Compressed Air Technologies.
Built to Deliver Value.

CHAMPION

Juin 2025

ChampionAirtech.com

CHAMPION NORMES DE FABRICATION

Avec plus de 55 ans d'expérience dans le domaine des compresseurs à vis, Champion offre un savoir-faire crucial et une passion pour l'excellence. Pour fournir des processus de qualité et des performances au plus haut niveau possible, nous nous concentrons sur cinq domaines principaux :

Le processus : Le processus de fabrication de chaque compresseur comprend trente contrôles de qualité avant le début de la procédure d'essai. Tous les contrôles de qualité sont basés sur les attentes et les exigences des clients afin de garantir un processus d'assemblage parfait.

Tests de performance : Tous les compresseurs sont soumis à des procédures d'essai de performance précises afin de garantir l'exactitude de l'assemblage et de respecter, voire de dépasser, les normes ISO 1217 relatives au débit et IEC 60204 pour les équipements électriques.

Traçabilité : Tous les paramètres de performance et de composants critiques sont enregistrés pendant le test de performance et stockés dans une base de données dédiée. Ces informations nous permettent de créer des rapports de test d'identification des compresseurs qui sont toujours disponibles pour toute demande du client - cette base de données fournit la traçabilité des performances et des composants critiques depuis 2014.

Une attention exceptionnelle aux détails : Après avoir été testé, chaque compresseur doit passer une inspection finale au cours de laquelle des opérateurs spécialisés le nettoient, éliminent les imperfections et vérifient qu'il est conforme aux spécifications approuvées.

Disponibilité et livraison rapide : Pour maintenir la production aux niveaux requis, l'usine de Lonate Pozzolo exploite une ligne d'assemblage de compresseurs de modèles mixtes, avec 600 m2 d'entrepôts dédiés exclusivement aux produits finis.

Champion est certifié ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001 pour garantir la norme européenne sur la qualité, la santé et la sécurité du processus SO.

Extension de garantie de 5 ans

L'extension de garantie* de 5 ans offerte gratuitement par Champion en dit long sur la qualité de nos produits et vous apporte une totale tranquillité d'esprit. Nos garanties et nos services offrent la solution la plus rentable et des résultats de qualité, pendant que vous vous concentrez sur votre activité principale et que vous nous confiez votre système d'air comprimé. En contribuant à réduire les temps d'arrêt imprévus et les interruptions de production coûteuses, nos plans de garantie et de service permettent à votre système de fonctionner au maximum de ses capacités et vous assurent une totale tranquillité d'esprit.

Vous pouvez vraiment compter sur Champion.

*Voir les conditions générales pour plus de détails

TABLE DES MATIÈRES

COMPRESSEURS À VIS 2,2 - 132kW ..... 4 - 37

Séries FM 2,2 - 7,5kW ..... 6 - 9

Série FM à vitesse fixe & FM RS à vitesse variable 7 - 22kW ..... 10 - 24

Série FM à vitesse fixe & FM RS à vitesse variable 30 - 75kW ..... 26 - 32

Série FM à vitesse fixe & FM RS à vitesse variable 90 - 132kW ..... 34 - 37

SÉQUENTIEL MULTICOMPRESSEURS ..... 38 - 40

AIRINSITE ..... 42 - 43

COMPRESSEURS D'AIR À PALETTES ..... 44 - 51

COMPRESSEURS MOBILES DE CHANTIER ..... 52 - 57

TRAITEMENT DE L'AIR COMPRIMÉ ..... 58 - 87

Filtres à air comprimé ..... 62 - 67

Éléments Filtrant 68

Sécheurs d'air comprimé par réfrigération ..... 70 - 71

Sécheurs d'air par adsorption ..... 72 - 73

Sécheurs afin d'air par adsorption sans chaleur 74

Refroidisseurs d'air 76

Refroidisseurs d'eau 77

Colonnes à charbon actif ..... 78 - 79

Réservoir d'air 81

Purgeurs de condensat ..... 82 - 85

Équipement de séparation huile/eau ..... 86 - 87

SERVICE APRÈS-VENTE ..... 88 - 98

Kits de maintenance FM2 - FM6 91

Kits de maintenance FM7 - FM22+ 92

Kits de maintenance FM30 - FM132 93

Kit de maintenance compresseurs à vis 94

Kits de maintenance compresseurs mobiles de chantier 94

Kits de maintenance sécheurs d'air ..... 95 - 96

Colonne de charbon actif 97

Séparateur eau - huile Kits d'entretien 97

Guide des filtres 98

COMPRESSEURS À VIS 2,2 - 132KW

- Lubrifiés
- Compresseur à vis monoétagée
- Modèles à vitesse fixe et variable
- Démarrage étoile / triangle
- Plage de pression 5 - 13 bar
- Moteur électrique 2,2 kW à 132 kW - IE3
- Design modulaire avec réservoirs et sécheurs
- C-PRO 1.0+, C-PRO 2.0 & Pilot TS
- Extensions de garantie en standard

CHAMPION
CHAMPION
CHAMPION
FM22RS
CHAMPION
FM11
CHAMPION
FM6

En bref...

Pression nominale
10 bar eff

Puissance moteur
2,2 - 7,5kW

Débit volumique
0,18 - 0,9 m³/min

DESIGN DE COMPRESSEUR INTELLIGENT
SERIE FM

Reconnue dans l'industrie pour sa qualité et sa fiabilité, la société Champion développe en permanence la série « FM » de ses compresseurs industriels en proposant des performances et une efficacité de pointe.

La gamme de compresseurs à vis lubrifiées FM2-FM6 se compose de nombreux modèles et différentes versions, pour une flexibilité maximum.

Excellence technique

Les compresseurs ne représentent pas seulement un investissement financier; il s'agit d'un élément essentiel fournissant aux fabricants, aux exploitants et aux opérateurs un air constant de haute qualité et à prix réduit. L'élément de compression à vis constitue le coeur du compresseur, dont Champion en assure la conception et la fabrication en interne dans ses usines. Ceci à l'aide des dernières nouveautés dans le domaine de l'usinage à commande numérique associées à la technologie laser.

La fiabilité et les performances garantissent ainsi des coûts d'exploitation réduits durant toute la durée de vie des compresseurs.

Conçus pour une totale tranquillité d'esprit

Grâce à leur convivialité, ces compresseurs sont faciles à utiliser et à installer, et peuvent être utilisés immédiatement.Faisant appel à un nombre minimum de pièces en mouvement, ces compresseurs sont extrêmement fiables, robustes et adaptés à un fonctionnement continu. La nouvelle conception de la structure du compresseur garantit un entretien facile, minimisant les temps d'arrêt et maximiser la fiabilité.

Flexibilité maximum

Basés sur les exigences de chaque client, les compresseurs peuvent être combinés avec différentes options afin de proposer un compresseur seul ou une station d'air complète.

Les options incluent :

Compresseurs sur châssis

Compresseurs sur réservoir

Stations d'air complètes avec compresseur, sécheur et réservoir

Nouveau C-Pro1.0 + Système de contrôle intuitif

Le nouveau contrôleur de compresseur C-Pro1.0 + est équipé de série pour tous les modèles et fournit des informations sur la pression, la température de l'huile et l'état du compresseur (chargement / déchargement) dans un seul écran et offre de nombreuses fonctionnalités utiles, telles que :

- Port de communication RS485 prenant en charge Modbus
- Séquenceur intégré pour un contrôle facile de 2 compresseurs
- Boîtier en plastique pour un degré de protection IP plus élevé
- Redémarrage automatique après une panne de courant
- Mot de passe de protection
- Remplacement des filtres à air et à huile
- Remplacement du filtre du séparateur et vidange d'huile
- Réglage de la pression facile
- Minuterie de déchargement pour Démarrage direct DOL et étoile triangle SDS

Équipements en option

- Réservoir de 270L et 500L disponibles pour FM2-FM6
- Combinaison pré-filtre et micro-filtre
- Drains temporisés ou à flotteur pour les unités montées sur cuve ou les AirStations and airstation

flexiDryA

Sécheurs d'air série CHR

La conception avancée et la technologie innovante offertes par la série CHR Les sécheurs frigorifiques offrent des performances optimisées et un mode de gestion plus efficace. Le contrôleur électronique, complet avec une interface conviviale, a été simplifié pour se concentrer sur les fonctions essentielles de fonctionnement et de régulation, y compris la commande de ventilateur unique (CHR6 - CHR167). La simplicité de conception, la fiabilité inégalée et le rapport qualité-prix extraordinaire sont les principaux atouts de cette nouvelle famille d'unités.

Compacité et flexibilité

Moteur électrique fiable

IP55, classe d'isolation F, Moteur classe IE3

Dispositifs de sécurité pour :

- Surchauffe du moteur
- Surchauffe du compresseur, déclenchement à 110 °C
- Protection du Bloc Vis

Monté sur réservoir

Réservoir haute qualité conforme EN 87/404 (AD2000)

Airstation

Équipé d'un sécheur hautes performances doté d'un système de contrôle intelligent pour limiter les pertes de charge.

- Point de rosée sous pression +3 °C (ISO 7183, A)
- Réfrigérant R134a respectueux de l'environnement
- Contrôleur numérique affichant :
  - Indication du point de rosée
  - Mode économie d'énergie supplémentaire
  - Maintenance
  - Mémoire des défauts

Faible encombrement

Le compresseur en lui-même ne nécessite qu'une très faible emprise au sol de 62 X 60 cm. Il en est de même pour les modèles montés sur réservoirs.

4 à 7,5 kW - Fonctionnalités étendues

- Le démarreur étoile triangle est inclus en standard de 4 à 7,5 kW
- Les variantes 5,5 + 7,5 kW incluent un refroidisseur également en standard pour optimiser la qualité de l'air et minimiser la taille du sécheur

L'entretien est plus facile que jamais

Entretien rapide et facile

Ces compresseurs sont conçus pour garantir un accès facile aux points de maintenance. Tous les panneaux d'armoire peuvent être facilement déposés pour accéder totalement à tous les points d'entretien. Par ailleurs, le nombre réduit de pièces mobiles diminue les coûts d'entretien.

Caractéristiques techniques
Serie FM 2–6: Compresseurs à vis

Conception: Compresseur à vis lubrifiée mono étagée - accouplement par courroie, démarrage direct ou démarrage étoile-triangle
Plage de pression: 10 bar
Moteur électrique: 2,2 to 7,5kW – IE3

SERIE FM RÉFÉRENCE	TYPE	FM2 230V RSCCP020601	FM2 RSCCP020602	FM3 RSCCP020603	FM4 RSCCP020604	FM5 RSCCP020605	FM6SDS RSCCP020608
Pression maximale	bar	10	10	10	10	10	10
Débit à la pression maximale	m³/min	0,18	0,21	0,35	0,45	0,66	0,92
Moteur d'entraînement IP 55 / classe F – IE3	kW	2,2	2,2	3	4	5,5	7,5
Tension de service, 50Hz, 60Hz	400V	–	·	·	·	·	·
Contrôleur électronique C-Pro 1 0+		·	·	·	·	·	·
Niveau sonore	dB(A)	63	63	64	67	68	70
Refroidissement par air		·	·	·	·	·	·
Poids	kg	151	151	151	154	168	174
Dimensions [L x l x H]	mm	622 x 599 x 1106					
Raccordement		½"	½"	½"	½"	½"	½"
COMPRESSEUR DEMARRAGE SDS							
Référence		–	–	–	RSCCP020606	RSCCP020607	–
Démarrage Etoile Triangle		–	–	–	·	·	–
Niveau sonore	dB(A)	–	–	–	70	68	–
COMPRESSEUR MONTÉ SUR RÉSERVOIR 270 L							
Référence		**RSCCP020610**	**RSCCP020611**	**RSCCP020612**	**RSCCP020613**	**RSCCP020614**	–
Poids	kg	242	242	242	245	258	–
Dimensions [L x l x H]	mm	1539 x 720 x 1604					–
COMPRESSEUR SDS MONTÉ SUR RÉSERVOIR 270 L							
Référence		–	–	–	**RSCCP020615**	**RSCCP020616**	**RSCCP020617**
Poids	kg	–	–	–	245	258	264
Dimensions [L x l x H]	mm	–	–	–	1539 x 720 x 1604		
COMPRESSEUR MONTÉ SUR RÉSERVOIR 500 L							
Référence		–	–	–	**RSCCP020620**	**RSCCP020621**	–
Poids	kg	–	–	–	314	318	–
Dimensions [L x l x H]	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		–
COMPRESSEUR SDS MONTÉ SUR RÉSERVOIR 500 L							
Référence		–	–	–	**RSCCP020622**	**RSCCP020623**	**RSCCP020624**
Poids	kg	–	–	–	314	318	334
Dimensions [L x l x H]	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		
VERSION PACKAGE, FM / CT / 270							
Référence		**RSCCP020630**	**RSCCP020631**	**RSCCP020632**	**RSCCP020633**	**RSCCP020634**	–
Poids	kg	261	261	261	270	284	–
Dimensions [L x l x H]	mm	1539 x 720 x 1604					–
VERSION PACKAGE, FM / CT / 270 / SDS							
Référence		–	–	–	**RSCCP020635**	**RSCCP020636**	**RSCCP020637**
Poids	kg	–	–	–	270	284	290
Dimensions [L x l x H]	mm	–	–	–	1539 x 720 x 1604		
VERSION PACKAGE, FM / CT / 500							
Référence		–	–	–	**RSCCP020640**	**RSCCP020641**	–
Poids	kg	–	–	–	339	353	–
Dimensions [L x l x H]	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		–
VERSION PACKAGE, FM / CT / 500 / SDS							
Référence		–	–	–	**RSCCP020642**	**RSCCP020643**	**RSCCP020644**
Poids	kg	–	–	–	339	353	359
Dimensions [L x l x H]	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		

EN OPTION	
Tension alternative 230/3/50-60Hz	CONFIG_F0_F1_230_VOLT
Tension alternative 380/3/60Hz	CONFIG_F0-F4_380_VOLT
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 2.2-3 kW	CONFIG_F0_FILT1
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 4-5.5 kW	CONFIG_F0_FILT2
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 7.5 kW	CONFIG_F0_FILT3
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 2.2-3 kW	**CC1219584**
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 4-5.5 kW	**CC1219585**
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 7.5 kW	**CC1219586**
Drainage automatique monté en usine (uniquement avec l'option filtre monté en usine)	CONFIG_F0_F2_DRAIN
Kit de post-refroidisseur en usine	CONFIG_F0_COOLER
AD2000 (récipient séparateur inter)	CONFIG_F0-F4_AD2000
Huile de qualité alimentaire montée en usine	CONFIG_F0_FOODGRADE

ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien FM2-6 2000 (heure)	**CC1219905**
Kit d'entretien FM2-6 4000 (heure)	**CC1219906**
Kit d'entretien FM2-4 8000 (heure)	**CC1224708**
Kit d'entretien FM5-6 8000 (heure)	**CC1219907**
Lubrifiant pour vis ChampLUBE 4 l (x4)	**CC1180019**

Pour les modèles avec l'option After Cooler, ajoutez 5 kg au poids.
* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails

En bref...

Pression nominale
5 - 13 bar eff

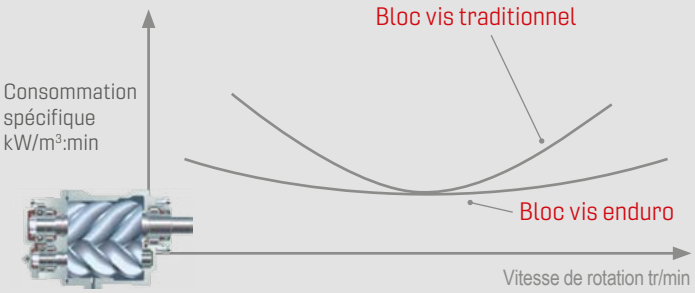
Puissance moteur
7 - 22kW

Débit volumique
0,45 - 3,50 m³/min

COMPRESSEURS À VIS COMPACTS ET FIABLES

FM & FM RS Compresseurs à vis jusqu'à 45 °C de température ambiante

Le ventilateur largement dimensionné assure un refroidissement optimum, une faible température de refoulement d'air, le meilleur rendement et une fiabilité même dans des conditions extrêmes



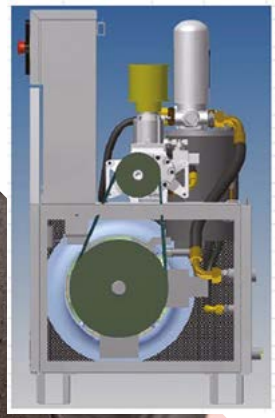
Bloc vis de qualité Premium

Bloc de compression à vis fabriqué suivant les standards de qualité les plus exigeants. Tamrotor produit plus de 16000 blocs vis par an Les Blocs vis Enduro ont une courbe de consommation spécifique quasiment horizontale pour des rendements optimums sur une large plage de vitesse de rotation. Séparateur d'huile et filtre à huile intégrés FM15-22.

Installation facile au point d'utilisation

Basés sur les exigences de chaque client, les compresseurs peuvent être combinés avec différentes options afin de proposer un compresseur seul ou une solution complète.

- Compresseur sur châssis
- Compresseur sur réservoir
- Solution complète avec compresseur, sécheur et réservoir



Maintenance aisée

Les compresseurs FM sont conçus pour facilité l'accès à tous les points de maintenance. Les panneaux se déposent aisément. Le faible nombre de pièces en mouvement réduit aussi les coûts de maintenance.

Le système de tension automatique de la courroie en assure la longévité, réduit les opérations de maintenance et réduit le niveau sonore.

Installation facile au point d'utilisation

Conception compacte avec une emprise au sol de 0,4 m^2 pour la Frame 1 et 0,5 m^2 pour la Frame 2. La série FM offre une des plus faibles emprises au sol du marché. Cette conception offre également un très faible niveau sonore pour des installations au plus près des points d'utilisation.

Moteurs à hauts rendements :

✓ Moteur de classe 2 (IE3) en standard

✓ IP 55

✓ Fonctionne jusqu'à 46°C en température ambiante

NOUVEAU FM22+ "DÉBIT ÉLEVÉ"

COMPRESSEURS À VIS À VITESSE FIXE ET VARIABLE

En bref...

Pression nominale
7, 8 et 10 bar eff

Puissance moteur
22kW

Débit volumique
3,40 - 3,79 m^3/min

Amélioration du débit (FAD) jusqu'à 10% !

Les modèles FM22+ et FM22+RS ajoutent jusqu'à 10 % de débit supplémentaire (FAD) à ce qui était déjà une série haute performance.

Ces compresseurs à vis compacts fonctionnent à vitesse fixe ou variable et offrent les meilleures performances et la plus grande fiabilité dans les conditions les plus difficiles.

Équipés en standard de moteurs à haut rendement de classe 2 (IE3) et de boîtiers IP55, ils offrent l'un des encombrements les plus faibles du marché actuel. Disponibles en version autonome, avec réservoir (500 litres) ou avec réservoir et sécheur, la flexibilité de ces compresseurs est renforcée par les nombreuses options disponibles.

La conception flexible et innovante garantit également une installation (et une maintenance) facile et peu coûteuse sur le lieu d'utilisation. La tension automatique de la courroie garantit une longue durée de vie de la courroie, moins de maintenance et une réduction significative du bruit.

FM RS

flexiAIR Variable Speed Technology

= économies d'énergie et émissions de CO2 dans l'environnement réduites.

Le compresseur à vitesse variable : One smart solution

Les compresseurs à vitesse variable peuvent gérer efficacement et en toute fiabilité les variations de la demande d'air qui se produisent dans la plupart des réseaux d'air comprimé. Ces compresseurs accélèrent ou ralentissent pour adapter l'approvisionnement en air à la demande à mesure de son évolution. Un compresseur à vitesse variable adapté à une application permet de réaliser des économies d'énergie significatives et fournit un approvisionnement en air stable et constant.

Exemple de coût énergétique d'un compresseur

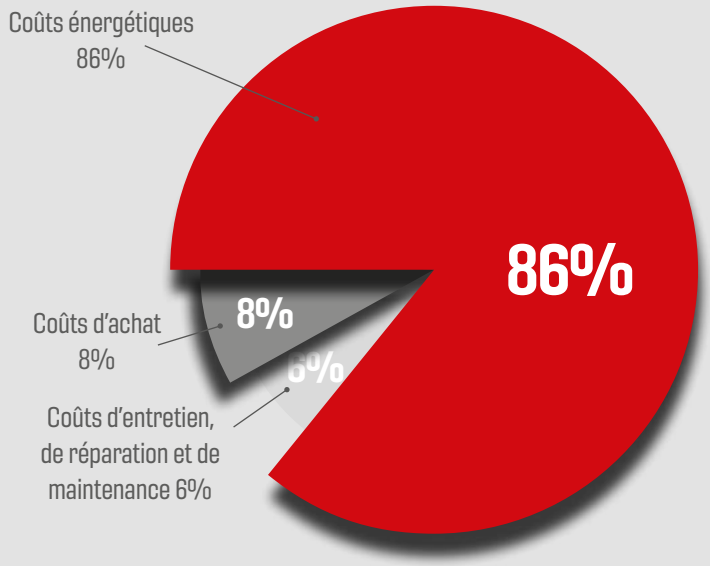
PUISSANCE NOMINALE KW	COÛTS D'EXPLOITATION PAR AN (5000 HEURES) AU COÛT PAR KWH (€)					
	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
15	4 495	5 990	7 490	8 985	10 483	11 980
18	5 540	7 390	9 235	11 080	12 930	14 775
22	6 590	8 785	10 980	13 180	15 375	17 570

Remarque : Heures de service basées sur deux roulements de 8 heures, 6 jours par semaine. Calculs basés sur la puissance nominale kW.

effiDRIVE IES2 COMPLIANT

La série FM-RS comporte des systèmes d'entraînement de puissance qui dépassent les exigences de la classe **IES2 EN61800-9** et assurent un rendement élevé et des niveaux d'économie d'énergie élevés.

Coût de l'air comprimé sur 5 ans



FM RS flexiAIR Variable Speed Technology

Permet des économies d'énergie substantielles d'au moins 25 % sur le coût de l'énergie

Compresseurs FM Package

Sécheur d'air, filtres et réservoirs inclus

La version « tout en un » est aisément et rapidement installée en toutes conditions.

C-PRO 2.0 : le contrôleur intelligent

Simplicité

Le contrôleur C-PRO 2.0 est conçu pour faire une interface transparente et complète avec les versions à vitesse variable comme l'état du variateur ou des réglages spécifiques de la pression. Il n'est pas utile d'être un expert en vitesse variable : tous les réglages sont simples et intuitufs. Ceci pour adapter votre production d'air à la demande du réseau pour réaliser d'importantes économies d'énergie.

SÉRIE ELITE LE PAQUET COMPLET

En bref...

Pression nominale
10 bar

Puissance moteur
7,5 et 11kW

Débit volumique
0,97 à 1,39m³/min

La série Champion ELITE est une véritable station d'air comprimé "plug & play" fournissant de l'air propre et sec à partir d'un ensemble complet.

La **série ELITE** comprend un compresseur rotatif à vis monté sur un réservoir horizontal, un sécheur réfrigéré, un pack de filtration, une purge automatique de condensats et un séparateur huile/eau.

Pour une tranquillité d'esprit totale, tous les composants essentiels, y compris un séparateur huile/eau utilisable, ont été assemblés en une seule unité. Non seulement vous économisez de l'espace et des coûts d'installation, mais vous n'avez pas non plus à vous soucier de l'élimination responsable des condensats contaminés par l'huile.

Disponibles avec un moteur IE3 efficace de 7,5 kW ou 11 kW et le nouveau contrôleur électronique C-Pro-2 en standard, ces ensembles de compresseurs à vis rotatifs offrent une pression nominale de 10 bars sur un réservoir horizontal de 270 litres. Les deux modèles sont conçus en mettant l'accent sur la fiabilité et l'efficacité et sont construits autour des embouts d'air de haute qualité conçus et fabriqués en interne en Finlande. Les panneaux peuvent être facilement retirés pour accéder à toutes les pièces de service, ce qui facilite l'entretien.

ELITE – la simplicité "plug & play" de Champion.

Série CHR sécheur d'air

- Performance optimisée et mode de gestion efficace
- Contrôleur électronique convivial
- Alimentation électrique séparée
- Simplicité de conception et fiabilité inégalée

Séparateur huile / eau

- Élimination écologique du condensat - en conformité avec les lois environnementales locales
- Séparation en plusieurs étapes
- Performances exceptionnelles et fonctionnement sans problème
- Entièrement réparable

Ensemble de filtres CHF

- Séparateur cyclonique CHF - élimination de l'eau et des huiles liquides
- Filtre CHF Grade M - particules jusqu'à 0,1 microns et aérosol d'huile jusqu'à 0,03mg/m³
- Filtre CHF Grade S - particules jusqu'à 0,01 microns et aérosol d'huile jusqu'à 0,01mg/m³

Drains de condensat

- Système de drainage fiable
- Robuste et conçu pour des applications industrielles de longue durée
- Construction de vanne à action directe avec grand orifice
- Pièces mobiles en acier inoxydable offrant une garantie de durée de vie étendue

Caractéristiques techniques

Série FM 7 : Compresseurs à vis

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée Accouplement par courroie - Refroidissement par air
Plage de pression : 7-8-10-13 bar
Moteur électrique : 7,5 kW - IE3

SÉRIE FM RÉFÉRENCE	TYPE	FM7 CC1184130	 CC1184131	 CC1183626	 CC1184132
Pression maximale	bar	7	8	10	13
Capacité à la pression maximale	m³/min	1,14	0,99	0,97	0,80
Moteur d'entraînement IP55 / classe F - IE3	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Tension de service 50 HZ	400 V	·	·	·	·
Tension de commande	24 V	·	·	·	·
Contrôleur électronique C-PRO 2 0		·	·	·	·
Niveau sonore	db(A)	70	70	70	70
Refroidissement par air		·	·	·	·
Poids	kg	205	205	205	205
Dimensions [L x l x H]	mm	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Raccordement de sortie EN 10266 (DIN 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
COMPRESSEUR MONTÉ SUR RÉSERVOIR 270 L					
Référence		**RSCCP0709**	**RSCCP0710**	**RSCCP0711**	**RSCCP0712**
Poids	kg	300	300	300	300
Dimensions [L x l x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
COMPRESSEUR MONTÉ SUR RÉSERVOIR 500 L					
Référence		**RSCCP0713**	**RSCCP0714**	**RSCCP0715**	**RSCCP0716**
Poids	kg	365	365	365	365
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
VERSION PACKAGE FM / CT / 270					
Référence		**RSCCP0725V4**	**RSCCP0726V4**	**RSCCP0727V4**	**RSCCP0728V4**
Poids	kg	340	340	340	340
Dimensions [L x l x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
VERSION PACKAGE FM / CT / 500					
Référence		**RSCCP0729V4**	**RSCCP0730V4**	**RSCCP0731V4**	**RSCCP0732V4**
Poids	kg	405	405	405	405
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

EN OPTION	
Tension alternative 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tension alternative 380V / 60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Kit de filtre monté en usine y compris le by-pass 7 5 kW	**CONFIG_F1_FILT1**
Kit de filtre monté en usine y compris le by-pass 11 kW	**CONFIG_F1_FILT2**
Kit de filtre rétro avec By-Pass 7 5 kW pour réservoir 270 L	**CC1219375**
Kit de filtre rétro avec By-Pass 7 5 kW pour réservoir 500 L	**CC1219376**
Drainage automatique monté en usine	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Cuve sépatrice aux normes AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Huile de qualité alimentaire montée en usine	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien 2000 heures FM07-11 Fixe & RS	**CC1221491**
Kit d'entretien FM07-11 4000 heures	**CC1180671**
Kit d'entretien FM07-11 8000 heures	**CC1180677**
ChampLube Screw Comp. Lubr. n.4 x 4 L	**CC1180019**

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Série FM 11 : Compresseurs à vis

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée Accouplement par courroie - Refroidissement par air
Plage de pression : 7 à 13 bar
Moteur électrique : 11 kW - IE3

SÉRIE FM	TYPE	FM11			
RÉFÉRENCE		CC1184133	CC1184154	CC1183627	CC1184155
Pression maximale	bar	7	8	10	13
Capacité à la pression maximale	m³/min	1,59	1,58	1,39	1,14
Moteur d'entraînement IP 55 / classe F – IE3	kW	11	11	11	11
Tension de service, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tension de commande	24 V	·	·	·	·
Contrôleur électronique C-PRO 2.0		·	·	·	·
Niveau sonore	db(A)	70	70	70	70
Refroidisseur final		·	·	·	·
Poids	kg	219	219	219	219
Dimensions [L x l x H]	mm	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Raccordement de sortie EN 10266 (DIN 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
COMPRESSEUR MONTÉ SUR RÉSERVOIR 270 L					
Référence		**RSCCP1109**	**RSCCP1110**	**RSCCP1111**	**RSCCP1112**
Poids	kg	314	314	314	314
Dimensions [L x l x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
COMPRESSEUR MONTÉ SUR RÉSERVOIR 500 L					
Référence		**RSCCP1113**	**RSCCP1114**	**RSCCP1115**	**RSCCP1116**
Poids	kg	379	379	379	379
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
VERSION PACKAGE, FM / CT / 270					
Référence		**RSCCP1125V4**	**RSCCP1126V4**	**RSCCP1127V4**	**RSCCP1128V4**
Poids	kg	354	354	354	354
Dimensions [L x l x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
VERSION PACKAGE, FM / CT / 500					
Référence		**RSCCP1129V4**	**RSCCP1130V4**	**RSCCP1131V4**	**RSCCP1132V4**
Poids	kg	419	419	419	419
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

