



 **Hankison**TM

**A-AV Chłodnice
końcowe chłodzone
wodą**

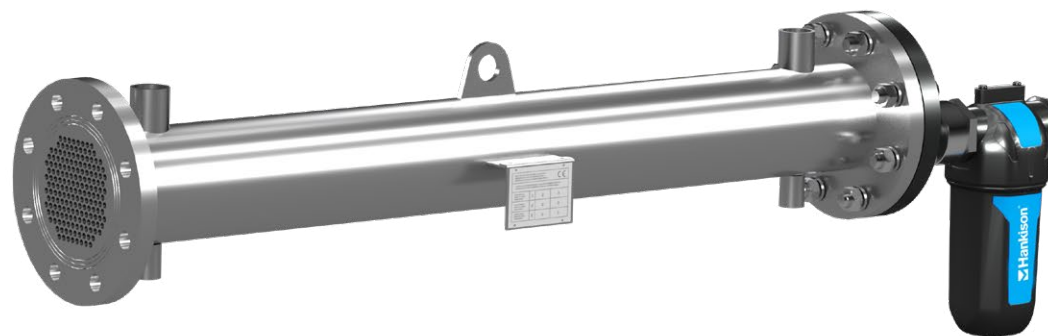


Przegląd – chłodnice końcowe A-AV chłodzone wodą

Wodą chłodzone chłodnice końcowe typu płaszczowo-rurowego pozwalają łatwo i skutecznie schłodzić sprężone powietrze. Wymiennik ciepła w układzie przeciwprądowym obniża temperaturę powietrza do wymaganych warunków, optymalizując procesy za nim. Dotyczy to zwłaszcza osuszaczy adsorpcyjnych, które preferują umiarkowane temperatury wlotowe osiągalne z A-AV. Uzyskana temperatura powietrza jest nieco wyższa od temperatury wody.

Chłodzenie sprężonego, zazwyczaj wilgotnego powietrza powoduje powstawanie kondensatu, który można oddzielić separatorem kondensatu zainstalowanym na wylocie wymiennika ciepła.

Redukcje do podłączenia do instalacji sprężonego powietrza są opcjonalne.



Wysoka
Niezawodność



Wszechstronność

Zasada działania - A-AV chłodzone wodą

W wymienniku ciepła strumień sprężonego powietrza przepływa przez rury ze stali nierdzewnej zanurzone w zimnej wodzie po stronie płaszcza. Przepływ zimnej wody odbywa się w przeciwnym kierunku i jest kierowany przegrodami, które zwiększają współczynnik wymiany ciepła.

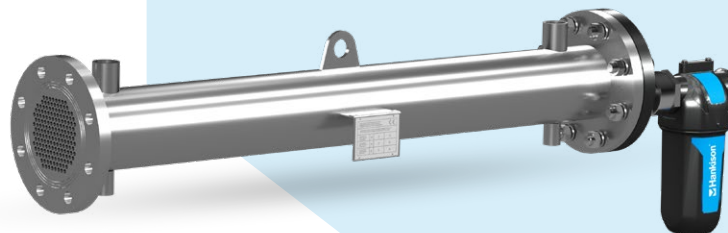
Linia A-AV, przy odpowiednio dobranym wymienniku, charakteryzuje się niewielkimi spadkami ciśnienia po stronie sprężonego powietrza oraz bardzo dobrą wydajnością cieplną.

Zainstalowany na wylocie rur separator cyklonowy wytwarza ruch wirowy, który oddziela kondensat od sprężonego powietrza i grawitacyjnie kieruje go do spustu.

W większości zastosowań woda chłodząca używana w A-AV może być dostarczana przez agregat wody lodowej. Dzięki szerokiemu portfolio chillerów Hankison obsługuje aplikacje o wydajnościach chłodniczych od 1 kW do 365 kW.



Opcje



Opcja SS

Chłodnica wyposażona w wymiennik ze stali nierdzewnej



Adapter wlotowy

Opcja IA

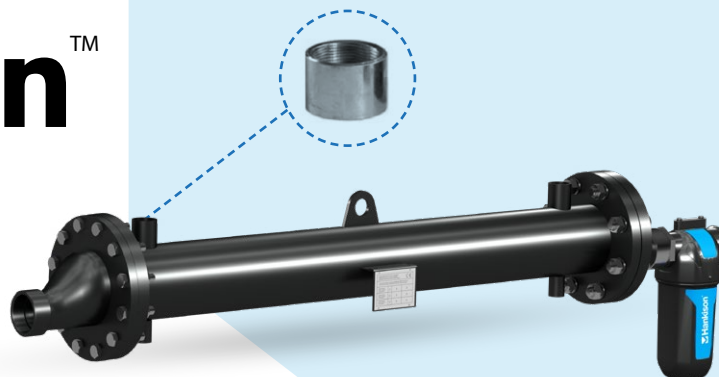
Adapter wlotowy ułatwia podłączenie do instalacji rurowej



