



## Mini Maintenance Kit

Part #: **PJDI246VF-MINI**



**D6MZ2**  
26 GPM

GENUINE  
**DOSATRON**  
PARTS

1-800-523-8499  
www.dosatron.com



LIT-PJDI246MINI

Vea el reverso para  
instrucciones en Español.

## Kit Contents:

**MDI032:** Check  
Valve Spring



**JDI122:**  
Plunger seal



**PDI1187:**  
Check Valve  
Cone



**JDI194:**  
Check Valve  
Cone O-ring



**DOSA-LUBE:**  
Silicone



Use **Dosa-Lube** on  
specified parts only.



**CAUTION:** Parts may contain  
concentrated chemicals. The use of  
Proper Protective Equipment is recom-  
mended when performing maintenance.

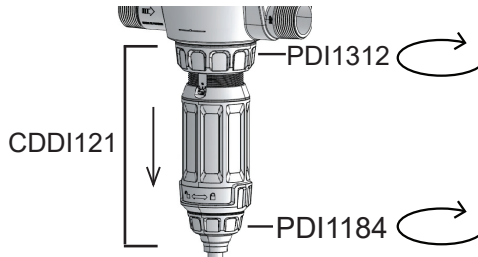


To remove seal easily without tools,  
squeeze it on either side to raise the seal,  
then slide it over the groove. Using sharp  
tools could damage the plunger.

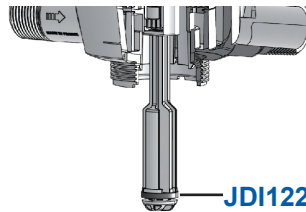
## Instructions

(Parts included in kit noted in **blue**)

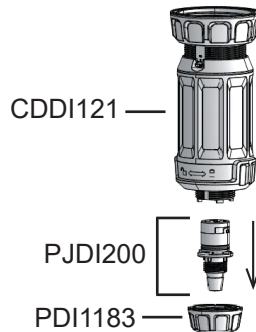
1. Unscrew hose nut (PDI1184) and remove the hose. Unscrew injection stem assembly nut (PDI1312) and pull stem (CDDI121) down to detach from the unit.



2. From the tip of the exposed plunger, remove the plunger seal (**JDI122**). Pinch the seal, roll it off, then replace with the new one.

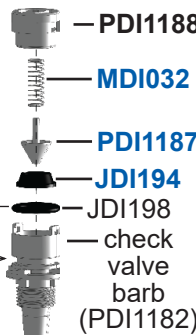


3. Hold the injection stem assembly and unscrew the check valve nut (PDI1183). Pull out the check valve assembly (PJDI200).

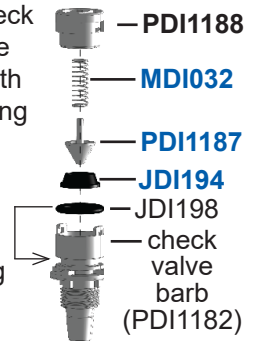


4. Give the top guide (**PDI1188**) 1/4 of a turn counter clockwise to remove, set aside - **DO NOT DISCARD**

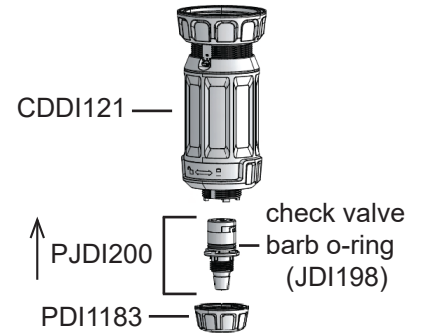
Discard the check valve spring (**MDI032**), check valve cone (**PDI1187**) and check valve cone O-Ring (**JDI194**)



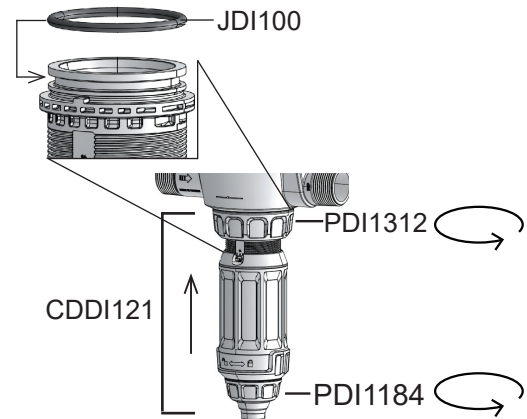
5. Install the new spring (**MDI032**) onto the check valve cone (**PDI1187**) and check valve cone o-ring (**JDI194**) into the check valve barb (PDI1182) as shown, then insert the check valve cone into the o-ring (**JDI194**) with the cone point going down. Place the original top guide (**PDI1188**) on top of the cone and push down turning 1/4 turn clockwise to lock.



6. Apply **Dosa-Lube** on the check valve barb o-ring (JDI198). Insert the updated check valve assembly (PJDI200) back into the bottom of the injection stem assembly (CDDI121), making sure the 4 keys on the check valve seat next to the 4 keys on the bottom of the stem. Screw the check valve nut (PDI1183) back on.



7. Rub a small amount of **Dosa-Lube** onto the injection sleeve o-ring (JDI100), and attach the injection stem assembly back onto the blue body. Screw nut (PDI1312) back on.



Cut 1" from the tip of the hose in a straight line. Insert the hose back onto the bottom of the check valve barb. Screw hose nut (PDI1184) back on.

