Compressed Air Technologies.
Built to Deliver Value.



CHAMPION

Compressori a vite
Da 90 a 132 kW

ChampionAirtech.com



In sintesi...

Pressione nominale
5 - 13 bar g

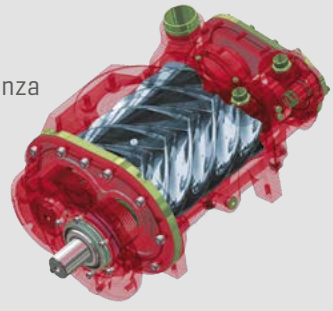
Potenza motore
90 - 132kW

Portata volumetrica
5,26 - 24,79 m³/min

COMPRESSED AIR TECHNOLOGIES
BUILT TO DELIVER VALUE

Gruppo vite ad altissima efficienza

Il nuovo gruppo vite ad alta efficienza eroga aria compressa della migliore qualità a bassa velocità di rotazione, contribuendo a ridurre al minimo il consumo energetico dell'unità e ottenere prestazioni eccellenti.



Pilot TS SE innovativo controller per compressori con touch screen



Características y funciones

Il display touch screen ad alta risoluzione è di facile utilizzo e di facile comprensione. Il sistema di controllo avanzato e i sensori integrati ottimizzano il compressore in base alle reali condizioni di lavoro, risparmiando energia e proteggendo il vostro investimento dalla condensa.

Il sistema IoT integrato comprende un web server e la selezione del carico di base per la funzione primaria fino a tre unità secondarie. Sia la scheda che il controllore hanno un elevato livello di CS Standard per la sicurezza informatica.



Eliminate tutti i rischi

Proteggete il vostro investimento e minimizzate i tempi di fermo macchina con la garanzia di 5 anni e con la soluzione iConn per il monitoraggio a distanza.

EFFICIENZA ECCEZIONALE



FM RS flexiAIR

Variable Speed Technology

Permette un risparmio energetico sostanziale, pari ad almeno il 25% della spesa energetica.

Soluzione iConn Industry 4.0

La serie FM90–FM132 è dotata di iConn di serie. iConn è il servizio di monitoraggio intelligente, proattivo e in tempo reale che offre agli utenti di aria compressa informazioni approfondite e in tempo reale sul sistema. iConn consente di pianificare accuratamente la produzione e di proteggere il sistema fornendo agli utenti informazioni e statistiche sulle prestazioni e segnalando loro potenziali problemi prima che questi si verifichino.

- Monitoraggio basato sulle condizioni operative
- Manutenzione predittiva richiesta
- Ottimizzazione del controllo completo della produzione di aria
- Integrazione di modelli di dati esterni

effiDRIVE IES2 COMPLIANT

La serie FM-RS è dotata di un sistema di azionamento di potenza (Power Drive System) grazie al quale supera i requisiti di classe **IES2 EN61800-9**, assicurando un'elevata efficienza ed elevati livelli di risparmio energetico.

iConn

Dati tecnici

Serie FM 90 – 132: Compressori a velocità fissa



Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, trasmissione diretta, avviamento stella/triangolo
Campo di pressione: da 7,5 a 13 bar
Motore elettrico: da 90 a 132kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM90			FM110			FM132		
CODICE		A34905437	A34905438	Configuratore FM9013	A34905440	A34905441	Configuratore FM11013	A34905443	A34905444	Configuratore FM13213
	REC	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR
Pressione massima	bar	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	13
	PSI	109	145	188	109	145	188	109	145	188
Capacità a pressione massima	CFM	641,32	547,74	477,46	762,80	665,69	581,64	875,46	759,63	660,39
	m^3/min	18,16	15,51	13,52	21,60	18,85	16,47	24,79	21,51	18,69
Motore principale IP 55/ Classe IE3	kW	90	90	90	110	110	110	132	132	132
	HP	125	125	125	150	150	150	180	180	180
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	·	·	·	·	·	·	·	·	·
Raffreddato ad aria		·	·	·	·	·	·	·	·	·
Pilot TS SE7 con iConn e Base Load Select		·	·	·	·	·	·	·	·	·
Livello di rumorosità	dB(A)	73	73	73	75	75	75	76	76	76
Peso	kg	2447			2532			2764		
Dimensioni (L x P x A)	mm	2290 x 1327 x 2039			2290 x 1327 x 2039			2290 x 1327 x 2039		
Collegam. mandata aria compressa		EN 10226 R 2 1/2								