Opcja WS

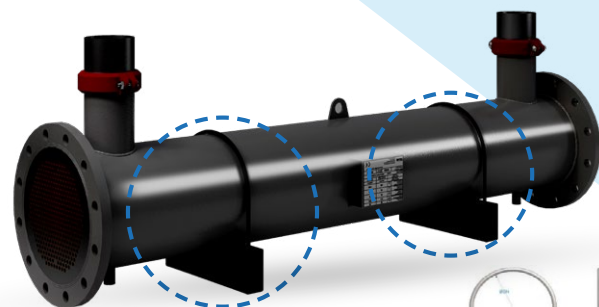
Tylko chłodnica
Bez separatora i adapterów

Opcje



Opcja BS

Dodatkowe przyłącze BSP dla wody

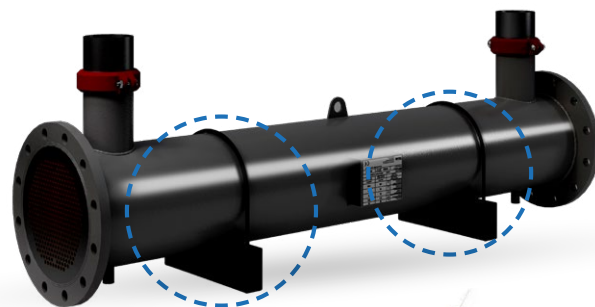


U-śruba



Opcja UB

U-śruba: do bezpiecznego mocowania chłodnicy do podłoża



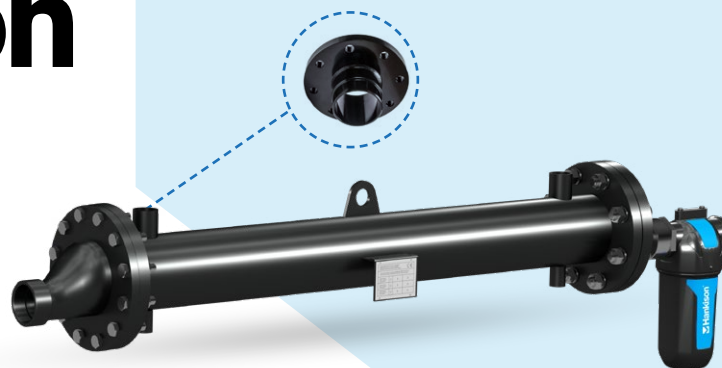
U-śruba



Opcja UW

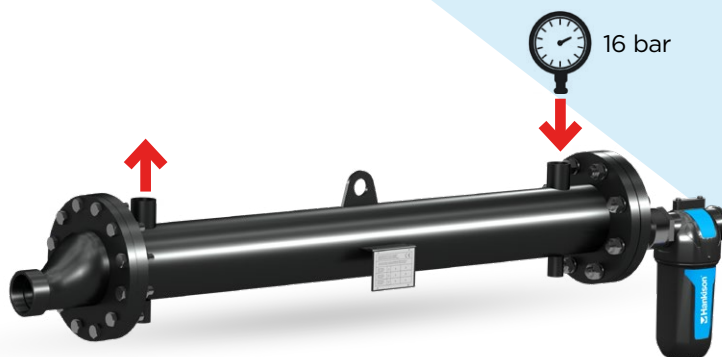
Spawana U-śruba: do bezpiecznego mocowania chłodnicy do podłoża

Opcje



Opcja WF

Spawane końcówki do przyłączy wodnych



Opcja WH

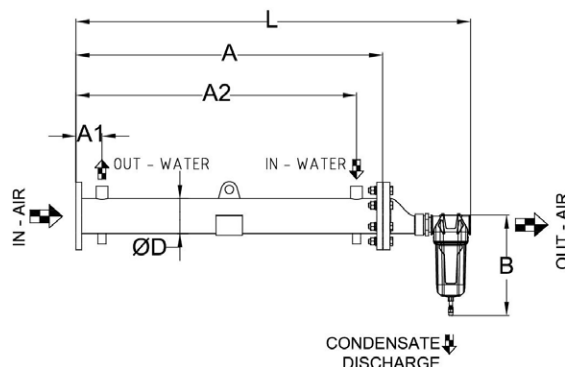
Obieg wodny wysokociśnieniowy
Maks. ciśnienie wody: 16 bar



