



DOSATRON®

An Ingersoll Rand Business

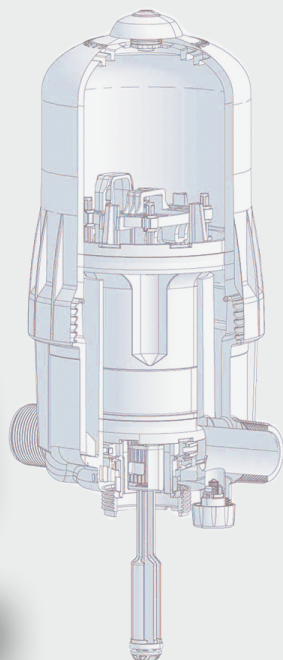
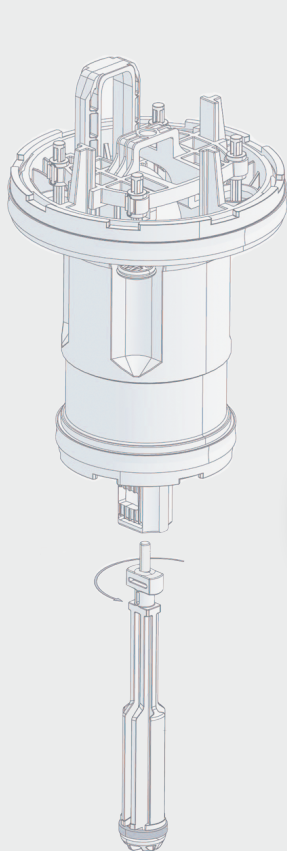
Extend the Life of Your Dosatron

Rebuild Kit

D40MZ2

ENGLISH

[Clic aquí para Español](#)
(Consulte la pág. 23)



GENUINE
DOSATRON
PARTS



LIT-MKD40MZ2

1-800-523-8499 • 1-727-443-5404

Dosatron D40MZ2 Rebuild Kit

Part #: MKD40MZ2AF • MKD40MZ2K • MKD40MZ2VF

This kit is for the Dosatron D40MZ2 and consists of two parts:

- **Part 1** - Piston Kit
- **Part 2** - Seal Kit

Part 1 - Piston Kit Contents:

PDI1216 - Omega Spring	
PDI1086 - Connecting Rod	
PDI1080 - Push Rod Assembly	
PDI1093 - Upper Flange	
PDI1092 - Lower Flange	

Part 2 - Seal Kit Contents:

PJDI118 - Check Valve	
JDI100 - Injection Sleeve O-ring	
JDI122 - Injection Stem O-ring	
JDI121 - Plunger Seal	



Remember to wear proper protection when performing maintenance such as gloves, eyewear, and apron.

D40MZ2

Part 1 - Piston Kit Instructions

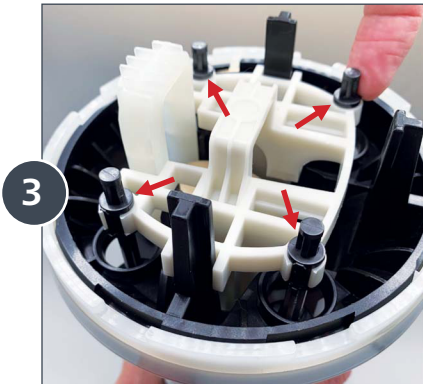


Unscrew and remove the bell housing, you may use a universal strap wrench.

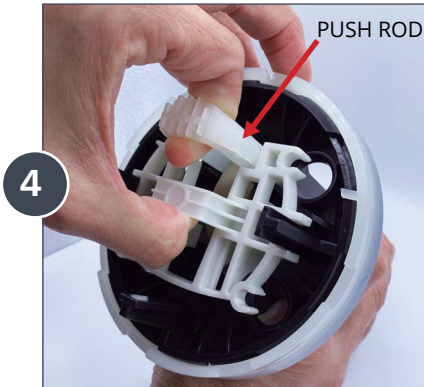
Pull the piston out of the body and set the bell housing and body aside.



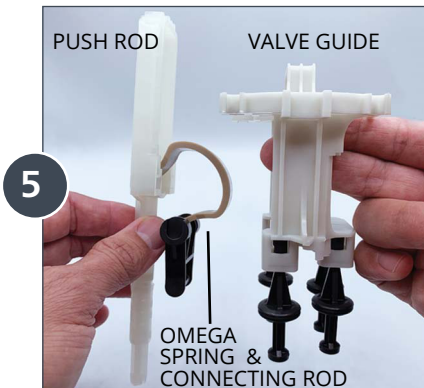
Remove the plunger from the piston by rotating it a quarter of a turn counterclockwise.



