Compressed Air Technologies.
Built to Deliver Value.



CHAMPION

Compressori a vite
Da 2,2 a 22 kW

ChampionAirtech.com

In sintesi...

Pressione nominale
10 bar g

Potenza motore
2,2 - 7,5kW

Portata volumetrica
0,18 - 0,9 m³/min



DESIGN DEL COMPRESSORE INTELLIGENTE **SERIE FM**

Nota nell'industria per qualità e affidabilità, Champion continua a sviluppare la serie FM ottenendo prestazioni ed efficienza imbattibili.

La gamma FM02-FM06 di compressori a vite lubrificati comprende molti modelli e versioni per consentire la massima flessibilità.



Eccellenza nella progettazione

I compressori non sono solo un investimento finanziario, ma un componente fondamentale per garantire che aziende e operatori ricevano costantemente aria di alta qualità a basso costo. L'elemento di compressione a vite è il cuore del compressore, quindi Champion mantiene progettazione e produzione al suo interno, utilizzando rettificatrici a controllo numerico di ultima generazione, abbinate all'uso del laser in linea.

L'affidabilità e le prestazioni che ne risultano assicurano costi di esercizio contenuti per l'intera vita del compressore.

Progettati per la massima tranquillità

Questi compressori, grazie al loro design funzionale, sono facili da utilizzare e da installare e pienamente in grado di operare in modalità plug & play. Progettati con un numero di parti mobili numero, i compressori sono molto affidabili, robusti e in grado di funzionare continuamente. il design della pannellatura permette una manutenzione veloce riducendo al minimo il fermo macchina e massimizzando l'affidabilità.



Massima flessibilità

In base alle necessità di ogni cliente, i compressori si possono combinare in in diverse versioni per fornire qualsiasi tipo di soluzione: dall'unità autonoma all'Airstation completa.

Di seguito le varie opzioni disponibili:



Compressori montati su basamento



Compressori montati su serbatoio d'aria



Airstation complete comprendenti compressore, essiccatore e serbatoio d'aria



Soluzione plug & play



Nuovo C-Pro1.0 + Sistema di controllo intuitivo

La nuova centralina del compressore C-Pro1.0 + è una dotazione standard per tutti i modelli e fornisce informazioni su pressione, temperatura dell'olio e stato del compressore (carico / scarico). Con un unico display offre molte informazioni utili, quali:

- Porta di comunicazione RS485 che supporta Modbus
- Sequencer integrato per un facile controllo di 2 compressori
- Protezione in plastica per un grado di protezione IP superiore
- Riavvio automatico dopo black-out
- Protezione della password
- Sostituzione filtri aria e olio
- Sostituzione filtro separatore e cambio olio
- Regolazione della pressione facilmente impostabile
- Timer di scarico sia per versioni DOL che per SDS

Accessori opzionali

- Serbatoi da 270lt e 500lt per FM04-FM06
- Combinazione di pre- e micro-filtro
- Scaricatori temporizzati o a galleggiante per versioni su serbatoio o airstation complete

LA NUOVA AIRSTATION PLUG & PLAY CON ESSICCATORE AD ADSORBIMENTO

SOLUZIONI PLUG & PLAY AFFIDABILI E SENZA PENSIERI



In sintesi...

Pressione nominale
10 bar

Potenza motore
2.2 - 3 kW

Portata volumetrica
0.16 - 0.27 m^3/min

Progettati per processi sensibili ai contaminanti, i robusti compressori rotativi a vite sono facili da utilizzare, rapidi e semplici da sottoporre a manutenzione e, rispetto ai compressori scroll, offrono una vita utile significativamente più lunga in ambienti gravosi.

La Airstation dedicata integra una tecnologia di trattamento dell'aria che garantisce aria tecnicamente priva di olio in classe ISO 2.2.0*, è esente da rischio di gelo e presenta bassi livelli di contaminazione.
La DPP Airstation tecnicamente priva di olio fornisce aria compressa extra secca (PDP -40 °C) ed è conforme a tutte le rigorose normative locali in materia di gestione della condensa. Il lubrificante alimentare rende questa soluzione adatta alla lavorazione degli alimenti.

*Privo di vapori d'olio e di odori

Compatto e flessibile



Motore elettrico affidabile

IP55, isolamento di classe F, classe IE3

Dispositivi di sicurezza per

- Surriscaldamento del motore
- Surriscaldamento del compressore, arresto automatico a 110 °C
- Rotazione gruppo vite

Versione su serbatoio

Serbatoio di qualità elevata realizzato conformemente a EN87/404 (AD2000).

Versione Airstation

Dotata di essiccatore ad alte prestazioni con sistema di controllo intelligente per basse perdite di pressione.

- Punto di rugiada in pressione pari a +3 °C (ISO 7183, A)
- Refrigerante ecocompatibile R134a
- Display unità di controllo digitale:
  - Indicazione del punto di rugiada
  - Modalità di risparmio energetico supplementare
  - Display di manutenzione
  - Memoria guasti

Ingombro ridotto

Il compressore ha un ingombro a terra di soli 62 x 60 cm, e le versioni montate su serbatoio sono eccezionalmente compatte.

4 - 7,5kW : ulteriori vantaggi

- Avviamento Stella Triangolo incluso come standard per modelli da 4 a 7,5kw
- Le varianti 5.5 e 7.5 kw includono un aftercooler per ottimizzare la qualità dell'aria e minimizzare la taglia dell'installazione



Essiccatori a ciclo frigorifero CHR

Grazie ad un design avanzato e ad una tecnologia innovativa, la serie di essiccatori a ciclo frigorifero CHR è in grado di offrire ottime prestazioni insieme ad una più efficiente modalità di gestione.

La centralina elettronica, dotata di un'interfaccia di facile utilizzo, è stata semplificata al fine di focalizzarsi sulle funzioni operative e di regolazione essenziali, compreso l'esclusivo controllo della ventola (CHR6-CHR167).

Semplicità nel design, affidabilità senza pari ed uno straordinario rapporto qualità-prezzo sono i punti di forza di questa nuova gamma.