## Mini Kit de Mantenimiento

Parte #: **PJDI246VF-MINI**



**D6M22**  
26 GPM

GENUINE  
**DOSATRON**  
PARTS

1-800-523-8499  
www.dosatron.com



LIT-PJDI246MINI

See the back for  
English instructions

## Contenido del Kit:

**MDI032:** Resorte de la Válvula Cheque



**JDI122:** Sello del Émbolo



**PDI1187:** Cono de la Válvula Cheque



**JDI194:** O-ring del Cono



**DOSA-LUBE:** Silicona



Use **Dosa-Lube** únicamente sobre las partes indicadas.



**PRECAUCIÓN:** Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

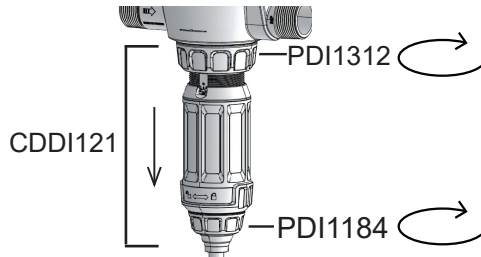


Para remover el sello fácilmente sin el uso de herramientas, apriete a ambos lados del sello, y deslícelo sobre la ranura. El uso de herramientas afiladas podría dañar el émbolo.

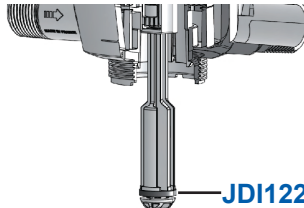
## Instrucciones

(Partes en color azul incluidas en el kit)

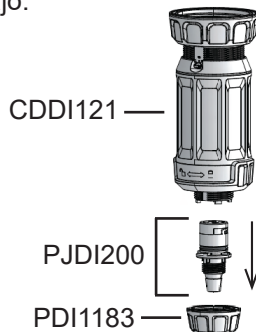
1. Desatornille la tuerca de la manguera (PDI1184) y remueva la manguera. Desatornille la tuerca del montaje de inyección (PDI1312) y remueva el montaje (CDDI121) de la unidad.



2. Desde la punta del émbolo expuesto, pellizque para remover el sello del émbolo (JDI122). Deséchelo y reemplácelo con el sello nuevo.

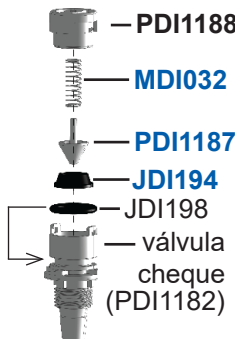


3. Sujete el montaje de inyección y desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI1183). Remueva la válvula cheque (PDI200) jalándola hacia abajo.



4. Gire la guía superior (PDI1184) 1/4 de vuelta en contra de las agujas del reloj, apartar - **NO DESECHAR**

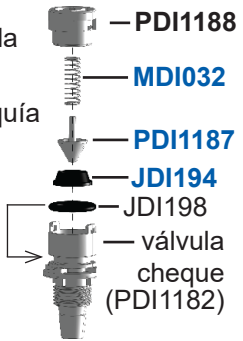
Deséche el resorte (MDI032), el cono (PDI1187) y el o-ring del cono (JDI194).



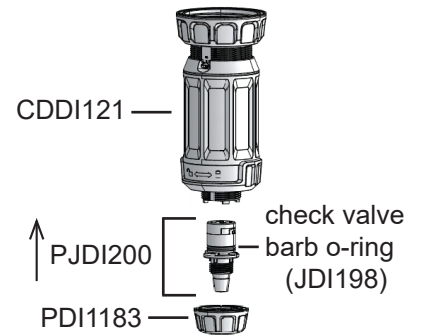
5. Instale el nuevo resorte (MDI032) en el cono (PDI1187) y el nuevo o-ring del cono (JDI194) en la válvula cheque, ver imagen.

Inserte el cono, punta hacia abajo, en la lengüeta de la válvula cheque.

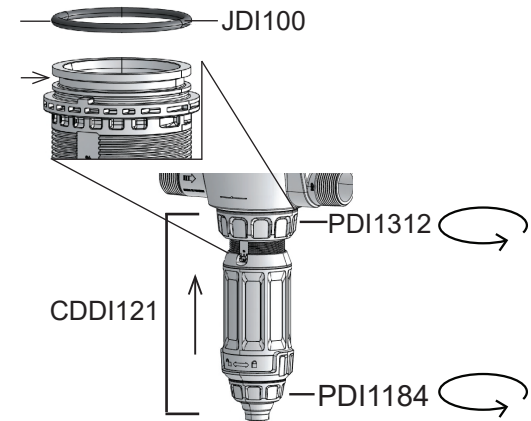
Coloque la original quía superior (PDI1188) sobre el cono, mientras empuja y gira 1/4 de vuelta en dirección de las agujas del reloj para asegurarla.



6. Aplique **Dosa-Lube** sobre el o-ring de la válvula cheque. Inserte la válvula cheque (PDI115) en la parte inferior del montaje de inyección (CDDI121). Asegúrese de que los 4 dientes en la válvula, se sienten al lado de los 4 dientes en el montaje de inyección. Coloque de nuevo la tuerca de la válvula cheque (PDI1183).



7. Aplique **Dosa-Lube** sobre el o-ring (JDI100) de la manga de inyección, y sujete el montaje de inyección al cuerpo azul de la unidad atornillando la tuerca (PDI1312).



Corte 1 pulgada en línea recta, de la punta de la manguera de succión. Sujete la manguera a la lengüeta y atornille la tuerca de la manguera de succión (PDI1184).