EN OPTION	
Tension alternative, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tension alternative, 380V / 60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 7.5 kW	**CONFIG_F1_FILT1**
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 11 kW	**CONFIG_F1_FILT2**
Kit de filtre rétro avec By-Pass 11 kW pour réservoir 270 L	**CC1220830**
Kit de filtre rétro avec By-Pass 11 kW pour réservoir 500 L	**CC1220831**
Drainage automatique monté en usine	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Cuve sépatrice aux normes AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Huile de qualité alimentaire montée en usine	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien 2000 heures FM07-11 Fixe & RS	**CC1221491**
Kit d'entretien FM07-11 4000 heures	**CC1180671**
Kit d'entretien FM07-11 8000 heures	**CC1180677**
ChampLube Screw Comp. Lubr. n.4 x 4 L	**CC1180019**

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Série FM 7 RS : Compresseurs à vis

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée,
Accouplement par courroie - Refroidissement par air - A vitesse variable

Plage de pression : 5 à 13 bar

Moteur électrique : 7,5 kW - IE3

SÉRIE FM RÉFÉRENCE	TYPE	FM7RS CC1184156	 CC1184157	 CC1184158	 CC1184159
Pression maximale	bar	7	8	10	13
Capacité à la pression maximale	m^3/min	1,13	0,98	0,95	0,80
Moteur d'entraînement IP 55 / classe F – IE3	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Tension de service, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tension de commande	24 V	·	·	·	·
Contrôleur électronique C-PRO 2,0		·	·	·	·
Niveau sonore	db(A)	67	67	67	67
Refroidisseur final		·	·	·	·
Poids	kg	225	225	225	225
Dimensions [L x l x H]	mm	667x630 x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Raccordement de sortie EN 10266 (DIN 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
COMPRESSEUR MONTÉ SUR RÉSERVOIR 270 L					
Référence		**RSCCP0717**	**RSCCP0718**	**RSCCP0719**	**RSCCP0720**
Poids	kg	320	320	320	320
Dimensions [L x l x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
COMPRESSEUR MONTÉ SUR RÉSERVOIR 500 L					
Référence		**RSCCP0721**	**RSCCP0722**	**RSCCP0723**	**RSCCP0724**
Poids	kg	385	385	385	385
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
VERSION PACKAGE, FM / CT / 270					
Référence		**RSCCP0733V4**	**RSCCP0734V4**	**RSCCP0735V4**	**RSCCP0736V4**
Poids	kg	360	360	360	360
Dimensions [L x l x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
VERSION PACKAGE, FM / CT / 500					
Référence		**RSCCP0737V4**	**RSCCP0738V4**	**RSCCP0739V4**	**RSCCP0740V4**
Poids	kg	425	425	425	425
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

EN OPTION	
Tension alternative, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tension alternative, 380V / 60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 7,5 kW	**CONFIG_F1_FILT1**
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 11 kW	**CONFIG_F1_FILT2**
Kit de filtre rétro avec By-Pass 7 5 kW pour réservoir 270 L	**CC1219375**
Kit de filtre rétro avec By-Pass 7 5 kW pour réservoir 500 L	**CC1219376**
Drainage automatique monté en usine	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Cuve sépatrice aux normes AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Huile de qualité alimentaire montée en usine	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien 2000 heures FM07-11 Fixe & RS	**CC1221491**
Kit d'entretien FM07-11 (RS) 4000 heures	**CC1180672**
Kit d'entretien FM07-11 (RS) 8000 heures	**CC1180678**
ChampLube Screw Comp. Lubr. n.4 x 4 L	**CC1180019**

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Série FM 11 RS : Compresseurs à vis

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée,
Accouplement par courroie - Refroidissement par air - A vitesse variable

Plage de pression : 5 à 13 bar

Moteur électrique : 11 kW - IE3

SÉRIE FM	TYPE	FM11RS			
RÉFÉRENCE		CC1184160	CC1184161	CC1184162	CC1184163
Pression maximale	bar	7	8	10	13
Débit à pression maxi	m^3/min	1,58	1,56	1,39	1,07
Moteur d'entraînement IP 55 / classe F – IE3	kW	11	11	11	11
Tension de service, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tension de commande	24 V	·	·	·	·
Contrôleur électronique C-PRO 2 0		·	·	·	·
Niveau de bruit à 70 % de charge	db(A)	67	67	67	67
Refroidisseur final		·	·	·	·
Poids	kg	234	234	234	234
Dimensions [L x l x H]	mm	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Raccordement de sortie EN 10266 (DIN 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
COMPRESSEUR MONTÉ SUR 270 LT TANK					
Référence		**RSCCP1117**	**RSCCP1118**	**RSCCP1119**	**RSCCP1120**
Poids	kg	329	329	329	329
Dimensions [L x l x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
COMPRESSEUR MONTÉ SUR 500 LT TANK					
Référence		**RSCCP1121**	**RSCCP1122**	**RSCCP1123**	**RSCCP1124**
Poids	kg	394	394	394	394
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
VERSION PACKAGE, FM / CT / 270					
Référence		**RSCCP1133V4**	**RSCCP1134V4**	**RSCCP1135V4**	**RSCCP1136V4**
Poids	kg	369	369	369	369
Dimensions [L x l x H]	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
VERSION PACKAGE, FM / CT / 500					
Référence		**RSCCP1137V4**	**RSCCP1138V4**	**RSCCP1139V4**	**RSCCP1140V4**
Poids	kg	434	434	434	434
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

EN OPTION	
Tension alternative, 230V / 50-60 Hz (3 phases)	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tension alternative, 380V / 60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 7 5 kW	**CONFIG_F1_FILT1**
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 11 kW	**CONFIG_F1_FILT2**
Kit de filtre rétro avec By-Pass 11 kW pour réservoir 270 L	**CC1220830**
Kit de filtre rétro avec By-Pass 11 kW pour réservoir 500 L	**CC1220831**
Drainage automatique monté en usine	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Cuve sépatrice aux normes AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Huile de qualité alimentaire montée en usine	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien 2000 heures FM07-11 Fixe & RS	**CC1221491**
Kit d'entretien FM07-11 (RS) 4000 heures	**CC1180672**
Kit d'entretien FM07-11 (RS) 8000 heures	**CC1180678**
ChampLube Screw Comp. Lubr. n.4 x 4 L	**CC1180019**

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Série Elite 7 & 11 : Compresseurs rotatifs à vis

Conception : Compresseur rotatif à vis monté sur un réservoir horizontal, sécheur réfrigéré, un pack de filtration, une purge automatique des condensats et un séparateur huile/eau.

Plage de pression : 10 bar

Moteur électrique : 7,5 - 11kW - IE3

SÉRIE ELITE RÉFÉRENCE	TYPE	ELITE 7 RSCCP0741V4	ELITE 11 RSCCP1141V4
Réservoir	litres	270	270
Moteur d'entraînement	kW	7,5	11
Tension	V	400/50	400/50
Capacité à la pression maximale	m^3/min	0,97	1,39
Pression maximale	bar	10	10
Niveau sonore	dB (A)	70	70
Connexion	pouces	3/4"	3/4"
Dimensions	mm	1539 x 1535 x 787	1539 x 1535 x 787
Poids	kg	364	378

EN OPTION	
Tension alternative 230V/50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tension alternative 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
AD2000 (récipient séparateur inter)	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Huile de qualité alimentaire montée en usine	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien 2000 heures FM07-11 Fixe & RS	**CC1221491**
Kit d'entretien FM07-11 4000 heures	**CC1180671**
Kit d'entretien FM07-11 8000 heures	**CC1180677**
Kit d'entretien 2000/12 H/M Gamme Élite	**CC1239925**

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Série FM 15 : Compresseurs à vis

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée. Accouplement par courroie - Refroidissement par air

Plage de pression : 7 à 13 bar

Moteur électrique : 15 kW - IE3

SÉRIE FM RÉFÉRENCE	TYPE	FM15 CC1184171	 CC1184172	 CC1184173	 CC1184264
Pression maximale	bar	7	8	10	13
Capacité à la pression maximale	m^3/min	2,64	2,46	2,20	1,79
Moteur d'entraînement IP55 / classe F - IE3	kW	15	15	15	15
Tension de service,50Hz	400 V	·	·	·	·
Tension de commande	24 V	·	·	·	·
Contrôleur électronique C-PRO 2.0		·	·	·	·
Niveau sonore	db(A)	73	73	73	73
Refroidisseur final		·	·	·	·
Poids	kg	335	335	335	335
Dimensions [L x l x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Raccordement de sortie EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESSEUR MONTÉ SUR 500 LT TANK					
Référence		**RSCCP1509**	**RSCCP1510**	**RSCCP1511**	**RSCCP1512**
Poids	kg	495	495	495	495
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSION PACKAGE, FM / CT / 500					
Référence		**RSCCP1517V4**	**RSCCP1518V4**	**RSCCP1519V4**	**RSCCP1520V4**
Poids	kg	545	545	545	545
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Série FM 15 : Compresseurs à vis Suite du site

EN OPTION	
Tension alternative 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 15-22 kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Pack filtre Retro Fit avec By-Pass 15-18 kW	**CC1221356**
Drainage automatique monté en usine	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Huile de qualité alimentaire montée en usine	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien FM15-22 Fixe & RS 2000 heures	**CC1221492**
Kit d'entretien FM15-22 4000 heures	**CC1180685**
Kit d'entretien FM15-22 8000 heures	**CC1180689**
Lubrifiant pour vis ChampLUBE 4 l (x4)	**CC1180019**

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Série FM 18 : Compresseurs à vis

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée. Accouplement par courroie - Refroidissement par air

Plage de pression : 7 à 13 bar

Moteur électrique : 18,5 kW - IE3

SÉRIE FM / RÉFÉRENCE	TYPE	FM18			
		CC1184265	CC1184266	CC1184267	CC1184268
Pression maximale	bar	7	8	10	13
Capacité à la pression maximale	m^3/min	3,15	2,96	2,71	2,38
Moteur d'entraînement IP 55 / classe F – IE3	kW	18,5	18,5	18,5	18,5
Tension de service, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tension de commande	24 V	·	·	·	·
Contrôleur électronique C-PRO 2.0		·	·	·	·
Niveau sonore	db(A)	73	73	73	73
Refroidisseur final		·	·	·	·
Poids	kg	361	361	361	361
Dimensions [L x l x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Raccordement de sortie EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESSEUR MONTÉ SUR 500 LT TANK					
Référence		**RSCCP1809**	**RSCCP1810**	**RSCCP1811**	**RSCCP1812**
Poids	kg	521	521	521	521
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSION PACKAGE, FM / CT / 500					
Référence		**RSCCP1817V4**	**RSCCP1818V4**	**RSCCP1819V4**	**RSCCP1820V4**
Poids	kg	571	571	571	571
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

EN OPTION	
Tension alternative, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 15-22 kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Pack filtre Retro Fit avec By-Pass 15-18 kW	**CC1221356**
Drainage automatique monté en usine	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Huile de qualité alimentaire montée en usine	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien FM15-22 Fixe & RS 2000 heures	**CC1221492**
Kit d'entretien FM15-22 4000 Hrs	**CC1180685**
Kit d'entretien FM15-22 8000 Hrs	**CC1180689**
ChampLube Screw Comp. Lubr. n.4 x 4 L	**CC1180019**

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Série FM 22 : Compresseurs à vis

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée. Accouplement par courroie - Refroidissement par air

Plage de pression : 7 à 13 bar

Moteur électrique : 22 kW - IE3

SÉRIE FM	TYPE	FM22			
RÉFÉRENCE		CC1184269	CC1184270	CC1184169	CC1184271
Pression maximale	bar	7	8	10	13
Capacité à la pression maximale	m^3/min	3,50	3,23	3,06	2,59
Moteur d'entraînement IP 55 / classe F – IE3	kW	22	22	22	22
Tension de service, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tension de commande	24 V	·	·	·	·
Contrôleur électronique C-PRO 2.0		·	·	·	·
Niveau sonore	db(A)	74	74	74	74
Refroidisseur final		·	·	·	·
Poids	kg	367	367	367	367
Dimensions [L x l x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Raccordement de sortie EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESSEUR MONTÉ SUR 500 LT TANK					
Référence		**RSCCP2209**	**RSCCP2210**	**RSCCP2211**	**RSCCP2212**
Poids	kg	527	527	527	527
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSION PACKAGE, FM / CT / 500					
Référence		**RSCCP2217V4**	**RSCCP2218V4**	**RSCCP2219V4**	**RSCCP2220V4**
Poids	kg	577	577	577	577
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

EN OPTION	
Tension alternative, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 15-22 kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Pack filtre Retro Fit avec By-Pass 22 kW	**CC1219448**
Drainage automatique monté en usine	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Huile de qualité alimentaire montée en usine	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien FM15-22 Fixe & RS 2000 heures	**CC1221492**
Kit d'entretien FM15-22 4000 heures	**CC1180685**
Kit d'entretien FM15-22 8000 heures	**CC1180689**
ChampLube Screw Comp. Lubr. n.4 x 4 L	**CC1180019**

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Série FM 15 RS : Compresseurs à vis

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée.
Accouplement par courroie - Refroidissement par air - A vitesse variable

Plage de pression : 5 à 13 bar

Moteur électrique : 15 kW - IE3

SÉRIE FM	TYPE	FM15RS			
RÉFÉRENCE		CC1184272	CC1184273	CC1184274	CC1184275
Pression maximale	bar	7	8	10	13
Débit à pression maxi	m^3/min	2,64	2,46	2,20	1,73
Moteur d'entraînement IP 55 / classe F – IE3	kW	15	15	15	15
Tension de service, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tension de commande	24 V	·	·	·	·
Contrôleur électronique C-PRO 2.0		·	·	·	·
Niveau de bruit à 70 % de charge	db(A)	70	70	70	70
Refroidisseur final		·	·	·	·
Poids	kg	360	360	360	360
Dimensions [L x l x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Raccordement de sortie EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESSEUR MONTÉ SUR 500 LT TANK					
Référence		**RSCCP1513**	**RSCCP1514**	**RSCCP1515**	**RSCCP1516**
Poids	kg	520	520	520	520
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSION PACKAGE, FM / CT / 500					
Référence		**RSCCP1521V4**	**RSCCP1522V4**	**RSCCP1523V4**	**RSCCP1524V4**
Poids	kg	570	570	570	570
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

EN OPTION	
Tension alternative, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
FM15-22 Kit filtre avec bypass pour sécheur	**CONFIG_F2_FILT1**
Pack filtre Retro Fit avec By-Pass 15-18 kW	**CC1221356**
Drainage automatique monté en usine	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Huile de qualité alimentaire montée en usine	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien FM15-22 Fixe & RS 2000 heures	**CC1221492**
Kit d'entretien FM15-22 RS 4000 heures	**CC1180686**
Kit d'entretien FM15-22 RS 8000 heures	**CC1180690**
ChampLube Screw Comp. Lubr. n.4 x 4 L	**CC1180019**

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Série FM 18 RS : Compresseurs à vis

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée.
Accouplement par courroie - Refroidissement par air - A vitesse variable

Plage de pression : 5 à 13 bar

Moteur électrique : 18,5 kW - IE3

SÉRIE FM	TYPE	FM18RS			
RÉFÉRENCE		CC1184277	CC1184278	CC1184279	CC1184280
Pression maximale	bar	7	8	10	13
Débit à pression et charge maxi	m^3/min	3,15	2,96	2,66	2,25
Moteur d'entraînement IP 55 / classe F – IE3	kW	18,5	18,5	18,5	18,5
Tension de service, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tension de commande	24 V	·	·	·	·
Contrôleur électronique C-PRO 2,0		·	·	·	·
Niveau sonore	db(A)	71	71	71	71
Refroidisseur final		·	·	·	·
Poids	kg	380	380	380	380
Dimensions [L x l x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Raccordement de sortie EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESSEUR MONTÉ SUR 500 LT TANK					
Référence		**RSCCP1813**	**RSCCP1814**	**RSCCP1815**	**RSCCP1816**
Poids	kg	540	540	540	540
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSION PACKAGE, FM / CT / 500					
Référence		**RSCCP1821V4**	**RSCCP1822V4**	**RSCCP1823V4**	**RSCCP1824V4**
Poids	kg	590	590	590	590
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

EN OPTION	
Tension alternative, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
FM15-22 Kit filtre avec bypass pour sécheur	**CONFIG_F2_FILT1**
Pack filtre Retro Fit avec By-Pass 15-18 kW	**CC1221356**
Drainage automatique monté en usine	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Huile de qualité alimentaire montée en usine	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien FM15-22 Fixe & RS 2000 heures	**CC1221492**
Kit d'entretien FM15-22 RS 4000 heures	**CC1180686**
Kit d'entretien FM15-22 RS 8000 heures	**CC1180690**
ChampLube Screw Comp. Lubr. n.4 x 4 L	**CC1180019**

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Série FM 22 RS : Compresseurs à vis

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée.
Accouplement par courroie - Refroidissement par air - A vitesse variable

Plage de pression : 5 à 13 bar

Moteur électrique : 22 kW - IE3

SÉRIE FM	TYPE	FM22RS			
RÉFÉRENCE		CC1184281	CC1184282	CC1183666	CC1184283
Pression maximale	bar	7	8	10	13
Débit à pression maxi	m^3/min	3,50	3,23	3,06	2,59
Moteur d'entraînement IP 55 / classe F – IE3	kW	22	22	22	22
Tension de service, 50Hz	400 V	·	·	·	·
Tension de commande	24 V	·	·	·	·
Contrôleur électronique C-PRO 2.0		·	·	·	·
Niveau de bruit à 70 % de charge	db(A)	71	71	71	71
Refroidisseur final		·	·	·	·
Poids	kg	395	395	395	395
Dimensions [L x l x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Raccordement de sortie EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESSEUR MONTÉ SUR 500 LT TANK					
Référence		**RSCCP2213**	**RSCCP2214**	**RSCCP2215**	**RSCCP2216**
Poids	kg	555	555	555	555
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSION PACKAGE, FM / CT / 500 [1]					
Référence		**RSCCP2221V4**	**RSCCP2222V4**	**RSCCP2223V4**	**RSCCP2224V4**
Poids	kg	605	605	605	605
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

EN OPTION	
Tension alternative, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
FM15-22 Kit filtre avec bypass pour sécheur	**CONFIG_F2_FILT1**
Pack filtre Retro Fit avec By-Pass 22 kW	**CC1219448**
Drainage automatique monté en usine	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Huile de qualité alimentaire montée en usine	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien FM15-22 Fixe & RS 2000 heures	**CC1221492**
Kit d'entretien FM15-22 RS 4000 heures	**CC1180686**
Kit d'entretien FM15-22 RS 8000 heures	**CC1180690**
ChampLube Screw Comp. Lubr. n.4 x 4 L	**CC1180019**

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Série FM 22+ : Compresseurs à Vis

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée.
Accouplement par courroie - Refroidissement par air - A vitesse variable

Plage de pression : 5 à 13 bar

Moteur électrique : 22 kW - IE3

SÉRIE FM 22+	TYPE	FM22+			FM22+ RS		
RÉFÉRENCE		CC1249505	CC1249506	CC1249507	CC1249508	CC1249509	CC1249510
Pression nominale	bar	7	8	10	7	8	10
Capacité à la pression maximale	m^3/min	3,79	3,55	3,4	3,76	3,53	3,36
Tension de service, 50Hz	V	400	400	400	400	400	400
Niveau sonore	db(A)	74	74	74	71/74	71/74	71/74
Post-refroidisseur		.	.	.	.	.	.
Poids	kg	367	367	367	395	395	395
Dimensions [L x l x H]	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Raccordement de sortie EN 10266 (DIN 2999)		1"	1"	1"	1"	1"	1"
COMPRESSEUR MONTÉ SUR RÉSERVOIR DE 500 LT							
Référence		**RSCCP2225V4**	**RSCCP2226V4**	**RSCCP2227V4**	**RSCCP2228V4**	**RSCCP2229V4**	**RSCCP2230V4**
Poids	kg	527	527	527	555	555	555
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSION PAQUET, FM / CT / RÉSERVOIR DE 500 LT							
Référence		**RSCCP2231V4**	**RSCCP2232V4**	**RSCCP2233V4**	**RSCCP2234V4**	**RSCCP2235V4**	**RSCCP2236V4**
Poids	kg	577	577	577	605	605	605
Dimensions [L x l x H]	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850

EN OPTION	
Kit de filtre monté en usine, y compris le by-pass 15-22 kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Pack filtre Retro Fit avec By-Pass 22 kW	**CC1219448**
Drainage automatique monté en usine	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Huile de qualité alimentaire montée en usine	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
ENTRETIEN ET PIÈCES FM 22+	
Kit d'entretien FM15-22 Fixe & RS 2000 heures	**CC1221492**
Kit d'entretien FM15-22 4000 heures	**CC1180685**
Kit d'entretien FM15-22 8000 heures	**CC1180689**
ChampLube Screw Comp. Lubr. n.4 x 4L	**CC1180019**
ENTRETIEN ET PIÈCES FM 22+ RS	
Kit d'entretien FM15-22 Fixe & RS 2000 heures	**CC1221492**
Kit d'entretien FM15-22 RS 4000 heures	**CC1180686**
Kit d'entretien FM15-22 RS 8000 heures	**CC1180690**
ChampLube Screw Comp. Lubr. n.4 x 4L	**CC1180019**

* Les intervalles d'entretien sont basés sur les mois civils ou les heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails.

Remarques

En bref...

Pression nominale
5 - 13 bar eff

Puissance moteur
30 - 75kW

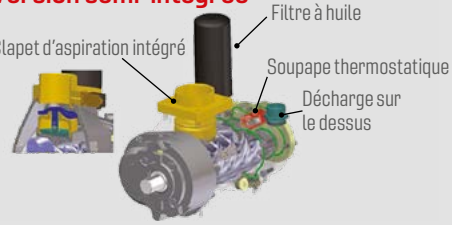
Débit volumique
1,19 - 13,5 m³/min

COMPRESSEURS À VIS HAUTE EFFICACITÉ NOUVELLE GÉNÉRATION

Bloc Vis De Qualité Premium

La nouvelle série FM 30-75 kW est dotée d'éléments de compression de qualité optimale conçus et réalisés en interne. Le processus de production met en œuvre les toutes dernières rectifieuses à commande numérique ainsi que la technologie laser en ligne, afin de maintenir des tolérances de fabrication précises. Nos éléments de compression de pointe mettent l'accent sur une efficacité et une fiabilité optimales. Leur conception intégrée offre une solution très compacte qui facilite l'entretien et minimise les risques de fuite.

Version semi-intégrée



Système de refroidissement hautement efficace

Grâce à un système de refroidissement optimal, le compresseur peut fonctionner à des températures ambiantes élevées jusqu'à 46°C.

Durabilité maximale

Nous maximisons la durée de vie et la durabilité en éliminant les conduites et tubes en élastomères et thermoplastiques dans les conduites sous pression du système et en les remplaçant par des tuyaux en acier inoxydable résistant à la corrosion et par des conduites en acier au carbone revêtu de zinc passivé. Pour faciliter l'entretien, nous réalisons les raccordements avec des accouplements rainurés à joints en Viton et des fixations auto-obturantes pour la compression à haute pression.

Conception tournée vers un entretien facile

Le personnel dédié à l'entretien apprécie les compresseurs de la série FM. L'accès est rapide et facile, toutes les portes pouvant être déposées en quelques secondes. Nous avons également veillé à ce que les composants nécessitant un entretien soient facilement accessibles et à ce qu'aucun conduit ne doive être débranché pour l'entretien du séparateur.

Concept d'entraînement optimisé

Que vous optiez pour un accouplement direct ou un accouplement d'entraînement par engrenages, les compresseurs à entraînement sans courroie de la série FM 30-75 permettent non seulement de réduire les pertes de transmission, mais aussi d'améliorer l'efficacité et de réduire les niveaux de bruit. Surtout, cette gamme garantit une fiabilité supérieure et des coûts d'entretien réduits.

Moteur à rendement énergétique élevé

Des moteurs électriques TEFC IE3 hautement efficaces équipent en standard l'ensemble des compresseurs à vis de la série FM 30-75, ce qui vous permet de réduire votre consommation électrique mais aussi vos émissions de CO_2.

Le nouveau contrôleur innovant C-PRO 2.0 garantit un fonctionnement fiable et protège votre investissement par une surveillance constante des paramètres sensibles

- ✓ 3 entrées analogiques
- ✓ Ecran en Multi- langues: Français/ Anglais/Allemand/Italien/Espagnol
- ✓ Possibilité de commander jusqu'à 8 autres compresseurs
- ✓ Standard Modbus
- ✓ 15 derniers défauts en mémoire
- ✓ Surveillance constante

Option d'industrie 4.0 iConn

Le modèle C- PRO 2.0 peut se connecter au dispositif de surveillance iConn.

iConn est le service de surveillance en temps réel intelligent et proactif qui fournit des données approfondies et en temps réel sur le système à nos utilisateurs d'air comprimé.

Il permet une planification précise de la production et offre une totale tranquillité d'esprit en termes de protection.

Il tient les utilisateurs informés des performances tout en soulignant les problèmes potentiels avant qu'ils ne se concrétisent.

- Surveillance basée sur l'état
- Maintenance prédictive requise
- Optimisation du contrôle global de la production d'air
- Intégration de modèles de données externes

iConn

FM RS

flexiAIR Variable Speed Technology

= économies d'énergie et émissions de CO_2 dans l'environnement réduites.

Le compresseur à vitesse variable : One smart solution

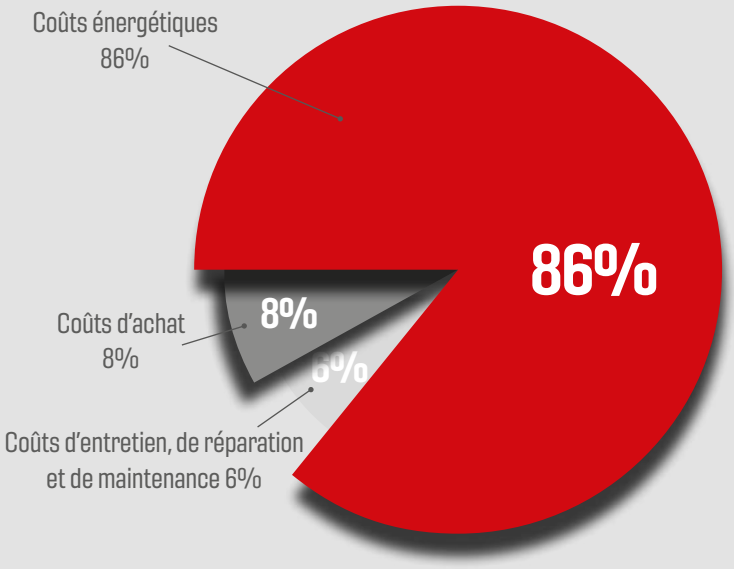
Les compresseurs à vitesse variable peuvent gérer efficacement et en toute fiabilité les variations de la demande d'air qui se produisent dans la plupart des réseaux d'air comprimé. Ces compresseurs accélèrent ou ralentissent pour adapter l'approvisionnement en air à la demande à mesure de son évolution. Un compresseur à vitesse variable adapté à une application permet de réaliser des économies d'énergie significatives et fournit un approvisionnement en air stable et constant.

Exemple de coût énergétique d'un compresseur

PUISSANCE NOMINALE KW	COÛTS D'EXPLOITATION PAR AN (5000 HEURES) AU COÛT PAR KWH (€)					
	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
55	16 500	22 000	27 500	33 000	38 500	44 000
75	22 500	30 000	37 500	45 000	52 500	60 000

Remarque : Heures de service basées sur deux roulements de 8 heures, 6 jours par semaine. Calculs basés sur la puissance nominale kW.

Coût de l'air comprimé sur 5 ans



effiDRIVE IES2 COMPLIANT

La série FM-RS comporte des systèmes d'entraînement de puissance qui dépassent les exigences de la classe **IES2 EN61800-9** et assurent un rendement élevé et des niveaux d'économie d'énergie élevés.