Manutenzione più semplice che mai

Manutenzione rapida e facile

Questi compressori sono progettati per permettere un facile accesso alle zone che richiedono manutenzione. Tutti i pannelli della struttura possono essere rimossi in modo semplice per permettere un accesso completo alle zone che richiedono manutenzione. Il ridotto numero di parti mobili riduce inoltre i costi di manutenzione.

Dati tecnici



Serie FM 2–6: compressori a vite

Design: compressore rotativo a vite mono stadio lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, avviamento diretto o stella/triangolo
Campo di pressione: 10 bar
Motore elettrico: 2,2 - 7,5kW – IE3

SERIE FM CODICE	TIPO	FM2 230V RSCCP020601	FM2 RSCCP020602	FM3 RSCCP020603	FM4 RSCCP020604	FM5 RSCCP020605	FM6SDS RSCCP020608
Pressione massima	bar	10	10	10	10	10	10
Capacità a pressione massima	m^3/min	0,18	0,21	0,35	0,45	0,66	0,92
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	2,2	2,2	3	4	5,5	7,5
Tensione di esercizio, 50Hz, 60Hz	400V	–	·	·	·	·	·
Centralina elettronica C-Pro 1.0+		·	·	·	·	·	·
Livello di rumorosità	dB(A)	63	63	64	67	68	70
Raffreddamento ad aria		·	·	·	·	·	·
Peso	kg	151	151	151	154	168	174
Dimensioni (L x P x A)	mm	622 x 599 x 1106					
Connessione di uscita		½"	½"	½"	½"	½"	½"
PREZZO PER COMPRESSORE STANDARD SDS							
Codice		–	–	–	RSCCP020606	RSCCP020607	–
Avviamento Stella Triangolo (SDS)		–	–	–	·	·	–
Livello di rumorosità	dB(A)	–	–	–	70	68	–
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L							
Codice		**RSCCP020610**	**RSCCP020611**	**RSCCP020612**	**RSCCP020613**	**RSCCP020614**	–
Peso	kg	242	242	242	245	258	–
Dimensioni (L x P x A)	mm	1539 x 720 x 1604					–
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L SDS							
Codice		–	–	–	**RSCCP020615**	**RSCCP020616**	**RSCCP020617**
Peso	kg	–	–	–	245	258	264
Dimensioni (L x P x A)	mm	–	–	–	1539 x 720 x 1604		
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L							
Codice		–	–	–	**RSCCP020620**	**RSCCP020621**	–
Peso	kg	–	–	–	314	318	–
Dimensioni (L x P x A)	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		–
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L SDS							
Codice		–	–	–	**RSCCP020622**	**RSCCP020623**	**RSCCP020624**
Peso	kg	–	–	–	314	318	334
Dimensioni (L x P x A)	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 270							
Codice		**RSCCP020630**	**RSCCP020631**	**RSCCP020632**	**RSCCP020633**	**RSCCP020634**	–
Peso	kg	261	261	261	270	284	–
Dimensioni (L x P x A)	mm	1539 x 720 x 1604					–
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 270 / SDS							
Codice		–	–	–	**RSCCP020635**	**RSCCP020636**	**RSCCP020637**
Peso	kg	–	–	–	270	284	290
Dimensioni (L x P x A)	mm	–	–	–	1539 x 720 x 1604		
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500							
Codice		–	–	–	**RSCCP020640**	**RSCCP020641**	–
Peso	kg	–	–	–	339	353	–
Dimensioni (L x P x A)	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		–
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 / SDS							
Codice		–	–	–	**RSCCP020642**	**RSCCP020643**	**RSCCP020644**
Peso	kg	–	–	–	339	353	359
Dimensioni (L x P x A)	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 230/3/50-60Hz	CONFIG_F0_F1_230_VOLT
Tensione alternativa, 380/3/60Hz	CONFIG_F0-F4_380_VOLT
Kit Filtri e By-Pass installati 2.2-3 kW	CONFIG_F0_FILT1
Kit Filtri e By-Pass installati 4-5.5 kW	CONFIG_F0_FILT2
Kit Filtri e By-Pass installati 7.5 kW	CONFIG_F0_FILT3
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 2.2-3 kW	**CC1219584**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 4-5.5 kW	**CC1219585**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 7.5 kW	**CC1219586**
Scaricatore automatico di condensa installato (disponibile solo abbinato a kit filtri già installato)	CONFIG_F0_F2_DRAIN
Post Refrigeratore installato	CONFIG_F0_COOLER
AD2000 (serabatoio disoleatore interno)	CONFIG_F0-F4_AD2000
Olio alimentare inserito in fabbrica	CONFIG_F0_FOODGRADE
Filtro antipolvere G4 installato in fabbrica (non disponibile per Airstation)	CONFIG_F0_G4_FILTER
Riscaldatore olio installato in fabbrica (solo per versioni a basamento)	CONFIG_F0_HEAT

MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM2-6 (2000 ore)	**CC1219905**
Kit di manutenzione standard FM2-6 (4000 ore)	**CC1219906**
Kit di manutenzione esteso FM2-4 (8000 ore)	**CC1224708**
Kit di manutenzione esteso FM 5-6 (8000 ore)	**CC1219907**
Kit di manutenzione esteso FM 2-6 (16000 ore)	**CC1219908**

Per modelli con opzione Post Refrigeratore aggiungere 5 kg al peso del compressore.
Gli intervalli di manutenzione sono determinati in base ai mesi di calendario o alle ore di funzionamento, a seconda di quale condizione si verifichi per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.