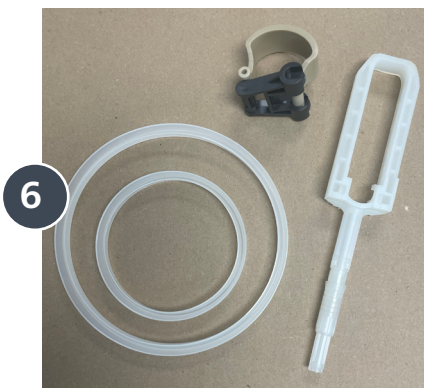
Dislodge the 4 black upper valves by pushing out on the top tab of each valve.



Raise the push rod carefully and pull the piston's mechanism up and out of black piston shell.



It will probably come out in either two or three pieces. The first is the valve guide and the others are the push rod, Omega Spring and Connecting Rod.

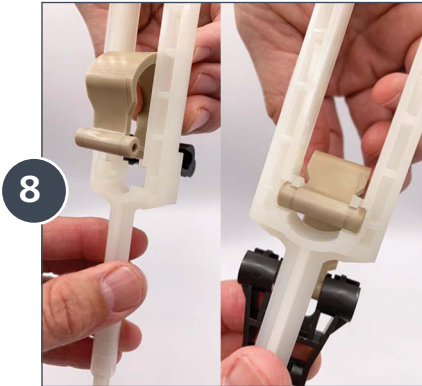


Remove the **Piston Maintenance Kit (PPDI081)** items from the bag and set aside.



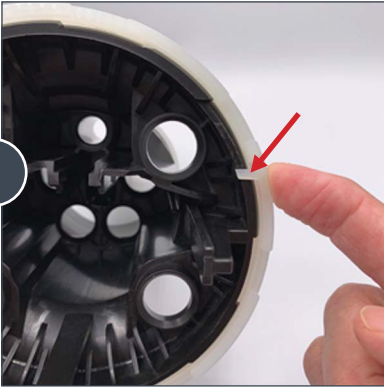
Next, pick up the beige **Omega Spring (PDI1216)** and black **Connecting Rod (PDI1086)** from the new kit.

Slide one end of the Omega Spring into the channel on the Connecting Rod (parts in the kit may already be connected).



Snap the other end of the Omega Spring into the **Push Rod Assembly (PDI1080)** as shown. Set the parts aside and pick up the piston assembly.

9

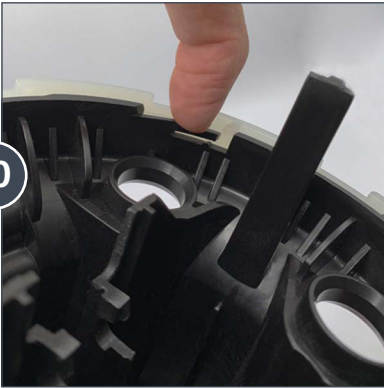


TO CHANGE THE PISTON FLANGES:

UPPER FLANGE

On the Upper Flange, locate the white tooth on the inside of the lock ring.

10



Press down on the lock lever directly next to the tooth.

11



Rotate the white lock ring about $\frac{3}{4}$ of an inch counterclockwise to unlock, making sure the white tooth slides above the black lever.



Slide the white lock ring and Upper Flange up and off the black piston shell.



Pick up the NEW **Upper Flange (PDI1093)** and slide it onto the piston shell with the **V** shape opening facing downward, and flat edge facing up. Push down until it sits on the ledge of the black piston shell.



Hold the white lock ring with the flat edge facing down towards the piston, and place the lock ring on top of the NEW Upper Flange.

The tabs on the inside of the lock ring should align with the gaps around the edge of the piston shell; and the white tooth and black lock lever should be close together.



Push down on the lock ring so that the flat edge touches the top of the white Flange.

Then, rotate the lock ring $\frac{3}{4}$ of an inch turn clockwise to lock it into place.



LOWER FLANGE

Hold the piston upside down. On the Lower Flange, locate the white tooth on the inside of the lock ring.



Press down on the lock lever directly next to the tooth.

18



Rotate the lock ring about $\frac{1}{2}$ on an inch clockwise to unlock, making sure the white tooth slides on top of the lever.

19



Slide the lock ring and Lower Flange up and off the black piston shell.

20



Pick up the NEW **Lower Flange (PDI1092)** and slide it onto the piston shell, with the **V** shape opening facing downward and flat edge facing up. Push down until it sits on the edge of the black piston shell.