FM RS flexiAIR Variable Speed Technology

Permet des économies d'énergie substantielles d'au moins 25 % sur le coût de l'énergie

C-PRO 2.0 : le contrôleur intelligent

Simplicité

Le contrôleur C-PRO 2.0 est conçu pour faire une interface transparente et complète avec les versions à vitesse variable comme l'état du variateur ou des réglages spécifiques de la pression. Il n'est pas utile d'être un expert en vitesse variable : tous les réglages sont simples et intuitufs. Ceci pour adapter votre production d'air à la demande du réseau pour réaliser d'importantes économies d'énergie.

Caractéristiques techniques

Série FM 30 – 45 : Compresseurs à vis à vitesse fixe

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée. Accouplement direct, démarrage étoile-triangle

Plage de pression : 8 à 13 bar

Moteur électrique : 30 à 45kW - IE3

SÉRIE FM	TYPE	FM 30			FM 37			FM 45		
RÉFÉRENCE		CC1195721	CC1195722	CC1195723	CC1195342	CC1195734	CC1195735	CC1195736	CC1195737	CC1195738
Pression maximale	bar	8	10	13	8	10	13	8	10	13
Capacité à la pression maximale	m³/min	4,87	4,67	4,08	6,4	5,49	5,05	7,52	6,75	5,4
Moteur d'entraînement IP55 / Classe IE3	kW	30	30	30	37	37	37	45	45	45
Tension de service, 50 Hz	400 V	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Tension de commande	24V	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Contrôleur électronique C-PRO 2.0		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Niveau sonore	dB(A)	71	71	71	71	71	71	72	72	72
Poids	kg	700			780			850		
Dimensions [L x l x H]	mm	1554 x 894 x 1405			1554 x 894 x 1405			1554 x 894 x 1405		
Raccord de refoulement d'air comprimé		EN 10226 G1 1/4 (DIN 2999-G1 1/4) femelle								

EN OPTION	
Tension alternative, 380V/60Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
iConn installé en usine	**CONFIG_iConn**
Kit de rattrapage iConn	**ZS1216381**
Cuve sépatrice aux normes AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Monté en usine Huile alimentaire 30-45 kW	**CONFIG_F3_FOODGRADE**
FM/FMRS 30-45 HRC - installé en usine **	**CONFIG_HRC_F3**
FM/FMRS 30-45 HRC - Rétrofit	**CC1232558**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien FM30 (4000 heures)	**CC1198084**
Kit d'entretien FM30 (8000 heures)	**CC1198090**
Kit d'entretien FM37-45 (4000 heures)	**CC1198085**
Kit d'entretien FM37-45 (8000 heures)	**CC1198091**
Lubrifiant pour vis ChampLUBE 20 l	**CC1180020**

* Les intervalles d'entretien sont définis en mois calendaires ou en heures de service, selon la première occurrence Dans des conditions ambiantes poussiéreuses, les intervalles d'entretien doivent être réduits de moitié.

** Veuillez noter qu'il s'agit du kit de connexion interne qui permet de connecter le compresseur aux unités de récupération de chaleur CH-Airwatt externes.

Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails

FM 30 – 45RS Series : Compresseurs à vis à vitesse variable

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée, Accouplement direct, démarrage étoile-triangle
Plage de pression : 5 à 13 bar
Moteur électrique : 30 à 45kW - IE3

SÉRIE FMRS RÉFÉRENCE	TYPE	FM30RS CC1195739	FM37RS CC1195740	FM45RS CC1195741
Pression maximale	bar		5 - 13	
Débit min, - max,	m^3/min	1,19 - 5,60	1,41 - 6,69	1,41 - 7,84
Moteur d'entraînement IP55 / Classe IE3	kW	30	37	45
Tension de service, 50 Hz	400V	•	•	•
Tension de commande	24V	•	•	•
Contrôleur C-PRO 2,0		•	•	•
Niveau de bruit à 70 % de charge	dB(A)	70	70	71
Poids	kg	750	830	900
Dimensions [LxlxH]	mm		1554 x 894 x 1405	
Raccord de refoulement d'air comprimé			EN 10226 G1 1/4 (DIN 2999-G1 1/4) femelle	

EN OPTION	
Tension alternative, 380V/60Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
iConn installé en usine	**CONFIG_iConn**
Kit de rattrapage iConn	**ZS1216381**
Cuve sépatrice aux normes AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Huile de qualité alimentaire montée en usine 30-45 kW	**CONFIG_F3_FOODGRADE**
FM/FMRS 30-45 HRC - installé en usine **	**CONFIG_HRC_F3**
FM/FMRS 30-45 HRC - Rétrofit	**CC1232558**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien FMRS30 (4000 heures)	**CC1198086**
Kit d'entretien FMRS30 (8000 heures)	**CC1198092**
Kit d'entretien principal FM30 RS	**CC1198098**
Kit d'entretien FMRS37-45 (4000 heures)	**CC1198087**
Kit d'entretien FMRS37-45 (8000 heures)	**CC1198093**
ChampLube Screw Lubricant 20 Ltr (x2)	**CC1180020**

* Les intervalles d'entretien sont définis en mois calendaires ou en heures de service, selon la première occurrence Dans des conditions ambiantes poussiéreuses, les intervalles d'entretien doivent être réduits de moitié.
** Veuillez noter qu'il s'agit du kit de connexion interne qui permet de connecter le compresseur aux unités de récupération de chaleur CH-Airwatt externes.
Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails

Série FM 55 – 75 : Compresseurs à vis à vitesse fixe

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée, Accouplement direct, démarrage étoile-triangle

Plage de pression : 8 à 13 bar

Moteur électrique : 55 à 75kW - IE3

FM SERIES	TYPE	FM55			FM75		
CODE		CC1195745	CC1195747	CC1195748	CC1195749	CC1195750	CC1195751
Pression maximale	bar	8	10	13	8	10	13
Capacité à la pression maximale	m^3/min	10,55	9,14	7,9	12,15	10,26	8,91
Moteur d'entraînement IP55 / Classe IE3	kW	55	55	55	75	75	75
Tension de service, 50 Hz	400V	•	•	•	•	•	•
Tension de commande	24V	•	•	•	•	•	•
Contrôleur C-PRO 2.0		•	•	•	•	•	•
Niveau de bruit à 70 % de charge	dB(A)	73	73	73	74	74	74
Poids	kg	1150			1210		
Dimensions (LxWxH)	mm	2004 x 1179 x 1505			2004 x 1179 x 1505		
Raccord de refoulement d'air comprimé		EN 10226 G2 (DIN 2999-G2) femelle					

EN OPTION	
Tension alternative, 380V/60Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
iConn installé en usine	**CONFIG_iConn**
Kit de rattrapage iConn	**ZS1216381**
Cuve sépatrice aux normes AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Huile de qualité alimentaire montée en usine 55-75 kW	**CONFIG_F4_FOODGRADE**
FM/FMRS 55-75 HRC - installé en usine **	**CONFIG_HRC_F4**
FM/FMRS 55-75 HRC - Retro Fit (nécessite un élément thermostatique pour vitesse fixe 8 et 10 bar)	**CC1232559**
Élément thermostatique pour montage ultérieur HRC_F4	**A11175374**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien FM55-75 (4000 heures)	**CC1198088**
Kit d'entretien FM55-75 (8000 heures)	**CC1198094**

* Les intervalles d'entretien sont définis en mois calendaires ou en heures de service, selon la première occurrence Dans des conditions ambiantes poussiéreuses, les intervalles d'entretien doivent être réduits de moitié.

** Veuillez noter qu'il s'agit du kit de connexion interne qui permet de connecter le compresseur aux unités de récupération de chaleur CH-Airwatt externes.

Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails

Série FM 55 – 75RS : Compresseurs à vis à vitesse fixe

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée. Accouplement direct, démarrage étoile-triangle
Plage de pression : 5 à 13 bar
Moteur électrique : 55 à 75kW - IE3

SÉRIE FM RÉFÉRENCE	TYPE	FM55RS CC1195752	FM75RS CC1195753
Pression maximale	bar	5 - 10	5 - 13
Débit min. - max.	m^3/min	2,24 - 10,43	1,65 - 13,57
Moteur d'entraînement IP55 / Classe IE3	kW	55	75
Tension de service, 50 Hz	400V	·	·
Tension de commande	24V	·	·
Contrôleur C-PRO 2.0		·	·
Niveau de bruit à 70 % de charge	dB(A)	71	74
Poids	kg	1220	1280
Dimensions [LxlxH]	mm	2004 x 1179 x 1505	
Raccord de refoulement d'air comprimé		EN 10226 G2 (DIN 2999-G2) femelle	

EN OPTION	
Tension alternative, 380V/60Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
iConn installé en usine	**CONFIG_iConn**
Kit de rattrapage iConn	**ZS1216381**
Cuve sépatrice aux normes AD2000	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Huile de qualité alimentaire montée en usine 55-75 kW	**CONFIG_F4_FOODGRADE**
FM/FMRS 55-75 HRC - installé en usine **	**CONFIG_HRC_F4**
FM/FMRS 55-75 HRC - Rétrofit	**CC1232559**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien FMRS55-75 (4000 heures)	**CC1198089**
Kit d'entretien FMRS55-75 (8000 heures)	**CC1198095**
Kit d'entretien principal FM55-FM75 RS	**CC1198102**
Lubrifiant pour vis ChampLUBE 20 l (2x20 l requis)	**CC1180020**

* Les intervalles d'entretien sont définis en mois calendaires ou en heures de service, selon la première occurrence Dans des conditions ambiantes poussiéreuses, les intervalles d'entretien doivent être réduits de moitié.
** Veuillez noter qu'il s'agit du kit de connexion interne qui permet de connecter le compresseur aux unités de récupération de chaleur CH-Airwatt externes.
Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails

Remarques

En bref...

Pression nominale
5 - 13 bar g

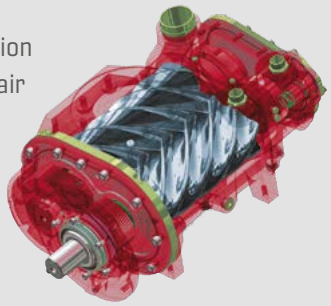
Puissance moteur
90 - 132kW

Débit volumique
5,26 - 24,79 m³/min

COMPRESSED AIR TECHNOLOGIES
BUILT TO DELIVER VALUE

Compresseur à vis d'une efficacité de premier ordre

Le nouvel élément de compression hautement efficace fournit de l'air comprimé de qualité optimale à basse vitesse de rotation, afin de minimiser la consommation d'énergie de l'unité tout en garantissant d'excellentes performances.



Contrôleur électronique Pilot TS Caractéristiques et fonctions

- Page d'accueil – aperçu instantané de l'état du compresseur
- Horloge à temps réel – permet le préréglage des démarrages / arrêts du compresseur
- Seconde plage de réglage de pression
- Commandes intégrées pour le refroidissement et le sécheur d'air
- Journal d'historique des défauts – pour une analyse approfondie
- Contrôle à distance via des entrées programmables
- Redémarrage automatique après coupure de courant
- Séquencement charge de base (SCB) en option
- Carte SD – pour enregistrer

Elimine tous risques

Protégez votre investissement et réduisez les temps d'arrêts avec l'extension de garantie 5 ans et avec la solution iConn - Industrie 4,0.

RENDEMENTS EXCEPTIONNELS

FM RS flexiAIR

Variable Speed Technology

Permet des économies d'énergie substantielles d'au moins 25 % sur le coût de l'énergie

Solution iConn Industry 4,0

Le contrôleur Pilot TS est compatible avec le module de surveillance à distance iConn, iConn est le service de surveillance en temps réel intelligent et proactif qui fournit des données approfondies et en temps réel sur le système à nos utilisateurs d'air comprimé, Il permet une planification précise de la production et offre une tranquillité d'esprit totale dans la mesure où il fournit des informations et des statistiques qui tiennent les utilisateurs informés des performances tout en leur permettant de détecter les problèmes potentiels avant qu'ils n'aient des conséquences fâcheuses.

- Surveillance basée sur l'état
- Maintenance prédictive requise
- Optimisation du contrôle global de la production d'air
- Intégration de modèles de données externes

effiDRIVE IES2 COMPLIANT

La série FM-RS comporte des systèmes d'entraînement de puissance qui dépassent les exigences de la classe **IES2 EN61800-9** et assurent un rendement élevé et des niveaux d'économie d'énergie élevés.

iConn

Caractéristiques techniques

Série FM 90 – 132 : Compresseurs à vis à vitesse fixe

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée, Accouplement direct, démarrage étoile-triangle
Plage de pression : 7,5 à 13 bar
Moteur électrique : 90 à 132kW - IE3

SÉRIE FM	TYPE	FM90			FM110			FM132		
RÉFÉRENCE		A34905437	A34905438	configuration FM9013	A34905440	A34905441	configuration FM11013	A34905443	A34905444	configuration FM13213
	REC	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR
Pression maximale	bar	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	13
	PSI	109	145	188	109	145	188	109	145	188
	CFM	641,32	547,74	477,46	762,80	665,69	581,64	875,46	759,63	660,39
Capacité à la pression maximale	m^3/min	18,16	15,51	13,52	21,60	18,85	16,47	24,79	21,51	18,70
Moteur d'entraînement IP55 / Classe IE3	kW	90	90	90	110	110	110	132	132	132
	HP	125	125	125	150	150	150	180	180	180
Tension de service, 50 Hz	400 V	·	·	·	·	·	·	·	·	·
Refroidissement par air		·	·	·	·	·	·	·	·	·
Niveau sonore	dB(A)	75	75	75	77	77	77	78	78	78
Poids	kg	2447			2532			2764		
Dimensions [L x l x H]	mm	2290 x 1327 x 2039			2290 x 1327 x 2039			2290 x 1327 x 2039		
Raccord de refoulement d'air comprimé		EN 10226 R 2 1/2								

EN OPTION
Tension alternative, 380V/60Hz
Récupération de calories intégrée
Récupération de calories externe
Kit de récupération de calories intégrée
Kit de récupération de calories externe
Réchauffeur d'enceinte
Vanne thermostatique 70°C
Huile alimentaire
Huile synthétique
Extracteur de condensats + purge
iConn installé en usine
Kit de rattrapage iConn
Marche à distance
Surveillance des filtres
BLS (Maître / Esclave)
Profibus
Kit de contact sec
ENTRETIEN ET PIÈCES
Kit d'entretien toutes les 4000 hrs
Kit d'entretien toutes les 4000 hrs

Pour maintenance à 8000 h l'approvisionnement des deux kits 4000 h & 8000 h est nécéssaire.
La récupération de chaleur nécessite de l'huile synthétique. Non inclus dans le prix de la récupération de chaleur. En cas de commande, veuillez ajouter le prix de la récupération de chaleur + l'huile synthétique.
L'huile de qualité alimentaire est synthétique.
Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails

Série FM 90 – 132 RS : Compresseurs à vis à vitesse variable

Conception : Compresseur à vis lubrifiée et monoétagée, Accouplement direct, démarrage étoile-triangle
Plage de pression : 5 à 13 bar
Moteur électrique : 90 à 132kW - IE3

SÉRIE FM RÉFÉRENCE	TYPE	FM90RS A34905439	FM110RS A34905442	FM132RS A34905445
	REC	FLOOR	FLOOR	FLOOR
Pression maximale	bar	5 - 13	5 - 13	5 - 13
	PSI	73 - 188	73 - 188	73 - 188
	CFM	185,76 - 641,32	186,76 - 759,63	187,76 - 874,40
Capacité à la pression maximale	m^3/min	5,26 - 18,16	5,26 - 21,51	5,26 - 24,76
Moteur d'entraînement IP55 / Classe IE3	kW	90	110	132
	HP	125	150	180
Tension de service, 50 Hz	400 V	·	·	·
Refroidissement par air		·	·	·
Niveau sonore	dB(A)	74	75	76
Poids	kg	2579	2604	2655
Dimensions [L x l x H]	mm	2290 x 1327 x 2039		
Raccord de refoulement d'air comprimé		EN 10226 R 2 1/2		

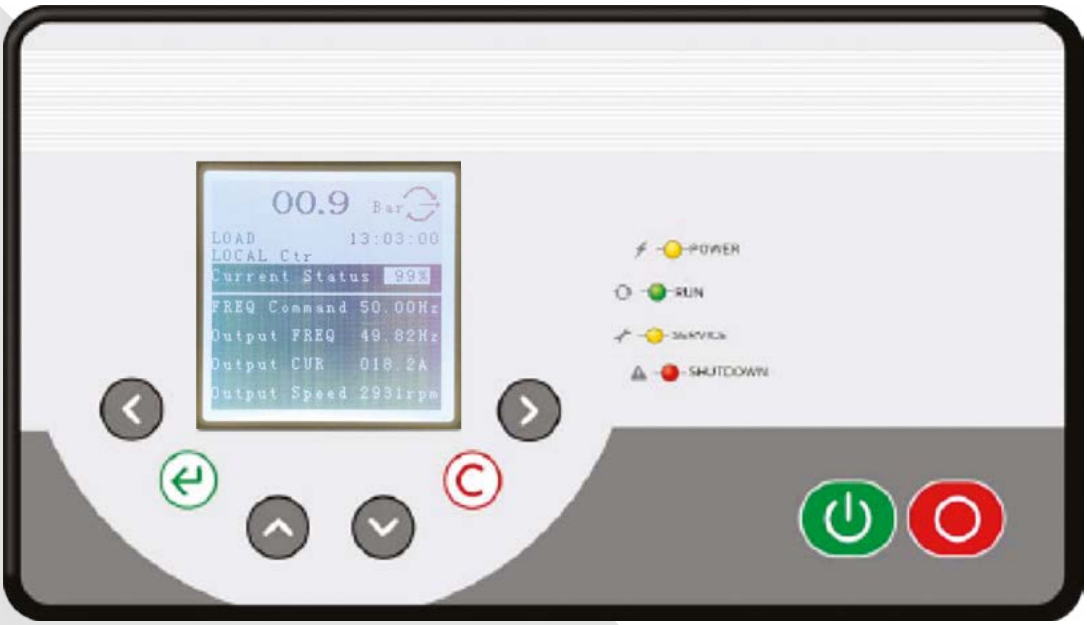
EN OPTION	
Tension alternative 380V/60Hz	**CONFIG_VOLTAGE FM**
Récupération de calories intégrée	**CONFIG_HEAT_REC_INT FM**
Récupération de calories externe	**CONFIG_HEAT_REC_EXT FM**
Kit de récupération de calories intégrée	**ZS1196556**
Kit de récupération de calories externe	**ZS1196954**
Réchauffeur d'enceinte	**CONFIG_HEATER**
Huile alimentaire	**CONFIG_FOOD_GRADE_OIL FM**
Huile synthétique	**CONFIG_SYNTHETIC_OIL FM**
Extracteur de condensats + purge	**CONFIG_SEPARATOR FM**
iConn installé en usine	**CONFIG_iConn**
Kit de rattrapage iConn	**ZS1216381**
Marche à distance	**CONFIG_REMOTE**
Surveillance des filtres	**CONFIG_FILT_MON**
BLS (Maître / Esclave)	**CONFIG_BASE_LOAD**
Profibus	**CONFIG_PROF**
Kit de contact sec	**CONFIG_CONTACT_KIT**
ENTRETIEN ET PIÈCES	
Kit d'entretien toutes les 4000 hrs	**SKFM90132-1-RS**
Kit d'entretien toutes les 4000 hrs	**MKFM90132**

Pour maintenance à 8000 h l'approvisionnement des deux kits 4000 h & 8000 h est nécéssaire.
La récupération de chaleur nécessite de l'huile synthétique. Non inclus dans le prix de la récupération de chaleur. En cas de commande, veuillez ajouter le prix de la récupération de chaleur + l'huile synthétique.
L'huile de qualité alimentaire est synthétique.
Veuillez consulter les pages 88 à 98 pour plus de détails

BOITIER SÉQUENTIEL MULTI-COMPRESSEURS

- C-PRO 1+
- C-PRO 2
- PILOT TS

00.9 Bar
LOAD 13:03:00
LOCAL Ctr
Current Status 99%
FREQ Command 50.00Hz
Output FREQ 49.82Hz
Output CUR 018.2A
Output Speed 2931rpm
POWER
RUN
SHUTDOWN



BOITIER SÉQUENTIEL MULTI-COMPRESSEURS

Tous les contrôleurs de la gamme Champion offrent des modules de communication supplémentaires et permettent d'optimiser le fonctionnement des installation de production et de traitement d'air comprimé.

Les caractéristiques sont détaillées ci-dessous en fonction du type de compresseur et du contrôleur qui l'équipe :

NB D'UNITÉ À CONTRÔLER	NOMBRE	VITESSE FIXE UNIQUEMENT 1-2	1-3	1-4	1-12	VITESE VARIABLE UNIQUEMENT
Vitesse fixe équipé de C-PRO 1.0+	Référence	211759A	CC1094891	ZS1071505	ZS1060135	—
	Module	2U	3U	Connect 4	Connect 12	—

Vitesse variable ou fixe en « tout en un » équipés de C-PRO 1.0 et/ou C-Pro 2.0 et/ou Pilot TS*	UNITS / QTY	1-12 À VITESSE FIXE OU VARIABLE
	Référence	ZS1060135
	Module	Connect 12

Vitesse fixe en « tout en un » équipés de C-PRO 2.0 - Série FM	UNITS / QTY	COMMANDE 1 À 8 COMPRESSEURS À VITESSE FIXE OU 1 À 7 COMPRESSEURS À VITESSE FIXE ET UN COMPRESSEUR À VITESSE VARIABLE
	Référence	Module standard - inclus dans C-PRO 2.0
	Module	—

*Module supplémentaire nécessaire lorsque le C-Pro 2.0 est connecté avec Connect 12

Remarques

airINSITE

Analyseur d'énergie avancé fonctionnant à l'air comprimé

AUDITS D'AIR PROFESSIONNELS

Tirez le meilleur parti de votre système d'air comprimé et réduisez votre **impact environnemental**

Les coûts énergétiques en hausse font partie de la réalité quotidienne des entreprises, alors que les taxes sur les émissions et le carbone restent omniprésentes. Les performances et l'efficacité de vos systèmes d'air comprimé n'ont jamais été aussi importantes. Les économies envisageables en matière de consommation d'énergie permettent non seulement de réduire l'impact de votre entreprise sur l'environnement, mais aussi d'améliorer vos résultats financiers.

Audit de l'air Champion : la solution pour réaliser des économies en termes de coûts et de ressources énergétiques

Les audits GD offrent des services d'audits complets pour les systèmes d'air comprimé :

- Réduction des coûts de production et retour rapide sur investissement
- Amélioration de la productivité

Analyses ET solutions précises...

Les audits d'air Champion répondent aux normes les plus strictes!

- Les audits d'air Champion répondent aux normes les plus strictes
- Identification des améliorations apportées à votre système d'air comprimé en observant l'optimisation des performances du système, la réduction des fuites, ainsi que les processus pratiques

- **Réduction des dépenses de capital**
- **Réduction de votre empreinte carbone**
- **Économies en termes de coûts et de consommation d'énergie**

Où sont réalisées les économies ?

DU CÔTÉ FOURNISSEUR
10 à 20 % des économies sont généralement réalisées du côté fournisseur du système d'air comprimé en identifiant des points à améliorer dans les domaines suivants :
Équipement
Technologie
Commandes
Surveillance
Maintenance de l'équipement
Problèmes d'installation

CÔTÉ DEMANDE
20 à 30 % d'économies supplémentaires sont réalisées du côté demande du système d'air comprimé en identifiant des points à améliorer dans les domaines suivants :
Fuites d'air comprimé
Demande artificielle
Dynamique du système
Conception du système
Surveillance

Une analyse concrète du rendement via une analyse innovante de la consommation d'énergie

La nouvelle solution GD de journalisation de données logicielles est basée sur le nuage

- Elle combine une expertise unique en matière d'applications avec des plates-formes matérielles et logicielles éprouvées, afin de vous offrir un service d'analyse complet, à valeur ajoutée

Les journaux airINSITE de GD sont capables d'effectuer les mesures suivantes :

- Ampères • Volts • kW • Pression • Point de rosée sous pression
- Température • Tout signal entre 4 et 20 mA • Débit réel

Nos journaux de données airINSITE incorporent des capteurs de haute qualité, afin de collecter et de stocker des informations associées à la pression, à la température, au point de rosée sous pression et au débit du système. Nos journaux de données pour le courant et la tension permettent de mesurer et de calculer précisément la puissance réelle. Les frais de consommation d'énergie électrique sont calculés à partir de ces mesures. La dernière technologie logicielle nous permet d'analyser, de réaliser des tableaux et des graphiques et de préparer des rapports d'audit professionnels. Des assistants de simulation nous permettent de vous montrer vos économies en simulant l'utilisation d'autres confi gurations de compresseur (fixe et variables), différentes de votre volume de compresseur existant.

Faire **des économies** n'a jamais été aussi facile

Champion airINSITE : Système unique d'audit énergétique de l'air comprimé

Conception : Analyseur d'énergie fonctionnant à l'air comprimé Champions de la dernière solution logicielle d'enregistrement des données basée sur le cloud

KITS DE VALISES COMPLÈTES AIRINSITE		
MODÈLE	**DESCRIPTION**	**MATÉRIAU NO.**
airINSITE	Station de base & PSU	ZS1088920
	Enregistreur, 4-20mA - kit de mallette complet	ZS1088921
	Enregistreur d'humidité (point de rosée) - kit valise complet	ZS1088922
	Enregistreur de débit - kit complet	ZS1088923
	Enregistreur de température (PT1000) - mallette complète	ZS1088924
	Enregistreur de pression (0 -16BAR) - kit mallette complet	ZS1088925
	Logger, courant et volts - kit complet en mallette	ZS1088926
	Accessoire, mallette de transport de l'enregistreur	ZS1106999
	Logger, 0-60 bar - kit de mallette complet	ZS1133091
	Petit enregistreur, courant et volts - kit complet en mallette	ZS1160311

SORTIE D'AIR				
MODÈLE	**TAILLE [MM]**	**VOLUME @7,5 BAR L/MIN**	**PERTE D'ÉNERGIE [kW]**	**PERTE D'ÉNERGIE [EUR/YEAR]**
Sortie d'air 1	1	75	0,6	315,00
Sortie d'air 2	1,5	150	1,3	683,00
Sortie d'air 3	2	260	2	1 051,00
Sortie d'air 4	3	600	4,4	2 312,00
Sortie d'air 5	4	1100	8,8	4 625,00
Sortie d'air 6	5	1700	13,2	6 938,00

COMPRESSEURS D'AIR À PALETTES 1,1 - 22KW

- Technologie innovante des palettes rotatives
- Fiabilité et polyvalence à la pointe de l'industrie
- Modèles à vitesse fixe et variable
- Modèles petits et compacts montés sur socle ou sur réservoir et entièrement fermés
- Plage de pression 6 - 10 bar
- Moteur électrique 1,1kW à 22kW
- Contrôleur électronique Hydrovane Pro
- Extensions de garantie disponibles

Hydrovane
HR04E
Hydrovane
HR05PR
Hydrovane
HV11
Hydrovane
HV01

En bref...

Pression nominale
6 - 10 bar g

Puissance moteur
1,1 - 22kW

Débit volumique
0,12 - 3,60 m³/min

ROBUSTE ET FIABLE – CONÇU POUR FONCTIONNER EN PERMANENCE...

Construit pour durer -
Technologie experte des palettes rotatives

La gamme de compresseurs d'air Hydrovane utilise le principe innovant de la palette rotative pour produire de l'air comprimé. Cette méthode de production d'air comprimé a été commercialisée pour la première fois en 1952 et est largement considérée comme l'une des technologies les plus efficaces et les plus simples.

Fiabilité, fiabilité, fiabilité... !

Les compresseurs Hydrovane peuvent durer plus de 100 000 heures, ce qui équivaut à 8 heures de fonctionnement par jour ouvrable pendant 40 ans ! En utilisant une seule pièce mobile importante pour comprimer l'air, les compresseurs Hydrovane ont moins d'éléments internes susceptibles de tomber en panne, ce qui réduit considérablement les temps d'arrêt et les coûts de maintenance. En outre, grâce à la vitesse de rotation lente de la technologie à palettes, les contraintes exercées sur l'équipement interne sont réduites, ce qui augmente considérablement la durée de vie du compresseur. Ces caractéristiques innovantes permettent aux systèmes Hydrovane de fonctionner de manière constante et fiable.

Faible niveau sonore

Le faible niveau de bruit de ces compresseurs permet de les installer à proximité du point d'utilisation. Ils peuvent ainsi fonctionner en toute transparence au sein de votre système d'air comprimé, sans nécessiter de tuyauterie complexe et coûteuse, ni de stockage de compresseurs.

Qualité de l'air élevée

Les compresseurs Hydrovane garantissent un air de bonne qualité grâce à leurs basses températures de fonctionnement. Une fois de plus, cela est dû à leur vitesse de rotation lente, qui permet un bon transfert de chaleur. Ces basses températures de fonctionnement, associées au refroidisseur final intégré et innovant d'Hydrovane, garantissent l'élimination de la vapeur d'eau. Cela réduit les risques de contamination et d'endommagement de l'équipement tout en maximisant la qualité de l'air.