FM 02–03 DPP: compressori a vite



Design: Compressore rotativo a vite monostadio lubrificato a olio, con trasmissione a cinghia, avviamento diretto, completo di essiccatore ad adsorbimento, filtri, separatore d'acqua, separatore olio/acqua e scaricatori di condensa

Campo di pressione: 10 bar

Motore elettrico: 2,2 - 3kW – IE3

SERIE FM CODICE	TIPO	FM02 DPP RSCCP020650	FM03 DPP RSCCP020651
Motore	kW	2,2	3
Alimentazione	V/Ph/Hz	400V/3/50Hz	400V/3/50Hz
Pressione massima	bar	10	10
FAD*	m^3/min	0,21	0,35
Serbatoio aria	litri	270	270
Dimensioni (L x P x A)	mm	1539x771x1433	1539x771x1433
Peso	kg	327	327
Collegamento	Ø	3/8"	3/8"
Rumore	dBA	1539 x 771 x 1433	
Olio alimentare		Standard	Standard

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 230V/50-60 Hz	CONFIG_F0_F1_230_VOLT
Tensione alternativa, 380/3/60 Hz	CONFIG_F0-F4_380_VOLT
AD2000 (serabatoio disoleatore interno)	CONFIG_F0-F4_AD2000
Olio alimentare inserito in fabbrica	CONFIG_F1_FOODGRADE

MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM2-3 DPP (2000 ore)	**47956209001**
Kit di manutenzione standard FM2-6 (4000 ore)	**CC1219906**
Kit di trattamento aria FM2-3 DPP FG (4000 ore)	**47956210001**
Kit di manutenzione CHA1 CHA4 (-40) (4000 ore)	**47712097001**
Secchio di allumina 11L (8 KG) – (6000 ore)	**47713698001**
Kit di manutenzione esteso FM2-4 (8000 ore)	**CC1224708**
Kit di manutenzione esteso FM 2-6 (16000 ore)	**CC1219908**

* Portata d'aria libera all'uscita del compressore, misurata alla pressione nominale e dichiarata in conformità alla norma ISO 1217, 4ª edizione, Allegati C ed E.
Gli intervalli di manutenzione sono determinati in base ai mesi di calendario o alle ore di funzionamento, a seconda di quale condizione si verifichi per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.

In sintesi...

Pressione nominale
5 - 13 bar g

Potenza motore
7 - 22kW

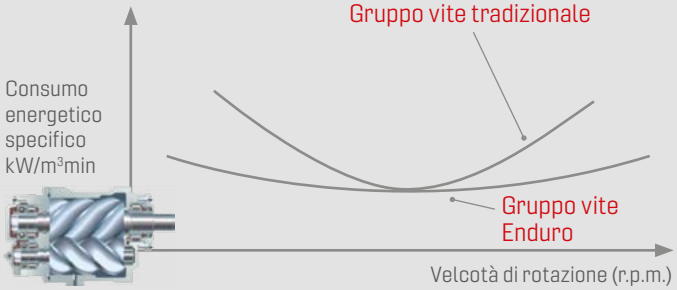
Portata volumetrica
0,45 - 3,50 m³/min



COMPRESSORI ROTATIVI A VITE COMPATTI E AFFIDABILI - **SERIE FM**

Compressori a vite **FM e FM RS** fino a una temperatura ambiente di 45 °C

Il sistema di ventilazione di dimensioni generose assicura un raffreddamento ottimale, la bassa temperatura dell'aria in uscita migliora le prestazioni e l'affidabilità anche nelle condizioni più difficili



Gruppi vite di alta qualità

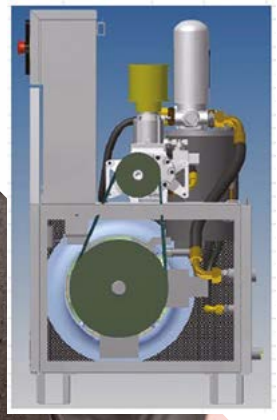
La SERIE FM è dotata di gruppi vite di alta qualità fabbricati con tecniche di produzione all'avanguardia. I gruppi vite sono progettati con particolare attenzione all'affidabilità e all'efficienza. I rotori sono accurati e vengono attentamente controllati e misurati da un sistema di controllo computerizzato.I gruppi vite Enduro hanno una curva di consumo energetico specifica piatta, che consente un uso efficiente del pompante in un ampio regime. Per i modelli FM15-22 il gruppo vite Enduro è dotato di filtro separatore aria-olio e filtro olio integrato che offre un design molto compatto e una miglior manutenzione.



Compressori FM e FM RS su basamento e su serbatoio con essiccatore

In funzione delle richieste del cliente i compressori possono essere forniti in diverse versioni.

- Compressore montato su basamento
- Compressore montato su serbatoio
- Pacchetto completo comprensivo di compressore, essiccatore e serbatoio



Facile manutenzione

I compressori FM sono progettati per garantire un facile accesso ai punti di manutenzione. I pannelli della struttura possono essere facilmente rimossi per consentire l'accesso completo a tutti i punti di servizio. Anche il numero ridotto di parti in movimento riduce i costi di manutenzione.

Installazione facile nel punto d'uso

Design compatto con un ingombro di 0,4 m^2 per il Frame 1 e 0,5 m^2 per il Frame 2. La Serie FM offre uno dei compressori più compatti presenti sul mercato. L'innovativo design riduce notevolmente il livello di rumorosità consentendo l'installazione nel punto di utilizzo.

Motori ad alta efficienza

- ✓ Classe di efficienza internazionale 2 (IE3) come standard.
- ✓ Grado di protezione IP 55
- ✓ Massime prestazioni fino a 46 ° C di temperatura ambiente

NUOVO FM22+ "HIGH FLOW"

COMPRESSORI A VITE A VELOCITÀ FISSA E VARIABILE

In sintesi...

Pressione nominale
7, 8 & 10 bar

Potenza motore
22kW

Portata volumetrica
3,40 - 3,79 m^3/min

Grazie ad una portata aumentata del 10% (FAD), i nuovi modelli FM22+ e FM22+RS si vanno ad aggiungere ad una gamma nota per le sue alte prestazioni.

Questi compressori a vite compatti offrono un funzionamento a velocità fissa o variabile con le migliori prestazioni e affidabilità nelle condizioni più difficili.

Dotati di motori ad alta efficienza di classe IE3 con protezione IP55, offrono uno degli ingombri più ridotti nel mercato attuale.



Disponibili su basamento, montati su serbatoio (500 litri) o montati su serbatoio con essiccatore. Molteplici opzioni disponibili rendono il design di questi compressori ancor più flessibile.

