

Mini Maintenance Kit

Part #: **PJDI248xx-MINI**



D6MZ3000
26 GPM

GENUINE
DOSATRON
PARTS

1-800-523-8499
www.dosatron.com



LIT-PJDI139MINI

Vea el reverso para
instrucciones en Español.

Kit Contents:

PJDI063:
Upper
check valve
assembly



JDI210:
Plunger
seal



DOSA-LUBE:
2.5 grams silicone



Use **Dosa-Lube** on
specified parts only.



CAUTION: Parts may contain
concentrated chemicals. The use of
Proper Protective Equipment is recom-
mended when performing maintenance.

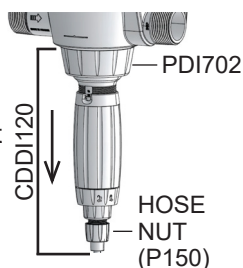


To remove seal easily without tools,
squeeze it on either side to raise the seal,
then slide it over the groove. Using sharp
tools could damage the plunger.

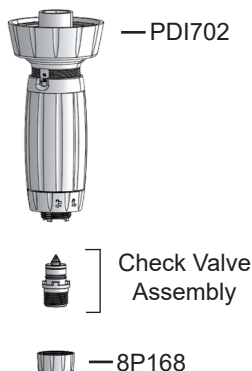
Instructions

(Parts included in kit noted in **blue**)

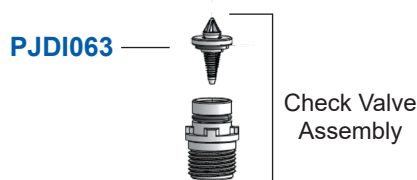
1. Unscrew hose nut (P150) and remove the hose. Unscrew injection stem assembly nut (PDI702) and pull stem (CDDI120) down to detach from the unit.



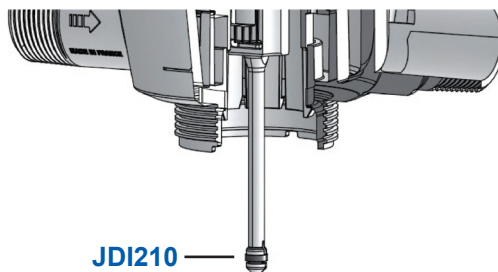
2. Unscrew check valve nut (8P168) and pull out check valve assembly. It should come out in one piece - if not, be sure to remove the upper check valve assembly from the stem.



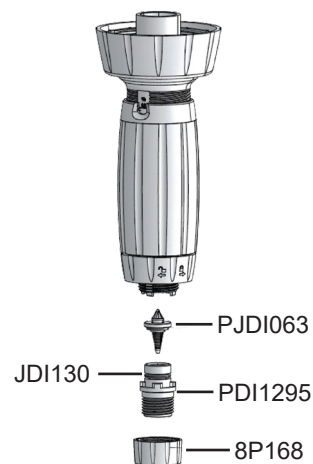
3. Pull out upper check valve (**PJDI063**) and discard.



4. Carefully remove old plunger seal (**JDI210**) and replace with the new one.

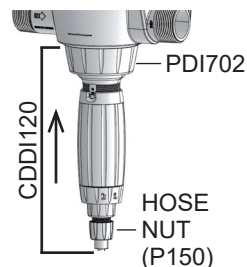


5. Place upper check valve (**PJDI063**) on check valve body (PDI1295) making sure to insert spring portion down. Insert the check valve assembly at the bottom of the white stem, the 4 white keys on the check valve should seat next to the 4 keys on the bottom of the stem. Screw check valve nut (8P168) back on.

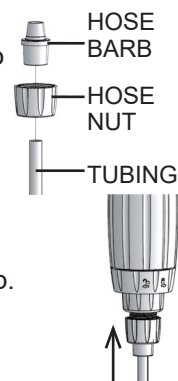


Rub small amount of **Dosa-Lube** on the check valve barb o-ring (JDI130).

6. Push complete injection stem assembly (CDDI120) in position at the bottom of the blue body, making sure desired scale is facing front of injector. Keys at the top of the black sleeve should slide into the slots at the bottom of the body. Slide injection sleeve nut (PDI702) up the sleeve and screw back on.



7. Cut 1" from the tip of the hose to make straight edge.



Insert the hose back onto the bottom of the check valve barb. Screw hose nut back on.

