V4**	**RSCCP1523V4**	**RSCCP1524V4**
Gewicht	kg	570	570	570	570
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPTIONAL	
Alternative Spannung 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Spannung 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Filter Kit 15-22kW mit Bypass für Trockner	**CONFIG_F2_FILT1**
Nachrüstsatz Filter Kit 15-18kW mit Bypass	**CC1221356**
Automatischer Kondensatablass	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Lebensmittelverträgliches Öl	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Erweiterte 5-Jahres-Garantie	**CC1180791**
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM15-22(2000 Stunden)	**CC1221492**
Standard-Service-Kit FM15-22RS (4000 Stunden)	**CC1180686**
Erweitertes Service-Kit FM15-22RS (8000 Stunden)	**CC1180690**
Überholungs-Service-Kit FM15-22 (20000 Stunden)	**CC1180695**

Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

FM 18 RS: Schraubenkompressoren



Design: Einstufiger, ölgeschmierter Schraubenkompressor, variable Drehzahl, luftgekühlt
Druckbereich: 5 bis 13 bar
Elektromotor: 18,5 kW - IE3

FM SERIE	EINHEIT	FM18RS			
CODE		CC1184277	CC1184278	CC1184279	CC1184280
Maximaldruck	bar	7	8	10	13
Kapazität bei Maximaldruck	m^3/min	3,15	2,96	2,66	2,25
Antriebsmotor IP 55 / class F – IE3	kW	18,5	18,5	18,5	18,5
Betriebsspannung, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Steuerspannung	24 V	·	·	·	·
C-Pro 2.0 Elektronische Steuerung		·	·	·	·
Schalldruckpegel	db(A)	71	71	71	71
Nachkühler		·	·	·	·
Gewicht	kg	380	380	380	380
Abmessungen [L x B x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Anschluss EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
MONTIERT AUF 500 LT TANK					
Code		**RSCCP1813**	**RSCCP1814**	**RSCCP1815**	**RSCCP1816**
Gewicht	kg	540	540	540	540
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
KOMBIVERSION, FM / CT / 500					
Code		**RSCCP1821V4**	**RSCCP1822V4**	**RSCCP1823V4**	**RSCCP1824V4**
Gewicht	kg	590	590	590	590
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPTIONAL	
Alternative Spannung 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Spannung 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Filter Kit 15-22kW mit Bypass für Trockner	**CONFIG_F2_FILT1**
Nachrüstsatz Filter Kit 15-18kW mit Bypass	**CC1221356**
Automatischer Kondensatablass	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Lebensmittelverträgliches Öl	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Erweiterte 5-Jahres-Garantie	**CC1180791**
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM15-22(2000 Stunden)	**CC1221492**
Standard-Service-Kit FM15-22RS (4000 Stunden)	**CC1180686**
Erweitertes Service-Kit FM15-22RS (8000 Stunden)	**CC1180690**
Überholungs-Service-Kit FM15-22 (20000 Stunden)	**CC1180695**

Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

FM 22 RS: Schraubenkompressoren



Design: Einstufiger, ölgeschmierter Schraubenkompressor, variable Drehzahl, luftgekühlt
Druckbereich: 5 bis 13 bar
Elektromotor: 22 kW - IE3

FM SERIE	EINHEIT	FM22RS			
CODE		CC1184281	CC1184282	CC1183666	CC1184283
Maximaldruck	bar	7	8	10	13
Kapazität bei maximalem Druck und 100 % Belastung	m^3/min	3,50	3,23	3,06	2,59
Antriebsmotor IP 55 / class F – IE3	kW	22	22	22	22
Betriebsspannung, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Steuerspannung	24 V	·	·	·	·
C-Pro 2.0 Elektronische Steuerung		·	·	·	·
Schalldruckpegel bei 70 % Auslastung	db(A)	71	71	71	71
Nachkühler		·	·	·	·
Gewicht	kg	395	395	395	395
Abmessungen [L x B x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Anschluss EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
MONTIERT AUF 500 LT TANK					
Code		**RSCCP2213**	**RSCCP2214**	**RSCCP2215**	**RSCCP2216**
Gewicht	kg	555	555	555	555
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
KOMBIVERSION, FM / CT / 500 [1]					
Code		**RSCCP2221V4**	**RSCCP2222V4**	**RSCCP2223V4**	**RSCCP2224V4**
Gewicht	kg	605	605	605	605
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPTIONAL	
Alternative Spannung 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Spannung 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Filter Kit 15-22kW mit Bypass für Trockner	**CONFIG_F2_FILT1**
Nachrüstsatz Filter Kit 22kW mit Bypass	**CC1219448**
Automatischer Kondensatablass	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Lebensmittelverträgliches Öl	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Erweiterte 5-Jahres-Garantie	**CC1180791**
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE	
Basis-Service-Kit FM15-22(2000 Stunden)	**CC1221492**
Standard-Service-Kit FM15-22RS (4000 Stunden)	**CC1180686**
Erweitertes Service-Kit FM15-22RS (8000 Stunden)	**CC1180690**
Überholungs-Service-Kit FM15-22 (20000 Stunden)	**CC1180695**

Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.