Opcja UH

Chłodnica wysokociśnieniowa
Maks. ciśnienie powietrza: 30 bar

Specyfikacja – chłodnice końcowe A-AV chłodzone wodą



Parametry odniesienia pracy

Parametr	Wartość
Ciśnienie	A-AV 27-350 7 bar (maks. 16 bar)
Temperatura sprężonego powietrza na wlocie	120 °C * (min 1°C - maks. +200 °C)
Temperatura na wlocie	15 °C (min 1 °C - maks. 90 °C)
Maksymalne ciśnienie wody na wlocie	10 bar
Temperatura otoczenia	1 – 65 °C

*Warunki wlotu powietrza sprężarki: 25 °C / RH 50%

Model	Maks. przepływ powietrza		Przyłącze powietrza		Przyłącze wodne	Przyłącze spustu (BSP)	Wymiary [mm]								Masa			
	[m³/h]	[lt/min]	IN	OUT	IN/OUT		A	A1	A2	B	D	E	L	H	A [kg]	AV [kg]	A_S [kg]	AV_S [kg]
27	160	2.667	DN 100	1-1/2" BSP	1" BSP	1/2" BSP	85	915	1000	356	114.3	548	1278	1555	52	52	34	52
42	250	4.167	DN 100	1-1/2" BSP	1" BSP	1/2" BSP	85	1065	1150	356	114.3	548	1433	1715	40	55	40	55
75	450	7.500	DN 100	1-1/2" BSP	1" BSP	1/2" BSP	85	1215	1300	357	114.3	548	1583	1865	45	58	45	58
125	750	12.500	DN 100	2" BSP	DN 40	1/2" BSP	92	1300	1500	474	114.3	595	1831	2164	47	60	47	60
160	1.000	16.667	DN 125	3" BSP	DN 40	1/2" BSP	100	1400	1500	700	139.7	730	1929	2413	65	85	65	85
270	1.600	26.667	DN 125	3" BSP	DN 50	1/2" BSP	105	1445	1550	700	139.7	730	1979	2463	71	88	71	88
350	2.100	35.000	DN 150	3" BSP	DN 65	1/2" BSP	112	1488	1600	700	168.3	816	2044	2571	120	120	95	120

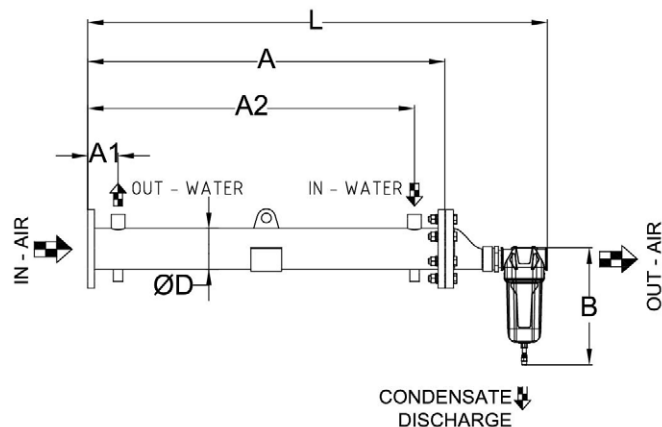
A: Standard – wymiennik ze stali węglowej (montaż poziomy) / AV: wymiennik ze stali węglowej (montaż pionowy)

A_S: wymiennik ze stali nierdzewnej (montaż poziomy) / AV_S: wymiennik ze stali nierdzewnej (montaż pionowy)

* Specyfikacje produktu mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

Skontaktuj się z nami, aby uzyskać najnowsze karty danych, dodatkowe rysunki techniczne oraz informacje o opcjach, współczynnikach korekcyjnych i zalecanej filtracji.

Specyfikacja – chłodnice końcowe A-AV chłodzone wodą



Parametry odniesienia pracy	
Parametr	Wartość
Ciśnienie	A-AV 450-1830: 7 bar (maks. 16 bar) A-AV 2500-6300: 7 bar (maks. 12 bar)
Temperatura sprężonego powietrza na wlocie	120 °C * (min 1 °C – maks. +200 °C)
Temperatura na wlocie	15 °C (min 1 °C – maks.. 90 °C)
Maksymalne ciśnienie wody na wlocie	10 bar
Temperatura otoczenia	1 – 65 °C