Mini Kit de Mantenimiento

Parte #: **PJDI248xx-MINI**



D6MZ3000
26 GPM

GENUINE
DOSATRON
PARTS

1-800-523-8499
www.dosatron.com

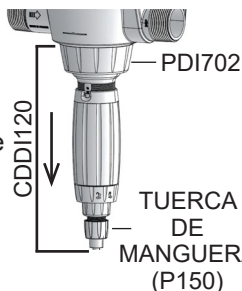


LIT-PJDI139MINI
See the back for
English instructions.

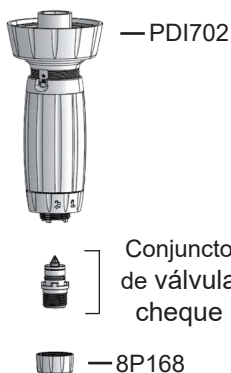
Instrucciones

(Partes en color azul incluidas en el kit)

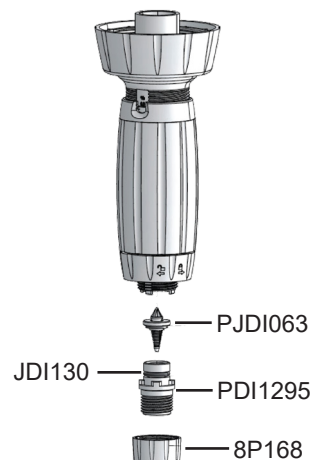
1. Desatornille la tuerca de manguera (P150). Desatornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) y remuevalo de la unidad.



2. Desatornille la tuerca de la válvula cheque (8P168) y jale la conjunto de válvula cheque para removerla. Si no sale entera, asegúrese de remover la lengüeta.



5. Coloque la parte superior de la válvula cheque (PJDI063) en la lengüeta (PDI1295) asegurándose de insertar la porción del resorte hacia abajo. Insértese la conjunto de válvula cheque por la parte inferior de la barra blanca, los cuatro dientes blancos en la válvula deben encajar al lado de los dientes en la parte inferior de la barra blanca. Atornille la tuerca de la válvula cheque (8P168) de nuevo en su lugar.



Coloque un poco de **Dosa-Lube** en el o-ring (JDI130) de la lengüeta de la válvula cheque.

Contenido del Kit:

PJDI063:
Ensamble superior de la válvula cheque



DOSA-LUBE:
2.5 gr silicona



Use **Dosa-Lube** únicamente sobre las partes indicadas.

JDI210: Sello del émbolo

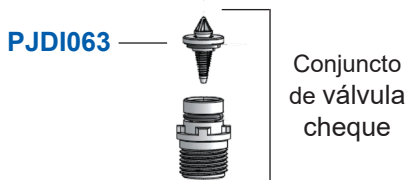


PRECAUCIÓN: Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

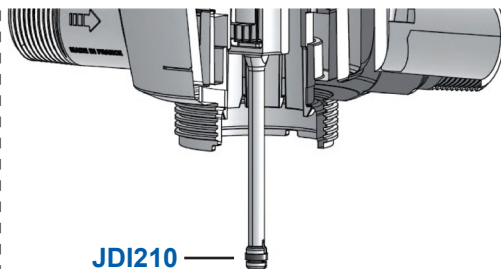


Para remover el sello fácilmente sin el uso de herramientas, apriete a ambos lados del sello, y deslícelo sobre la ranura. El uso de herramientas afiladas podría dañar el émbolo.

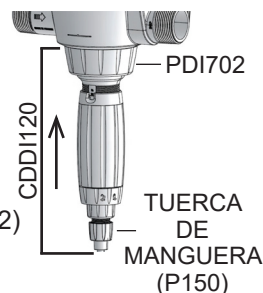
3. Remueva el ensamble superior de la válvula cheque (PJDI063) y deséchelo.



4. Cuidadosamente remueva el sello del émbolo (JDI210) y remplace con el nuevo.



6. Sujete el vástago de inyección (CDDI120) a la parte inferior de la unidad, asegúrese que la escala deseada se muestra en el frente del inyector. Las llaves en la parte superior de la manga negra deben encajar en las muescas en la parte inferior del cuerpo de la unidad. Atornille de nuevo la tuerca de la manga de inyección (PDI702) a la unidad.



7. Corte 1 pulgada en línea recta, de la punta de la manguera de succión. Sujete la manguera a la barbo de manguera y atornille la tuerca de la manguera de succión.