Il design flessibile ed innovativo permette una facile installazione oltre ad una manutenzione semplice e a basso costo. Il sistema di tensionamento automatico della cinghia garantisce una lunga durata, una minore manutenzione ed una significativa riduzione della rumorosità.

FM RS

flexiAIR Variable Speed Technology

= risparmio energetico e minori emissioni di CO_2 nell'ambiente.



Il compressore a velocità variabile: una soluzione intelligente

I compressori a velocità variabile sono in grado di gestire in modo efficiente e affidabile le variazioni nella richiesta d'aria tipiche della maggior parte degli impianti d'aria compressa. Possono infatti aumentare o ridurre la velocità per adeguare l'erogazione dell'aria alle fluttuazioni della richiesta. Per essere certi di ridurre significativamente i consumi energetici e avere una fornitura d'aria stabile e costante è necessario scegliere il compressore a velocità variabile più adatto a ciascuna applicazione.

Esempi di costi energetici di un compressore

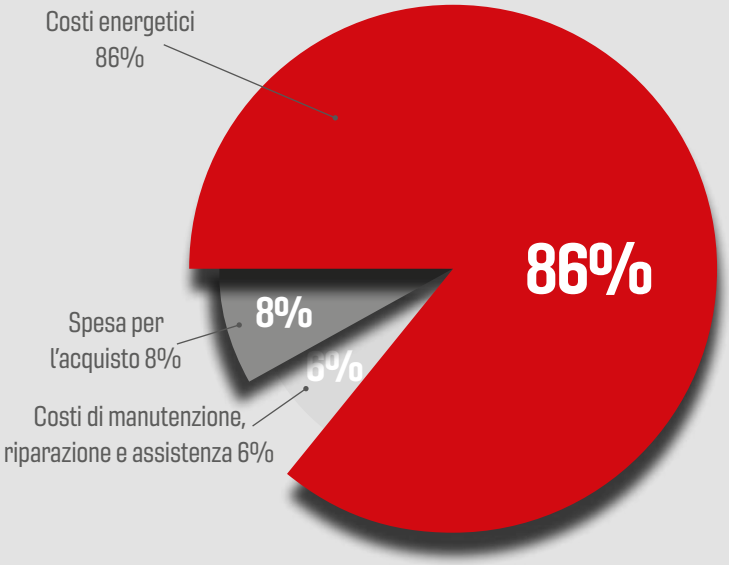
kW nominali	COSTI DI ESERCIZIO PER ANNO (5.000 ORE) BASATI SUL COSTO DEL KWH (€)					
	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
15	4.495	5.990	7.490	8.985	10.483	11.980
18	5.540	7.390	9.235	11.080	12.930	14.775
22	6.590	8.785	10.980	13.180	15.375	17.570

Nota: ore di esercizio calcolate ipotizzando due turni da 8 ore per 6 giorni a settimana. Calcoli basati sui kW nominali.

effiDRIVE IES2 COMPLIANT

La serie FM-RS è dotata di un sistema di azionamento di potenza (Power Drive System) grazie al quale supera i requisiti di classe **IES2 EN61800-9**, assicurando un'elevata efficienza ed elevati livelli di risparmio energetico.

Costo dell'aria compressa nell'arco di 5 anni



FM RS flexiAIR Variable Speed Technology

Permette un risparmio energetico sostanziale, pari ad almeno il 25% della spesa energetica.

Compressori FM Package

Con essiccatore, filtri e serbatoio

Compressori FM Package possono essere facilmente e rapidamente installati in qualsiasi impianto.

Unità di controllo intelligente C-PRO 2.0

Semplicità

La centralina C-PRO 2.0 è stata progettata per rendere facile e trasparente l'interfaccia con gli operatori che operano sui compressori a velocità variabile. Questo controller di nuova generazione offre funzioni extra quali display di stato dell'unità e impostazione PID flessibile in base all'applicazione. Non è necessario essere esperti in compressori a velocità variabile per gestire il tuo compressore. Il controller si prende cura dei dettagli e regola automaticamente le prestazioni del compressore per soddisfare le mutevoli esigenze del sistema di aria - risparmiando energia.Cambiare la pressione di scarico è facile come premere un pulsante.



SERIE ELITE
LA SOLUZIONE COMPLETA

In sintesi...

Pressione nominale
10 bar

Potenza motore
7,5 & 11kW

Portata volumetrica
0,97 - 1,39 m³/min



La **Serie Champion ELITE** è una vera stazione di aria compressa "plug & play" che fornisce aria pulita e secca in in un'unica soluzione.

La **Serie ELITE** comprende un compressore rotativo a vite montato su un serbatoio orizzontale, un essiccatore refrigerato, un pacchetto di filtrazione, uno scarico automatico della condensa e un separatore acqua/olio.

Tutti i componenti essenziali, compreso un separatore acqua/olio revisionabile, sono stati assemblati in un pacchetto unico, per offrire la massima serenità. Grazie a questa soluzione, non solo si risparmia sullo spazio e sui costi di installazione, ma non occorrerà più preoccuparsi dello smaltimento responsabile della condensa contaminata dall'olio.

I modelli della soluzione completa ELITE montano un motore efficiente IE3 da 7,5 kW o 11 kW e la centralina C-Pro 2 di serie. Sono disponili ad una pressione nominale di 10 bar e su serbatoio da 270lt. Entrambi i modelli sono progettati con un'attenzione particolare all'affidabilità e all'efficienza e vantano gruppi vite di alta qualità, progettati e prodotti internamente in Finlandia. I pannelli possono essere facilmente rimossi per accedere a tutte le parti di servizio, garantendo una facile manutenzione.



ELITE – la semplicità "plug & play" di Champion.