FM 22+ Serie: Schraubenkompressoren

Design: Einstufiger, ölgeschmierter Schraubenkompressor, variable Drehzahl, luftgekühlt
Pressure Range: 5 bis 10 bar
Electric motor: 22 kW - IE3

FM 22+ SERIE	EINHEIT	FM22+			FM22+ RS		
CODE		CC1249505	CC1249506	CC1249507	CC1249508	CC1249509	CC1249510
Nenndruck	bar	7	8	10	7	8	10
Kapazität bei Maximaldruck	m^3/min	3,79	3,55	3,4	3,76	3,53	3,36
Betriebsspannung, 50Hz	V	400	400	400	400	400	400
Schalldruckpegel	db(A)	74	74	74	71/74	71/74	71/74
Nachkühler		·	·	·	·	·	·
Gewicht	kg	367	367	367	395	395	395
Abmessungen [L x B x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Anschluss EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"	1"	1"
MONTIERT AUF 500 LT BEHÄLTER							
Code		**RSCCP2225V4**	**RSCCP2226V4**	**RSCCP2227V4**	**RSCCP2228V4**	**RSCCP2229V4**	**RSCCP2230V4**
Gewicht	kg	527	527	527	555	555	555
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
FM / CT / 500 LT BEHÄLTER							
Code		**RSCCP2231V4**	**RSCCP2232V4**	**RSCCP2233V4**	**RSCCP2234V4**	**RSCCP2235V4**	**RSCCP2236V4**
Gewicht	kg	577	577	577	605	605	605
Abmessungen [L x B x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850

OPTIONAL	
Filter Kit mit Bypass 15-22kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Nachrüstsatz Filter mit Bypass 22kW	**CC1219448**
Werksseitig montierter automatischer Ableiter	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Lebensmittelverträgliches Öl	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Erweiterte 5-Jahres-Garantie	**CC1180791**

KUNDENDIENST & ERSATZTEILE 22+	
Basis-Service-Kit FM15-22(2000hrs)	**CC1221492**
Standard Service Kit FM15-22 (4000hrs)	**CC1180685**
Extended Service Kit FM15-22 (8000hrs)	**CC1180689**
Overhaul Service Kit FM15-22 (20000hrs)	**CC1180695**
KUNDENDIENST & ERSATZTEILE FM 22+ RS	
Basis-Service-Kit FM15-22(2000 Stunden)	**CC1221492**
Standard-Service-Kit FM15-22RS (4000 Stunden)	**CC1180686**
Erweitertes Service-Kit FM15-22RS (8000 Stunden)	**CC1180690**
Überholungs-Service-Kit FM15-22 (20000 Stunden)	**CC1180695**

Die Serviceintervalle richten sich nach Kalendermonaten oder Betriebsstunden – je nachdem, was zuerst eintritt.
Bitte beachten Sie die Seiten 92–102 für weitere Details sowie für die zugelassenen Schmierstoffe, die zur Einhaltung der erweiterten Garantie erforderlich sind.

Notizen



Compressed Air Solutions.
Your Compressed Air Partner



Die stationären Schraubenkompressoren von Champion, sowohl jene mit einem Antrieb mit fester Drehzahl als auch die Regelantriebssysteme, sind genau die richtige Lösung von kleine und mittlere Unternehmen.



Moderne Produktionssysteme und -prozesse erfordern Druckluft mit immer höherer Reinheit. Unsere vollständige Produktpalette von Druckluftaufbereitungssystemen garantiert höchste Produktqualität und einen effizienten Betrieb.



Champion entwickelt und fertigt darüber hinaus ein Sortiment von erstklassigen fahrbaren Schraubenkompressoren. Unsere Kompressoren sind auf maximale Effizienz und Zuverlässigkeit in den anspruchsvollsten Umgebungen ausgelegt und setzen neue Maßstäbe.

CHAMPION

ChampionAirtech.com

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren Vertriebsrepräsentanten.

Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten.

Copyright 2026 Champion Air Tech.