Une gamme de compresseurs à palettes - des compresseurs autonomes...

Type ouvert - Vitesse fixe

Ces solutions ouvertes à vitesse fixe sont petites et compactes, idéales pour les applications de l'industrie légère et des ateliers, où les sorties d'air comprimé doivent être situées à proximité du point d'utilisation.

Modèles de 1,1 à 7 kW
Monté sur base ou sur réservoir

- 50 Hz
- 1,1 - 7 kW
- 10 bar
- 0,12 - 1,04 m³/min
- 4 - 37 cfm

Fermé - Vitesse fixe et régulée (RS)

En utilisant des composants spécialement conçus pour économiser l'énergie, les concepteurs et les ingénieurs ont mis au point un compresseur à palettes pour le vingt-et-unième siècle, avec les plus hauts niveaux d'efficacité. Pour une technologie de pointe en matière d'économie d'énergie, nous proposons nos machines de 7 à 22 kW avec une option de vitesse régulée (RS). Les machines à vitesse régulée optimisent l'efficacité énergétique lorsqu'elles fonctionnent en dessous de leur capacité de charge maximale. Elles permettent de réaliser jusqu'à 50 % d'économies d'énergie par rapport à un modèle standard équivalent à vitesse fixe.

Modèles 4 - 22kW
Entièrement fermé

- 50 Hz
- 4 - 22 kW
- 7 - 10 bar
- 0,5 - 3,5 m³/min
- 20 - 125 cfm

...aux **solutions complètes pour l'air comprimé**

Les ensembles entièrement intégrés favorisent un système plus rentable et comprennent les systèmes Hypac - entièrement équipés de sécheurs à membrane ou de sécheurs par Réfrigération intégrés et d'options de réservoir et de filtration. Ces solutions innovantes peuvent vous être livrées pré-assemblé en usine ou sous forme de kit à assembler sur place.

Hypac 4 - 22kW ERD - Vitesse fixe et régulée (RS) & Série 5 SE ATK 1.1 - 4kW
Palette rotative intégrée avec réservoir, sécheur et filtres

Vous pouvez économiser encore plus grâce à notre offre la plus complète pour un confort optimal. Cette solution est entièrement conditionnée avec des réservoirs intégrés, des Sécheurs frigorifiques et des filtres, offrant la meilleure solution pour vos besoins en air comprimé.

- Pack complet
- Sécheurs par Réfrigération ou Sécheurs par Membrane intégrés
- Réservoir intégré
- Pack filtre
- 50 Hz
- 1,1 - 22 kW
- 6 - 10 bars
- 0,14 - 3,5 m³/min
- 4 - 125 cfm

Éliminer tous les risques

Notre garantie de 10 ans assure jusqu'à 44 000 heures de fonctionnement, jusqu'à 6 ans sur le compresseur et 10 ans sur le bloc vis spécialement conçu. L'extension de garantie étant gratuite, vous pouvez être tranquille et profiter d'une totale tranquillité d'esprit. Nous sommes là pour vous ! 1)Protégez votre investissement et minimisez les temps d'arrêt grâce à la solution Industrie 4.0 iConn. Les modèles HV11-22 sont équipés en standard de notre solution iConn Industry 4.0.

1) 10 ans/44 000 heures de fonctionnement sur le bloc vis. Au premier des deux termes échus. Sous réserve des conditions générales.

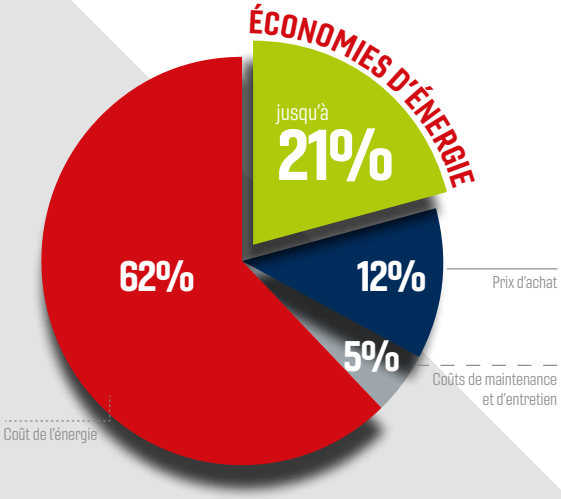
Économiser jusqu'à 21 % sur les coûts énergétiques grâce à la technologie de la vitesse régulée (RS)

Les modèles à vitesse régulée peuvent répondre de manière fiable et efficace aux variations de la demande d'air. En utilisant uniquement l'énergie nécessaire pour produire l'air comprimé requis, un compresseur Hydrovane à vitesse régulée permet de réduire le coût de possession grâce à des coûts énergétiques moindres.

Le contrôleur électronique Pro au cœur de la performance

Les compresseurs à vitesse fixe et régulée de la gamme de modèles de 4 à 22 kW sont équipés de série du contrôleur électronique Hydrovane Pro. Doté d'une électronique efficace et simple d'utilisation, ce système de contrôle intelligent contribue à protéger votre investissement grâce à une surveillance opérationnelle inégalée et vous permet de garder le contrôle total.

Compresseur à vitesse régulée Hydrovane



HV01 - HV04 - Cadre ouvert

RÉFÉRENCE	MODÈLE	PUISSANCE MOTEUR kW	TENSION/ PHASE 50Hz	TYPE DE DÉMARREUR	CONFIGURATION	CAPACITÉ DU RÉCEPTEUR LITRES	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ M³/MIN	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ CFM	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE BAR [G]	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE PSI [G]	NIVEAU SONORE DB[A]	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] H	POIDS KG	SORTIE D'AIR
501PUBS10-2415D000 501PUBS10-4035D000	HV01	1,1	240V 1Ph 400V 3Ph	DOL	Sur Châssis	N/A	0,12	4,2	10	145	62	673	313	366	40	3/8" F-BSP
502PUBS10-2415D000 502PUBS10-4035D000	HV02	2,2	240V 1Ph 400V 3Ph				0,23	8,1			69					
501PURS10-2415D600 501PURS10-4035D600	HV01	1,1	240V 1Ph 400V 3Ph		Sur Réservoir	100	0,12	4,2			62	966	386	784	75	
502PURS10-2415D600 502PURS10-4035D600	HV02	2,2	240V 1Ph 400V 3Ph				0,23	8,1			69					
504PURS10-4035D300	HV04	4	400v 3Ph			200	0,57	20,1			73	1390	462	998	145	1/2" F-BSP

HR05PR - HR07PR - Cadre ouvert

RÉFÉRENCE	MODÈLE	PUISSANCE MOTEUR kW	TENSION/ PHASE 50Hz	TYPE DE DÉMARREUR	CONFIGURATION	CAPACITÉ DU RÉCEPTEUR LITRES	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ M³/MIN	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ CFM	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE BAR (G)	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE PSI (G)	NIVEAU SONORE DB(A)	DIMENSIONS (MM) L	DIMENSIONS (MM) L	DIMENSIONS (MM) H	POIDS KG	SORTIE D'AIR
HR05PR07-4035S100	HR05PR-07	5,5	400v 3Ph	SD	Sur Réservoir	200	0,92	32,5	7	101	73	1332	760	1068	215	1/2" F-BSP
HR05PR10-4035S100	HR05PR-10						0,77	27	10	145						
HR07PR07-4035S100	HR07PR-07	7,5					1,27	44,7	7	101						
HR07PR10-4035S100	HR07PR-10						1,05	37	10	145						

HR04E - HR07E - Vitesse fixe fermée

RÉFÉRENCE	MODÈLE	PUISSANCE MOTEUR kW	TENSION/ PHASE 50Hz	TYPE DE DÉMARREUR	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ M³/ MIN	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ CFM	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE BAR [G]	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE PSI [G]	NIVEAU SONORE DB[A]	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] H	POIDS KG	SORTIE D'AIR
HR04E07-4035S200	HR04E-07	4	400v 3Ph	SD	0,69	24,2	7	101	67	680	630	1055	220	G3/4'
HR04E10-4035S200	HR04E-10				0,57	20,13	10	145						
HR05E07-4035S200	HR05E-07	5,5			0,92	32,52	7	101						
HR05E10-4035S200	HR05E-10				0,77	27,02	10	145						
HR07E07-4035S200	HR07E-07	7,5			1,27	44,98	7	101	68					
HR07E10-4035S200	HR07E-10				1,05	37	10	145						

HR07E - Vitesse régulée fermée

RÉFÉRENCE	MODÈLE	PUISSANCE MOTEUR kW	TENSION/ PHASE 50Hz	TYPE DE DÉMARREUR	CONFIGURATION	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ M³/ MIN	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ CFM	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE BAR [G]	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE PSI [G]	NIVEAU SONORE DB[A]	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] H	POIDS KG	SORTIE D'AIR
HR07E10-4035V200	HR07E-RS	7,5	400v 3Ph	VSD	Base	0-1,27	0-45	6-10	87-145	68	680	630	1055	230	G3/4'

HV11 - HV22 - Vitesse fixe fermée

RÉFÉRENCE	MODÈLE	PUISSANCE MOTEUR kW	TENSION/ PHASE 50Hz	TYPE DE DÉMARREUR	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ M³/ MIN	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ CFM	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE BAR [G]	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE PSI [G]	NIVEAU SONORE DB[A]	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] H	POIDS KG	SORTIE D'AIR
V11ACE08-4035S800	HV11-08	11	400V 3Ph	SD	1,63	57,6	8	116	69	680	630	1055	69	Rp3/4'
V11ACE10-4035S800	HV11-10				1,41	49,8	10	145						
V15ACE08-4035S800	HV15-08	15			2,21	78,1	8	116	70				70	
V15ACE10-4035S800	HV15-10				2,01	71	10	145						
V18ACE08-4035S600	HV18-08	18			2,88	101,7	8	116						Rp1'
V18ACE10-4035S600	HV18-10				2,55	90,1	10	145						
V22ACE08-4035S600	HV22-08	22			3,6	127,1	8	116	71				71	
V22ACE10-4035S600	HV22-10				2,96	104,5	10	145						

HV11 - HV22 - Vitesse régulée fermée

RÉFÉRENCE	MODÈLE	PUISSANCE MOTEUR kW	TENSION/ PHASE 50Hz	TYPE DE DÉMARREUR	CONFIGURATION	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ M³/ MIN	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ CFM	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE BAR [G]	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE PSI [G]	NIVEAU SONORE DB[A]	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] H	POIDS KG	SORTIE D'AIR
V11ACE08-4035V900	HV11RS	11	400V 3Ph	VSD	Base	0-1,74	0-62	6-10	87-145	69	680	630	1055	421	Rp3/4'
V15ACE08-4035V900	HV15RS	15				0-2,29	0-81	6-10	87-145	70				434	
V18ACE08-4035V700	HV18RS	18				0-2,96	0-105	6-10	87-145					542	Rp1'
V22ACE08-4035V600	HV22RS	22				0-3,53	0-125	6-10	87-145	71				556	

Hypac à palettes intégrées - Vitesse fixe

RÉFÉRENCE	MODÈLE	PUISSANCE MOTEUR kW	TENSION/ PHASE 50Hz	TYPE DE DÉMARREUR	CONFIGURATION	CAPACITÉ DU RÉCEPTEUR LITRES	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ M³/ MIN	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ CFM	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE BAR [G]	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE PSI [G]	NIVEAU SONORE DB[A]	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] H	POIDS KG	SORTIE D'AIR
HR04ERD07-4035S400	HR04ERD-07	4	400V 3ph	SD	Sécheur par réfrigération et récepteur intégrés	260	0,68	24	7	101	67	1264	756	1675	400	3/4'BSP
HR04ERD10-4035S400	HR04ERD-10						0,57	20	10	145						
HR05ERD07-4035S400	HR05ERD-07	5,5					0,92	33	7	101						
HR05ERD10-4035S400	HR05ERD-10						0,77	27	10	145						
HR07ERD07-4035S400	HR07ERD-07	7,5					1,27	45	7	101	68					
HR07ERD10-4035S400	HR07ERD-10						1,05	37	10	145						
V11AERD08-4035SB00	HV11AERD-08	11				272	1,63	58	8	116	69	1357	1187	1616	605	G3/4'
V11AERD10-4035SB00	HV11AERD-10						1,41	50	10	145						
V15AERD08-4035SB00	HV15AERD-08	15					2,21	78	8	116	70				620	
V15AERD10-4035SB00	HV15AERD-10						2,01	71	10	145						
V18AERD08-4035S900	HV18AERD-08	18					2,88	102	8	116					710	
V18AERD10-4035S900	HV18AERD-10						2,55	90	10	145						
V22AERD08-4035S900	HV22AERD-08	22					3,6	127	8	116	71				740	
V22AERD10-4035S900	HV22AERD-10						2,96	105	10	145						

Hypac à palettes intégrées - Vitesse fixe

RÉFÉRENCE	MODÈLE	PUISSANCE MOTEUR kW	TENSION/ PHASE 50Hz	TYPE DE DÉMARREUR	CONFIGURATION	CAPACITÉ DU RÉCEPTEUR LITRES	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ M³/ MIN	DÉBIT D'AIR COMPRIMÉ CFM	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE BAR [G]	PRESSION MAXIMALE DE SERVICE PSI [G]	NIVEAU SONORE DB[A]	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] L	DIMENSIONS [MM] H	POIDS KG	SORTIE D'AIR
HR07ERD10-4035V400	HR07ERD-RS	7,5	400V 3ph	VSD	Sécheur par réfrigération et récepteur intégrés	260	0-1,27	0-45	6-10	87-145	68	1264	756	1675	410	3/4'BSP
V11AERD08-4035VC00	HV11AERD-RS	11				272	0-1,74	0-62	6-10	87-145	69	1357	1187	1616	620	G3/4'
V15AERD08-4035VC00	HV15AERD-RS	15					0-2,29	0-81	6-10	87-145	70			1617	634	
V18AERD08-4035VA00	HV18AERD-RS	18					0-2,96	0-105	6-10	87-145				1618	722	
V22AERD08-4035V900	HV22AERD-RS	22					0-3,53	0-125	6-10	87-145	71			1619	760	

Refroidisseurs et sécheurs pour ailettes

RÉFÉRENCE	MODÈLE
ATK-501BD-500	Kit refroidisseur secondaire et sécheur pour 501PURS
ATK-502BD-500	Kit refroidisseur secondaire et sécheur pour 502PURS
ATK-504BD-500	Kit refroidisseur secondaire et sécheur pour 504PURS
ATK-5-500	Kit de refroidisseur secondaire pour 501PURS/502PURS
ATK-504-500	Kit de refroidisseur secondaire pour 504PURS

Remarques

EN AVANCE SUR LES AUTRES **COMPRESSEURS À VIS MOBILES DE CHANTIER**

- Solution d'air comprimé mobile
- Indépendance vis-à-vis de la source d'énergie
- Compacité et légèreté
- Émissions faibles
- Simplicité d'utilisation
- Efficacité énergétique

CHAMPION
CMP-P14

CONÇU POUR TOUTES LES APPLICATIONS

Champion compresseurs mobiles de chantier

La haute exigence des projets menés dans les domaines du bâtiment et des travaux publics imposent des compresseurs extrêmement fiables. Champion propose une large gamme de compresseurs mobiles parfaitement adaptés à toutes les applications mobiles.

La série C de Champion est en amélioration constante pour garantir le meilleur rendement et les émissions les plus faibles. De nombreuses innovations en font aussi des compresseurs simples à utiliser au quotidien et de maintenance aisée.

Conception d'excellence

La réglementation concernant les émissions est primordiale dans la conception de nos compresseurs. Toutefois, nos ingénieurs passionnés cherchent les meilleures options techniques pour vous offrir des compresseurs compacts, légers et les plus économiques possible avec des performances optimums. En respectant les directives 97/68/EC.

AirPlus

Des solutions « sur mesures » pour s'adapter à vos besoins.

Champion vous propose de nombreuses options et accessoires vous permettant d'adapter parfaitement votre équipement à vos besoins : traitement d'air, générateur de courant, boite à outils, lubrificateur, enrouleur.

Pièces d'origine Champion

Gardez l'esprit tranquille.

Les pièces et lubrifiants d'origine Champion vous assurent en permanence fiabilité et hautes performances.

- Un rendement optimum pour des économies d'énergie
- Une longue durée de vie même dans des conditions d'utilisation extrêmes
- Grande fiabilité

CONÇU POUR DURER

En bref...

Pression de service
6 - 7 bar g

Puissance moteur
6,3 - 8,7 kW

Débit
0,8 - 1,2 m³/min

Compresseur

La gamme Champion de compresseurs autonomes met en œuvre des éléments de compression à vis lubrifiés offrant un débit d'air élevé. Le réglage progressif du débit d'air maintient une pression de service constante comprise entre 7 et 8 bar, ce qui évite d'avoir à utiliser un réservoir d'air encombrant.

Protection

Le système « ROLL BAR » protège complètement le compresseur et facilite la maintenance. Les amortisseurs anti-vibrations assurent une excellente stabilité et limitent les vibrations.

Moteur thermique

Notre choix de moteurs thermiques HONDA, connus pour leur fiabilité élevée et pour leurs excellents niveaux de bruit, garantit la longévité de nos compresseurs et leur simplicité d'utilisation. Le régime du moteur est réduit automatiquement lorsque le compresseur n'est pas sous contrainte (distributeur + groupe de vérins pneumatiques).

Séparateur d'huile

Nos compresseurs sont équipés d'un séparateur de brouillard d'huile qui garantit une excellente qualité de l'air.

Refroidissement

Nos compresseurs sont équipés d'un système de refroidissement amélioré. Le contrôle de la température garantit une longévité optimale.

Compresseurs portables

SÉRIE CMP P6 - B9

Conception : Vis à entraînement motorisé
Plage de pression : 6 - 7 bar
Moteur électrique : 9 - 13 HP
Réservoir de carburant mobile : 5,3 - 6,1 Litres

MODÈLE	DÉBIT[1]			PRESSION DE RÉGLAGE[3]	MOTEUR THERMIQUE HONDA		BATTERIE POUR DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE INCLUSE	RÉGLAGE PROGRESSIF DU RÉGIME MOTEUR	NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE LwA[2]	RÉSERVOIR DE CARBURANT MOBILE	DIMENSIONS	POIDS	RÉFÉRENCE
	L/M	CFM	m³/min	BAR	kW/HP	MODÈLE		RPM	dB(A)	LITRES	MM	KG	
CMP-P6R	800	28	0,8	6	6,3/9	GX 270	-	2500 - 3500	97	5,3	820x560x610	69	CC1198063
CMP-P6	800	28	0,8	7	6,3/9	GX 270	Oui	2500 - 3500	97	5,3	820x560x610	79	CC1198074
CMP-P7R	1200	42	1,2	7	8,7/13	GX 390	-	2400 - 3500	97	6,1	820x560x610	80	CC1198075
CMP-P7	1200	42	1,2	7	8,7/13	GX 390	Oui	2400 - 3500	97	6,1	820x560x610	90	CC1198076
CMP-P8R	800	28	0,8	6	6,3/9	GX 270	-	2500 - 3500	97	5,3	820x560x610	79	CC1198077
CMP-P8	800	28	0,8	7	6,3/9	GX 270	Oui	2500 - 3500	97	5,3	820x560x610	89	CC1198078
CMP-P9R	800	28	0,8	7	8,7/13	GX 390	-	2400 - 3500	97	6,1	820x560x610	100	CC1198079
CMP-P9	1200	42	1,2	7	8,7/13	GX 390	Oui	2400 - 3500	97	6,1	820x560x610	110	CC1198080
CMP-B8	800	28	0,8	7	6,3/9	GX 270	Oui	2500 - 3500	97	5,3	740x540x530	59	CC1198081
CMP-B9	1200	42	1,2	7	8,7/13	GX 390	Oui	2500 - 3500	97	6,1	740x540x530	65	CC1198082

[1] Débit conforme à la norme CE 1217 annexe C. [2] Niveau de bruit conforme à la norme UE 2000/14 annexe 8. [3] Pression de 9-12 bar disponible sur demande
Option: Modèles P8-P9 - version statique disponible - le kit se compose de 4 supports AV + 4 plaques de montage pour les véhicules commerciaux

CONÇU POUR DURER

En bref...

Pression de service
7 - 12 bar eff

Puissance moteur
15,5 kW

Débit
1,0 - 1,4m³/min

La série CMP est une alternative puissante aux outils électriques

Les compresseurs sont petits, compacts et légers et ne pèsent que 165 kg pour un débit de 1,4 m³/min à 7 bar. Cette solution est idéale pour un vaste éventail de travaux de réparation et d'installation.

Démarrage électrique en standard

Démarrage facile et fonctionnement flexible.

Honda GX 630V

Moteur à essence à refroidissement par air.

Pièces d'origine Champion

Conservez une tranquillité d'esprit totale.

Les pièces et lubrifiants Champion d'origine garantissent des performances et une fiabilité optimales.

- Pertes minimales contribuant à des économies d'énergie
- Longue durée de vie, même dans les conditions les plus extrêmes
- Grande fiabilité

SÉRIE CMP	TYPE	CMP-P10	CMP-P12	CMP-P14
RÉFÉRENCE		A60141201	A60141001	A60140701
MOTEUR		HONDA GX630	HONDA GX630	HONDA GX630
PUISSANCE MOTEUR	[kW]	15,5	15,5	15,5
PRESSION DE SERVICE	[bar g]	12	10	7
	[psi g]	174	145	102
DÉBIT	[m³/min]	1,4	1,8	1,8
	[cfm]	50	64	64
RÉGIME MOTEUR HORS CHARGE	[rpm]	2200 - 3550		
NIVEAU SONORE [1)]	[LwA]	97 (dB)		
DÉBIT	[m³/min]	1,0	1,4	1,4
	[cfm]	35	50	50
VITESSE DU MOTEUR À VIDE / EN CHARGE	[rpm]	2200 - 2900		
NIVEAU SONORE [1)]	[LwA]	93 (dB)		
SORTIE D'AIR		1" x 3/4"		
DIMENSIONS L X L X H	[mm]	890 x 635 x 670		
POIDS (SANS CARBURANT)	[Kg]	150		

[1)] Legal Limiting values of EC directive acc to 2000/14/EC

KITS D'ENTRETIEN	DESCRIPTIONS
CC1186378	Kit de maintenance 6 mois ou 600 h. C10-C14
CC1186379	Kit de maintenance annuelle du moteur C10-C14
SCU02000-5GT3	Lubrifiant (Pack de 3 X 5 l.)

Les compresseurs mobiles de chantier standards Champion sont donnés pour un niveau sonore de 97 ddB(A) en LwA. Variantes à niveau sonore inférieur disponibles sur simple demande.

Remarques

TRAITEMENT DE L'AIR COMPRIMÉ

- Principes de base
- Filtres à air
- Sécheurs par réfrigération
- Sécheurs par adsorption
- Réservoirs d'air comprimé
- Purgeurs de condensat
- Séparateurs huile / eau

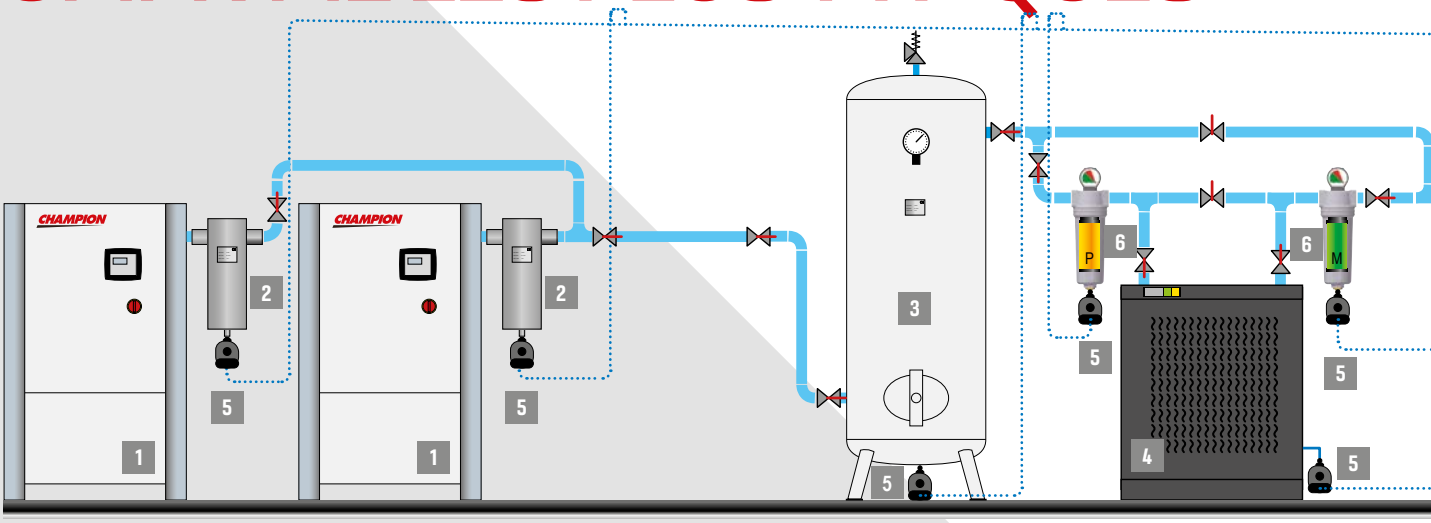
Classes de qualité de l'air comprimé selon ISO 8573-1:2010

CLASSE	PARTICULES SOLIDES NOMBRE MAXIMAL DE PARTICULES PAR MÈTRE CUBE EN FONCTION DE LA TAILLE DES PARTICULES, D[2]			HUMIDITÉ ET EAU LIQUIDE POINT DE ROSÉE SOUS PRESSION		HUILE CONCENTRATION D'HUILE TOTALE[2] (LIQUIDE, AÉROSOL ET VAPEUR)	
	[0,1 µm < d ≤ 0,5 µm]	[0,5 µm < d ≤ 1,0 µm]	[1,0 µm < d ≤ 5,0 µm]	[°C]	[°F]	[mg/m³]	[ppm / w / w]
0	Comme spécifié par l'utilisateur ou le fournisseur de l'équipement et plus strict que la classe[1]						
1	≤ 20 000	≤ 400	≤ 10	≤ -70	-94	≤ 0,01	≤ 0,008
2	≤ 400 000	≤ 6 000	≤ 100	≤ -40	-40	≤ 0,1	≤ 0,08
3	Non spécifié	≤ 90 000	≤ 1 000	≤ -20	-4	≤ 1	≤ 0,8
4	Non spécifié	Non spécifié	≤ 10 000	≤ +3	38	≤ 5	≤ 4
5	Non spécifié	Non spécifié	≤ 100 000	≤ +7	45	Non spécifié	Non spécifié
6				≤ ±10	50		

	CONCENTRATION MASSIQUE[2] - C_P [mg/m³]	TENEUR EN EAU LIQUIDE[2] - C_W [g/m³]		
6	$0 < C_p \leq 5$		Non spécifié	Non spécifié
7	$5 < C_p \leq 10$	$C_W \leq 0.5$	Non spécifié	Non spécifié
8	Non spécifié	$0.5 \leq C_W \leq 5$	Non spécifié	Non spécifié
9	Non spécifié		Non spécifié	Non spécifié
X	$C_p > 10$		> 5	> 4

[1] Pour correspondre à une désignation de classe, chaque plage de taille et chaque nombre de particules au sein d'une classe doivent être observés.
[2] Dans des conditions de référence : température de l'air de 20° C, pression de l'air absolue de 100 kPa (1 bar), 0 pression de vapeur d'eau relative.

PRINCIPES DE BASE DES APPLICATIONS D'AIR COMPRIMÉ LES PLUS TYPIQUES



1. Compresseur : Le principe de fonctionnement de base d'un compresseur d'air consiste à comprimer de l'air atmosphérique, qui est ensuite utilisé selon les besoins. Au cours de ce processus, l'air atmosphérique est aspiré via une soupape d'admission ; une quantité toujours plus importante d'air est mécaniquement injecté dans un espace limité au moyen d'un piston, d'une turbine ou de palettes.

La quantité d'air atmosphérique injecté augmentant dans le réservoir de stockage, le volume diminue et la pression augmente automatiquement. Pour résumer, l'air libre ou atmosphérique est comprimé après avoir réduit son volume tout en augmentant sa pression.

Champion propose de nombreux types de compresseurs pour répondre à vos besoins.

2. Séparateur cyclonique de condensat : Séparateur cyclonique de condensat utilisent la force centrifuge pour extraire l'eau liquide de l'air comprimé.

Du fait de la rotation, le condensat se rassemble sur les parois du séparateur centrifuge ; lorsque sa masse est suffisante, il s'écoule au bas de la cuve du séparateur et s'accumule dans le carter, jusqu'à ce qu'il soit purgé du système par la soupape de purge automatique à flotteur.

Ces séparateurs sont installés en aval des refroidisseurs pour éliminer l'humidité condensée.