Essiccatore refrigerato serie CHR

- Optimised performance and efficient mode of management
- User-friendly electronic controller
- Separate power supply
- Simplicity in design and unrivalled reliability



Separatore acqua/olio

- Environmental friendly disposal of condensate – complying with local environmental laws
- Multi-stage separation
- Exceptional performance and trouble free operation
- Fully serviceable



Pacchetto di filtri CHF

- CHF Cyclonic Separator – water and liquid oil removal
- CHF Grade M Filter – particulate to 0.1 microns and oil aerosol to 0.03mg/m³
- CHF Grade S Filter – particulate to 0.01 microns and oil aerosol to 0.01mg/m³



Scaricatori di condensa

- Reliable drain system
- Robust and designed for long life industrial applications
- Direct acting valve construction with large orifice
- Stainless steel moving parts offering an extended life guarantee

Dati tecnici

Serie FM 7: Compressori a vite



Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, raffreddamento ad aria
Campo di pressione: 7-8-10-13 bar
Motore elettrico: 7,5 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM7			
CODICE		CC1184130	CC1184131	CC1183626	CC1184132
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità a pressione massima	m^3/min	1,14	0,99	0,97	0,80
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	·	·	·	·
Tensione di controllo	24 V	·	·	·	·
Centralina elettronica C-PRO 2.0		·	·	·	·
Livello di rumorosità	db(A)	70	70	70	70
Post-refrigeratore		·	·	·	·
Peso	kg	205	205	205	205
Dimensioni (L x P x A)	mm	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L					
Codice		**RSCCP0709**	**RSCCP0710**	**RSCCP0711**	**RSCCP0712**
Peso	kg	300	300	300	300
Dimensioni (L x P x A)	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		**RSCCP0713**	**RSCCP0714**	**RSCCP0715**	**RSCCP0716**
Peso	kg	365	365	365	365
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 270					
Codice		**RSCCP0725V4**	**RSCCP0726V4**	**RSCCP0727V4**	**RSCCP0728V4**
Peso	kg	340	340	340	340
Dimensioni (L x P x A)	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500					
Codice		**RSCCP0729V4**	**RSCCP0730V4**	**RSCCP0731V4**	**RSCCP0732V4**
Peso	kg	405	405	405	405
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tensione alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensione alternativa, 460/3/60 Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit Filtri e By-Pass installati 7.5 kW	**CONFIG_F1_FILT1**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte per 7.5 kW con serbatoio 270 lt	**CC1219375**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte per 7.5 kW con serbatoio 500 lt	**CC1219376**
Scaricatore automatico di condensa installato	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
AD2000 (serabatoio disoleatore interno)	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Olio alimentare inserito in fabbrica	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180791**
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM7-11 (2000 ore)	**CC1221491**
Kit di manutenzione standard FM7-11 (4000 ore)	**CC1180671**
Kit di manutenzione esteso FM7-11 (8000 ore)	**CC1180677**
Kit di manutenzione esteso FM7-11 (16000 ore)	**CC1180682**

Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.

Serie FM 11: Compressori a vite



Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, raffreddamento ad aria
Campo di pressione: da 7 a 13 bar
Motore elettrico: 11 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM11			
CODICE		CC1184133	CC1184154	CC1183627	CC1184155
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità a pressione massima	m^3/min	1,59	1,58	1,39	1,14
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	11	11	11	11
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	·	·	·	·
Tensione di controllo	24 V	·	·	·	·
Centralina elettronica C-PRO 2.0		·	·	·	·
Livello di rumorosità	db(A)	70	70	70	70
Post-refrigeratore		·	·	·	·
Peso	kg	219	219	219	219
Dimensioni (L x P x A)	mm	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L					
Codice		**RSCCP1109**	**RSCCP1110**	**RSCCP1111**	**RSCCP1112**
Peso	kg	314	314	314	314
Dimensioni (L x P x A)	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		**RSCCP1113**	**RSCCP1114**	**RSCCP1115**	**RSCCP1116**
Peso	kg	379	379	379	379
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 270					
Codice		**RSCCP1125V4**	**RSCCP1126V4**	**RSCCP1127V4**	**RSCCP1128V4**
Peso	kg	354	354	354	354
Dimensioni (L x P x A)	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500					
Codice		**RSCCP1129V4**	**RSCCP1130V4**	**RSCCP1131V4**	**RSCCP1132V4**
Peso	kg	419	419	419	419
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tensione alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensione alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit Filtri e By-Pass installati 11 kW	**CONFIG_F1_FILT2**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte per 11 kW con serbatoio 270 lt	**CC1220830**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte per 11 kW con serbatoio 500 lt	**CC1220831**
Scaricatore automatico di condensa installato	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
AD2000 (serabatoio disoleatore interno)	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Olio alimentare inserito in fabbrica	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180791**
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM7-11 (2000 ore)	**CC1221491**
Kit di manutenzione standard FM7-11 (4000 ore)	**CC1180671**
Kit di manutenzione esteso FM7-11 (8000 ore)	**CC1180677**
Kit di manutenzione esteso FM7-11 (16000 ore)	**CC1180682**

Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.



Serie FM 7 RS: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, velocità variabile, raffreddamento ad aria
Campo di pressione: da 5 a 13 bar
Motore elettrico: 7,5 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM7RS			
CODICE		CC1184156	CC1184157	CC1184158	CC1184159
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità a pressione massima	m^3/min	1,13	0,98	0,95	0,80
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	·	·	·	·
Tensione di controllo	24 V	·	·	·	·
Centralina elettronica C-PRO 2.0		·	·	·	·
Livello di rumorosità	db(A)	67	67	67	67
Post-refrigeratore		·	·	·	·
Peso	kg	225	225	225	225
Dimensioni (L x P x A)	mm	667x630 x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L					
Codice		**RSCCP0717**	**RSCCP0718**	**RSCCP0719**	**RSCCP0720**
Peso	kg	320	320	320	320
Dimensioni (L x P x A)	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		**RSCCP0721**	**RSCCP0722**	**RSCCP0723**	**RSCCP0724**
Peso	kg	385	385	385	385
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 270					
Codice		**RSCCP0733V4**	**RSCCP0734V4**	**RSCCP0735V4**	**RSCCP0736V4**
Peso	kg	360	360	360	360
Dimensioni (L x P x A)	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500					
Codice		**RSCCP0737V4**	**RSCCP0738V4**	**RSCCP0739V4**	**RSCCP0740V4**
Peso	kg	425	425	425	425
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tensione alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensione alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit Filtri e By-Pass installati 7.5 kW	**CONFIG_F1_FILT1**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte per 7.5 kW con serbatoio 270 lt	**CC1219375**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte per 7.5 kW con serbatoio 500 lt	**CC1219376**
Scaricatore automatico di condensa installato	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
AD2000 (serabatoio disoleatore interno)	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Olio alimentare inserito in fabbrica	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180791**
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM7-11 (2000 ore)	**CC1221491**
Kit di manutenzione standard FM7-11RS (4000 ore)	**CC1180672**
Kit di manutenzione esteso FM7-11RS (8000 ore)	**CC1180678**
Kit di revisione generale FM7-11 (20000 ore)	**CC1180682**

