Compressed Air Technologies.
Built to Deliver Value.



CHAMPION

Compresores de tornillo
De 90 a 132 kW

ChampionAirtech.com



Resumen...

Presión nominal
5 - 13 bar g

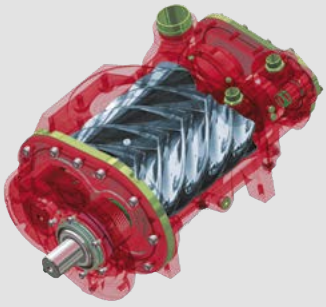
Potencia del motor
90 - 132kW

Caudal volumétrico
5,26 - 24,79 m^3/min

COMPRESSED AIR TECHNOLOGIES
BUILT TO DELIVER VALUE

Air-end eficiente de calidad superior

El nuevo elemento de compresión de alta eficiencia suministra aire comprimido de máxima calidad a baja velocidad de giro para ayudar a minimizar el consumo de energía de la unidad y ofrecer un rendimiento excepcional.



Innovador controlador de compresor con pantalla táctil de la Pilot TS SE



Características y funciones

La pantalla táctil de alta resolución es muy fácil de usar y autoexplicativa. El sistema de control avanzado y los sensores integrados optimizan el compresor a las condiciones de trabajo reales, ahorrando energía y protegiendo su inversión contra la condensación.

IoT integrado e incluye servidor web y Base Load Select para la función primaria de hasta tres unidades secundarias. Tanto la placa como el controlador cuentan con un alto nivel de CS Standard para ciberseguridad.



Eliminando todos los Riesgos

Protege tu inversión y minimiza las paradas con 5 años de garantía extendida y la solución 4.0 iConn.

EFICIENCIA SIN PRECEDENTES



FM RS flexiAIR

Variable Speed Technology

Permite ahorrar al menos el 25 %
del coste energético

La solución iConn Industry 4.0

La serie FM90 a FM132 está equipada con iConn de serie. Se trata del servicio inteligente y proactivo de supervisión en tiempo real que aporta información exhaustiva sobre el sistema a los usuarios de aire comprimido. Permite planificar la producción de forma precisa y con total tranquilidad, generando datos y estadísticas que mantienen informados a los usuarios sobre el rendimiento además de indicar los problemas potenciales.

- Supervisión basada en unos parámetros específicos
- Necesidad de mantenimiento predictivo
- Optimización completa del control de producción de aire
- Integración de patrones de datos externos

effiDRIVE IES2 COMPLIANT

El módulo de potencia de la serie FM-RS supera los requisitos de la clase **IES2 EN61800-9** y aseguran una alta eficiencia y altos niveles de ahorro de energía.

iConn

Especificaciones técnicas

Serie FM 90 – 132: Compresores de tornillo, velocidad fija



Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, con transmisión por correa y arranque directo o estrella/triangulo

Rango de presión: de 7.5 a 13 bar

Motor eléctrico: 90 - 132kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM90			FM110			FM132		
CÓDIGO		A34905437	A34905438	Configurator FM9013	A34905440	A34905441	Configurator FM11013	A34905443	A34905444	Configurator FM13213
	REC	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR	FLOOR
Presión máxima	bar	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	13
	PSI	109	145	188	109	145	188	109	145	188
Capacidad a presión de trabajo	CFM	641,32	547,74	477,46	762,80	665,69	581,64	875,46	759,63	660,39
	m^3/min	18,16	15,51	13,52	21,60	18,85	16,47	24,79	21,51	18,69
Motor de accionamiento IP55/clase IE3	kW	90	90	90	110	110	110	132	132	132
	HP	125	125	125	150	150	150	180	180	180
Tensión de funcionamiento, 50 Hz	400 V	·	·	·	·	·	·	·	·	·
Refrigerado por aire		·	·	·	·	·	·	·	·	·
Pilot TS SE7 con iConn y Base Load Select		·	·	·	·	·	·	·	·	·
Nivel acústico	dB(A)	73	73	73	75	75	75	76	76	76
Peso	kg	2447			2532			2764		
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2290 x 1327 x 2039			2290 x 1327 x 2039			2290 x 1327 x 2039		
Conexión de salida de aire comprimido		EN 10226 R 2 1/2								

OPCIONES
Alternativa Tensión 380V/60Hz
Recuperación de calor integrada
Recuperación de calor externa
Recuperación de calor con Retro-fit integrado
Recuperación de calor con Retro-fit enterno
Calentador Canopy
Termostato de aceite 70°C
Lubricante de Grado Alimenticio
Aceite sintético
Separador de Agua + Drenaje
Encendido y apagado remoto (solo para distancias superiores a 20 metros)
Monitoreo de Filtro
Profibus
Kit de contacto libre potencial
Garantía extendida de 5 años
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS
Kit de Servicio Estándar FM90-132 (4000 horas) SKFM90132-1-N
Kit de Servicio Extendido FM90-132 (8000 horas) MKFM90132

La recuperación de calor requiere aceite sintético . No incluido en el precio de la recuperación de calor. En caso de pedido, añada el precio de la recuperación de calor + el aceite sintético. El aceite de calidad alimentaria es sintético.
Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero. Para 8000 horas, también debe adquirirse el kit de 4000 horas.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.