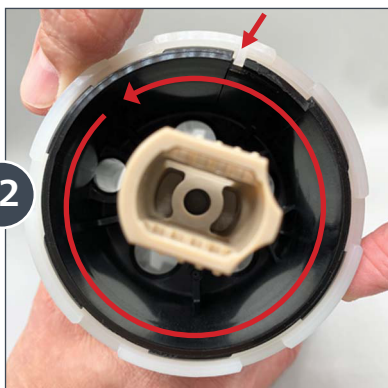
21



Hold the white lock ring with the flat edge facing down towards the piston, and place the lock ring on top of the NEW Lower Flange.

The tabs on the inside of the lock ring should align with the gaps around the edge of the piston shell; and the white tooth and black lock lever should be close together.

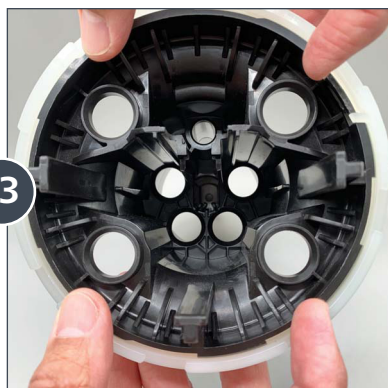
22



Push down on the lock ring so that the flat edge touches the top of the white Flange.

Then, rotate the lock ring 1/2 of an inch turn counterclockwise to lock it into place.

23



TO ASSEMBLE THE INSIDE OF THE PISTON

Inside the piston shell are 8 holes the same size, 4 for the lower valves (center holes) and 4 for the upper valves (top holes).



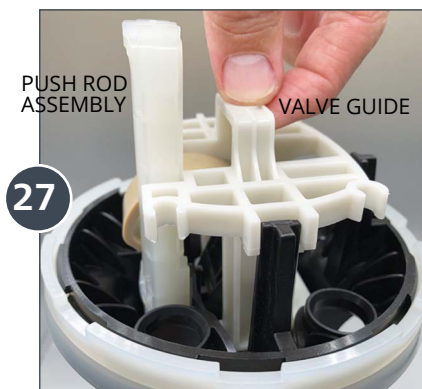
There is also a single smaller hole for the push rod assembly.



Insert the push rod assembly inside the smaller hole with the top curved portion facing outward (following the curve of the piston).



Make sure the Connecting Rod drops into the notches inside the piston shell.



Align the valve rack next to the push rod assembly making sure the guide aligns with the black posts on the piston shell, and the lower valves align with the 4 center openings.

NOTE: You may have to lift the push rod assembly and reposition both assemblies inside the piston shell simultaneously. Make sure the Connecting Rod drops into the notches inside the piston shell again.



Carefully begin pressing the mechanism (both assemblies) into place inside the piston shell and double check the alignment of both sections.



Snap one of the upper valves into the valve guide.

30



Now, test the piston assembly by carefully pulling the push rod up until you hear a click, then snap the last 3 valves back on.

31



Insert the plunger back into the piston and rotate it a quarter of a turn clockwise to lock it into place. For the D40MZ3000 units, use the 8mm wrench to twist the clockwise to lock into place.



32



Insert the piston back into the Dosatron injector and screw the bell housing back on.

33



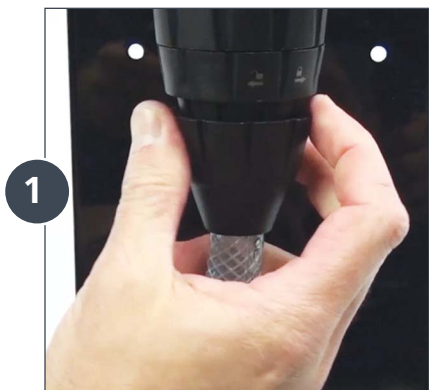
You have completed the steps to replace the Piston Flange Kit on your D40 Dosatron injector.

Continue with Part 2 - Seal Kit instructions.

If you have any questions, call **+1(727)443-5404** or to **CHAT** visit **www.dosatron.com**.

D40MZ2

Part 2 - Seal Kit Instructions



Unscrew the suction hose nut and remove the suction hose.



Unscrew the injection stem nut, slide it down and set aside.



Pull the injection stem straight down from the body of the injector.



Unscrew and remove the check valve nut.



Grab the barb and pull the check valve assembly straight out and discard.



Unscrew and remove the lock nut.



Remove the **C** clamp by spreading the opening and sliding it down over the threads.

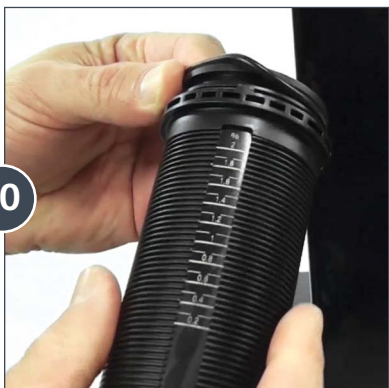


Unscrew and remove the adjusting nut.