In condizioni ambientali sporche, gli intervalli di manutenzione devono essere dimezzati.
Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.

Serie FM 11 RS: Compressori a vite



Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, velocità variabile, raffreddamento ad aria

Campo di pressione: da 5 a 13 bar

Motore elettrico: 11 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM11RS			
CODICE		CC1184160	CC1184161	CC1184162	CC1184163
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità a pressone massima e carico al 100%	m^3/min	1,58	1,56	1,39	1,07
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	11	11	11	11
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	·	·	·	·
Tensione di controllo	24 V	·	·	·	·
Centralina elettronica C-PRO 2.0		·	·	·	·
Livello di rumorosità al 70% del carico	db(A)	67	67	67	67
Post-refrigeratore		·	·	·	·
Peso	kg	234	234	234	234
Dimensioni (L x P x A)	mm	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050	667x630x1050
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L					
Codice		**RSCCP1117**	**RSCCP1118**	**RSCCP1119**	**RSCCP1120**
Peso	kg	329	329	329	329
Dimensioni (L x P x A)	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		**RSCCP1121**	**RSCCP1122**	**RSCCP1123**	**RSCCP1124**
Peso	kg	394	394	394	394
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 270					
Codice		**RSCCP1133V4**	**RSCCP1134V4**	**RSCCP1135V4**	**RSCCP1136V4**
Peso	kg	369	369	369	369
Dimensioni (L x P x A)	mm	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600	1600x700x1600
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500					
Codice		**RSCCP1137V4**	**RSCCP1138V4**	**RSCCP1139V4**	**RSCCP1140V4**
Peso	kg	434	434	434	434
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700	2000x700x1700

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 230V / 50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tensione alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensione alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit Filtri e By-Pass installati 11 kW	**CONFIG_F1_FILT2**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte per 11 kW con serbatoio 270 lt	**CC1220830**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte per 11 kW con serbatoio 500 lt	**CC1220831**
Scaricatore automatico di condensa installato	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
AD2000 (serabatoio disoleatore interno)	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Olio alimentare inserito in fabbrica	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180791**
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM7-11 (2000 ore)	**CC1221491**
Kit di manutenzione standard FM7-11RS (4000 ore)	**CC1180672**
Kit di manutenzione esteso FM7-11RS (8000 ore)	**CC1180678**
Kit di revisione generale FM7-11 (20000 ore)	**CC1180682**

In condizioni ambientali sporche, gli intervalli di manutenzione devono essere dimezzati.
Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.



Serie Elite 7 e 11: Compressori rotativo a vite

Design: Compressore rotativo a vite montato su un serbatoio orizzontale, essiccatore refrigerato, pacchetto di filtrazione, scarico automatico della condensa e separatore olio/acqua.
Campo di pressione: 10 bar
Motore elettrico: 7,5 - 11kW - IE3

SERIE ELITE CODICE	TIPO	ELITE 7 RSCCP0741V4	ELITE 11 RSCCP1141V4
Serbatoio	litri	270	270
Motore di azionamento	kW	7,5	11
Tensione	V	400/50	400/50
Capacità alla pressione massima	m^3/min	0,97	1,39
Pressione massima	bar	10	10
Livello di rumorosità	dB (A)	70	70
Connessione	pollici	3/4"	3/4"
Dimensioni	mm	1539 x 1535 x 787	1539 x 1535 x 787
Peso	kg	364	378

OPZIONI	
Tensione alternativa 230V/50-60 Hz	**CONFIG_F0_F1_230_VOLT**
Tensione alternativa 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
AD2000 (serabatoio disoleatore interno)	**CONFIG_F0-F4_AD2000**
Olio alimentare inserito in fabbrica	**CONFIG_F1_FOODGRADE**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180791**
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM7-11 (2000 ore)	**CC1221491**
Kit di manutenzione base ELITE (2000 ore)	**47958928001**
Kit di manutenzione standard FM7-11 (4000 ore)	**CC1180671**
Kit di manutenzione esteso FM7-11 (8000 ore)	**CC1180677**
Kit di revisione generale FM7-11 (20000 ore)	**CC1180682**

Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.



Serie FM 15: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, raffreddamento ad aria
Campo di pressione: da 7 a 13 bar
Motore elettrico: 15 kW - IE3

SERIE FM CODICE	TIPO	FM15 CC1184171	 CC1184172	 CC1184173	 CC1184264
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità alla Pressione massima	m^3/min	2,64	2,46	2,20	1,79
Motore principale IP 55/Classe F - IE3s	kW	15	15	15	15
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	·	·	·	·
Tensione di controllo	24 V	·	·	·	·
Controller elettronico C-PRO 2.0		·	·	·	·
Livello di rumorosità	db(A)	73	73	73	73
Post-refrigeratore		·	·	·	·
Peso	kg	335	335	335	335
Dimensioni (L x P x A)	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		**RSCCP1509**	**RSCCP1510**	**RSCCP1511**	**RSCCP1512**
Peso	kg	495	495	495	495
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500					
Codice		**RSCCP1517V4**	**RSCCP1518V4**	**RSCCP1519V4**	**RSCCP1520V4**
Peso	kg	545	545	545	545
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.