3. Réservoir de pression : Le réservoir de pression joue un rôle très important dans un système d'air comprimé :

- Il amortit les impulsions générées par les compresseurs à piston
- Il permet à l'eau libre et au lubrifiant du flux d'air comprimé de se déposer
- Il répond aux pics de demande grâce à l'air stocké sans avoir besoin de recourir à un compresseur supplémentaire
- Il réduit la fréquence des cycles de charge / décharge ou de démarrage / arrêt pour un fonctionnement plus efficace des compresseurs à vis et un nombre limité de démarrages du moteur
- Il ralentit les variations de pression du système pour un meilleur contrôle du compresseur et des pressions plus stables au sein du système

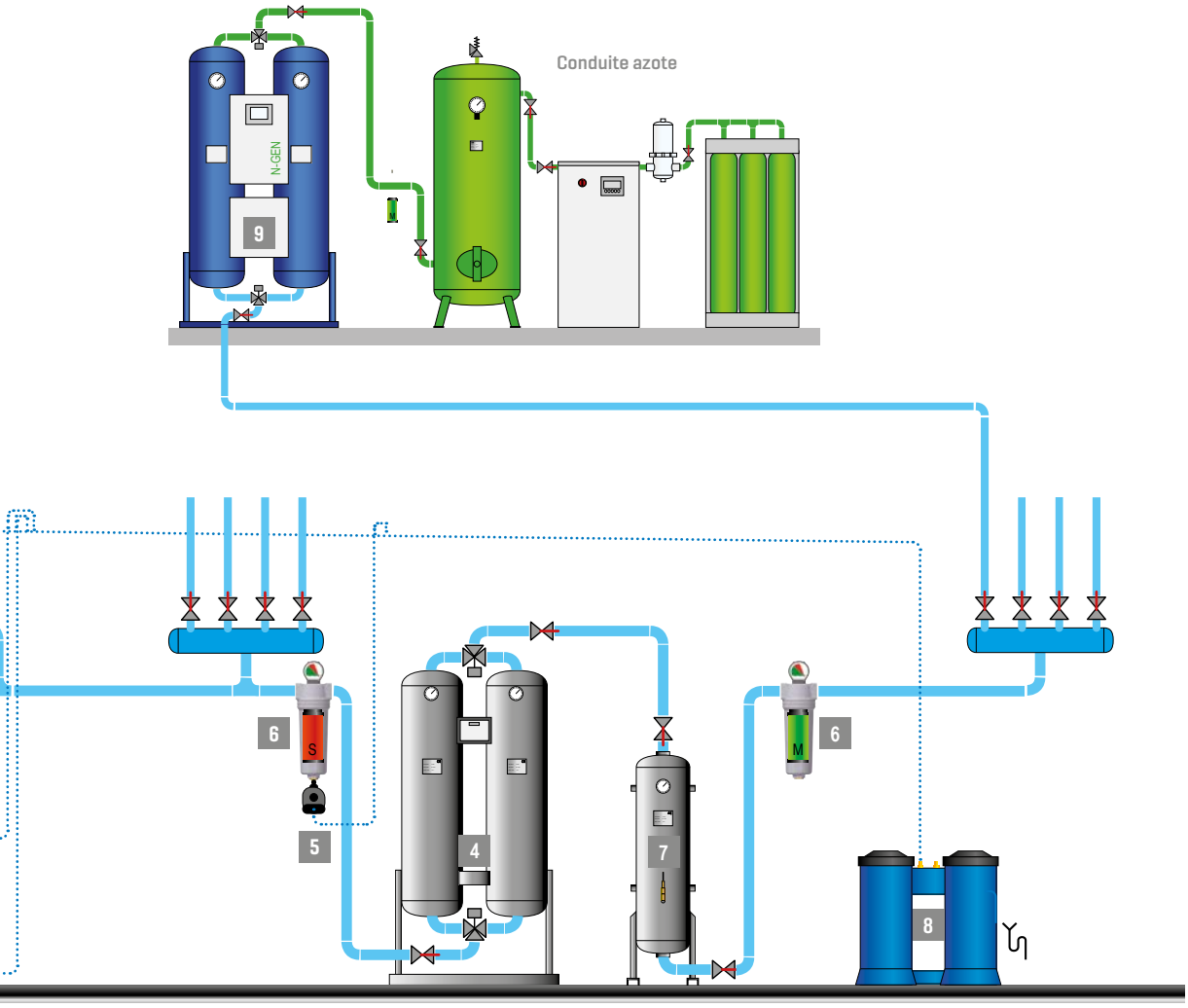
4. Sécheur d'air comprimé : L'air comprimé qui quitte le refroidisseur final du compresseur et le séparateur d'humidité est normalement plus chaud que l'air ambiant et totalement saturé d'humidité. À mesure que l'air refroidit, l'humidité se condense dans les conduites d'air comprimé. Une humidité excessive peut entraîner la corrosion des conduites et une contamination au point d'utilisation.

C'est pourquoi un sécheur d'air est normalement requis.

Certaines Applications : nécessitent de l'air très sec, comme les systèmes de distribution d'air comprimé dont les conduites sont exposées aux conditions hivernales. Le séchage de l'air aux points de rosée en deçà des conditions ambiantes est nécessaire pour prévenir la formation de glace.

Types communs :

- Réfrigération
- Par adsorption
- Membrane



5. Purgeur de condensat : Des purgeurs sont requis sur tous les séparateurs, filtres, sécheurs et réservoirs afin d'éliminer le condensat liquide du système d'air comprimé.

Les purgeurs défaillants peuvent laisser des gouttelettes d'humidité s'écouler vers l'aval, ce qui peut surcharger le sécheur d'air et obstruer l'équipement final.

6. Filtre : Des filtres à air comprimé sont utilisés pour éliminer efficacement les particules solides, l'eau, les aérosols d'huile, les hydrocarbures, les odeurs et les vapeurs des systèmes d'air comprimé.

Pour obtenir la qualité d'air comprimé souhaitée, un élément filtrant approprié doit être installé dans le boîtier de filtre.

7. Tour au charbon actif : Une tour au charbon actif élimine les vapeurs et odeurs d'hydrocarbures de l'air comprimé. Les tours sont remplies de charbon actif qui absorbe les contaminants à la surface de ses pores internes. Les tours au charbon actif sont utilisées dans des Applications : pour lesquelles la teneur en vapeurs d'huile doit être réduite au minimum.

Les tours au charbon actif peuvent être intégrées dans des systèmes d'air comprimé pour minimiser de manière significative les risques de contamination.

Elles sont capables d'absorber les débordements d'huile (sous forme liquide et de vapeur) afin de fournir à l'installation de l'air comprimé techniquement sans huile.

8. Séparateur huile / eau : Les lois et réglementations locales en matière d'environnement stipulent que le condensat purgé des systèmes d'air comprimé ne peut pas être évacué dans le réseau d'égouts en raison de sa teneur en huile de lubrification pour compresseurs. Les séparateurs huile / eau sont une solution particulière efficace et économique. Le processus de séparation multi-étages, qui met en œuvre des filtres oléophiles et du charbon actif, garantit des performances exceptionnelles et un fonctionnement sans failles.

9. Générateur d'azote : Les générateurs d'azote extraient l'azote disponible dans l'air ambiant des autres gaz en appliquant la technologie de l'adsorption modulée en pression (AMP). Dans le cadre du processus d'AMP, l'air ambiant comprimé et nettoyé est conduit jusqu'à un tamis moléculaire qui laisse passer l'azote en tant que produit gazeux, mais adsorbe les autres gaz.

Conseils pour les utilisateurs finaux

- Remplacer les Applications : finales inappropriées par des modèles efficaces (buses vortex, vaporisateurs)
- Installer un régulateur de débit pour abaisser la pression de l'installation et réduire la demande artificielle générée par des pressions plus élevées que nécessaire
- Mettre hors service les équipements qui consomment de l'air à l'aide de solénoïdes électriques ou de soupapes d'arrêt manuelles
- Éviter d'utiliser les outils pneumatiques hors charge, car cela consomme plus d'air qu'un outil en charge
- Remplacer les outils usés, car ils nécessitent souvent une pression supérieure et consomment plus d'air comprimé que les outils en bon état
- Lubrifier les outils pneumatiques conformément aux recommandations du fabricant. L'air utilisé doit rester exempt de condensat pour maximiser la durée de vie et l'efficacité des outils
- Dans la mesure du possible, regrouper les équipements pneumatiques ayant les mêmes exigences en matière de pression et de qualité de l'air

En bref...

Pression de service
17 bar

Connexions
3/8" - 3"

Débit
18 - 18247 cfm

FILTRE À AIR COMPRIMÉ EN ALUMINIUM **SÉRIE CHF**

La fiabilité du système de filtrage d'air comprimé est essentielle dans la prévention continue des problèmes pouvant être causés par l'infiltration de contaminants dans le système d'air comprimé. La contamination sous formes de poussière, d'huile ou d'eau peut entraîner :

- L'obstruation et la corrosion des réservoirs sous pression
- L'endommagement des équipements de production, des moteurs et outils à air comprimé, des soupapes et des cylindres
- Le remplacement prématuré et non planifié du matériel déshydratant des dessiccateurs à adsorption
- La contamination du produit

La gamme de filtres Champion inclut divers produits et grades de filtrage, pour filtrer en toute tranquillité quels que soient les critères de qualité d'air. L'élément de compression a été conçu dans une optique de fiabilité et d'efficacité.

Conçu et fabriqué pour offrir des performances exceptionnelles

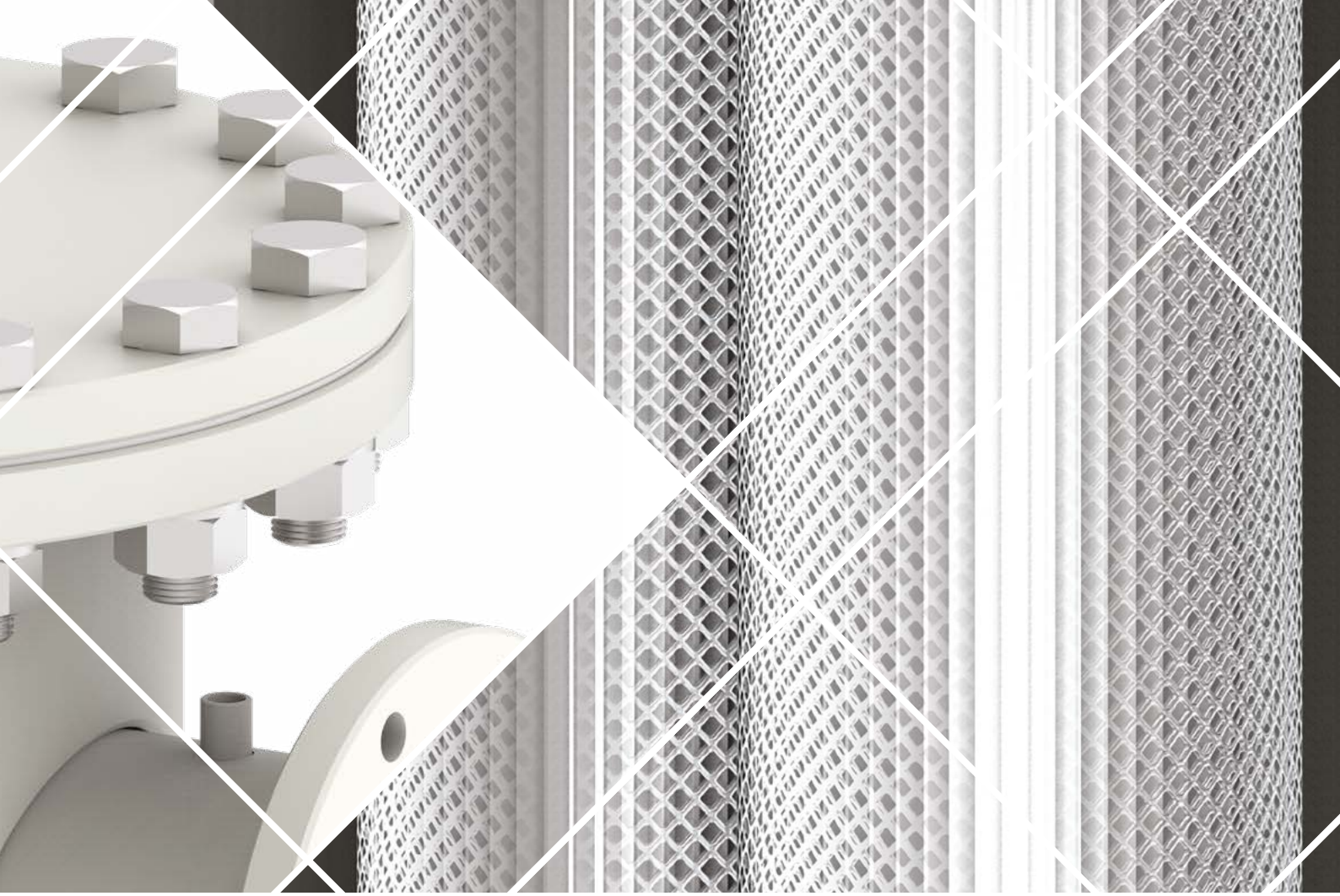
Les filtres à air comprimé de pointe de Champion réduisent la contamination de votre flux d'air pour protéger vos processus critiques et vos équipements coûteux. Ces filtres font l'objet de tests rigoureux et ils intègrent des composants de qualité supérieure afin d'offrir des performances fiables et un air de haute qualité de manière constante durant de nombreuses années.

La référence en matière d'air de haute qualité

Ils fournissent un air propre et de haute qualité respectant les exigences de la norme ISO 8573.1:2010 et ils sont certifiés par un tiers conformément aux directives de la norme ISO 12500-1.

Applications

- Industrielles générales
- Automobile
- Électronique
- Agroalimentaire
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastiques
- Peintures



Purification d'air comprimé - le choix idéal !

Séparation d'eau – La gamme CHF des séparateurs d'eau

Les séparateurs d'eau de la gamme CHF permettent de supprimer la masse d'eau condensée et l'huile liquide. Ils sont utilisés pour protéger les filtres coalescents contre la contamination par des masses liquides.

0,5 – 200 m³/min*

18 – 7062 cfm*

Filtrage – Gamme de filtres CHF moulés

Les filtres CHF suppriment efficacement les aérosols d'eau et d'huile, les impuretés atmosphériques, les particules solides, la rouille, les particules agglomérées et les micro-organismes.

0,5 – 45 m³/min*

18 – 1600 cfm*

La contamination de l'air comprimé peut mener à :

- **Des processus de production inefficaces**
- **Des rebuts, des réparations et des produits endommagés**
- **Une efficacité de production réduite**
- **Une augmentation des coûts de fabrication**

Filtrage – Gamme de filtres CHF à bride**

Pour les applications à pression ou débit plus importants, les filtres à bride sont disponibles sous les quatre grades de filtre standard.

48 – 516 m³/min*

1702 – 18247 cfm*

* Débit à 20° C, 7 bar

** Sur demande

Technologie de filtration supérieure

- **A** **Double indicateur breveté (Accessoire optionnel)** indiquant la perte de charge différentielle et l'efficacité de fonctionnement économique
- **B** **Insert d'écoulement lisse breveté dirigeant** l'air dans l'élément filtrant afin de minimiser les turbulences et les pertes de charge
- **C** **Corps entièrement fabriqué en aluminium moulé** sous pression adapté aux applications avec une pression de service maximale de 80 °C et de 17 bar eff
- **D** **Revêtement exclusif appliqué** sur les surfaces intérieures et extérieures offrant une protection contre la corrosion dans les environnements industriels difficiles
- **E** **L'élément filtrant avec maillage en acier inoxydable résistant** à une pression différentielle élevée tout en minimisant les restrictions à l'écoulement à travers l'élément
- **F** **Cuve de conception ergonomique avec élément filtrant sans contact** simplifiant le remplacement de l'élément
- **G** **Étiquette indiquant** le moment opportun pour remplacer l'élément filtrant (grade CHF uniquement)
- **H** **Refoulement fiable** Les filtres de grade M et S et les séparateurs d'eau sont équipés de purgeurs à flotteurs internes. Les filtres à particules (R) et à charbon actif (A) intègrent des purgeurs manuels
- **I** **Matériel filtrant profondément plissé** réduisant la vitesse du flux d'air afin d'optimiser l'efficacité de la filtration et de minimiser les pertes de charge
- **J** **Couche de drainage haute efficacité** améliorant les propriétés de drainage des liquides et améliorant la compatibilité chimique
- **K** **Couche de drainage haute efficacité** visuel de la tête du filtre et de la cuve garantissant un assemblage précis des composants et permettant d'améliorer la sécurité

Suppression efficace des "masses" liquides

Les séparateurs d'eau suppriment les "masses" liquides comme les condensats, l'eau et l'huile du flux d'air via une séparation directionnelle et centrifuge. Installé en amont du filtre coalescent, le séparateur d'eau constitue une protection supplémentaire contre la contamination par les "masses" liquides.

Champion propose une gamme complète de séparateurs CHF pouvant fonctionner sous différents débits, avec une pression différentielle réduite et des besoins de maintenance minimum.

Caractéristiques techniques

Séparateurs de Condensats Série CHF

MODÈLE DE SÉPARATEUR	RÉFÉRENCE CCN	TAILLE DE RACCORD	DÉBIT		PRESSION DE SERVICE MAX.		DIMENSIONS [MM]		POIDS
			m³/min	cfm	bar	psi	L	H	kg
CHF005W	47700907001	3/8"	0,50	18	17	250	76	175	0,6
CHF007W	47700908001	1/2"	0,66	23	17	250	76	175	0,6
CHF018W	47700909001	3/4"	1,8	64	17	250	98	230	1,2
CHF040W	47700910001	1"	4,0	141	17	250	129	268	2,2
CHF085W	47700911001	1 1/2"	8,5	300	17	250	129	268	2,1
CHF170W	47700912001	2"	17,0	600	17	250	170	467	5,1
CHF380W	47700913001	3"	38,0	1342	17	250	205	548	20

Filtres Série CHF - Grade M

MODÈLES DE FILTRES	RÉFÉRENCE	TAILLE DE RACCORD	DÉBIT		PRESSION DE SERVICE MAX.		DIMENSIONS [MM]		POIDS
			m³/min	cfm	bar	psi	L	H	kg
CHF005LM	47698906001	3/8"	0,5	18	17	250	76	225	0,55
CHF007LM	47698907001	1/2"	0,7	24	17	250	76	225	0,55
CHF013LM	47698908001	3/4"	1,3	44	17	250	98	280	1,07
CHF018LM	47698909001	3/4"	1,8	65	17	250	98	280	1,09
CHF025LM	47698910001	1"	2,5	88	17	250	129	319	2,06
CHF032LM	47698911001	1"	3,2	112	17	250	129	319	2,06
CHF038LM	47698912001	1"	3,8	135	17	250	129	319	2,06
CHF067LM	47698913001	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	409	2,36
CHF082LM	47698914001	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	409	2,36
CHF100LM	47698915001	2"	10	353	17	250	170	518	5,2
CHF0133LM	47698916001	2"	13,3	471	17	250	170	518	5,24
CHF0167LM	47698917001	2"	16,7	589	17	250	170	518	5,26
CHF0200LM	47698918001	3"	20	706	17	250	205	600	9,31
CHF0260LM	47698919001	3"	26	918	17	250	205	700	10,69
CHF0305LM	47698920001	3"	30,5	1077	17	250	205	700	10,69
CHF0383LM	47698921001	3"	38,3	1354	17	250	205	930	13,7
CHF0450LM	47698922001	3"	45	1589	17	250	205	930	13,7

Filtres Série CHF - Grade S

MODÈLES DE FILTRES	RÉFÉRENCE	TAILLE DE RACCORD	DÉBIT		PRESSION DE SERVICE MAX.		DIMENSIONS [MM]		POIDS
			m³/min	cfm	bar	psi	L	H	kg
CHF005LS	47698923001	3/8"	0,5	18	17	250	76	225	0,55
CHF007LS	47698924001	1/2"	0,7	24	17	250	76	225	0,55
CHF013LS	47698925001	3/4"	1,3	44	17	250	98	280	1,07
CHF018LS	47698926001	3/4"	1,8	65	17	250	98	280	1,09
CHF025LS	47698927001	1"	2,5	88	17	250	129	319	2,06
CHF032LS	47698928001	1"	3,2	112	17	250	129	319	2,06
CHF038LS	47698929001	1"	3,8	135	17	250	129	319	2,06
CHF067LS	47698930001	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	409	2,36
CHF082LS	47698931001	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	409	2,36
CHF100LS	47698932001	2"	10	353	17	250	170	518	5,2
CHF0133LS	47698933001	2"	13,3	471	17	250	170	518	5,24
CHF0167LS	47698934001	2"	16,7	589	17	250	170	518	5,26
CHF0200LS	47698935001	3"	20	706	17	250	205	600	9,31
CHF0260LS	47698936001	3"	26	918	17	250	205	700	10,69
CHF0305LS	47698937001	3"	30,5	1077	17	250	205	700	10,69
CHF0383LS	47698938001	3"	38,3	1354	17	250	205	930	13,7
CHF0450LS	47698939001	3"	45	1589	17	250	205	930	13,7

Filtres Série CHF - Grade A

MODÈLES DE FILTRES	RÉFÉRENCE	TAILLE DE RACCORD	DÉBIT		PRESSION DE SERVICE MAX.		DIMENSIONS [MM]		POIDS
			m³/min	cfm	bar	psi	L	H	kg
CHF005LA	47698957001	3/8"	0,5	18	17	250	76	225	0,55
CHF007LA	47698958001	1/2"	0,7	24	17	250	76	225	0,55
CHF013LA	47698959001	3/4"	1,3	44	17	250	98	280	1,07
CHF018LA	47698960001	3/4"	1,8	65	17	250	98	280	1,09
CHF025LA	47698961001	1"	2,5	88	17	250	129	319	2,06
CHF032LA	47698962001	1"	3,2	112	17	250	129	319	2,06
CHF038LA	47698963001	1"	3,8	135	17	250	129	319	2,06
CHF067LA	47698964001	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	409	2,36
CHF082LA	47698965001	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	409	2,36
CHF100LA	47698966001	2"	10	353	17	250	170	518	5,2
CHF0133LA	47698967001	2"	13,3	471	17	250	170	518	5,24
CHF0167LA	47698968001	2"	16,7	589	17	250	170	518	5,26
CHF0200LA	47698969001	3"	20	706	17	250	205	600	9,31
CHF0260LA	47698970001	3"	26	918	17	250	205	700	10,69
CHF0305LA	47698971001	3"	30,5	1077	17	250	205	700	10,69
CHF0383LA	47698972001	3"	38,3	1354	17	250	205	930	13,7
CHF0450LA	47698973001	3"	45	1589	17	250	205	930	13,7

Filtres Série CHF - Grade R

MODÈLES DE FILTRES	RÉFÉRENCE	TAILLE DE RACCORD	DÉBIT		PRESSION DE SERVICE MAX.		DIMENSIONS [MM]		POIDS
			m³/min	cfm	bar	psi	L	H	kg
CHF005LR	47698940001	3/8"	0,5	18	17	250	76	225	0,55
CHF007LR	47698941001	1/2"	0,7	24	17	250	76	225	0,55
CHF013LR	47698942001	3/4"	1,3	44	17	250	98	280	1,07
CHF018LR	47698943001	3/4"	1,8	65	17	250	98	280	1,09
CHF025LR	47698944001	1"	2,5	88	17	250	129	319	2,06
CHF032LR	47698945001	1"	3,2	112	17	250	129	319	2,06
CHF038LR	47698946001	1"	3,8	135	17	250	129	319	2,06
CHF067LR	47698947001	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	409	2,36
CHF082LR	47698948001	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	409	2,36
CHF100LR	47698949001	2"	10	353	17	250	170	518	5,2
CHF0133LR	47698950001	2"	13,3	471	17	250	170	518	5,24
CHF0167LR	47698951001	2"	16,7	589	17	250	170	518	5,26
CHF0200LR	47698952001	3"	20	706	17	250	205	600	9,31
CHF0260LR	47698953001	3"	26	918	17	250	205	700	10,69
CHF0305LR	47698954001	3"	30,5	1077	17	250	205	700	10,69
CHF0383LR	47698955001	3"	38,3	1354	17	250	205	930	13,7
CHF0450LR	47698956001	3"	45	1589	17	250	205	930	13,7

Grade M - Protection universelle

Élimination des particules jusqu'à 0,1 micron, y compris l'eau liquide et l'huile en coalescence, ce qui donne une teneur résiduelle maximale en aérosol d'huile de 0,03 mg/m³ à 21 °C

Grade S - Filtration haute efficacité pour l'élimination de l'huile

Élimination des particules jusqu'à 0,01 micron, y compris l'eau et les aérosols d'huile, ce qui donne une teneur résiduelle maximale en huile de 0,01 mg/m³ à 21 °C (faire précéder d'un filtre de grade M)

Grade A - Filtration au charbon actif

Élimination de la vapeur d'huile et des odeurs d'hydrocarbure, ce qui donne une teneur résiduelle maximale en huile < 0,003 mg/m³ (< 0,003 ppm) à 21 °C (faire précéder d'un filtre de grade S)

Grade R - Filtration de poussières universelle

Élimination de particules de poussière jusqu'à 1 micron

Limites de fonctionnement :

Pression de service max	17,2 bar g	Température de service max. recommandée	50°C (Grade A)
Température de service max. recommandée	80°C (Grade M, S, R)	Température de service min. recommandée	1°C

PRESSION RÉSEAU	bar g	1	2	3	5	7	9	11	13	15	17
FACTEUR DE CORRECTION		0,38	0,53	0,65	0,85	1,00	1,13	1,25	1,36	1,46	1,56

Pour utiliser un facteur de correction, multipliez la capacité du filtre par le facteur de correction pour obtenir le nouveau débit du filtre à la pression de service non standard. Par exemple, un filtre offrant un débit de 190 m³/h fonctionnant à 11 bar a un facteur de correction de 1,25. 1,25 x 190 = capacité de 237,5 m³/h à 11 bar.

Caractéristiques techniques

Eléments filtrants pour air comprimé Série CHF - Grade M

FILTRANT MODÈLE	ÉLÉMENT FILTRANT
CHF005LM	47699428001
CHF007LM	47699432001
CHF013LM	47699436001
CHF018LM	47699440001
CHF025LM	47699444001
CHF032LM	47699448001
CHF038LM	47699452001
CHF067LM	47699456001
CHF082LM	47699460001
CHF100LM	47699464001
CHF0133LM	47699468001
CHF0167LM	47699472001
CHF0200LM	47699476001
CHF0260LM	47700081001
CHF0305LM	47700085001
CHF0383LM	47700089001
CHF0450LM	47700093001

Eléments filtrants pour air comprimé Série CHF - Grade A

FILTRANT MODÈLE	ÉLÉMENT FILTRANT
CHF005LA	47699431001
CHF007LA	47699435001
CHF013LA	47699439001
CHF018LA	47699443001
CHF025LA	47699447001
CHF032LA	47699451001
CHF038LA	47699455001
CHF067LA	47699459001
CHF082LA	47699463001
CHF100LA	47699467001
CHF0133LA	47699471001
CHF0167LA	47699475001
CHF0200LA	47700080001
CHF0260LA	47700084001
CHF0305LA	47700088001
CHF0383LA	47700092001
CHF0450LA	47700096001

Eléments filtrants pour air comprimé Série CHF - Grade S

FILTRANT MODÈLE	ÉLÉMENT FILTRANT
CHF005LS	47699429001
CHF007LS	47699433001
CHF013LS	47699437001
CHF018LS	47699441001
CHF025LS	47699445001
CHF032LS	47699449001
CHF038LS	47699453001
CHF067LS	47699457001
CHF082LS	47699461001
CHF100LS	47699465001
CHF0133LS	47699469001
CHF0167LS	47699473001
CHF0200LS	47700078001
CHF0260LS	47700082001
CHF0305LS	47700086001
CHF0383LS	47700090001
CHF0450LS	47700094001

Eléments filtrants pour air comprimé Série CHF - Grade R

FILTRANT MODÈLE	ÉLÉMENT FILTRANT
CHF005LR	47699430001
CHF007LR	47699434001
CHF013LR	47699438001
CHF018LR	47699442001
CHF025LR	47699446001
CHF032LR	47699450001
CHF038LR	47699454001
CHF067LR	47699458001
CHF082LR	47699462001
CHF100LR	47699466001
CHF0133LR	47699470001
CHF0167LR	47699474001
CHF0200LR	47700079001
CHF0260LR	47700083001
CHF0305LR	47700087001
CHF0383LR	47700091001
CHF0450LR	47700095001

Remarques

En bref...