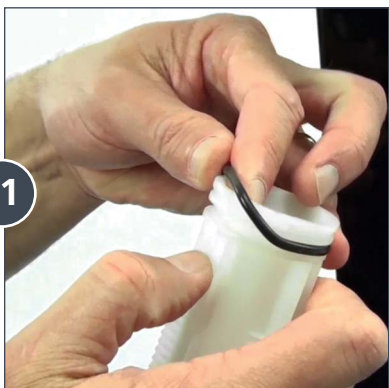
Push the white injection stem up and out of the black injection sleeve.

10



Remove and replace the **Injection Sleeve O-Ring** (Part #: JDI100).

11



Remove and replace the **Injection Stem O-Ring** (Part #: JDI122).

12



Align the groove in the white stem with the tooth inside the lower portion of the black injection sleeve. Slide the stem down as far as possible.

13



Thread the adjusting nut back onto the black injection sleeve.

14



Replace the **C** clamp by sliding it over the threads. Rotate until it clicks into place.

15



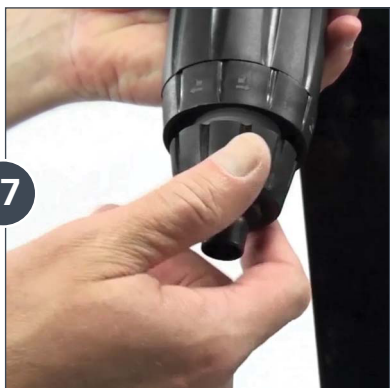
Thread on the lock nut and hand tighten.

16



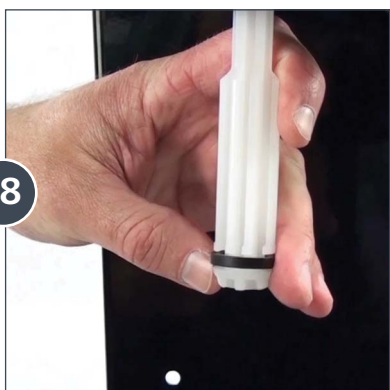
Install the new **Check Valve Assembly (Part #: PJDI118)** into the stem.

17



Reinstall the check valve nut.

18



Set the stem aside and pick up the blue body. Remove the Plunger Seal by pinching and rolling it off the plunger.

Install the new **Plunger Seal (Part #: JDI121)** into the groove of the plunger.

19



Align the notches in the lower part of the blue body with the teeth on the top of the injection stem assembly.

20



Reinstall the nut hand tight.

21



If the scale you prefer is not facing out, just loosen the stem nut and remove.

Pull the stem down slightly, rotate 180 degrees and push it back up, then reinstall the nut hand tight.

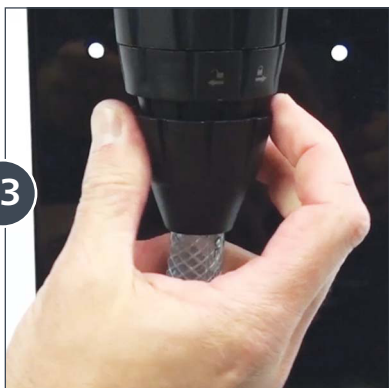
22



Before installing the suction hose, inspect it. If it flares out, cut an inch or so off and reinstall.

If the suction hose is cracked, rigid, or looks really old, just replace it..

23



Thread the suction hose nut onto the hose. Slide the hose onto the barb. Reattach the hose nut.

NOTE: Make sure to set your Dosatron unit to the desired setting.

If you have any questions, call **+1(727)443-5404** or to **CHAT** visit **www.dosatron.com**.



DOSATRON®

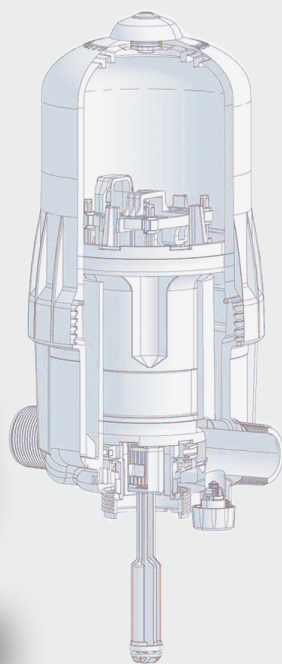
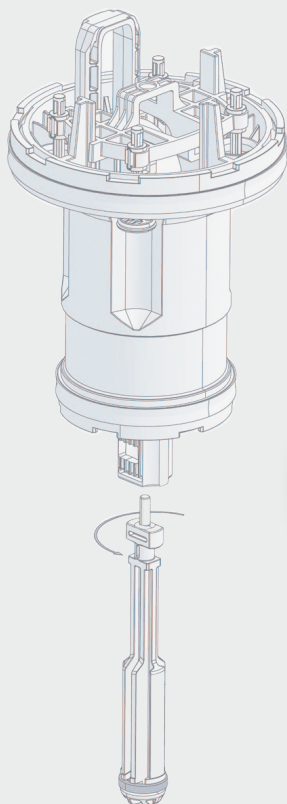
An Ingersoll Rand Business