Serie FM 15: Compressori a vite Continua

OPZIONI	
Tensione alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensione alternativa 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit Filtri e By-Pass installati 15-22 kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 15-18 kW	**CC1221356**
Scaricatore automatico di condensa installato	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Olio alimentare inserito in fabbrica	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180791**
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM15-22(2000hrs)	**CC1221492**
Kit di manutenzione standard FM15-22 (4000hrs)	**CC1180685**
Kit di manutenzione esteso FM15-22 (8000hrs)	**CC1180689**
Kit di revisione generale FM15-22 (20000hrs)	**CC1180695**

Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.

Serie FM 18: Compressori a vite



Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, raffreddamento ad aria
Campo di pressione: da 7 a 13 bar
Motore elettrico: 18,5 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM18			
CODICE		CC1184265	CC1184266	CC1184267	CC1184268
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità alla Pressione massima	m^3/min	3,15	2,96	2,71	2,38
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	18,5	18,5	18,5	18,5
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	·	·	·	·
Tensione di controllo	24 V	·	·	·	·
Centralina elettronica C-PRO 2.0		·	·	·	·
Livello di rumorosità	db(A)	73	73	73	73
Post-refrigeratore		·	·	·	·
Peso	kg	361	361	361	361
Dimensioni (L x P x A)	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		**RSCCP1809**	**RSCCP1810**	**RSCCP1811**	**RSCCP1812**
Peso	kg	521	521	521	521
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500					
Codice		**RSCCP1817V4**	**RSCCP1818V4**	**RSCCP1819V4**	**RSCCP1820V4**
Peso	kg	571	571	571	571
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPZIONI	
Tensione alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensione alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit Filtri e By-Pass installati 15-22 kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 15-18 kW	**CC1221356**
Scaricatore automatico di condensa installato	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Olio alimentare inserito in fabbrica	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180791**
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM15-22 (2000 ore)	**CC1221492**
Kit di manutenzione standard FM15-22 (4000 ore)	**CC1180685**
Kit di manutenzione esteso FM15-22 (8000 ore)	**CC1180689**
Kit di revisione generale FM15-22 (20000 ore)	**CC1180695**

Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.

Serie FM 22: Compressori a vite



Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, raffreddamento ad aria
Campo di pressione: da 7 a 13 bar
Motore elettrico: 22 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM22			
CODICE		CC1184269	CC1184270	CC1184169	CC1184271
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità alla Pressione massima	m^3/min	3,50	3,23	3,06	2,59
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	22	22	22	22
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	·	·	·	·
Tensione di controllo	24 V	·	·	·	·
Centralina elettronica C-PRO 2.0		·	·	·	·
Livello di rumorosità	db(A)	74	74	74	74
Post-refrigeratore		·	·	·	·
Peso	kg	367	367	367	367
Dimensioni (L x P x A)	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		**RSCCP2209**	**RSCCP2210**	**RSCCP2211**	**RSCCP2212**
Peso	kg	527	527	527	527
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500					
Codice		**RSCCP2217V4**	**RSCCP2218V4**	**RSCCP2219V4**	**RSCCP2220V4**
Peso	kg	577	577	577	577
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensione alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit Filtri e By-Pass installati 15-22 kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 22 kW	**CC1219448**
Scaricatore automatico di condensa installato	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Olio alimentare inserito in fabbrica	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180791**
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM15-22 (2000 ore)	**CC1221492**
Kit di manutenzione standard FM15-22 (4000 ore)	**CC1180685**
Kit di manutenzione esteso FM15-22 (8000 ore)	**CC1180689**
Kit di revisione generale FM15-22 (20000 ore)	**CC1180695**

Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.

Serie FM 15 RS: Compressori a vite



Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, velocità variabile, raffreddamento ad aria

Campo di pressione: da 5 a 13 bar

Motore elettrico: 15 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM15RS			
CODICE		CC1184272	CC1184273	CC1184274	CC1184275
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità a pressone massima e carico al 100%	m^3/min	2.64	2.46	2.20	1.73
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	15	15	15	15
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	·	·	·	·
Tensione di controllo	24 V	·	·	·	·
Centralina elettronica C-PRO 2.0		·	·	·	·
Livello di rumorosità al 70% del carico	db(A)	70	70	70	70
Post-refrigeratore		·	·	·	·
Peso	kg	360	360	360	360
Dimensioni (L x P x A)	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		**RSCCP1513**	**RSCCP1514**	**RSCCP1515**	**RSCCP1516**
Peso	kg	520	520	520	520
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500					
Codice		**RSCCP1521V4**	**RSCCP1522V4**	**RSCCP1523V4**	**RSCCP1524V4**
Peso	kg	570	570	570	570
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensione alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit filtri con bypass per essiccatore FM15-22	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 15-18 kW	**CC1221356**
Scaricatore automatico di condensa installato	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Olio alimentare inserito in fabbrica	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180791**
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM15-22 (2000 ore)	**CC1221492**
Kit di manutenzione standard FM15-22RS (4000 ore)	**CC1180686**
Kit di manutenzione esteso FM15-22RS (8000 ore)	**CC1180690**
Kit di revisione generale FM15-22 (20000 ore)	**CC1180695**

Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.

Serie FM 18 RS: Compressori a vite



Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, velocità variabile, raffreddamento ad aria
Campo di pressione: da 5 a 13 bar
Motore elettrico: 18,5 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM18RS			
CODICE		CC1184277	CC1184278	CC1184279	CC1184280
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità alla Pressione massima	m^3/min	3,15	2,96	2,66	2,25
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	18,5	18,5	18,5	18,5
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	·	·	·	·
Tensione di controllo	24 V	·	·	·	·
Centralina elettronica C-PRO 2.0		·	·	·	·
Livello di rumorosità	db(A)	71	71	71	71
Post-refrigeratore		·	·	·	·
Peso	kg	380	380	380	380
Dimensioni (L x P x A)	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		**RSCCP1813**	**RSCCP1814**	**RSCCP1815**	**RSCCP1816**
Peso	kg	540	540	540	540
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500					
Codice		**RSCCP1821V4**	**RSCCP1822V4**	**RSCCP1823V4**	**RSCCP1824V4**
Peso	kg	590	590	590	590
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Alternative Voltage 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit filtri con bypass per essiccatore FM15-22	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 15-18 kW	**CC1221356**
Scaricatore automatico di condensa installato	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Olio alimentare inserito in fabbrica	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180791**
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM15-22 (2000 ore)	**CC1221492**
Kit di manutenzione standard FM15-22RS (4000 ore)	**CC1180686**
Kit di manutenzione esteso FM15-22RS (8000 ore)	**CC1180690**
Kit di revisione generale FM15-22 (20000 ore)	**CC1180695**

Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.