Serie FM 90 – 132 RS: Compresores de tornillo, velocidad variable



Diseño: Compresor de tornillo rotativo de una etapa, lubricados por aceite, con transmisión por correa y arranque directo o estrella/triangulo

Rango de presión: de 5 a 13 bar

Motor eléctrico: 90 - 132kW - IE3

SERIE FM CÓDIGO	TIPO	FM90RS A34905439	FM110RS A34905442	FM132RS A34905445
	REC	FLOOR	FLOOR	FLOOR
Presión máxima	bar	5 - 13	5 - 13	5 - 13
	PSI	73 - 188	73 - 188	73 - 188
Capacidad a presión de trabajo	CFM	185,76 - 641,32	186,76 - 759,63	187,76 - 872,92
	m^3/min	5,26 - 18,16	5,26 - 21,51	5,26 - 24,72
Motor de accionamiento IP55/clase IE3	kW	90	110	132
	HP	125	150	180
Tensión de funcionamiento, 50 Hz	400 V	·	·	·
Refrigerado por aire		·	·	·
Pilot TS SE7 con iConn y Base Load Select		·	·	·
Nivel acústico	dB(A)	74	76	77
Peso	kg	2579	2604	2655
Dimensiones [L X AN X AL]	mm	2290 x 1327 x 2039		
Conexión de salida de aire comprimido		EN 10226 R 2 1/2		

OPCIONES	
Alternativa Tensión 380V/60Hz	**CONFIG_VOLTAGE FM**
Recuperación de calor integrada	**CONFIG_HEAT_REC_INT FM**
Recuperación de calor externa	**CONFIG_HEAT_REC_EXT FM**
Recuperación de calor con Retro-fit integrado	**ZS1196556**
Recuperación de calor con Retro-fit enterno	**ZS1196954**
Calentador Canopy	**CONFIG_HEATER**
Lubricante de Grado Alimenticio	**CONFIG_FOOD_GRADE_OIL FM**
Aceite sintético	**CONFIG_SYNTHETIC_OIL FM**
Separador de Agua + Drenaje	**CONFIG_SEPARATOR FM**
Encendido y apagado remoto (solo para distancias superiores a 20 metros)	**CONFIG_REMOTE**
Monitoreo de Filtro	**CONFIG_FILT_MON**
Profibus	**CONFIG_PROF**
Kit de contacto libre potencial	**CONFIG_CONTACT_KIT**
Garantía extendida de 5 años	**CC1180793**
MANTENIMIENTO Y REPUESTOS	
Kit de Servicio Estándar FM90-132RS (4000 horas) SKFM90132-1-RS-N	**SKFM90132-1-RS-N**
Kit de Servicio Extendido FM90-132 (8000 horas) MKFM90132	**MKFM90132**

La recuperación de calor requiere aceite sintético . No incluido en el precio de la recuperación de calor. En caso de pedido, añada el precio de la recuperación de calor + el aceite sintético. El aceite de calidad alimentaria es sintético.
Los intervalos de mantenimiento se basan en meses naturales o horas de funcionamiento, lo que ocurra primero. Para 8000 horas, también debe adquirirse el kit de 4000 horas.
Consulte las páginas 92-102 para obtener más detalles y conocer los lubricantes permitidos para cumplir con la garantía extendida.



Compressed Air Solutions.
Your Compressed Air Partner



Los compresores fijos de tornillo rotativo Champion, ya sean de Velocidad Fija o variable, son la respuesta idónea a las necesidades de pequeñas y medianas empresas.



Un sistema y un proceso de producción modernos exigen niveles superiores de calidad del aire. Toda nuestra gama de tratamiento del aire asegura la calidad óptima del producto y la eficiencia del proceso.



Champion también diseña y fabrica una importante gama de paletas rotativas de tornillo portátiles. Todos ellos incorporan tecnologías avanzadas y se han diseñado para ofrecer altos niveles de eficiencia y fiabilidad en las aplicaciones y condiciones más exigentes.

CHAMPION

ChampionAirtech.com

Para obtener información adicional, contacte con su representante local.
Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copyright 2026 Champion Air Tech.