Prolongue la Vida de su Dosatron

Kit Renovación

D40MZ2

ESPAÑOL



GENUINE
DOSATRON
PARTS



LIT-MKD40MZ2

1-800-523-8499 • 1-727-443-5404

Kit Renovación Dosatron D40MZ2

Parte #: MKD40MZ2AF • MKD40MZ2K • MKD40MZ2VF

Este kit es para el Dosatron D40MZ2 y consiste de dos partes:

- **Parte 1** - Kit Pistón
- **Parte 2** - Kit de Empaques

Parte 1 - Contenido del Kit Pistón

PDI1216 - Resorte Omega	
PDI1086 - Barra de Conexión	
PDI1080 - Montaje de Barra de Presión	
PDI1093 - Anillo Superior	
PDI1092 - Anillo Inferior	

Parte 2 - Contenido del Kit de Empaques

PJDI118 - Válvula Cheque	
JDI100 - O-ring de la Manga de Inyección	
JDI122 - O-ring de la Barra de Inyección	
JDI121 - Sello/Empaque del Émbolo	



Recuerde usar la protección adecuada cuando efectúe el mantenimiento, tales como guantes, gafas, y un delantal.

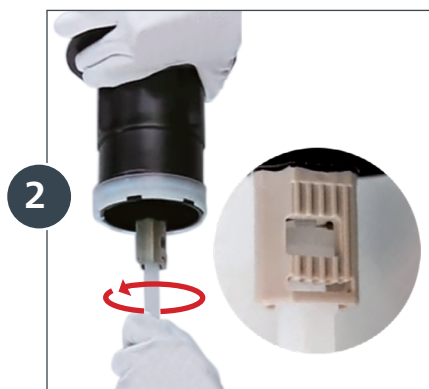
D40MZ2

Parte 1 - Instrucciones Kit Pistón

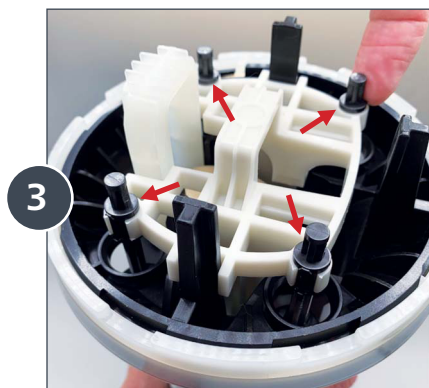


Desatornille y remueva la tapa del inyector, tal vez necesite usar una llave de correa para removerla.

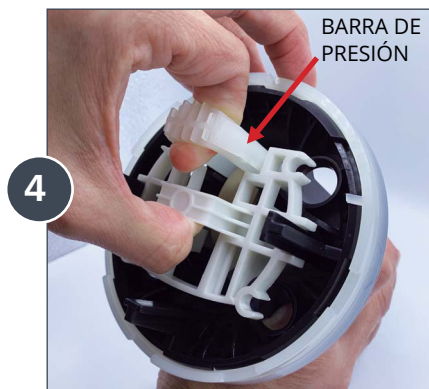
Ahora jale el pistón fuera del Dosatron, y coloque la tapa y el cuerpo del Dosatron a un lado.



Remueva el émbolo girándolo un cuarto de vuelta en la dirección contraria de las manecillas del reloj.



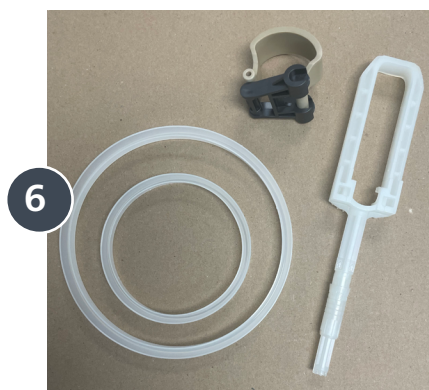
Remueva las 4 válvulas superiores negras empujándolas cada una por la parte superior hacia afuera.



Levante la barra de presión y jale el mecanismo plástico hacia afuera del pistón.



Probablemente saldrá en dos o tres piezas. La primera es el soporte de las válvulas y las otras piezas son la barra de presión, Resorte Omega, y la Barra de Conexión.