Serie FM 22 RS: Compressori a vite



Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, velocità variabile, raffreddamento ad aria
Campo di pressione: da 5 a 13 bar
Motore elettrico: 22 kW - IE3

SERIE FM	TIPO	FM22RS			
CODICE		CC1184281	CC1184282	CC1183666	CC1184283
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità a pressone massima e carico al 100%	m^3/min	3,50	3,23	3,06	2,59
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	22	22	22	22
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	·	·	·	·
Tensione di controllo	24 V	·	·	·	·
Centralina elettronica C-PRO 2.0		·	·	·	·
Livello di rumorosità al 70% del carico	db(A)	71	71	71	71
Post-refrigeratore		·	·	·	·
Peso	kg	395	395	395	395
Dimensioni (L x P x A)	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		**RSCCP2213**	**RSCCP2214**	**RSCCP2215**	**RSCCP2216**
Peso	kg	555	555	555	555
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500					
Codice		**RSCCP2221V4**	**RSCCP2222V4**	**RSCCP2223V4**	**RSCCP2224V4**
Peso	kg	605	605	605	605
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850	2000x850x1850

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 380/3/60 Hz	**CONFIG_F0-F4_380_VOLT**
Tensione alternativa, 460/3/60Hz	**CONFIG_F1-F2_460_VOLT**
Kit filtri con bypass per essiccatore FM15-22	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 22 kW	**CC1219448**
Scaricatore automatico di condensa installato	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Olio alimentare inserito in fabbrica	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180791**
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione base FM15-22 (2000 hrs)	**CC1221492**
Kit di manutenzione standard FM15-22RS (4000 hrs)	**CC1180686**
Kit di manutenzione esteso FM15-22RS (8000 hrs)	**CC1180690**
Kit di revisione generale FM15-22 (20000 hrs)	**CC1180695**

Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.



Serie FM 22+: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, velocità variabile, raffreddamento ad aria
Campo di pressione: 5 to 10 bar
Motore elettrico: 22 kW - IE3

SERIE FM 22+	TIPO	FM22+			FM22+ RS		
CODICE		CC1249505	CC1249506	CC1249507	CC1249508	CC1249509	CC1249510
Pressione nominale	bar	7	8	10	7	8	10
Capacità a pressione massima	m^3/min	3,79	3,55	3,4	3,76	3,53	3,36
Tensione di funzionamento, 50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Livello di rumorosità	db(A)	74	74	74	71/74	71/74	71/74
Post-refrigeratore		·	·	·	·	·	·
Peso	kg	367	367	367	395	395	395
Dimensioni (L x P x A)	mm	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202	787x698x1202
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"	1"	1"
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L							
Codice		**RSCCP2225V4**	**RSCCP2226V4**	**RSCCP2227V4**	**RSCCP2228V4**	**RSCCP2229V4**	**RSCCP2230V4**
Peso	kg	527	527	527	555	555	555
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 SERBATOIO DA 500 L							
Codice		**RSCCP2231V4**	**RSCCP2232V4**	**RSCCP2233V4**	**RSCCP2234V4**	**RSCCP2235V4**	**RSCCP2236V4**
Peso	kg	577	577	577	605	605	605
Dimensioni (L x P x A)	mm	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850	2000x800x1850

OPZIONALE	
Kit Filtri e By-Pass installati 15-22 kW	**CONFIG_F2_FILT1**
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 22 kW	**CC1219448**
Scaricatore automatico di condensa installato	**CONFIG_F0_F2_DRAIN**
Olio alimentare inserito in fabbrica	**CONFIG_F2_FOODGRADE**
Garanzia estesa di 5 anni	**CC1180791**

MANUTENZIONE E RICAMBI FM 22+	
Kit di manutenzione base FM15-22 (2000 ore)	**CC1221492**
Kit di manutenzione standard FM15-22 (4000 ore)	**CC1180685**
Kit di manutenzione esteso FM15-22 (8000 ore)	**CC1180689**
Kit di revisione generale FM15-22 (20000 ore)	**CC1180695**
MANUTENZIONE E RICAMBI FM 22+ RS	
Kit di manutenzione base FM15-22 (2000 ore)	**CC1221492**
Kit di manutenzione standard FM15-22RS (4000 ore)	**CC1180686**
Kit di manutenzione esteso FM15-22RS (8000 ore)	**CC1180690**
Kit di revisione generale FM15-22 (20000 ore)	**CC1180695**

Gli intervalli di manutenzione sono indicati in mesi solari o ore di funzionamento, a seconda di quale delle due condizioni si verifica per prima.
Per maggiori dettagli e per i lubrificanti consentiti ai fini della conformità alla Garanzia Estesa, consultare le pagine 92-102.

Note



Compressed Air Solutions.
Your Compressed Air Partner



I compressori rotativi a vite statici Champion, sia a velocità fissa che variabile, rispondono alle esigenze delle piccole e medie aziende.



I sistemi e i processi di produzione moderni richiedono livelli di qualità dell'aria sempre più elevati. La nostra gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria assicura i massimi livelli di qualità ed efficienza operativa.



Champion, inoltre, progetta e fabbrica una gamma invidiabile di compressori rotativi a vite portatili; progettati tutti per offrire efficienza e affidabilità nelle applicazioni e nelle condizioni più esigenti, questi compressori definiscono nuovi standard.

CHAMPION

ChampionAirtech.com

Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante locale.
Le specifiche possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

Copyright 2026 Champion Air Tech.