Pression de service
14/16 bar g

Température ambiante
25°C (45° max)

Plage de temp. de service
35°C (55° max)

Applications

- Systèmes d'air comprimé

SÉCHEURS D'AIR PAR RÉFRIGÉRATION **SÉRIE CHR**

La conception avancée et la technologie innovante offertes par la série CHR. Les sécheurs frigorifiques offrent des performances optimisées et un mode de gestion plus efficace. Le contrôleur électronique, complet avec une interface conviviale, a été simplifié pour se concentrer sur les fonctions essentielles de fonctionnement et de régulation, y compris la commande de ventilateur unique (CHR6 - CHR167). La simplicité de conception, la fiabilité inégalée et le rapport qualité-prix extraordinaire sont les principaux atouts de cette nouvelle famille d'unités..

Tension standard

- CHR6 – CHR36: 230V/1ph/50-60Hz
- CHR47 – CHR167: 230V/1ph/50Hz
- CHR217 – CHR350: 400V/3ph/50Hz

Options disponibles

- Tensions non standard
  CHR47 – CHR125 sont disponibles avec 230V/1ph/60Hz
  CHR217 sont disponibles avec 460V/3ph/60Hz
- Tous les modèles sont disponibles avec des connexions NPT

Principales caractéristiques de conception

Ventilateur à vitesse variable

Le seul sur le marché à offrir une maîtrise complète du point de rosée par le ventilateur à vitesse variable contrôlé par le microprocesseur. Grâce à cette solution, nous avons éliminé la vanne de dérivation de gaz chaud et pressostat du ventilateur, un composant critique pour les défauts de ce type de machines.

Panneau de commande multifonction

Il offre une large gamme de paramètres et d'alarmes tels que: température haute, basse température (antigel), panne de sonde, historique des alarmes, etc.

Nouveaux échangeurs de chaleur

Entièrement conçu dans nos laboratoires pour garantir le niveau de performances avec la perte de charge la plus faible.

Mode économie d'énergie et antigel

Le compresseur s'arrête en cas de faible charge et température ambiante inférieure à 15 ° C.

Conception compacte et simple

Conception des panneaux en tôle et des composants internes afin de réduire les coûts lors du montage, maintenir la haute qualité garantie par Champion.

Pour des capacités supérieures jusqu'à 45 m³ / min (2700 m³ / h), veuillez contacter l'équipe commerciale Champion

MODÈLE	RÉFÉRENCE	DÉBIT CLASSE 5		PUISSANCE ABSORBÉE	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	PRESSION MAX.	RACCORD D'AIR	RÉFRIGÉRANT	DIMENSIONS [MM]		
		m³/h	m³/min	kW	V/PH/HZ	bar g	BSP		L	P	H
CHR6	47703069001	36	0,60	0,12	230/1/50-60	16	3/8"	R513A	305	360	408
CHR9	47703070001	54	0,90	0,17	230/1/50-60	16	1/2"	R513A	325	430	445
CHR12	47703071001	72	1,20	0,17	230/1/50-60	16	1/2"	R513A	325	430	445
CHR18	47703072001	108	1,80	0,29	230/1/50-60	16	1/2"	R513A	325	430	445
CHR24	47703073001	144	2,40	0,41	230/1/50-60	16	3/4"	R513A	395	486	565
CHR30	47703074001	180	3,00	0,47	230/1/50-60	16	3/4"	R513A	395	486	565
CHR36	47703075001	216	3,60	0,61	230/1/50-60	16	3/4"	R513A	395	486	565
CHR47	47703076001	280	4,67	0,6	230/1/50	16	1"	R407C	485	595	614
CHR57	47703077001	340	5,67	0,6	230/1/50	16	1"	R407C	485	595	614
CHR83	47703078001	500	8,33	0,9	230/1/50	16	1-1/2"	R407C	500	660	970
CHR102	47703079001	610	10,17	0,9	230/1/50	16	1-1/2"	R407C	500	660	970
CHR125	47703080001	750	12,50	1,23	230/1/50	14	2"	R407C	520	800	1195
CHR167	47703081001	1000	16,67	1,43	230/1/50	14	2-1/2"	R407C	520	835	1195
CHR217	47703082001	1300	21,67	2,14	400/3/50	14	2-1/2"	R407C	520	835	1230

MODÈLE	RÉFÉRENCE	DÉBIT CLASSE 4		PUISSANCE ABSORBÉE	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	PRESSION MAX.	RACCORD D'AIR	RÉFRIGÉRANT	DIMENSIONS [MM]		
		m³/h	m³/min	kW	V/PH/HZ	bar g	BSP		L	P	H
CHR216 - SD	47888722001	1300	21,67	2,17	400/3/50	14	3"	R513A	806	1012	1539
CHR250 - SD	47888723001	1500	25,00	2,51	400/3/50	14	3"	R513A	806	1012	1539
CHR300 - SD	47850307001	1800	30,00	3,01	400/3/50	14	3"	R513A	806	1012	1539
CHR375 - SD	47850308001	2250	37,50	3,65	400/3/50	14	3"	R513A	806	1012	1539
CHR433 - SD	47850309001	2600	43,33	4,22	400/3/50	14	3"	R513A	806	1012	1539
CHR533 - SD	47850310001	3200	53,33	6,31	400/3/50	14	DN150 PN16	R513A	880	1819	1796
CHR700 - SD	47850311001	4200	70,00	5,96	400/3/50	14	DN150 PN16	R513A	880	1819	1796
CHR800 - SD	47850312001	4800	80,00	6,81	400/3/50	14	DN150 PN16	R513A	880	1819	1796
CHR900 - SD	47850313001	5400	90,00	10,9	400/3/50	13	DN150 PN16	R513A	1510	1500	1555

MODÈLE	RÉFÉRENCE	DÉBIT		PUISSANCE ABSORBÉE	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	PRESSION MAX.	RACCORD D'AIR	RÉFRIGÉRANT	DIMENSIONS [MM]		
		m³/h	m³/min	kW	V/PH/HZ	bar g	BSP		L	P	H
CHR6 - NLD	47703438001	36	0,60	0,12	230/1/50-60	16	3/8"	R513A	305	360	408
CHR9 - NLD	47703439001	54	0,90	0,17	230/1/50-60	16	1/2"	R513A	325	430	445
CHR12 - NLD	47703440001	72	1,20	0,17	230/1/50-60	16	1/2"	R513A	325	430	445
CHR18 - NLD	47703441001	108	1,80	0,29	230/1/50-60	16	1/2"	R513A	325	430	445
CHR24 - NLD	47703442001	144	2,40	0,41	230/1/50-60	16	3/4"	R513A	395	486	565
CHR30 - NLD	47703443001	180	3,00	0,47	230/1/50-60	16	3/4"	R513A	395	486	565
CHR36 - NLD	47703444001	216	3,60	0,61	230/1/50-60	16	3/4"	R513A	395	486	565
CHR47 - NLD	47703445001	280	4,67	0,6	230/1/50	16	1"	R407C	485	595	614
CHR57 - NLD	47703446001	340	5,67	0,6	230/1/50	16	1"	R407C	485	595	614
CHR83 - NLD	47703447001	500	8,33	0,9	230/1/50	16	1-1/2"	R407C	500	660	970
CHR102 - NLD	47703448001	610	10,17	0,9	230/1/50	16	1-1/2"	R407C	500	660	970
CHR125 - NLD	47703449001	750	12,50	1,23	230/1/50	14	2"	R407C	520	800	1195
CHR167 - NLD	47703450001	1000	16,67	1,43	230/1/50	14	2-1/2"	R407C	520	835	1195
CHR217 - NLD	47703451001	1300	21,67	2,14	400/3/50	14	2-1/2"	R407C	520	835	1230

Purgeurs à minuterie en standard, option de purge électronique sans perte (NLD) sur demande pour les modèles CHR6 - CHR217. Purgeurs intelligents intégrés (SD) en standard sur les modèles CHR216 - CHR900.

FACTEURS DE CORRECTION POUR LA PRESSION DE FONCTIONNEMENT											
PRESSION DE SERVICE [BAR]	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
FACTEUR DE CORRECTION K1	0,70	0,78	0,85	0,93	1,00	1,06	1,11	1,15	1,18	1,20	1,22

FACTEURS DE CORRECTION POUR LES VARIATIONS DE LA TEMPÉRATURE DE L'AIR D'ADMISSION						
TEMPÉRATURE [°C]	30	35	40	45	50	55
FACTEUR DE CORRECTION K2	1,20	1,00	0,85	0,71	0,58	0,49

FACTEURS DE CORRECTION POUR LES CHANGEMENTS DE TEMPÉRATURE AMBIANTE						
TEMPÉRATURE [°C]	25	30	35	40	42	45
FACTEUR DE CORRECTION K3	1,00	0,96	0,92	0,88	0,85	0,80

En bref...

Pression de service
14 bar

Points de rosée sous pression
-40°C (-25°C / -70°C)

Débit
0,08 - 5,00 m³/min

Applications

- Automobile
- Agroalimentaire
- Pharmaceutique
- Chimique
- Pétrole et du gaz

SÉCHEURS D'AIR PAR ADSORPTION

Sécheurs d'air comprimé modulaires de la série A : une solution dédiée pour chaque application

En associant les avantages éprouvés du séchage par dessiccation avec une conception moderne, Champion fournit un système extrêmement compact et fiable pour sécher et nettoyer efficacement l'air comprimé.

Le sécheur est au cœur de toute solution de traitement de l'air comprimé. Son rôle consiste à éliminer la vapeur d'eau et à stopper la condensation et la corrosion, et, dans le cas des sécheurs par adsorption, d'inhiber la croissance des micro-organismes.

Les sécheurs d'air par adsorption à régénération sans chaleur de la série A de Champion se sont avérés la solution idéale pour des milliers d'utilisateurs de systèmes à air comprimé dans le monde entier et un large éventail de secteurs industriels.

Avantages en bref :

- Conception robuste et fiabilité éprouvée
- Solution adaptée à l'ensemble des industries et des applications : certaines méthodes de régénération des sécheurs d'air par adsorption empêchent leur utilisation dans certaines industries/applications
- Investissement en capital inférieur et complexité réduite par rapport aux autres méthodes de régénération des sécheurs
- Coûts d'entretien réduits par rapport aux autres méthodes de régénération de sécheurs
- Absence de chaleur, de radiateurs ou de problèmes liés à la chaleur

Air de qualité élevée et faible coût de possession

Caractéristiques et avantages

Air de grande qualité :
Fourniture d'air au point de rosée sous pression conforme aux exigences des normes ISO classe 2 ou classe 1 pour les applications critiques. Les pré et post-filtres à haut rendement fournissent une qualité d'air constante et élevée, protégeant l'air en aval de toute contamination.

Fiabilité supérieure :
Les sécheurs d'air par adsorption offrent une durabilité et une résistance élevées grâce à des indicateurs de performances de commande électronique éprouvés, des boîtiers en aluminium extrudé anodisé et recouverts d'une peinture époxy, et une protection certifiée NEMA 3/IP54 (également adaptée à une installation en extérieur).

Coût total de l'investissement :
Coût de possession réduit grâce à une conception au point d'utilisation afin de traiter uniquement l'air requis, perte de charge conservatrice de 0,2 bar eff. et réduction de la purge en fonction de la demande d'air comprimé (en charge/ hors charge).

Simplicité d'utilisation :
Interface électronique conviviale avec indicateurs d'alarme disponibles pour les modèles 40 et ultérieurs. Les modèles de 40 à 300 m³/h sont équipés du nouveau contrôleur à écran tactile.

Facilité d'entretien :
Les sécheurs d'air modulaires bénéficient d'une conception optimisée pour un entretien simplifié et des alertes d'entretien préventif (modèles 40 et ultérieurs).

Solution compacte et flexible :
Conception compacte pour une installation optimisée avec admission et sortie d'air à l'arrière de l'unité et les tuyaux de raccordement peuvent provenir de la droite ou de la gauche. Les modèles offrant des débits jusqu'à 0,42 m³/min peuvent être fixés au mur ou installés horizontalement.

Amélioration des performances :
Plage de pression nominale étendue de 4 à 14 bar eff. et plages de débits d'air jusqu'à 300 m³/h. Air au point de rosée sous pression garanti conforme aux exigences des normes ISO classe 2 (-40 °C) ou classe 1 (-70 °C) en option.

Durée de vie prolongée :
Les sécheurs d'air modulaires ont une durée de cycle plus longue (10 minutes) que la plupart des produits concurrents (4 à 8 minutes maximum).

SERIE CHA1M -40°C À CH50M -40°C

MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ			PRESSION MAX.		POINT DE ROSÉE SOUS PRESSION	RACCORD D'ADMISSION/ SORTIE	ALIMEN-TATION ÉLECTRIQUE	DIMENSIONS [MM]			POIDS	DESSICCA-TEUR PAR TOUR
		m³/min	m³/h	SCFM	bar g	psig	°C	BSP (in)	V/Ph/Hz	L	P	H	kg	kg
CHA1 -40°C	47700856001	0,08	5	3	14	203	-40	3/8"	230/1/50-60	238	212	423	11	0,7
CHA3 -40°C	47700857001	0,25	15	9	14	203	-40	3/8"	230/1/50-60	238	212	823	18	2,2
CHA4 -40°C	47700858001	0,42	25	15	14	203	-40	3/8"	230/1/50-60	238	212	1073	27	3,0
CHA7 -40°C	47700859001	0,67	40	24	14	203	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	968	44	6,4
CHA9 -40°C	47700860001	0,92	55	32	14	203	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	1118	50	8,4
CHA12 -40°C	47700861001	1,17	70	41	14	203	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	1318	60	10,9
CHA17 -40°C	47700862001	1,67	100	59	14	203	-40	1"	230/1/50-60	475	405	1673	73	15,4
CHA25 -40°C	47700863001	2,50	150	88	14	203	-40	1"	230/1/50-60	475	405	1873	90	18,0
CHA33 -40°C	47700864001	3,33	200	118	14	203	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1705	177	30,8
CHA42 -40°C	47700865001	4,17	250	147	14	203	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	180	35,9
CHA50 -40°C	47700866001	5,00	300	177	14	203	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	188	35,9

SERIE CHA7 -40°C DS À CH50M -40°C ES

MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ			PRESSION MAX.		POINT DE ROSÉE SOUS PRESSION	RACCORD D'ADMISSION/ SORTIE	ALIMEN-TATION ÉLECTRIQUE	DIMENSIONS [MM]			POIDS	DESSICCA-TEUR PAR TOUR
		m³/min	m³/h	SCFM	bar g	psig	°C	BSP (in)	V/Ph/Hz	L	P	H	kg	kg
CHA7 -40°C ES	47700867001	0,67	40	24	14	203	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	968	44	6,4
CHA9 -40°C ES	47700868001	0,92	55	32	14	203	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	1118	50	8,4
CHA12 -40°C ES	47700869001	1,17	70	41	14	203	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	1318	60	10,9
CHA17 -40°C ES	47700870001	1,67	100	59	14	203	-40	1"	230/1/50-60	475	405	1673	73	15,4
CHA25 -40°C ES	47700871001	2,50	150	88	14	203	-40	1"	230/1/50-60	475	405	1873	90	18,0
CHA33 -40°C ES	47700872001	3,33	200	118	14	203	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1705	177	30,8
CHA42 -40°C ES	47700873001	4,17	250	147	14	203	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	180	35,9
CHA50 -40°C ES	47700874001	5,00	300	177	14	203	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	188	35,9

SERIE CHA7 -70°C À CHA50M -70°C

MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ			PRESSION MAX.		POINT DE ROSÉE SOUS PRESSION	RACCORD D'ADMISSION/ SORTIE	ALIMEN-TATION ÉLECTRIQUE	DIMENSIONS [MM]			POIDS	DESSICCA-TEUR PAR TOUR
		m³/min	m³/h	SCFM	bar g	psig	°C	BSP (in)	V/Ph/Hz	L	P	H	kg	kg
CHA7 -70°C	47700875001	0,53	32	19	14	203	-70	3/4"	230/1/50-60	475	405	968	44	6,4
CHA9 -70°C	47700876001	0,73	44	26	14	203	-70	3/4"	230/1/50-60	475	405	1118	50	8,4
CHA12 -70°C	47700877001	0,93	56	33	14	203	-70	3/4"	230/1/50-60	475	405	1318	60	10,9
CHA17 -70°C	47700878001	1,33	80	47	14	203	-70	1"	230/1/50-60	475	405	1673	73	15,4
CHA25 -70°C	47700879001	2,00	120	71	14	203	-70	1"	230/1/50-60	475	405	1873	90	18,0
CHA33 -70°C	47700880001	2,67	160	94	14	203	-70	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1705	177	30,8
CHA42 -70°C	47700881001	3,33	200	118	14	203	-70	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	180	35,9
CHA50 -70°C	47700882001	4,00	240	142	14	203	-70	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	188	35,9

FACTEURS DE CORRECTION

TEMPÉRATURE D'ASPIRATION	PRESSION D'ASPIRATION											
	bar g	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	35°C	0,63	0,75	0,88	1,00	1,14	1,25	1,37	1,49	1,64	1,75	1,89
	40°C	0,55	0,66	0,77	0,88	1,00	1,00	1,20	1,32	1,43	1,54	1,64
	45°C	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81	0,90	1,00	1,08	1,18	1,27	1,35
	50°C	0,32	0,39	0,45	0,52	0,58	0,65	0,71	0,78	0,85	0,91	0,97

TEMPÉRATURE D'ASPIRATION	PRESSION D'ASPIRATION										
	psi g	58	73	87	102	116	131	145	160	174	189	203
	95°F	0,63	0,75	0,88	1,00	1,14	1,25	1,37	1,49	1,64	1,75	1,89
	104°F	0,55	0,66	0,77	0,88	1,00	1,00	1,20	1,32	1,43	1,54	1,64
	113°F	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81	0,90	1,00	1,08	1,18	1,27	1,35
	122°F	0,32	0,39	0,45	0,52	0,58	0,65	0,71	0,78	0,85	0,91	0,97

Les filtres amont et aval sont fournis en standard avec les sécheurs modulaires.

Filtre amont

Stoppe les particules de plus de 0,01 microns

- Y compris l'eau et les aérosols
- Les particules d'huile en aérosols sont filtrées au-dessus de : 0,01 mg/m³ à 21°C

Filtre aval

Stoppe les particules de plus de 0,1 microns

- Y compris le liquide coalescent, l'eau et l'huile
- Les particules d'huile en aérosols sont filtrées au-dessus de : 0,03 mg/m³ à 21°C

En bref...

Capacité
400 - 8500 m³/hr

Poids
285 - 4400 kg

Raccordements
1½ - 3"

SÉCHEUR D'AIR PAR ADSORPTION SANS CHALEUR À DOUBLE COLONNES

Applications

- Paliers à air
- Air pour instruments
- Sablage
- Mesures de pression d'air
- Peinture au pistolet
- Processus chimiques – Oxydation, ammoniac Production
- Convoyage, produits en poudre
- Fluides, capteurs
- Agroalimentaire (contact direct avec l'air)
- Fabrication micro-électronique
- Air de traitement pour salles blanches – Inertage
- Agroalimentaire – Conditionnement, formage
- Traitement des pellicules photographiques

Fabrication d'un système de traitement d'air interne haut de gamme

Un système et un processus de production modernes nécessitent un air toujours plus propre. Par conséquent, les utilisateurs d'air comprimé doivent s'assurer que les équipements en aval fournissent également de l'air d'une qualité optimale.
Utilisant les toutes dernières technologies, le nouveau portefeuille d'équipements de traitement de l'air signé Champion offre une solution efficace sur le plan énergétique et à coût réduit pendant toute sa durée de vie. La gamme pour le traitement de l'air peut désormais bénéficier des niveaux de qualité, de performance et d'efficacité qui caractérisent déjà les compresseurs.
Nos investissements dans un site de production et des équipes d'assistance soulagent les utilisateurs d'air comprimé qui n'ont plus à se soucier de la qualité de leur air comprimé, une qualité indispensable pour optimiser l'efficacité de la production et protéger leurs investissements.

MODÈLE	RÉFÉRENCE	RACCORDEMENTS	CAPACITÉ		POIDS	DIMENSIONS		
		Pouce	m³/hr	m³/hr	kg	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR
CHT67F	47726991001	1½"	400	340	285	2160	825	530
CHT83F	47726992001	1½"	500	425	400	2380	796	550
CHT125F	47726993001	2"	750	637,5	520	2117	970	620
CHT150F	47726994001	2"	900	765	700	2305	970	620
CHT67FS	47727056001	1½"	400	340	285	2160	825	530
CHT83FS	47727057001	1½"	500	425	400	2380	796	550
CHT125FS	47727058001	2"	750	637,5	520	2117	970	620
CHT150FS	47727059001	2"	900	765	700	2305	970	620
CHT67F-70	47727069001	1½"	400	340	285	2160	825	530
CHT83F-70	47727070001	1½"	500	425	400	2380	796	550
CHT125F-70	47727071001	2"	750	637,5	520	2117	970	620
CHT150F-70	47727072001	2"	900	765	700	2305	970	620

CHT67F à CHT150F est en standard à -40°C PDP, CHT67FS à CHT150FS est en standard à -40°C PDP avec le système de gestion de l'énergie, CHT67F-70 à CHT150F-70 est à -70°C PDP.

Remarques

En bref...

Pression de service
1 - 16 bar

Débit
1,1 - 75 m³/min

Plage de temp. de service
25°C -120°C

Raccordements
1 - 2½"

ECHANGEURS REFROIDIS PAR AIR SÉRIE CHRA

Les échangeurs refroidis par air de la série CHRA sont conçus pour abaisser la température et la teneur en vapeur en eau de l'air comprimé. Un ventilateur axial surdimensionné crée un flux d'air ambiant à travers l'échangeur en aluminium. La baisse de température est de l'ordre de 10°C au-dessus de la température ambiante.
Les échangeurs CHRA permettent d'optimiser le fonctionnement et la protection des sécheurs d'air, filtres... de l'installation.

MODÈLE	RÉFÉRENCE	DÉBIT		L'AIR		VENTILATEUR	PRESSION DE SERVICE	DIMENSIONS [MM]		POIDS
		m³/min	m³/h	IN	OUT	W	bar	LONGUEUR	HAUTEUR	kg
RA10	CC1246362	1	60	1"	1"	20	1 - 16	600	955	19
RA20	CC1246504	2	120	1"	1"	20	1 - 16	600	955	20
RA30	CC1246505	3	180	1 1/2"	1 1/2"	115	1 - 16	820	1145	29
RA40	CC1246506	4	240	1 1/2"	1 1/2"	135	1 - 16	1030	1145	32
RA65	CC1227381	6,5	390	2"	1 1/2"	690	1 - 16	970	1365	51
RA80	CC1246392	8	480	2"	1 1/2"	690	1 - 16	965	1405	53
RA120	CC1227462	12	720	2"	2"	760	1 - 16	1000	1555	97
RA160	CC1246393	16	960	2 1/2"	2 1/2"	760	1 - 16	1205	1765	120
RA200	CC1246514	20	1200	3"	2 1/2"	660	1 - 16	1410	2120	240
RA250	CC1218222	25	1500	3"	3"	660	1 - 16	1410	2120	250
RA300	CC1246515	30	1800	DN100	DN100	660	1 - 16	2095	2060	280
RA400	CC1246516	40	2400	DN100	DN100	2 x 760	1 - 16	2415	2050	300
RA500	CC1246517	50	3000	DN125	DN125	2 x 1300	1 - 12	3245	2000	310
RA650	CC1246518	65	3900	DN125	DN125	2 x 1300	1 - 12	3245	2000	390
RA750	47831947001	75	4500	DN150	DN150	2 x 1300	1 - 12	3325	2150	390

En bref...

Pression de service
1 - 12 bar g

Débit
2,2 - 759,5 m³/min

Plage de temp. de service
1,5°C - 200°C

ECHANGEURS REFROIDIS PAR EAU SÉRIE CHA

Applications

- Fabrication automobile
- Electronique
- Agroalimentaire
- Chimie
- Pétrochimie
- Plasturgie
- Peinture
- Applications : générales industrielles

Les échangeurs refroidis par eau de la série CHA sont conçus pour abaisser la température et la teneur en vapeur en eau de l'air comprimé. L'air chaud transite par un échangeur air / eau. Les équipements de la série CHA permettent d'optimiser le fonctionnement et la protection des sécheurs d'air, filtres... de l'installation.

MODÈLE	RÉFÉRENCE	L'AIR		PRESSION DE SERVICE	DÉBIT		DIMENSIONS [MM]	
		IN	OUT	bar	m³/min	cfm	A	B
A30	**CC1246520**	1 1/2"	1 1/2"	1 - 12	3	106	850	385
A60	**CC1246521**	2 1/2"	1 1/2"	1 - 12	6	212	1060	385
A80	**CC1246523**	2 1/2"	1 1/2"	1 - 12	8	282	1300	385
A140	**CC1246524**	DN100	DN100	1 - 12	14	494	1300	702
A250	**CC1240647**	DN100	DN100	1 - 12	25	882	1300	702
A400	**CC1246525**	DN150	DN125	1 - 12	40	1412	1300	702
A500	**CC1246526**	DN175	DN125	1 - 12	50	1765	1300	770
A800	**CC1246527**	DN250	DN150	1 - 12	80	2824	1300	845
A1100	**CC1246528**	DN250	DN150	1 - 12	110	3882	1300	845
A1500	**CC1246529**	DN300	DN200	1 - 12	150	5294	1300	925
A1800	**CC1246530**	DN350	DN200	1 - 12	180	6353	1300	925
A2100	**CC1246531**	DN400	DN200	1 - 12	210	7412	1500	925

En bref...

Pression de service
1 - 16 bar eff

Plage de temp. de service
25°C -120°C

Raccordements
1 - 2½"

Débit
1,1 - 75 m³/min

SÉRIE DE COLONNES CHFT À CHARBON ACTIF

Applications

- Fabrication automobile
- Electronique
- Agroalimentaire
- Chimie
- Pétrochimie
- Plasturgie
- Peinture
- Applications : générales industrielles

La colonne à charbon actif fabriquée élimine toutes les vapeurs d'huile et les odeurs d'hydrocarbures qui émanent de vos opérations. Deux configurations sont disponibles : en aluminium extrudé ou avec réservoir mécano-soudé. Elles sont équipées d'un filtre à poussière en aval et sont faciles à entretenir. La technologie d'adsorption par charbon permet d'atteindre un air d'une qualité optimale, « techniquement exempt d'huile », notamment dans les secteurs sensibles tels que la production agroalimentaire ou pharmaceutique où la norme ISO8573-1 (classe 1 ou +) est essentielle.

Les unités en aluminium extrudé sont disponibles jusqu'au modèle CHFT58L et sont légères (les CHFT5 peuvent être fixées au mur). Tout comme les unités avec réservoir, elles peuvent être utilisées dans les systèmes à air comprimé ou sur le lieu d'application. Un dimensionnement adapté et des facteurs de correction garantissent une qualité de l'air en sortie constante pendant 12 mois d'exploitation continue.

Cette colonne à charbon actif est une solution rentable et adaptable selon vos exigences en matière d'air comprimé exempt d'huile, élaborée par des experts de Champion. Délivre de l'air de classe 0 lorsqu'il est installé avec des filtres en amont et en aval pour intercepter la poussière de charbon actif.

- Air pratiquement exempt d'huile : ISO8573-1 Classe 0 : 0,003 mg/m3 de teneur en huile en cas d'utilisation de filtres en ligne
- Peut être utilisé avec des compresseurs sans huile et refroidis par contact
- Facile à remplacer perdre de haute qualité Tamis moléculaire en charbon actif
- Intervalle de service prolongé - remplacement du support tous les 12 mois

Colonne CHFT à charbon actif

MODÈLE	RÉFÉRENCE	GAZ	BAR	M³/MIN	CFM	A	B	C	KG
CHFT5L	47745977001	1/2"	14	0,5	17,66	749	212	143	8
CHFT12L	47745978001	3/4"	14	1,25	44,14	890	267	255	20
CHFT18L	47745979001	1"	14	1,83	64,63	1 090	267	255	24
CHFT25L	47745980001	1"	14	2,5	88,29	1 440	267	255	32
CHFT30L	47745981001	1"	14	3	105,94	1 640	267	255	35
CHFT58L	47745982001	1 1/2"	14	5,83	205,88	1 660	447	255	70
CHFT100L	47745983001	2"	15	10	353,15	2 113	391	N/A	115
CHFT166L	47745984001	2"	15	16,67	588,70	2 148	436	N/A	245
CHFT260L	47745985001	3"	15	26	918,18	2 463	483	N/A	222
CHFT383L	47745986001	3"	15	38,33	1 353,61	2 693	595	N/A	379
CHFT466L	47745987001	DN100	13	46,67	1 648,14	2 879	721	N/A	456
CHFT950L	47745988001	DN150	13	95	3 354,90	3 455	855	N/A	900

Colonne CHFT à charbon actif Kits de Maintenance

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Kit CHFT5L Champion	47752199001
Kit CHFT12L Champion	47752200001
Kit CHFT18L Champion	47752201001
Kit CHFT25L Champion	47752202001
Kit CHFT30L Champion	47752203001
Kit CHFT58L Champion	47752204001
Kit CHFT100L Champion	47752205001
Kit CHFT166L Champion	47752206001
Kit CHFT260L Champion	47752207001
Kit CHFT383L Champion	47752208001
Kit CHFT466L Champion	47752209001
Kit CHFT950L Champion	47752210001

FACTEUR DE CORRECTION												
°C/BAR EFF	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
25°C	0,63	0,75	0,88	1,00	1,00	1,00	1,00	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
30°C	0,63	0,75	0,88	1,00	1,00	1,00	1,00	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
35°C	0,63	0,75	0,88	1,00	1,00	1,00	1,00	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
40°C	0,63	0,66	0,77	0,88	0,88	0,88	0,88	1	1	1	1,11	1,11
45°C	0,63	0,54	0,63	0,72	0,72	0,72	0,72	0,81	0,81	0,81	0,9	0,9
50°C	0,63	0,39	0,45	0,52	0,52	0,52	0,52	0,58	0,58	0,58	0,65	0,65

Remarques

En bref...