*Warunki wlotu powietrza sprężarki: 25 °C / RH 50%

Model	Maks. przepływ powietrza		Przyłącze powietrza		Przyłącze wodne	Przyłącze spustu (BSP)	Wymiary [mm]								Masa			
	[m³/h]	[lt/min]	IN	OUT			A	A1	A2	B	D	E	L	H	A [kg]	AV [kg]	A_S [kg]	AV_S [kg]
450	2.700	45.000	DN 200	DN 100	DN65	3/4" BSP	112	1488	1600	840	193.7	1005	2120	2620	105	145	105	145
560	3.400	56.667	DN 200	DN 100	DN80	3/4" BSP	112	1475	1600	840	219.1	1005	2120	2620	170	210	170	210
800	4.800	80.000	DN 250	DN 150	DN100	3/4" BSP	137	1263	1400	995	273	1169	1975	2650	250	310	250	310
1000	6.200	103.333	DN 250	DN 150	DN100	3/4" BSP	137	1262	1400	1014	273	1239	2045	2665	270	330	270	330
1250	7.500	125.000	DN 250	DN 150	DN100	1" BSP	138	1513	1650	1049	273	1169	2365	2900	310	370	310	370
1830	11.000	183.333	DN 300	DN 200	DN125	1" BSP	150	1500	1650	1250	323.9	1462	2415	3175	445	535	445	535
2500	15.000	250.000	DN 400	DN 250	DN150	1-1/2" BSP	200	1350	1553	1463	403.4	1895	2540	3400	650	820	650	820
3800	23.000	383.333	DN 450	DN 250	DN200	1-1/2" BSP	250	1350	1600	1490	457.2	2131	2720	3725	875	1100	875	1100
5100	31.000	516.667	DN 500	DN 300	DN200	2" BSP	250	1550	1750	1900	508	2477	3100	4155	1510	1825	1510	1825
6300	38.000	633.333	DN 600	DN 350	DN200	2" BSP	250	1500	1750	2040	609.6	2834	3235	4415	1625	2120	1625	2120

Rozwiązania dla rynku wtórnego

Właściwa konserwacja sprzętu do osuszania sprężonym powietrzem może zapobiec wysokim kosztom i utracie czasu z powodu przestojów instalacji. Regularna konserwacja jest wymagana nie tylko w celu zminimalizowania ryzyka awarii systemu sprężonego powietrza, ale także w celu wydłużenia żywotności maszyn.

Coroczna konserwacja poprawia wydajność suszaczy i może zidentyfikować i z wyprzedzeniem rozwiązać problemy, które mogą powodować, że sprężarka lub osuszacz zużywają więcej energii niż to konieczne. Do wszystkich naszych osuszaczy posiadamy oryginalne części zamienne Hankison, a zestawy konserwacyjne są dostępne na zamówienie. Zestawy spełniają wymaganą częstotliwość konserwacji, 1 rok lub 5 lat.

W przypadku naszych osuszaczy adsorpcyjnych oferujemy sita molekularne i aktywowany tlenek glinu w różnych rozmiarach, takich jak nasz Premium HQ-A4, który jest najwyższej jakości aktywowanym tlenkiem glinu o grubości 4 mm.

Osuszacze ziębnicze



- Zestawy serwisowe na 1 rok
- Główne komponenty

Osuszacze adsorpcyjne



- Zestawy serwisowe na 1 rok
- Zestawy serwisowe na 5 lat
- Główne komponenty
- Zestaw testowy środka osuszającego

Filtry



- Elementy
- Akcesoria

Centra serwisowe

Oprócz dużej sieci dystrybucji i serwisów w Europie, Hankison posiada najnowocześniejsze centrum serwisowe i naprawcze w Niemczech, zlokalizowane w Moers, zatrudniające wysoko wykwalifikowanych inżynierów i techników. W centrum serwisowym możemy kalibrować czujniki punktu rosy naszych klientów i analizować wszystkie rodzaje środków osuszających w naszym laboratorium.

Aby uzyskać więcej szczegółów, informacji i wsparcia, odwiedź naszą stronę internetową **www.hankisonair.com** lub skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem Hankison.

**Centrum serwisowe i naprawcze
Moers, Germany.**



**Poproś o
wycenę**

Sprężone powietrze

Innowacje technologiczne

Hankison jest światowym liderem w produkcji wydajnych rozwiązań do osuszania, filtracji i oczyszczania sprężonego powietrza. Dzięki naszej gamie zaawansowanych technologicznie produktów zapewniających czyste, suche powietrze, można obniżyć koszty operacyjne i zwiększyć trwałość systemów sprężonego powietrza oraz jakość produktów końcowych. Odwiedź naszą stronę internetową, odkryj nasze bogate portfolio produktów i poproś o wycenę już dziś.



 **Hankison**TM

HANKISON

Industrial Technologies & Services ATS Moers GmbH

Konrad-Zuse-Strasse 25

47445 Moers

Niemcy

Tel.: +49 2841 8190

hankisonair.com



Poproś o
wycenę