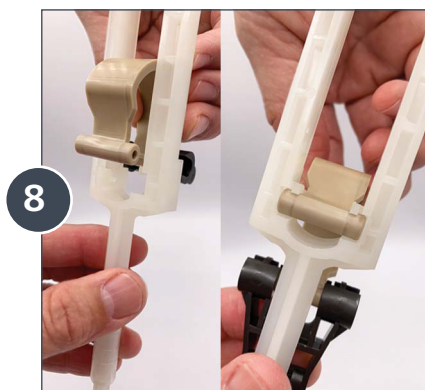


Remueva las piezas del **Kit Pistón (PPDI081)** de su bolsa y colóquelas a un lado.



Ahora tome el **Resorte Omega (PDI1216)** y la **Barra de Conexión (PDI1086)** del nuevo kit.

Coloque uno de los extremos del Resorte Omega en el canal de la Barra de Conexión como se indica en la imagen (puede que estas partes ya vengán conectadas).



Deslice la otra punta del Resorte Omega dentro del canal en la **Montaje de Barra de Presión (PDI080)** como se indica en la imagen.

Coloque las partes a un lado y sostenga el pistón.



PARA CAMBIAR LOS ANILLOS DEL PISTÓN:

ANILLO SUPERIOR

En el área del Anillo Superior, ubique el diente blanco en la parte interior del anillo de seguridad.



Presione hacia abajo la palanca de bloqueo directamente al lado del diente.



Gire el anillo de seguridad más o menos $\frac{3}{4}$ de pulgada en sentido contrario a las manecillas del reloj para desbloquearlo, asegúrese de que el diente blanco se deslice por encima de la palanca negra.



Deslice el anillo de seguridad blanco y el Anillo Superior hacia arriba y fuera de la cobertura del pistón.



Tome el **Anillo Superior (PDI1093)** del nuevo kit, y deslícelo sobre la cobertura del pistón con la abertura en forma de **V** hacia abajo y el borde plano hacia arriba.

Empuje hacia abajo hasta que se asiente en el borde de la cobertura del pistón.



Sostenga el anillo de seguridad blanco con el borde plano hacia el pistón, y colóquelo encima del Anillo Superior nuevo.

Las lengüetas en el interior del anillo de seguridad deben alinearse con los espacios alrededor del borde del pistón; y el diente blanco y la palanca de bloqueo negra deben estar juntos.



Empuje hacia abajo el anillo de seguridad para que el borde plano toque la parte plana del Anillo Superior.

Luego, gire el anillo de bloqueo $\frac{3}{4}$ de pulgada en el sentido de las manecillas del reloj para asegurarlo.

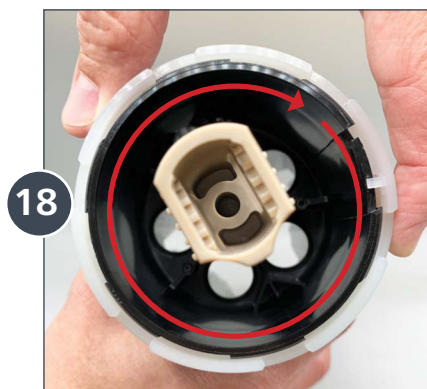


ANILLO INFERIOR

En el área del Anillo Inferior, ubique el diente blanco en el interior del anillo de seguridad.



Presione hacia abajo la palanca de bloqueo directamente al lado del diente.



Gire el anillo de seguridad más o menos 1/2 pulgada en la dirección de las manecillas del reloj para desbloquearlo, asegúrese de que el diente blanco se deslice por encima de la palanca negra.



Deslice el anillo de seguridad y el Anillo Inferior hacia arriba y fuera de la cobertura del pistón.



Tome el **Anillo Inferior (PDI1092)** del nuevo kit, y deslícelo sobre la cobertura del pistón con la abertura en forma de **V** hacia abajo y el borde plano hacia arriba.

Empuje hacia abajo hasta que se asiente en el borde de la cobertura del pistón.

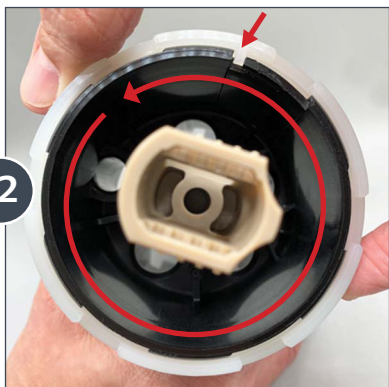
21



Sostenga el anillo de seguridad con el borde plano hacia el pistón, y colóquelo encima del Anillo Inferior nuevo.