Pression de service
11 - 16 bar

Capacité
100 - 10000l

RÉSERVOIRS D'AIR VERTICAUX

Les réservoirs d'air sont un élément important d'une installation d'air comprimé qui permettent de compenser les hauts et les bas de la demande d'air, minimisant ainsi les impulsions des compresseurs à pistons et protégeant votre compresseur d'air rotatif des cycles de charge/décharge ou de démarrage/arrêt trop fréquents.

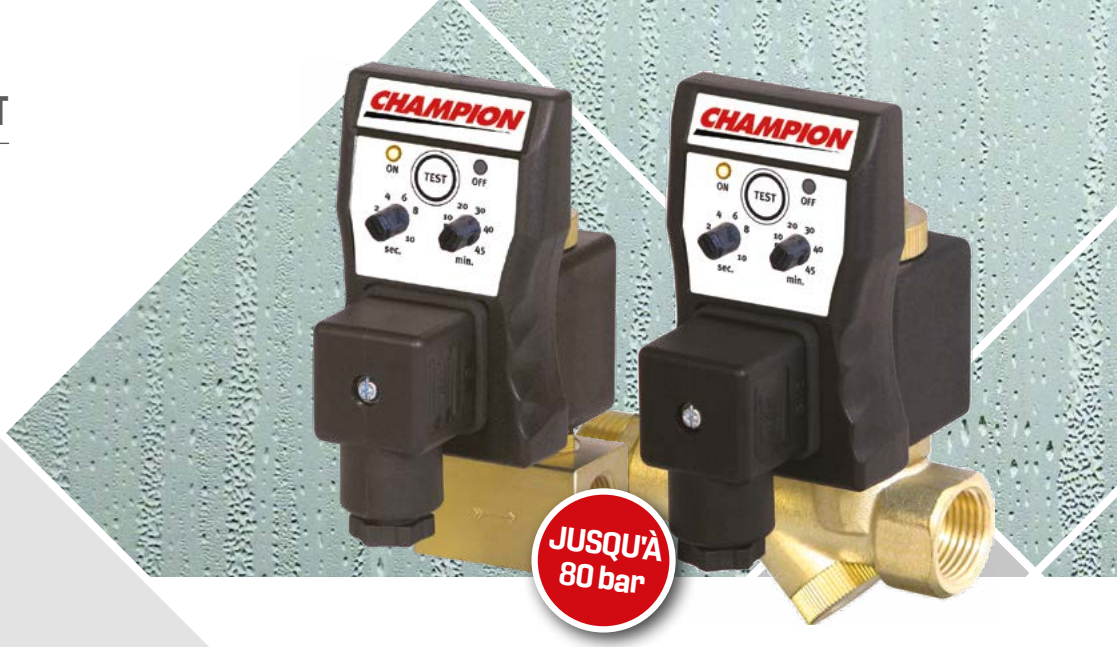
RÉSERVOIRS VERTICAUX[1)]	RÉFÉRENCE	DIRECTIVE	TAILLE litre	PRESSION bar	RACCORDEME SORTIE D'AIR inch
TANK 100L-11	CC1214969K	2014/29/EU	100	11	3/4
TANK 150L-11	CC1214973K	2014/29/EU	150	11	1
TANK 200L-11	CC1215044K	2014/29/EU	200	11	1
TANK 200L-11	CC1215045K	2014/29/EU	200	11	2
TANK 270L-11	220662K	2014/29/EU	270	11	1
TANK 270L-11	CC1215046K	2014/29/EU	270	11	2
TANK 500L-11	220663K	2014/29/EU	500	11	1
TANK 500L-11	CC1215047K	2014/29/EU	500	11	2
TANK 720L-11	CC1229498K	2014/29/EU	720	11	2
TANK 900L-11	CC1120428K	2014/29/EU	900	11	1,5
TANK 900L-11	CC1215049K	2014/29/EU	900	11	2
TANK 1000L-12	220664K	2014/68/UE (PED)	1000	12	2
TANK 1500L-12	CC1120429K	2014/68/UE (PED)	1500	12	2
TANK 2000L-12	220665CK	2014/68/UE (PED)	2000	12	2
TANK 2000L-12	CC1215050K	2014/68/UE (PED)	2000	12	3
TANK 3000L-12	220668CK	2014/68/UE (PED)	3000	12	2
TANK 3000L-12	CC1215051K	2014/68/UE (PED)	3000	12	3
TANK 100L-16	CC1215052K	2014/29/EU	100	16	3/4
TANK 150L-16	CC1215055K	2014/29/EU	150	16	1
TANK 270L-16	CC1215057K	2014/29/EU	270	16	1
TANK 500L-16	CC1215058K	2014/29/EU	500	16	1
TANK 1000L-16	CC1215059K	2014/68/UE (PED)	1000	16	2
TANK 1500L-16	CC1215060K	2014/68/UE (PED)	1500	16	2
TANK 2000L-16	CC1109207K	2014/68/UE (PED)	2000	16	2
TANK 3000L-16	CC1215061K	2014/68/UE (PED)	3000	16	2
TANK 5000L-8	CC1215062K	2014/68/UE (PED)	5000	8	3
TANK 8000L-8	CC1215063K	2014/68/UE (PED)	8000	8	3
TANK 10000L-8	CC1215064K	2014/68/UE (PED)	10000	8	3
TANK 5000L-12	CC1215065K	2014/68/UE (PED)	5000	12	3
TANK 8000L-12	CC1215066K	2014/68/UE (PED)	8000	12	3
TANK 10000L-12	CC1215067K	2014/68/UE (PED)	10000	12	3

[1)] Y compris la peinture, les pieds d'appui, le manomètre, la soupape de sécurité et les buses d'admission et de sortie.

En bref...

Pression de service
0 - 80 bar

Protección del medio ambiente
IP54, IP65



PURGEURS DE CONDENSAT

Les purges Champion peuvent être utilisées dans les applications de compresseurs lubrifiés ou non lubrifiés. Les produits Champion sont homologués dans le monde entier et chaque produit est testé à 100 % avant d'être expédié.

Les purgeurs Champion sont robustes et conçus pour des applications industrielles de longue durée.

La construction de la vanne à action directe Champion avec un grand orifice s'est avérée être l'option la plus fiable pour les applications de drainage des condensats, évitant les blocages potentiels. En outre, nous utilisons des pièces mobiles en acier inoxydable qui offrent une garantie de durée de vie prolongée et sont moins sensibles aux particules agressives présentes dans le condensat.

Les vannes Champion sont construites en laiton ou en acier inoxydable robuste, ce qui garantit qu'aucun dommage ne survient pendant le transport, l'installation, le fonctionnement et la maintenance ultérieure tout au long de la durée de vie du purgeur.

Les purgeurs sont également installés à l'extérieur. La protection par isolation IP65 (NEMA4) est donc une exigence minimale. Une isolation de bobine de haute qualité protège le fil de cuivre de la surchauffe, et des composants PCB de première marque sont appliqués à nos modules électroniques.

L'entretien des purgeurs Champion est rapide et facile. Leur conception conviviale garantit des intervalles de maintenance courts.

En raison de leurs caractéristiques de fonctionnement à haute et basse température, les joints FPM ont été spécifiquement sélectionnés et utilisés dans tous les purgeurs Champion CHTDC, CHTDV et CHCNL. En outre, les joints FPM sont choisis car ce matériau s'est avéré être le meilleur choix pour les applications de drainage des condensats d'air comprimé.

CHTDV & CHTDC Contrôle électronique par minuterie purgeur de condensat

DONNÉES TECHNIQUES	CHTDV 230V 1/4"	CHTDV 115V 1/4"	CHTDV 230V 1/2"	CHTDV 115V 1/2"	CHTDV 230V 3/8"	CHTDV 115V 3/8"	CHTDC 230V 16bar 1/2"	CHTDC 115V 16bar 1/2"
TENSION	230V	115V	230V	115V	230V	115Vå	230V	115V
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE SERVICE	1 - 55°C (34 - 131°F)							
PLAGE DE PRESSION DE SERVICE	0 - 16 bar (0 - 232 psi)							
CLASSE DE PROTECTION	IP65 (NEMA4)							
PUISSANCE DE LA BOBINE	10 W	13 W	10 W	13 W	10 W	13 W	10 W	13 W
MASSE			0,4 kg				0,6 kg	
TEMPS D'ACTION	0,5 - 10 s							
TEMPS D'ARRÊT	0,5 - 45 m							
RACCORDEMENT D'ADMISSION	1/4"		1/2"		3/8"		1/4" & 1/2"	
RACCORDEMENT DE SORTIE	1/4"		1/2"		3/8"		1/2"	
DÉBIT KVS	7 m^3/h							
DIMENSIONS LXLXH(MM)	50x89x114 mm						94x89x127 mm	
MILIEU	Condensat (air, eau, huile)							
CRÉPINE INTÉGRALE	Non						Oui	
ROBINET À BOISSEAU SPHÉRIQUE INTÉGRÉ	Non						Oui	
RÉFÉRENCE	47803936001	47803935001	47774991001	47774993001	47774990001	47774992001	47775260001	47775262001

CHCNL 10 & 100 Drainage électronique sans perte d'air avec fonction d'alarme

DONNÉES TECHNIQUES	CHCNL10 230V	CHCNL10 115V	CHCNL10 230V ALARME	CHCNL10 115V ALARME	CHCNL100 230V	CHCNL100 115V
TENSION	230V	115V	230V	115V	230V	115V
FRÉQUENCE	50-60 Hz					
PLAGE DE PRESSION DE SERVICE	16bar (232psi)					
CAPACITÉ DU PURGEUR (À 16 BAR/232 PSI)	45 l/h				665 l/h	
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE SERVICE	1 - 50 °C (34 - 122 °F)					
RACCORDEMENT D'ADMISSION	1/2"					
RACCORDEMENT DE SORTIE	1/4"					
FONCTION D'ALARME	Non		Oui N/O			
CRÉPINE D'ENTRÉE	Oui					
CLASSE DE PROTECTION	IP65 (NEMA4)					
MASSE	0,5 kg				1,5 kg	
DIMENSIONS LXLXH(MM)	123x74x92 mm				179x114x87 mm	
RÉFÉRENCE	47775257001	47775258001	47775263001	47775264001	47775259001	47775261001

Série IED
Purgeurs de condensat électroniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	IED	
TENSION	230 VAC	115 VAC
FRÉQUENCE	50-60 Hz	50-60 Hz
FUSIBLE INTERNE	5 x 20 1A T	
PUISSANCE	10 VA	
PLAGE DE PRESSION DE SERVICE	0-16 bar [0-232 psi]	
CAPACITÉ DU PURGEUR [À 7 BAR/101 PSI]	8 l/h à 7 bar [0,005 cfm à 101 psi]	
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE SERVICE	1,5-65 °C [35-149°F]	
RACCORDEMENT D'ADMISSION	G 1/2" parallèle / filet	
CLASSE DE PROTECTION	IP54	
MASSE [kg]	0,3	
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE SERVICE	1,5 à 65°C	
DIMENSIONS [L x L x H]	61 x 60 x 161 mm	
CONNEXION AU RÉSEAU DE SERVICE	-	-
SORTIE D'ALARME	-	-
RÉFÉRENCE	CC1182025	

Série EMD
Purgeurs de condensat électroniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	EMD12 230 V
CONNEXION AU RÉSEAU DE SERVICE	-
SORTIE D'ALARME	-
TENSION	230 VAC, 50-60 Hz
FUSIBLE INTERNE	5 x 20 1A T
PUISSANCE	10 VA
PLAGE DE PRESSION DE SERVICE	0-16 bar [0-232 psi]
CAPACITÉ DU PURGEUR [À 7 BAR/101 PSI]	12 l/h [0,007cfm]
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE SERVICE	1,5-65°C [35-149°F]
RACCORDEMENT D'ADMISSION	G 1/2"
RACCORDEMENT DE SORTIE	Raccord enfichable pour tube ø8
PROTECTION CLASS	IP54
MASSE [kg]	0,55
DIMENSIONS A x B x C [mm]	133 x 76 x 147
RÉFÉRENCE	CC1112242

SAC 120
Purgeurs de condensat automatisés

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE SERVICE	1,5 - 65 °C [35-149 °F]
PRESSION DE SERVICE	20 bar [290 psi]
MASSE	0,6 kg
CAPACITÉ DU PURGEUR [À 7 BAR/101 PSI]	167 l/h
RACCORDEMENT D'ADMISSION	G 1/2" (NPT en option)
RACCORDEMENT DE SORTIE	G 1/2" (NPT en option)
DIMENSIONS A x B x C	135 x 110 x 130 mm
MILIEU	Condensat (air, eau, huile)
RÉFÉRENCE	222394

Recommandations

Installer la soupape à bille entre le réservoir de pression et le raccord d'admission. Installer la crépine entre le réservoir de pression et le raccord d'admission. Installer le graisseur avec tube de décharge pour éviter la génération de bulles d'air. Le graisseur est vissé sur le raccord d'admission.

SAC 70
Purgeur de condensat automatisé

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE SERVICE	1,5 - 65°C [35-149°F]
PRESSION DE SERVICE	0 - 16 bar [0 - 232 psi]
MASSE	0,04 kg
RACCORD	G ½"
RACCORDEMENT DE SORTIE	ø8
DIMENSIONS H x D	90 x ø38,5 mm
MILIEU	Condensat (air, eau, huile)
RÉFÉRENCE	223120

MCD
Purgeur de condensat manuel

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE SERVICE		1,5 - 65 °C [35-149 °F]
PRESSION DE SERVICE		0-20 bar [290 psi]
MASSE		0,06 kg
RACCORD		G ½"
DIMENSIONS	H	38,2 mm
	E	24,0 mm
MILIEU		Condensat (air, eau, huile)
MATÉRIAU		Laiton
RÉFÉRENCE		CC1183830

CHSEP SÉPARATEURS EAU - HUILE

Performances inégalées et efficacité

La réglementation environnementale interdit strictement le rejet de déchets huileux et de produits chimiques, y compris le condensat évacué d'un système d'air comprimé. Ce mélange d'huile et d'eau est classé comme un déchet industriel dangereux, et le rejet de condensats de compresseurs non traités dans des égouts est interdit.

Le condensat du compresseur doit être soit recueilli, soit traité avant d'être éliminé à l'aide d'un séparateur huile-eau. Les séparateurs huile-eau éliminent les lubrifiants du condensat d'air comprimé, ce qui garantit une élimination écologique. Étant donné que le condensat de compresseur est constitué d'environ 95 % d'eau, il est financièrement judicieux de séparer l'huile du condensat avant de l'éliminer. L'élimination du condensat non traité est coûteuse car elle est facturée au volume.

Chaque utilisateur final qui exploite un système d'air comprimé devrait disposer d'un programme de gestion des déchets de condensats, non seulement pour respecter les lois et les règlements, mais aussi pour pratiquer la responsabilité environnementale et écologique. Les séparateurs huile-eau de Champion sont une solution fiable, efficace, rentable et écologique pour l'évacuation sur site du condensat des compresseurs d'air.

Une conception modulaire pour des performances accrues

Les environnements de travail industriels modernes présentent une multitude de défis pour une la séparation huile-eau, y compris l'humidité ambiante et les températures extrêmes, les différents types de réfrigérants, les heures de fonctionnement excessives, l'âge des équipements, la charge des compresseurs et l'huile résiduelle.

Pour relever ces défis, les séparateurs Champion offrent différentes tailles pour répondre aux besoins des clients. Ils sont équipés d'un média d'adsorption qui retire et adsorbe en permanence les lubrifiants.

De nombreux bénéfices

Le pré-filtre élimine les contaminants
Pas d'encrassement ni de colmatage

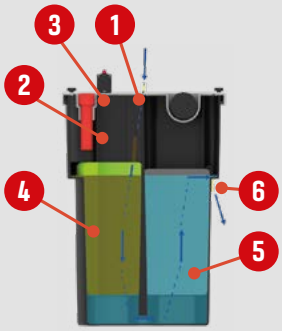
Répond aux exigences de débit du compresseur
Jusqu'à 60 m3/min

Respecte la réglementation environnementale
Minimiser les coûts d'élimination des fluides

Une conception simplifiée
Un fonctionnement fiable avec une maintenance réduite

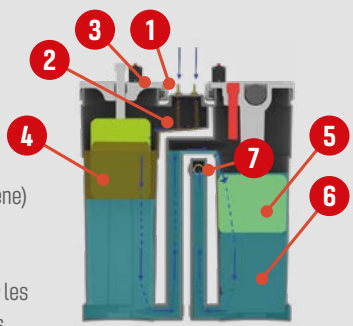
Séparateur eau - huile | Principe de fonctionnement

Puro Débit - 2 to 4,5 m^3/min



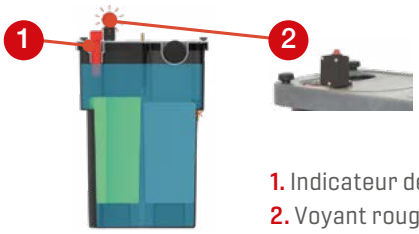
1. Raccord d'entrée à la chambre de dépressurisation chambre de dépressurisation
2. Filtre de désembuage pour séparer l'air comprimé du condensat
3. Décharge d'air comprimé
4. Élément de filtration initial (polypropylène) pour capturer la plus grande partie de l'huile et de la condensation
5. Elément en charbon actif pour capturer les résidus de pétrole et les hydrocarbures
6. Rejet d'eau

Sepremium Débit - 10 à 60 m^3/min

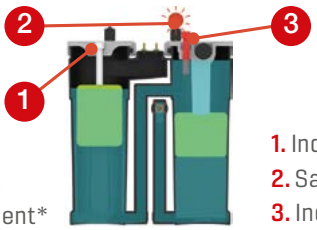


1. Raccord d'entrée à la chambre de dépressurisation
2. Filtre de désembuage pour séparer l'air comprimé du condensat
3. Décharge d'air comprimé
4. Élément de filtration initial (polypropylène) pour capturer la plus grande partie de l'huile et de la condensation
5. 2ème élément en polypropylène pour protéger l'élément en charbon actif et éviter les créations de couches d'huile, qui peuvent provoquer des débordements
6. Elément en charbon actif pour capturer les résidus de pétrole et les hydrocarbures
7. Rejet d'eau

Séparateur eau - huile - Indicateurs



1. Indicateur de débordement
2. Voyant rouge de débordement*



1. Indicateur de débordement
2. Saturation du rouge - Lumière de débordement*
3. Indicateur de saturation

***Scellé avec les piles. Aucun risque de contact avec un liquide.**

Le choix responsable

En minimisant les coûts liés à l'élimination des fluides et en les maintenant hors de l'environnement, les séparateurs huile-eau de Champion vous aident à respecter la réglementation environnementale et éviter des amendes coûteuses. Le séparateur est également conçu pour fonctionner avec un minimum d'entretien ou de temps d'arrêt, ce qui évite tout désordre ou débordement.

Les séparateurs Champion assurent des niveaux d'évacuation du condensat < 5 ppm dans des conditions standard.

Adsorption garantie d'une variété de liquides de refroidissement

Le polypropylène et les supports en carbone sont efficaces sur une grande variété de lubrifiants à base de polyalphaoléfines et d'huiles minérales disponibles sur le marché. Compatible également avec les liquides de refroidissement à base de polyglycol, avec un modèle et un code spécifiques (non affichés dans la liste ci-dessous).

Plusieurs options de dimensionnement

Les séparateurs huile-eau Champion sont disponibles en 6 tamaños, de 2 a 60 m3/min. Le média est conçu pour durer jusqu'à 6 mois à 8 000 heures/an de fonctionnement et jusqu'à 12 mois à 4 000 heures/an. Chaque modèle est équipé de cartouches de média standardisés et modulaires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE SERVICE	1 - 50°C
SUPPORTS D'EXPLOITATION	Condensat (eau - huile ; Non agressif) Convient aux lubrifiants minéraux, aux lubrifiants synthétiques et aux émulsions stables. Pour les liquides de refroidissement à base de polyglycol, contactez-nous pour obtenir un code et un devis spécifiques.
CONDITIONS DE CONCEPTION	4 ppm Transfert d'huile du compresseur, 75% de charge du compresseur, 20°C ambiant et 70% RH
TENEUR EN HUILE RÉSIDUELLE	<5 ppm
INTERVALLE D'ENTRETIEN	Lorsque le premier des paramètres suivants apparaît : > 3 - 6 mois si 8 000 heures d'utilisation du compresseur > 6 - 12 mois si 4 000 heures d'utilisation du compresseur > quand le pré filtre a de l'huile accumulée > en fonction de l'indicateur de durée de vie / de l'indicateur de débordement

MODÈLE	CONNEXIONS D'ADMISSION BSP	CONNEXIONS DE SORTIE BSP	FAD M³/MIN	LONGUEUR MM	HAUTEUR MM	PROFONDEUR MM	POIDS KG	MATÉRIAU NO.
CHSEP020	1/2"	1/2"	2	270	249	240	4,1	47810927001
CHSEP020 WB	1/2"	1/2"	2	270	249	240	4,1	47811383001
CHSEP045	1/2"	1/2"	5	392	569	191	8	47882806001
CHSEP100	1/2"	1"	10	670	750	260	17	47882808001
CHSEP200	1/2"	1"	20	800	900	320	28	47882810001
CHSEP300	1/2"	1"	30	990	900	400	42	47882812001
CHSEP600	1/2"	1"	60	1,160	1,040	490	74	47887502001

Version polyglycol également disponible. Contactez-nous pour plus d'informations.

ENTRETIEN ET **PIÈCES DE RECHANGE**

- Garantie standard et étendue
- Echéancier de maintenance
- Kits de pièces de rechange

CHAMPION
FM7RS
CHAMPION
CHAMPION
FM30RS
CHAMPION
FM6

DURÉE ET OPTIONS DE GARANTIE

• Vue d'ensemble de la garantie par modèle - gamme

MODÈLE - GAMME	DURÉE DE LA GARANTIE	GARANTIE ÉTENDUE DISPONIBLE
Compresseurs à vis série FM 2-6	24 Mois[1]	✗
Compresseurs à vis série FM07 - FM132	24 Mois[1]	✓
Hydrovane	12 Mois[1]	✓[2]
Sécheurs Champion (CHA, CHT, CHR)	24 Mois[1]	✓[2]
Champion Compresseur mobile	12 Mois[1]	✗
Filtres, purgeurs & accessoires	12 Mois[1]	✗
Pièces de rechange	12 Mois	✗

[1] - La machine complète dispose d'une période de garantie telle que définie ci-dessus à compter de la date de mise en service ou de 6 mois supplémentaires à compter de la date d'expédition au départ de Champion, selon la première occurrence.
Champion recommande d'utiliser exclusivement des pièces d'origine ou des pièces approuvées Champion et de faire appel à un technicien agréé et qualifié Champion pour l'entretien.

[2] Disponible à condition que les sécheurs soient équipés d'un système de pré/post-filtration Champion et installés avec un compresseur à vis bénéficiant d'une garantie prolongée de 5 ans.

• Pièces de rechange

La période de garantie des pièces de rechange, à l'exclusion des éléments de compression, des moteurs et des consommables, est de 12 mois à compter de l'expédition au départ de Champion. Cette règle s'applique uniquement aux pièces de rechange.

Champion ne garantit pas les composants adjacents aux pièces de rechange.

Toute pièce de rechange qui s'avère défectueuse avant l'installation doit être signalée directement au service des pièces détachées de Champion, et non en tant que réclamation au titre de la garantie.

• Garantie étendue

Champion propose un programme de garantie étendue pour des modèles sélectionnés.

Reportez-vous aux modalités des programmes de garantie étendue.

Pour plus d'informations, consultez le document : « Modalités de la garantie standard / de la garantie étendue » disponible sur Repsnet.

ECHÉANCIER DE MAINTENANCE FM2 - FM6

			TOUS LES JOURS[2]	TOUTES LES 500 HEURES[1]	TOUTES LES 2 000 HEURES OU TOUS LES 12 MOIS[1]	TOUTES LES 4 000 HEURES OU TOUS LES 12 MOIS[1]	TOUTES LES 8 000 HEURES OU TOUS LES 24 MOIS[1]	TOUTES LES 12 000 HEURES OU TOUS LES 48 MOIS[1]	TOUTES LES 16 000 HEURES OU TOUS LES 48 MOIS[1]
ENTRETIENA	C-Pro Controller	Vérifier les voyants de défaut et les alarmes	•	•	•	•	•	•	•
	Purgeur de condensat et crépine	Vérifier le déchargeur de condensat autom.	•	•	•	•	•	•	•
	Réservoir d'air	Décharger le condensat du séparateur d'huile	•	•	•	•	•	•	•
	Circuit d'huile	Vérifier le niveau d'huile	•	•	•	•	•	•	•
ENTRETIEN C	Circuit d'huile	Vérifier l'absence de fuites d'huile			•	•	•	•	•
	Général	Nettoyer l'intérieur du compresseur			•	•	•	•	•
	Filtre à air	Nettoyer le filtre à air			•	•	•	•	•
	Courroies	Vérifier la tension des courroies			•	•	•	•	•
	Câblage électrique	Vérifier les connexions et l'état			•	•	•	•	•
	Soupape de décharge	Vérifier le bon fonctionnement de la soupape de décharge de pression			•	•	•	•	•
	Refroidisseur final / refroidisseur d'huile	Nettoyer l'extérieur du refroidisseur			•	•	•	•	•
	Circuit d'huile	Nettoyer la conduite de retour d'huile			•	•	•	•	•
	Filtre à huile	Remplacer l'élément du filtre à huile			•	•	•	•	•
	Filtre à air	Remplacer l'élément du filtre à air			•	•	•	•	•
D	Filtre du séparateur	Remplacer les cartouches du séparateur d'huile				•	•	•	•
	Circuit d'huile	Remplacer l'huile (ChampLUBE)				•	•	•	•
ENTRETIEN E	Soupapes	Remettre à neuf le collecteur					•		•
	Soupapes	Remplacer l'élément MPV					•		•
	Sondes	Remplacer la sonde de température					•		•
	Soupapes	Remplacer la valve d'entrée					•		•
SUPPLÉMENTAIRE	Courroies	Remplacer les courroies et vérifier les poulies d'entraînement, les remplacer en cas d'usure						•	
	Sondes	Remplacer la sonde de pression							•
	Élément de compression	Remplacer le kit d'étanchéité de l'arbre							•
	Flexibles d'huile	Remplacer les flexibles d'huile							•
	Moteur d'entraînement	Vérifier et resserrer les câbles moteur							•
	Élément de compression	Remplacer l'élément de compression	Entretien prédictif - uniquement si nécessaire						

[1] Selon la première occurrence

[2] Normalement à la charge de l'utilisateur final par contrôle visuel

Inspection du réservoir d'air comprimé conformément aux directives locales

Si le compresseur fait partie d'une unité intégrée, référez-vous au manuel du sécheur pour toute intervention d'entretien sur le sécheur. La certification du récepteur au-delà de la période initiale est de la responsabilité du client.

Reportez-vous au manuel de l'opérateur pour toute exigence locale en matière d'entretien propre à votre territoire d'implantation, par ex. intervalles de remplacement de l'huile et des filtres qui peuvent différer de ceux indiqués plus haut.

Les intervalles d'entretien peuvent être plus courts en fonction des conditions d'exploitation (chaleur, humidité, oussière, etc.) affectant les lubrifiants, les filtres, les séparateurs, etc.