OPZIONALE
Tensione alternativa 380V/60Hz
Kit recupero calore integrato
Kit recupero calore esterno
Retro-fit Kit recupero calore integrato
Retro-fit Kit recupero calore esterno
Riscaldatore olio
Termostato dell'olio 70°C
Olio alimentare
Olio sintetico
Separatore Acqua + Scaricatore
On/Off remoto (Solo per distanze superiori a 20 metri)
Monitoraggio filtri
Profibus
Kit potenziale contatto libero
Garanzia estesa di 5 anni

MANUTENZIONE E RICAMBI
Kit di manutenzione standard FM90-132 (4000 ore) SKFM90132-1-N
Kit di manutenzione esteso FM90-132 (8000 ore) MKFM90132

Il recupero del calore richiede olio sintetico. Non è incluso nel prezzo del recupero di calore. In caso di ordine, aggiungere il prezzo del recupero di calore + olio sintetico. L'olio alimentare è sintetico.
Gli intervalli di manutenzione sono determinati in base ai mesi di calendario o alle ore di funzionamento, a seconda di quale condizione si verifichi per prima.
Per l'intervallo da 8.000 ore, deve essere acquistato anche il kit da 4.000 ore.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.

Serie FM 90 – 132 RS: Compressori a velocità variabile



Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, trasmissione diretta, avviamento stella/triangolo
Campo di pressione: da 5 a 13 bar
Motore elettrico: da 90 a 132kW - IE33

SERIE FM CODICE	TIPO	FM90RS A34905439	FM110RS A34905442	FM132RS A34905445
	REC	FLOOR	FLOOR	FLOOR
Pressione massima	bar	5 - 13	5 - 13	5 - 13
	PSI	73 - 188	73 - 188	73 - 188
Capacità a pressione massima	CFM	185,76 - 641,32	186,76 - 759,63	187,76 - 872,92
	m^3/min	5,26 - 18,16	5,26 - 21,51	5,26 - 24,72
Motore principale IP 55/Classe IE3	kW	90	110	132
	HP	125	150	180
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	·	·	·
Raffreddato ad aria		·	·	·
Pilot TS SE7 con iConn e Base Load Select		·	·	·
Livello di rumorosità	dB(A)	74	76	77
Peso	kg	2579	2604	2655
Dimensioni (L x P x A)	mm	2290 x 1327 x 2039		
Collegam. mandata aria compressa		EN 10226 R 2 1/2		

OPZIONALE	
Tensione alternativa 380V/60Hz	**CONFIG_VOLTAGE FM**
Kit recupero calore integrato	**CONFIG_HEAT_REC_INT FM**
Kit recupero calore esterno	**CONFIG_HEAT_REC_EXT FM**
Retro-fit Kit recupero calore integrato	**ZS1196556**
Retro-fit Kit recupero calore esterno	**ZS1196954**
Riscaldatore olio	**CONFIG_HEATER**
Olio alimentare	**CONFIG_FOOD_GRADE_OIL FM**
Olio sintetico	**CONFIG_SYNTHETIC_OIL FM**
Separatore Acqua + Scaricatore	**CONFIG_SEPARATOR FM**
On/Off remoto (Solo per distanze superiori a 20 metri)	**CONFIG_REMOTE**
Monitoraggio filtri	**CONFIG_FILT_MON**
Profibus	**CONFIG_PROF**
Kit potenziale contatto libero	**CONFIG_CONTACT_KIT**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180793**
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione standard FM90-132RS (4000 ore) SKFM90132-1-RS-N	**SKFM90132-1-RS-N**
Kit di manutenzione esteso FM90-132 (8000 ore) MKFM90132	**MKFM90132**

Il recupero del calore richiede olio sintetico. Non è incluso nel prezzo del recupero di calore. In caso di ordine, aggiungere il prezzo del recupero di calore + olio sintetico. L'olio alimentare è sintetico.
Gli intervalli di manutenzione sono determinati in base ai mesi di calendario o alle ore di funzionamento, a seconda di quale condizione si verifichi per prima.
Per l'intervallo da 8.000 ore, deve essere acquistato anche il kit da 4.000 ore.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.



Compressed Air Solutions.
Your Compressed Air Partner



I compressori rotativi a vite statici Champion, sia a velocità fissa che variabile, rispondono alle esigenze delle piccole e medie aziende.



I sistemi e i processi di produzione moderni richiedono livelli di qualità dell'aria sempre più elevati. La nostra gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria assicura i massimi livelli di qualità ed efficienza operativa.



Champion, inoltre, progetta e fabbrica una gamma invidiabile di compressori rotativi a vite portatili; progettati tutti per offrire efficienza e affidabilità nelle applicazioni e nelle condizioni più esigenti, questi compressori definiscono nuovi standard.

CHAMPION

ChampionAirtech.com

Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante locale.
Le specifiche possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

Copyright 2026 Champion Air Tech.