Las lengüetas en el interior del anillo de seguridad deben alinearse con los espacios alrededor del borde del pistón; y el diente blanco y la palanca de bloqueo negra deben estar juntos.

22



Empuje hacia abajo el anillo de seguridad para que el borde plano toque la parte plana del Anillo Inferior.

Luego, gire el anillo de bloqueo 1/2 pulgada en el sentido contrario a las manecillas del reloj para asegurarlo.

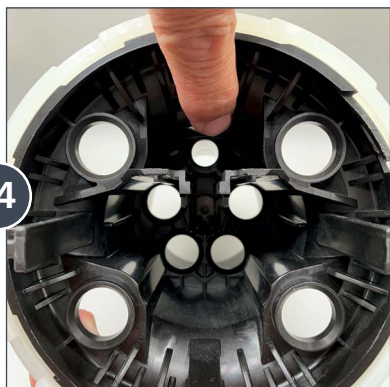
23



PARA ENSAMBLAR EL INTERIOR DEL PISTÓN

Dentro de la cobertura del pistón hay 8 orificios del mismo tamaño, 4 para las válvulas inferiores (orificios centrales) y 4 para las válvulas superiores (orificios superiores).

24



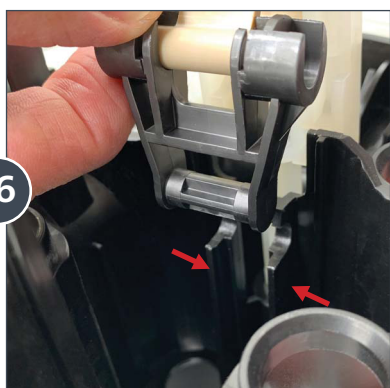
También hay un solo orificio más pequeño para el ensamble de barra de presión.

25



Inserte el montaje de la barra de presión dentro del agujero más pequeño con la parte superior curvada de la barra, hacia afuera (siguiendo la curva del pistón).

26



Asegúrese de que la Barra de Conexión se sienta en las muescas dentro de la cobertura del pistón.



Alinee el soporte de las válvulas junto al ensamble de la barra de presión y asegúrese de que el soporte se alinea con las barras negras en la cobertura del pistón y las válvulas inferiores entran en los 4 orificios centrales.

NOTA: Es posible que tenga que levantar el montaje y reposicionar ambos ensambles dentro del pistón simultáneamente. Asegúrese que la Barra de Conexión se sienta en las muescas dentro de la cobertura del pistón.



Comience a presionar con cuidado el mecanismo (ambos ensambles) en su lugar, dentro de la cobertura del pistón y vuelva a verificar la alineación de ambas secciones.



Encaje una de las válvulas superiores en el soporte de las válvulas.

30



Ahora, evalúe el ensamblaje del pistón jalando con cuidado la barra de presión hacia arriba hasta que escuche un clic, ahora vuelva a colocar las últimas 3 válvulas.

31



Inserte de nuevo el émbolo girándolo un cuarto de vuelta en la dirección de las manecillas del reloj para asegurarlo. Para la unidad D40MZ3000, utilice la

llave de 8mm para darle la vuelta al émbolo.



32



Inserte el pistón de nuevo dentro del inyector Dosatron y atornille la campana tapa del inyector.

33



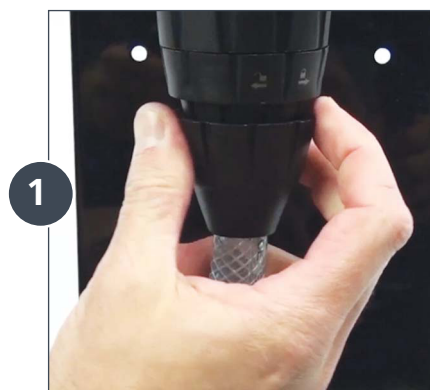
Ha completado los pasos para reemplazar el Kit Piston de su inyector Dosatron D40.

Continúe con la Parte 2:
Instrucciones del Kit de
Empaques

Si tiene preguntas, llame al **+1(727)443-5404** o CHATEE
visitando **www.dosatron.com**.

D40MZ2

Parte 2 - Instrucciones del Kit de Empaques



Desatornille la tuerca de la manguera de succión y remueva la manguera.

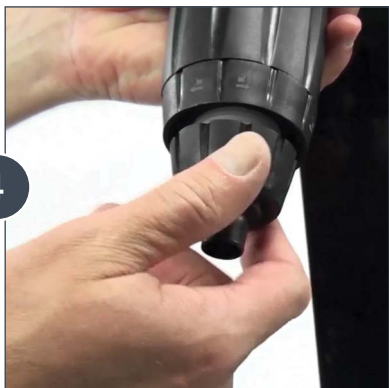


Desatornille la tuerca del vástago de inyección.