ECHÉANCIER DE MAINTENANCE FM7 - FM22+

			TOUS LES JOURS[2]	TOUTES LES SEMAINE[2]	TOUTES LES 2 000 HEURES OU TOUS LES 12 MOIS[1]	TOUTES LES 4 000 HEURES OU TOUS LES 12 MOIS[1]	TOUTES LES 8 000 HEURES OU TOUS LES 24 MOIS[1]	TOUTES LES 20 000 HEURES OU TOUS LES 60 MOIS[1]	TOUTES LES 24 000 HEURES OU TOUS LES 72 MOIS[1]
ENTRETIEN A	Contrôleur	Relever et consigner la pression dans le carter	•	•	•	•	•	•	•
	Contrôleur	Relever et consigner la pression de refoulement	•	•	•	•	•	•	•
	Contrôleur	Relever et consigner la température de refoulement	•	•	•	•	•	•	•
	Filtres de l'enceinte	Vérifier l'état, nettoyer si nécessaire	•	•	•	•	•	•	•
	Circuit d'huile de récupération	Vérifier le bon fonctionnement	•	•	•	•	•	•	•
ENTRETIEN B	Contrôleur	Contrôler l'historique des défauts		•	•	•	•	•	•
	Contrôleur	Vérifier la nécessité éventuelle d'une intervention d'entretien		•	•	•	•	•	•
	Circuit d'huile	Vérifier le niveau d'huile et faire l'appoint si nécessaire		•	•	•	•	•	•
	Refroidisseur final / refroidisseur d'huile	Vérifier l'état, nettoyer si nécessaire		•	•	•	•	•	•
ENTRETIEN C	Filtre à huile	Remplacer l'élément du filtre à huile			•	•	•	•	•
	Filtre à air	Remplacer l'élément du filtre à air			•	•	•	•	•
	Circuit d'huile	Remplacer l'huile (ChampLUBE)			•	•	•	•	•
	Filtre d'admission d'air de refroidissement du sécheur[3]	Remplacer le filtre d'admission d'air de refroidissement			•	•	•	•	•
	Système de commande	Vérifier le bon fonctionnement			•	•	•	•	•
	Système de décompression	Vérifier le bon fonctionnement			•	•	•	•	•
	Câblage électrique	Vérifier les connexions et l'état			•	•	•	•	•
	Contrôleur	Vérifier les connexions et les fiches			•	•	•	•	•
	Filtre du séparateur	Remplacer le filtre du séparateur				•	•	•	•
	Circuit de récupération de l'huile	Nettoyer et vérifier son bon fonctionnement				•	•	•	•
	Soupape de décharge	Test fonctionnel				•	•	•	•
	Courroies[3]	Vérifier l'état des courroies et les remplacer si nécessaire				•	•	•	•
ENTRETIEN D	Soupape de pression minimale	Remplacer la soupape de pression minimale						•	•
	Soupape d'admission	Réviser la soupape d'admission					•	•	•
	Bouton d'arrêt d'urgence	Tester le bouton d'arrêt d'urgence					•	•	•
	Entraînement / démarreur VSD	Vérifier l'état des contacts et les remplacer si nécessaire					•	•	•
SUPPLÉMENTAIRE	Élément de compression	Remplacer le joint d'arbre de l'élément de compression							•
	Tube de retour d'huile du joint d'arbre	Remplacer le tube de retour d'huile du joint d'arbre							•
	Flexibles d'huile	Vérifier l'état et remplacer si nécessaire						•	•
	Solénoïdes de commande	Remplacer les solénoïdes de commande						•	•
	Courroies	Remplacer les courroies						•	•
	Roulements du moteur d'entraînement	Remplacer les roulements du moteur d'entraînement							•
	Supports anti-vibration du moteur d'entraînement	Vérifier les supports anti-vibration du moteur d'entraînement							•
	Capteur de température de refoulement de l'élément de compression	Remplacer le capteur de température							•
	Élément de dérivation d'huile	Remplacer l'élément de dérivation d'huile							•
	Supports anti-vibration de l'élément de compression	Vérifier les supports anti-vibration de l'élément de compression							•
	Élément de compression	Remplacer l'élément de compression	Entretien prédictif - uniquement si nécessaire						

[1] Selon la première occurrence

[2] Normalement à la charge de l'utilisateur final par contrôle visuel

[3] Le cas échéant

Inspection du réservoir d'air comprimé conformément aux directives locales

Si le compresseur fait partie d'une unité intégrée, référez-vous au manuel du sécheur pour toute intervention d'entretien sur le sécheur. La certification du récepteur au-delà de la période initiale est de la responsabilité du client.

Reportez-vous au manuel de l'opérateur pour toute exigence locale en matière d'entretien propre à votre territoire d'implantation, par ex. intervalles de remplacement de l'huile et des filtres qui peuvent différer de ceux indiqués plus haut.

Les intervalles d'entretien peuvent être plus courts en fonction des conditions d'exploitation (chaleur,humidité, poussière, etc.) affectant les lubrifiants, les filtres, les séparateurs, etc.

ECHÉANCIER DE MAINTENANCE FM 30 - 132

			TOUS LES JOURS[2]	TOUTES LES SEMAINES[2]	TOUTES LES 4 000 HEURES OU TOUS LES 12 MOIS[1]	TOUTES LES 8 000 HEURES OU TOUS LES 24 MOIS[1]	TOUTES LES 20 000 HEURES OU TOUS LES 60 MOIS[1]	TOUTES LES 24 000 HEURES OU TOUS LES 72 MOIS[1]
ENTRETIEN A	Contrôleur	Relever et consigner la pression dans le carter	•	•	•	•	•	•
	Contrôleur	Relever et consigner la pression de refoulement	•	•	•	•	•	•
	Contrôleur	Relever et consigner la température de refoulement	•	•	•	•	•	•
	Filtres de l'enceinte	Vérifier l'état, nettoyer si nécessaire	•	•	•	•	•	•
	Circuit d'huile de récupération	Vérifier le bon fonctionnement	•	•	•	•	•	•
ENTRETIEN B	Contrôleur	Contrôler l'historique des défauts		•	•	•	•	•
	Contrôleur	Vérifier la nécessité éventuelle d'une intervention d'entretien		•	•	•	•	•
	Circuit d'huile	Vérifier le niveau d'huile et faire l'appoint si nécessaire		•	•	•	•	•
	Refroidisseur final / refroidisseur d'huile	Vérifier l'état, nettoyer si nécessaire		•	•	•	•	•
ENTRETIEN C	Filtre à huile	Remplacer l'élément du filtre à huile			•	•	•	•
	Filtre à air	Remplacer l'élément du filtre à air			•	•	•	•
	Circuit d'huile	Remplacer l'huile (minérale ou de qualité alimentaire)			•	•	•	•
	Circuit d'huile[5]	Remplacer l'huile (synthétique) AEON9000				•	•	•
	Filtre d'admission d'air de refroidissement du sécheur[3]	Remplacer le filtre d'admission d'air de refroidissement			•	•	•	•
	Système de commande	Vérifier le bon fonctionnement			•	•	•	•
	Système de décompression	Vérifier le bon fonctionnement			•	•	•	•
	Câblage électrique	Vérifier les connexions et l'état			•	•	•	•
	Contrôleur	Vérifier les connexions et les fiches			•	•	•	•
	Crépine pour entrée d'eau[4]	Vérifier l'état, nettoyer si nécessaire			•	•	•	•
	Filtre du séparateur	Remplacer le filtre du séparateur			•	•	•	•
	Tuyauterie	Remplacer le joint vitolic			•	•	•	•
	Circuit de récupération de l'huile	Nettoyer et vérifier son bon fonctionnement			•	•	•	•
	Soupape de décharge	Test fonctionnel			•	•	•	•
ENTRETIEN D	Circuit de récupération de l'huile	Remplacer les tubes de récupération d'huile				•		•
	Soupape de pression minimale	Remplacer la soupape de pression minimale				•		•
	Soupape d'admission	Réviser la soupape d'admission				•		•
	Bouton d'arrêt d'urgence	Tester le bouton d'arrêt d'urgence				•		•
	Insert d'accouplement de l'entraînement moteur	Vérifier l'état et remplacer si nécessaire				•		•
	Entraînement / démarreur VSD	Vérifier l'état des contacts et les remplacer si nécessaire				•		•
SUPPLÉMENTAIRE	Élément de compression	Remplacer le joint d'arbre de l'élément de compression						•
	Tube de retour d'huile du joint d'arbre	Remplacer le tube de retour d'huile du joint d'arbre						•
	Flexibles d'huile	Vérifier l'état et remplacer si nécessaire					•	•
	Solénoïdes de commande	Remplacer les solénoïdes de commande					•	•
	Courroies[3]	Remplacer les courroies					•	•
	Roulements du moteur d'entraînement	Remplacer les roulements du moteur d'entraînement						•
	Supports anti-vibration du moteur d'entraînement	Vérifier les supports anti-vibration du moteur d'entraînement						•
	Capteur de température de refoulement de l'élément de compression	Remplacer le capteur de température						•
	Élément de dérivation d'huile	Remplacer l'élément de dérivation d'huile						•
	Supports anti-vibration de l'élément de compression	Vérifier les supports anti-vibration de l'élément de compression						•
	Élément de compression	Remplacer l'élément de compression	Entretien prédictif - uniquement si nécessaire					

[1)] Selon la première occurrence

[2)] Normalement à la charge de l'utilisateur final par contrôle visuel

[3)] Le cas échéant

Inspection du réservoir d'air comprimé conformément aux directives locales

Si le compresseur fait partie d'une unité intégrée, référez-vous au manuel du sécheur pour toute intervention d'entretien sur le sécheur. La certification du récepteur au-delà de la période initiale est de la responsabilité du client.

Reportez-vous au manuel de l'opérateur pour toute exigence locale en matière d'entretien propre à votre territoire d'implantation, par ex. intervalles de remplacement de l'huile et des filtres qui peuvent différer de ceux indiqués plus haut.

Les intervalles d'entretien peuvent être plus courts en fonction des conditions d'exploitation (chaleur, humidité, poussière, etc.) affectant les lubrifiants, les filtres, les séparateurs, etc.

KITS DE MAINTENANCE DES COMPRESSEURS À VIS

KITS D'ENTRETIEN POUR COMPRESSEURS À VIS LUBRIFIÉE

		TOUTES LES 2 000 HEURES OU TOUS LES 12 MOIS[1]	TOUTES LES 4 000 HEURES OU TOUS LES 12 MOIS[1]	TOUTES LES 8 000 HEURES OU TOUS LES 24 MOIS[1]	TOUTES LES 16 000 HEURES OU TOUS LES 48 MOIS[1]	KIT COMPLET TOUS LES 5 ANS OU 20 000 HEURES	
FM2-FM6	Vitesse fixe	CC1219905	CC1219906	CC1219907	CC1219908 + CC1219907		
FM7-11	Vitesse fixe	CC1221491	CC1180671	CC1180677		CC1180682	+ 4K Kit
FM7RS-11RS	Vitesse variable	CC1221491	CC1180672	CC1180678		CC1180682	+ 4K Kit
FM15-22+	Vitesse fixe	CC1221492	CC1180685	CC1180689		CC1180695	+ 4K Kit
FM15RS-22+RS	Vitesse variable	CC1221492	CC1180686	CC1180690		CC1180695	+ 4K Kit
FM30	Vitesse fixe		CC1198084	CC1198090		CC1198096	+ 4K Kit
FM30RS	Vitesse variable		CC1198086	CC1198092		CC1198098	+ 4K Kit
FM37-45	Vitesse fixe		CC1180685	CC1198091		CC1198097**	+ 4K Kit
FM37RS-45RS	Vitesse variable		CC1198087	CC1198093		CC1198099**	+ 4K Kit
FM55-75	Vitesse fixe		CC1198088	CC1198094		CC1198100	+ 4K Kit
FM55RS-75RS	Vitesse variable		CC1198089	CC1198095		CC1198102	+ 4K Kit
FM90-132	Vitesse fixe		SKFM90132-1	MKFM90132			
FM90RS-132RS	Vitesse variable		SKFM90132-1-RS	MKFM90132			

Seuls les lubrifiants suivants peuvent être utilisés pour respecter l'extension de garantie Champion de 5 ans :
• Lubrifiant minéral ChampLUBE **CC1180019** (4 x 4 L) - **CC1180020** (20L)
** Pour la version 10 bars ; pour les autres versions, voir dans Repsnet

ECHÉANCIER DES MAINTENANCE POUR COMPRESSEURS MOBILES DE CHANTIER CMP

		À CHAQUE MISE EN SERVICE	20 PREMIÈRES HEURES DE FONCTIONNEMENT	TOUTES LES 100 HEURES OU TOUS LES 6 MOIS[1]	TOUTES LES 300 HEURES OU TOUS LES 12 MOIS[1]	TOUS LES 24 MOIS[1]
Compresseur	Vérifier la soupape de sécurité	•	•	•	•	•
Compresseur	Vérifier les boulons et écrous de retenue (ajuster si nécessaire)		•	•	•	•
Compresseur	Vérifier et nettoyer le filtre à huile		•	•	•	•
Compresseur	Vérifier et nettoyer le filtre à air			•	•	•
Compresseur	Nettoyer le refroidisseur d'huile			•	•	•
Compresseur	Vérifier la tension des 2 courroies (ajuster si nécessaire)			•	•	•
Compresseur	Vidanger et remplacer l'huile du compresseur		•	•	•	•
Compresseur	Remplacer la cartouche de séparateur				•	•
Compresseur	Remplacer le filtre à air				•	•
Compresseur	Remplacer les courroies					•
Moteur	Vidanger et remplacer l'huile du moteur		•	•	•	•
Moteur	Remplacer le filtre à huile du moteur			•	•	•
Moteur	Remplacer le joint du filtre à huile du moteur				•	•
Moteur	Remplacer le filtre à air du moteur				•	•
Moteur	Remplacer le filtre à carburant du moteur				•	•
Moteur	Remplacer les bougies d'allumage du moteur				•	•

[1] Les intervalles d'entretien sont basés sur les heures de service ou la date, selon la première occurrence.
Huiles recommandées -
L'huile moteur (2 litres) est incluse dans les kits d'entretien. Champion recommande exclusivement cette huile.
L'huile pour compresseur recommandée est la SCUO2000-5GT. Contactez votre distributeur pour plus d'informations.
Carburant - Utilisez de l'essence automobile (sans plomb)

KITS D'ENTRETIEN POUR COMPRESSEURS À VIS MOBILES DE CHANTIER

	AIR END KIT EVERY 300 HOURS OR 12 MONTHS[1]	EKIT MOTEUR TOUTES LES 300 HEURES OU TOUS LES 12 MOIS[1]
CMP-P10, CMP-P12, CMP-P14	CC1186378	CC1186379

Seuls les lubrifiants suivants peuvent être utilisés :
Lubrifiant minéral SCUO2000-5GT

[1] Les intervalles de maintenance sont basés sur les heures de fonctionnement ou la date du calendrier, selon ce qui se produit en premier. Champion n'acceptera aucune responsabilité pour les changements apportés aux numéros des kits d'entretien avant la mise à jour de ce document. Pour les courroies et toutes les autres pièces de rechange, veuillez consulter les listes de pièces correspondantes

ECHÉANCIER DE MAINTENANCE DU SÉCHEUR PAR RÉFRIGÉRATION CHR6 - CHR417 CHAMPION

		TOUS LES JOURS	TOUTES LES SEMAINES	MENSUEL	TOUS LES 12 MOIS OU 2 000 HEURES	TOUS LES 24 MOIS OU 4 000 HEURES
Sécheur	Vérifiez que la température sur l'écran du panneau de commande est acceptable	•	•	•	•	•
Purgeurs de condensats	Vérifiez visuellement si le condensat est évacué régulièrement	•	•	•	•	•
Sécheur	Nettoyer la maille filtrante du système d'évacuation des condensats		•	•	•	•
Sécheur	Nettoyer les ailettes du condenseur			•	•	•
Sécheur	Vérifier l'absorption électrique			•	•	•
Filtration	Vérifier les conditions des filtres installés, remplacer les éléments au besoin			•	•	•
Sécheur	Vérifier si le tube flexible utilisé pour l'évacuation des condensats est endommagé et le remplacer si nécessaire				•	•
Sécheur	Vérifier si tous les tuyaux de raccordement sont correctement serrés et fixés				•	•
Filtration	Dépressuriser le sécheur. Remplacer les éléments de pré- et poste-filtre				•	•
Sécheur	Remplacer le pressostat du ventilateur					•

SÉCHEURS D'AIR PAR ADSORPTION CHA1-CHA50 (DS) CALENDRIER DES SERVICES

	TOUS LES JOURS	TOUS LES 12 MOIS	TOUS LES 36 MOIS
Vérifiez et enregistrez la pression d'entrée, la température et le débit.	•	•	•
Vérifiez que les relevés du manomètre de la tour se situent dans la tolérance de fonctionnement CHA9-CHA50 uniquement.	•	•	•
Vérifier le fonctionnement du sécheur pour s'assurer que le cycle, la dépressurisation et la re-pressurisation sont corrects.	•	•	•
Vérifiez que la purge du préfiltre fonctionne correctement et qu'il n'y a pas de condensats évacués par les silencieux de purge	•	•	•
Vérifiez que la pression dans la tour de purge est inférieure ou égale à 3psig (0,2barg). Si elle est supérieure, il est recommandé de remplacer le silencieux.	•	•	•
Vérifiez les alarmes du contrôleur numérique du sèche-linge (9-50 uniquement).	•	•	•
Vérifiez que la pression différentielle du préfiltre et du postfiltre se situe dans les limites de fonctionnement. Remplacez les éléments et/ou les cartouches si nécessaire.	•	•	•
Vérifier le déshydratant et le remplacer si nécessaire.		•	•
Inspectez et nettoyez les électrovannes de commande de l'air pilote, les clapets anti-retour et les vannes de débit. Reconstruisez et/ou remplacez-les si nécessaire.		•	•
Remplacez les purgeurs du préfiltre et du postfiltre.		•	•
Testez les composants électriques et remplacez-les si nécessaire.		•	•
Vérifier et remplacer les silencieux		•	•
Vérifiez que les connexions électriques ne sont pas desserrées et resserrez-les si nécessaire.		•	•
Inspecter les vannes pneumatiques et remplacer les capuchons des vannes d'angle si elles ne fonctionnent pas correctement (préventif).			•
Contrôler et remplacer l'assemblage de la vanne d'inverseur			•
Remplacer l'électrovanne d'air de commande (préventif).			•
Remplacez le déshydratant.			•

KITS POUR CHA1 - CHA50

MODÈLE	KIT ANNUEL	TOUS LES 3 ANS	DESSICANT AA TOUS LES 3 ANS		DESSICANT MS TOUS LES 3 ANS	
CHA1 -40°C	**47712097001**	**47712097001**	**47713689001**	1,4 kg		
CHA3 -40°C	**47712097001**	**47712097001**	**47713689001**	4,3 kg		
CHA4 -40°C	**47712101001**	**47712097001**	**47713689001**	6 kg		
CHA7 -40°C	**47711969001**	**47712102001**	**47713689001**	12,8 kg		
CHA9 -40°C	**47712106001**	**47712102001**	**47713689001**	16,7 kg		
CHA12 -40°C	**47712106001**	**47712102001**	**47713689001**	21,8kg		
CHA17 -40°C	**47712116001**	**47712117001**	**47713689001**	30,8 kg		
CHA25 -40°C	**47712116001**	**47712117001**	**47713689001**	35,9 kg		
CHA33 -40°C	**47712126001**	**47712127001**	**47713689001**	61,6 kg		
CHA42 -40°C	**47712131001**	**47712127001**	**47713689001**	71,8 kg		
CHA50 -40°C	**47712131001**	**47712127001**	**47713689001**	71,8 kg		
CHA7 -70°C	**47711969001**	**47712102001**	**47713689001**	8,6 kg	**47713690001**	4,3 kg
CHA9 -70°C	**47712106001**	**47712102001**	**47713689001**	11,1 kg	**47713690001**	5,6 kg
CHA12 -70°C	**47712106001**	**47712102001**	**47713689001**	14,5 kg	**47713690001**	7,3 kg
CHA17 -70°C	**47712116001**	**47712117001**	**47713689001**	20,5 kg	**47713690001**	10,3 kg
CHA25 -70°C	**47712116001**	**47712117001**	**47713689001**	23,9 kg	**47713690001**	12 kg
CHA33 -70°C	**47712126001**	**47712127001**	**47713689001**	41 kg	**47713690001**	20,5 kg
CHA42 -70°C	**47712131001**	**47712127001**	**47713689001**	47,9 kg	**47713690001**	23,9 kg
CHA50 -70°C	**47712131001**	**47712127001**	**47713689001**	47,9 kg	**47713690001**	23,9 kg

KITS POUR TOURS À CHARBON ACTIF CH-FT

MODÈLE	CODE
Kit CHFT5L Champion	47752199001
Kit CHFT12L Champion	47752200001
Kit CHFT18L Champion	47752201001
Kit CHFT25L Champion	47752202001
Kit CHFT30L Champion	47752203001
Kit CHFT58L Champion	47752204001
Kit CHFT100L Champion	47752205001
Kit CHFT166L Champion	47752206001
Kit CHFT260L Champion	47752207001
Kit CHFT383L Champion	47752208001
Kit CHFT466L Champion	47752209001
Kit CHFT950L Champion	47752210001

OWS SÉPARATEUR EAU - HUILE KITS D'ENTRETIEN

MODÈLE	NUMÉRO DU MATÉRIAU
Service Pack CHSEP020	47822488001
Service Pack CHSEP045	47882838001
Service Pack CHSEP100	47882840001
Service Pack CHSEP200	47882842001
Service Pack CHSEP300	47882844001
Service Pack CHSEP600	47887504001

GUIDE DES FILTRES

TYPE DE FILTRE	M³/MIN	RACCORDEMENTS	RÉF. FILTRE	RÉF. ÉLÉMENT	ÉLÉMENT N°
CHF005LM	0,5	3/8"	47698906001	CHE005LM	47699428001
CHF005LS	0,5	3/8"	47698923001	CHE005LS	47699429001
CHF005LR	0,5	3/8"	47698940001	CHE005LR	47699430001
CHF005LA	0,5	3/8"	47698957001	CHE005LA	47699431001
CHF007LM	0,7	1/2"	47698907001	CHE007LM	47699432001
CHF007LS	0,7	1/2"	47698924001	CHE007LS	47699433001
CHF007LR	0,7	1/2"	47698941001	CHE007LR	47699434001
CHF007LA	0,7	1/2"	47698958001	CHE007LA	47699435001
CHF0013LM	1,3	3/4"	47698908001	CHE0013LM	47699436001
CHF0013LS	1,3	3/4"	47698925001	CHE0013LS	47699437001
CHF0013LR	1,3	3/4"	47698942001	CHE0013LR	47699438001
CHF0013LA	1,3	3/4"	47698959001	CHE0013LA	47699439001
CHF0018LM	1,8	3/4"	47698909001	CHE0018LM	47699440001
CHF0018LS	1,8	3/4"	47698926001	CHE0018LS	47699441001
CHF0018LR	1,8	3/4"	47698943001	CHE0018LR	47699442001
CHF0018LA	1,8	3/4"	47698960001	CHE0018LA	47699443001
CHF0025LM	2,5	1"	47698910001	CHE0025LM	47699444001
CHF0025LS	2,5	1"	47698927001	CHE0025LS	47699445001
CHF0025LR	2,5	1"	47698944001	CHE0025LR	47699446001
CHF0025LA	2,5	1"	47698961001	CHE0025LA	47699447001
CHF0032LM	3,2	1"	47698911001	CHE0032LM	47699448001
CHF0032LS	3,2	1"	47698928001	CHE0032LS	47699449001
CHF0032LR	3,2	1"	47698945001	CHE0032LR	47699450001
CHF0032LA	3,2	1"	47698962001	CHE0032LA	47699451001
CHF0038LM	3,8	1"	47698912001	CHE0038LM	47699452001
CHF0038LS	3,8	1"	47698929001	CHE0038LS	47699453001
CHF0038LR	3,8	1"	47698946001	CHE0038LR	47699454001
CHF0038LA	3,8	1"	47698963001	CHE0038LA	47699455001
CHF0067LM	6,7	1 1/2"	47698913001	CHE0067LM	47699456001
CHF0067LS	6,7	1 1/2"	47698930001	CHE0067LS	47699457001
CHF0067LR	6,7	1 1/2"	47698947001	CHE0067LR	47699458001
CHF0067LA	6,7	1 1/2"	47698964001	CHE0067LA	47699459001
CHF0082LM	8,2	1 1/2"	47698914001	CHE0082LM	47699460001
CHF0082LS	8,2	1 1/2"	47698931001	CHE0082LS	47699461001
CHF0082LR	8,2	1 1/2"	47698948001	CHE0082LR	47699462001
CHF0082LA	8,2	1 1/2"	47698965001	CHE0082LA	47699463001
CHF0100LM	10,0	2"	47698915001	CHE0100LM	47699464001
CHF0100LS	10,0	2"	47698932001	CHE0100LS	47699465001
CHF0100LR	10,0	2"	47698949001	CHE0100LR	47699466001
CHF0100LA	10,0	2"	47698966001	CHE0100LA	47699467001
CHF0133LM	13,3	2"	47698916001	CHE0133LM	47699468001
CHF0133LS	13,3	2"	47698933001	CHE0133LS	47699469001
CHF0133LR	13,3	2"	47698950001	CHE0133LR	47699470001
CHF0133LA	13,3	2"	47698967001	CHE0133LA	47699471001
CHF0167LM	16,7	2"	47698917001	CHE0167LM	47699472001
CHF0167LS	16,7	2"	47698934001	CHE0167LS	47699473001
CHF0167LR	16,7	2"	47698951001	CHE0167LR	47699474001
CHF0167LA	16,7	2"	47698968001	CHE0167LA	47699475001
CHF0200LM	20,0	3"	47698918001	CHE0200LM	47699476001
CHF0200LS	20,0	3"	47698935001	CHE0200LS	47700078001
CHF0200LR	20,0	3"	47698952001	CHE0200LR	47700079001
CHF0200LA	20,0	3"	47698969001	CHE0200LA	47700080001
CHF0260LM	26,0	3"	47698919001	CHE0260LM	47700081001
CHF0260LS	26,0	3"	47698936001	CHE0260LS	47700082001
CHF0260LR	26,0	3"	47698953001	CHE0260LR	47700083001
CHF0260LA	26,0	3"	47698970001	CHE0260LA	47700084001
CHF0305LM	30,5	3"	47698920001	CHE0305LM	47700085001
CHF0305LS	30,5	3"	47698937001	CHE0305LS	47700086001
CHF0305LR	30,5	3"	47698954001	CHE0305LR	47700087001
CHF0305LA	30,5	3"	47698971001	CHE0305LA	47700088001
CHF0038LM	38,3	3"	47698921001	CHE0038LM	47700089001
CHF0038LS	38,3	3"	47698938001	CHE0038LS	47700090001
CHF0038LR	38,3	3"	47698955001	CHE0038LR	47700091001
CHF0038LA	38,3	3"	47698972001	CHE0038LA	47700092001
CHF0450LM	45,0	3"	47698922001	CHE0450LM	47700093001
CHF0450LS	45,0	3"	47698939001	CHE0450LS	47700094001
CHF0450LR	45,0	3"	47698956001	CHE0450LR	47700095001
CHF0450LA	45,0	3"	47698973001	CHE0450LA	47700096001

Cartouches de filtration à remplacer au minimum tous les 12 mois

CONDITIONS DE VENTE ET PRIX

Prix valables à compter du 1 er Juin 2025

Les prix sont indiqués dans la devise départ usine (Incoterms 2000) de Lonate Pozzolo, Italie, avec les exceptions suivantes :

- Compresseurs à palettes
  – EXW Redditch, Royaume-Uni
- Pièces de rechange
  – EXW Lonate, Italie/Tongeren, Belgique
- FM90-132
  – EXW Simmern Germany

En cas d'incohérence en termes de prix, le tarif Champion fait foi.

Les devis et commandes individuels sont soumis aux conditions générales standard.

Les produits présentés dans ce présent tarif sont fabriqués conformément aux directives de l'UE et autres normes nationales.

Champion se réserve le droit d'apporter des modifications en matière de conception et d'exécution et décline toute responsabilité en cas d'erreur ou de défaut d'impression.

Champion se réserve le droit de modifier ces prix à tout moment dans les 30 jours suivant une notification écrite.

Les indications techniques de ce présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Champion se réserve le droit d'améliorer ses produits et donc les caractéristiques techniques. Les fiches de données techniques reprennent l'ensemble des données techniques utiles.

Contact

customerexperience.cm@irco.com
pour toutes autres demandes

Site Web :
www.ChampionAirtech.com

Compressed Air Solutions.
Your Compressed Air Partner

Les compresseurs à vis fixes de Champion, qu'ils soient à vitesse fixe ou variable, constituent la solution idéale pour les petites et moyennes entreprises.

Une installation et des processus de production modernes nécessitent des niveaux accrus de qualité de l'air. Notre gamme exhaustive de traitement de l'air garantit un produit de qualité et un fonctionnement efficace.

Champion conçoit et produit également une gamme conséquente de compresseurs mobiles de chantier. Tous ces équipements sont conçus pour une efficacité et une fiabilité optimales dans les applications et les conditions les plus exigeantes et établissent de nouvelles normes.

CHAMPION

ChampionAirtech.com

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant local.
Spécifications sujettes à modification sans notification préalable.

Copyright 2025 Champion Air Tech.