

FRIULAIR, IL TUO PARTNER PER IL TRATTAMENTO E L'ESSICCAZIONE DELL'ARIA COMPRESSA, È DIVENTATO UN PUNTO DI RIFERIMENTO SUL MERCATO MONDIALE ANCHE PER IL RAFFREDDAMENTO DELL'ACQUA DI PROCESSO INDUSTRIALE E PER IL CONDIZIONAMENTO DI GRANDI AMBIENTI.
FRIULAIR, YOUR PARTNER FOR THE COMPRESSED AIR TREATMENT, HAS BECOME A POINT REFERENCE ON THE GLOBAL MARKET ALSO FOR THE INDUSTRIAL PROCESS WATER COOLING AND FOR THE COMFORT-COOLING FOR BIG VOLUMES.

IERI COME OGGI,
SIAMO IN GRADO
DI SODDISFARE
PIENAMENTE LE
RICHIESTE DI QUESTI
MERCATI, ATTRAVERSO
UN'AMPIA GAMMA DI
PRODOTTI DEDICATI
PER CIASCUNA
APPLICAZIONE.
YESTERDAY AS TODAY,
WE ARE ABLE TO
FULLY SATISFY ALL THE
MARKET REQUESTS,
OFFERING A WIDE
RANGE OF PRODUCTS.



SITUAZIONE COVID-19: PRODUZIONE FRIULAIR E MCE2020

Nonostante l'emergenza sanitaria che ha colpito l'Italia, la produzione di Friulair è attualmente attiva al 100% della propria potenzialità. Sono state attuate all'interno dello stabilimento produttivo tutte le misure precauzionali a difesa della salute del personale e atte a garantire la continuità produttiva. Con l'augurio che la situazione



globale torni alla normalità nel più breve tempo possibile, vi ricordiamo che la fiera MCE – Mostra Convegno Expocomfort di Fiera Milano è stata posticipata dall'8 all'11 settembre 2020. Vi aspettiamo!

In spite of the health emergency that has damaged Italy, the Friulair production is currently operative at 100% of its own potentiality. We adopted, inside our plant, all the precautionary measure in favour of the health of the employees and to guarantee the production continuity. With the wish that the global situation will come into normality in the shortest time possible, we remember you that MCE – Mostra Convegno Expocomfort di Fiera Milano has been postponed from 8 to 11 September 2020. See you there!

CUSTOMIZZAZIONE PER I CHILLER INDUSTRIALI: UN VANTAGGIO PER IL CLIENTE

Friulair è da sempre all'avanguardia per l'implementazione della propria produzione e oggi, grazie al proprio reparto Ricerca e Sviluppo Chiller, presenta le nuove macchine speciali WWE condensate ad acqua.

Friulair is ever at the avantgarde for the implementation of its own production and now, thanks to the internal R&D Chiller department, introduces the new process cooling chillers WWE with the technical solution of water condensing.



Sviluppata in forte sinergia con i propri clienti, la nuova WWE utilizza l'elevata qualità dei nostri componenti ed accessori già ben riconosciuti dal mercato per affidabilità e prestazioni. L'unità si caratterizza per le dimensioni molto compatte e le nuove funzionalità che si aggiungono alle caratteristiche standard della gamma gemella, la CWE, condensata ad aria.

It has been developed in strong synergy with our own customers and it is assembled with our usual high quality components and accessories. The unit is characterized for the compact dimensions and for the new functionalities that implements the standard characteristics.



NEW QBL
for laser industry



NEW TGR
for plastic industry



NEW WWE COMPONENTI PRINCIPALI:

1. Sistema di controllo elettronico evoluto, per la gestione delle nuove funzionalità
 2. Combinazione bi-compressore ad alta efficienza
 3. Circuito idraulico con primario e secondario integrato
 4. Pompa di processo ad alta prevalenza
 5. Serbatoio inox isolato termicamente, di dimensioni XXL
 6. Valvola automatica bypass acqua tarabile manualmente
 7. Controllo della pressione di condensazione con valvola 3-vie attuata tramite segnale 0-10V per una taratura più precisa e conseguente miglioramento delle prestazioni
 8. Valvola 3-vie per la gestione di ampio range di temperatura dell'acqua di processo (set-point utente), con tolleranza di regolazione che può essere inferiore ad +/- 1 K
 9. Accensione e spegnimento da remoto
 10. Gestione dell'allarme generale da Remoto
 11. Porta RS485 per interscambio dati per collegamento e diagnostica da remoto
 12. Allarme visivo e sonoro
-
1. Advanced electronic controller for the managing of the new functions
 2. Twin-compressor installation for high efficiency
 3. Primary and secondary integrated water circuits
 4. High-pressure process pump
 5. Thermal Insulated stainless steel tank of XXL capacity
 6. Automatic water by-pass valve, manually adjustable.
 7. Condensing pressure control operated by 3-way valve actuated by 0-10V signal for a more precise setting and consequent performance increasing.
 8. 3-ways valve for a wide range adjustment of water process temperature (user set-point), the setting accuracy could be less than +/- 1 K
 9. Remote on-off function
 10. Remote general alarm function
 11. RS485 Port for connection and remote data management
 12. Visual Sound Alarm

CHILLERS FRIULAIR:
COSTRUITI SULLE
VOSTRE MISURE!

CHILLERS FRIULAIR:
YOUR CUSTOM-
MADE SOLUTION!