Jale el vástago hasta removerlo de la unidad. Coloque la tuerca y el cuerpo de la unidad a un lado.

4



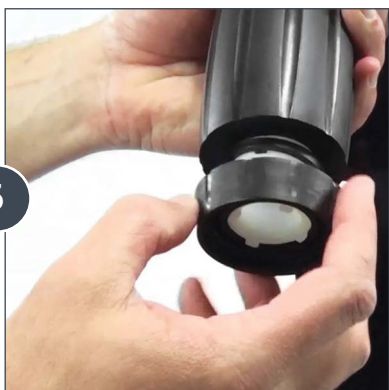
Desatornille y remueva la tuerca de la válvula cheque.

5



Jale la Válvula Cheque fuera del vástago y deséchela.

6



Desatornille y remueva la tuerca de seguridad.



Remueva la arandela en forma de **C** abriéndola y deslizándola sobre las roscas.

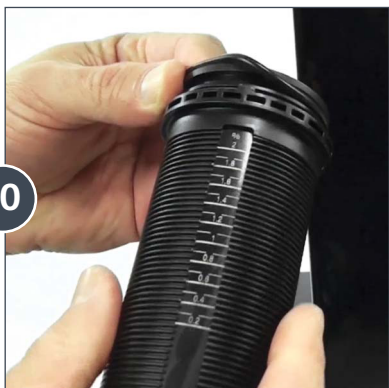


Desatornille y remueva la tuerca de ajuste.



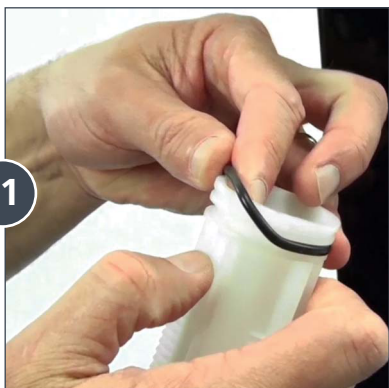
Empuje la barra de inyección blanca hacia arriba y fuera de la manga negra.

10



Remueva y reemplace el
**O-Ring de la Manga de
Inyección (Parte #: JDI100).**

11



Remueva y reemplace el
**O-Ring de la Barra de
Inyección (Parte #: JDI122).**

12



Alinee la ranura en la barra
blanca con el diente dentro de la
parte inferior de la manga negra.
Empuje la barra blanca hacia
abajo tanto como pueda.

13



Atornille la tuerca de ajuste de nuevo a la manga negra.

14



Vuelva a colocar la arandela en forma de **C**, deslizándola sobre las roscas. Gírela hasta que encaje en su lugar.

15



Atornille la tuerca de seguridad y apriétela con la mano solamente.

16



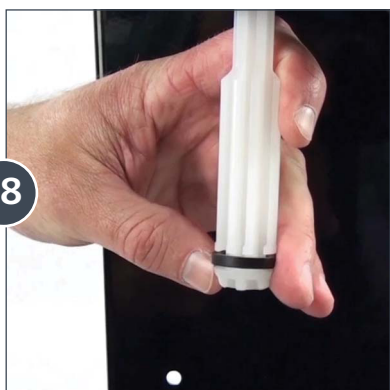
Instale la nueva **Válvula Cheque (Parte #: PJD1118)** dentro del vástago de inyección.

17



Reinstale la tuerca de la válvula cheque.

18



Coloque el vástago a un lado, y sujete el cuerpo azul.

Remueva el Empaque/Sello del Émbolo apretándolo y deslizándolo fuera del émbolo. Instale el **NUEVO Empaque/Sello del Émbolo (Parte#: JDI121)** en la ranura del émbolo.

19



Alinee las muescas en la parte inferior del cuerpo azul con los dientes en la parte superior del ensamble de inyección.

20



Reinstale la tuerca apretando solo con la mano.

21



Si la escala de su preferencia no se muestra hacia afuera, afloje y remueva la tuerca del ensamble de inyección.

Jale el ensamble un poco hacia abajo, rótelo 180 grados y empújelo de nuevo hacia arriba, y vuelva a instalar la tuerca.

22



Antes de instalar la manguera de succión, inspecciónela. Si está ensanchada, córtela una pulgada más o menos y vuélvala a instalar.

Si está agrietada, rígida, o se ve muy vieja, reemplácela.

23



Inserte la manguera por la tuerca de la manguera de succión. Sujete la manguera a la lengüeta, y atornille la tuerca de la manguera.

NOTA: Asegúrese de ajustar su unidad Dosatron a la configuración deseada.

Si tiene preguntas, llame al **+1(727)443-5404** o CHATEE visitando **www.dosatron.com**.