

REFRIGERATORI DI LIQUIDO **ECO-FRIENDLY**

MODELLI FQBE		003	005	006	008	009	012	014	020	025
PRESTAZIONI 20/15@25 [1][3]										
Potenza frigorifera	[kW]	2.23	4.00	5.74	7.96	9.38	11.63	15.10	19.06	24.26
Potenza assorbita dai compressori	[kW]	0.39	1.19	1.76	1.18	1.50	1.92	2.53	3.49	5.13
Potenza assorbita totale	[kW]	0.55	1.34	1.92	1.33	1.65	2.07	3.13	4.09	6.03
Corrente assorbita totale	[A]	2.77	9.07	8.35	4.56	5.10	5.03	10.98	14.74	24.40
Efficienza energetica	EER	4.07	2.98	2.99	5.99	5.70	5.61	4.83	4.67	4.02
Portata acqua	[l/h]	384	687	987	1 369	1 613	2 000	2 598	3 279	4 172
Perdita di carico evaporatore	[kPa]	21.0	6.9	13.7	26.0	35.0	27.1	26.0	39.7	42.4
PRESTAZIONI 12/7@35 [2][3]										
Potenza frigorifera	[kW]				5.49	6.53	8.28	10.70	13.27	
Potenza assorbita dai compressori	[kW]				1.36	1.69	2.16	2.85	3.88	
Potenza assorbita totale	[kW]				1.51	1.84	2.31	3.45	4.48	
Corrente assorbita totale	[A]				4.73	5.28	5.33	11.37	15.00	
Efficienza energetica	EER				3.63	3.55	3.58	3.11	2.96	
Efficienza energetica stagionale	➤➤ [*] SEPR HT				5.56	5.59	5.98	5.32	5.02	
Portata acqua	[l/h]				944	1 123	1 423	1 840	2 282	
Perdita di carico evaporatore	[kPa]				13.3	18.2	14.6	13.9	20.5	
DATI ELETTRICI [3]										
Potenza massima assorbita totale	[kW]	0.93	2.01	2.94	2.65	3.24	4.05	5.78	7.10	9.62
Corrente massima assorbita totale	[A]	4.69	13.82	12.53	6.09	7.02	7.83	14.77	17.06	27.86
Corrente di spunto totale	[A]	24.30	50.80	86.80	46.59	46.59	40.59	65.35	101.35	149.53
Potenza di un ventilatore	[kW]	0.16	0.16	0.16	0.15	0.15	0.15	0.60	0.60	0.90
Corrente di un ventilatore	[A]	0.80	0.80	0.80	1.59	1.59	1.59	6.35	6.35	9.53
Numero di ventilatori	[#]	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Alimentazione	[V/Ph/Hz]	230/1/50			400/3/50					
Grado di protezione IP	---	IP40			IP44					
DATI TECNICI										
Refrigerante		R513A								
Tipo di compressore		Rotativo			Scroll					
Tipo di evaporatore		A piastre saldobrasate								
Tipo di condensatore		Microcanale								
N° di compressori	[#]	1	1	1	1	1	1	1	1	1
N° circuiti frigo	[#]	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Portata aria	[m³/h]	2 200	2 500	2 500	4 800	4 800	5 000	5 500	5 500	5 500
Livello pressione sonora	[4] [dB(A)]	46	46	46	49	49	49	49	49	49
Diametro connessioni idrauliche	[inch]	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Volume serbatoio	[dm³]	25	25	25	90	90	90	90	90	90
Larghezza	[mm]	720	720	720	1 004	1 004	1 004	1 004	1 004	1 004
Lunghezza	[mm]	670	670	670	753	753	753	753	753	753
Altezza	[mm]	680	680	680	1 257	1 257	1 257	1 257	1 257	1 257
Peso a vuoto - versione standard	[kg]	85	92	95	235	240	245	255	255	255

[*] Con i ventilatori elettronici installati sulla macchina, FQBE ottiene delle prestazioni che rispondono ai requisiti del Regolamento Europeo (UE) 2016/2281 per la progettazione ecocompatibile.

[1] Dati riferiti a: Temp. acqua ingresso uscita 20/15°C – Temp. aria: 25°C

[2] Dati riferiti a: Temp. acqua ingresso uscita 12/7°C – Temp. aria: 35°C

[3] Dati relativi alla unità senza pompa

[4] Riferito ad una distanza di 10 m ed a una altezza dal suolo di 1,5 m in campo libero

FQBE: LA NUOVA GENERAZIONE DI QBE CON REFRIGERANTE R513A

REFRIGERANTE ECOLOGICO R513A

La serie di refrigeratori di liquido FQBE è la nuova proposta di Friulair per rispondere agli obblighi imposti dalla normativa europea F-Gas* sui gas fluorurati. L'utilizzo del gas refrigerante ecologico R513a a basso GWP, grazie alle sue proprietà di non tossicità e non infiammabilità, rende possibile l'installazione delle FQBE all'interno degli ambienti. Inoltre l'ampio campo di funzionamento dei refrigeratori FQBE permette di soddisfare le più svariate richieste di applicazioni industriali.



OZONE FRIENDLY

ODP (potenziale di riduzione dell'ozono) = 0

GAS NON INFIAMMABILE

ASHRAE categoria A1

GWP MOLTO BASSO

GWP (potenziale di riscaldamento globale)

REFRIGERANTI	GWP
R410A	2088
R134A	1430
R32	675
 R513A	631

[*] La normativa Europea F-Gas prevede la riduzione graduale della quota annuale di ciascun produttore o importatore di refrigerante espressa in tonnellate di CO₂ equivalente (GWP x massa). Di conseguenza, sarà necessario diminuire l'utilizzo di gas refrigeranti ad elevato impatto ambientale (alto GWP) a favore dei gas più ecologici (a basso GWP).

INFORMAZIONI COMPLEMENTARI



La gamma FQBE garantisce elevate prestazioni termodinamiche. I modelli 008-020 rispettano i limiti richiesti dalla normativa Ecodesign ErP2021 – SEPR HT (UE) 2016/2281.



La gamma FQBE si integra nei sistemi automatizzati aziendali Industria 4.0.

Per maggiori informazioni sulla gamma FQBE contattare i nostri uffici commerciali:
sales.chiller@friulair.com

FRIULAIR®

Chillers

via Cisis, 36 - 33052 Cervignano del Friuli (Ud) Italia
Tel. +39 0431 939416 - Fax. +39 0431 939419
friulair@friulair.com - www.friulair.com

MADE IN ITALY

Ottobre 2023 Friulair S.r.l. - All Rights Reserved
Friulair S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso, salvo errori e omissioni