M-D Pneumatics®

Paquetes Sopladores

MD Pneumatics® MPAK Smart y MPAK Pro





MD Pneumatics | www.md-kinney.com

M-D Pneumatics®

MPAK Smart y MPAK Pro



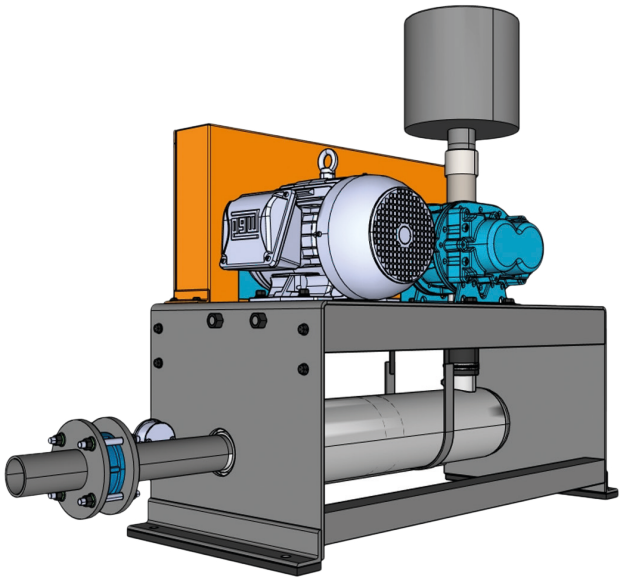
PAQUETES SOPLADORES MPAK SMART Y MPAK PRO

Los paquetes de sopladores MD-Kinney están diseñados a partir de décadas de experiencia en la fabricación de sopladores industriales de alta calidad, ofreciendo una solución compacta, confiable y económica para aplicaciones de gran volumen de aire como transporte neumático y aireación de aguas residuales; al estar estandarizados para condiciones comunes de operación, muchos paquetes pueden ensamblarse y enviarse rápidamente, evitando los largos plazos de entrega tradicionales; además, incorporan una base de montaje con silenciador integrado y un sistema de tensión automática de bandas que elimina la necesidad de ajustes frecuentes y reduce el riesgo de paros no planificados, todo ello respaldado por una construcción realizada directamente en México bajo estrictos estándares de calidad.

Resumen de los paquetes

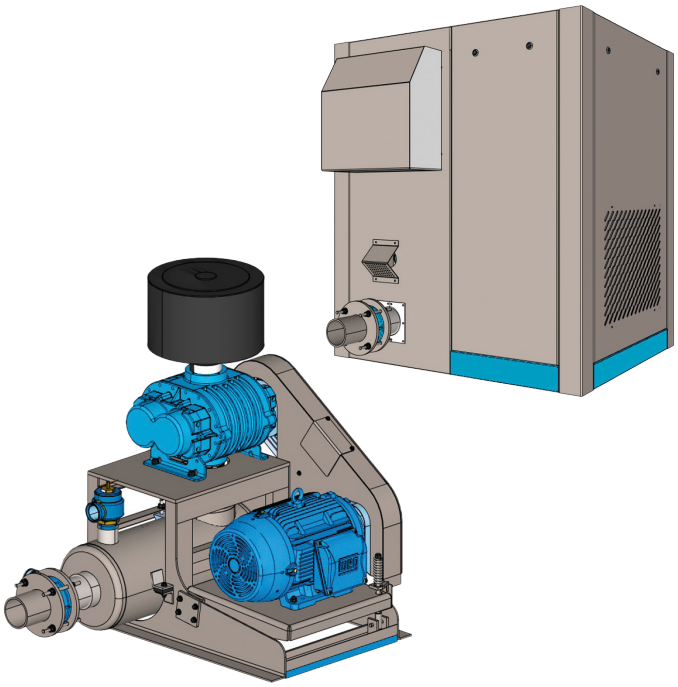
ELEMENTO	OPCIONES	DESCRIPCIÓN
Tamaños de base	24 tamaños	Compatibles con todos los modelos CP.
Tamaños de sopladores	17 tamaños	Arreglo modular adaptable.
Tipos de base	Recta / Articulada	La base articulada incluye autotensionado.
Cabinas acústicas	Recta y Articulada	Opcionales para reducción de ruido.
Versión de vacío	Disponible	Solo operación con aire.
Diseño general	Simple y rentable	Mantenimiento fácil y durabilidad elevada.

MPAK Smart (Estándar – Base Recta)



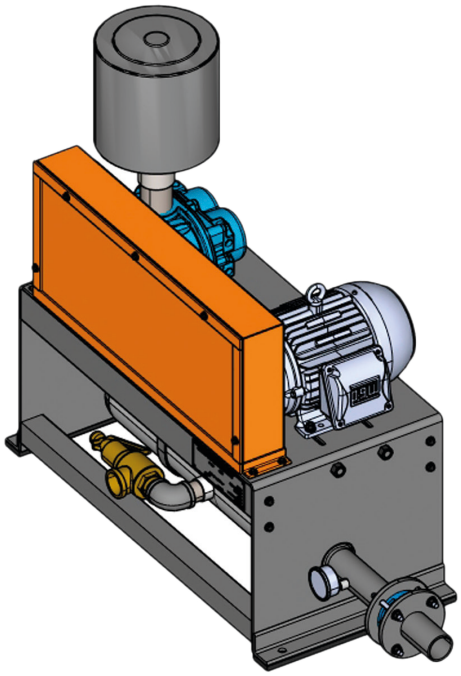
	DESCRIPCIÓN
Ventajas	• Diseño tipo mesa robusto. • Silenciador en succión y descarga; Instalación fácil. • Ideal para bajo y medio flujo. • Bajo costo y entrega rápida.
Características	• Con o sin cabina acústica. • Base plana clásica. • Incluye soplador CP de dos lóbulos. • Solución económica para competir.

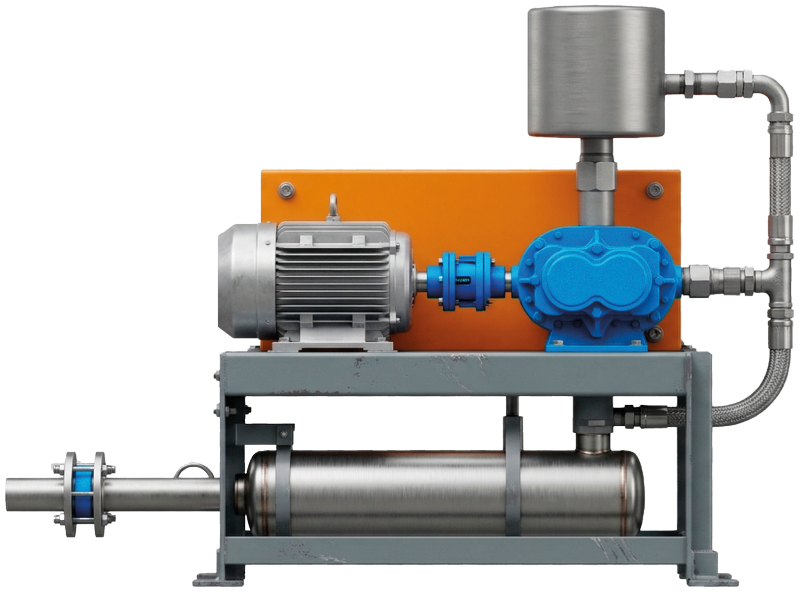
MPAK PRO (Articulada – Premium)



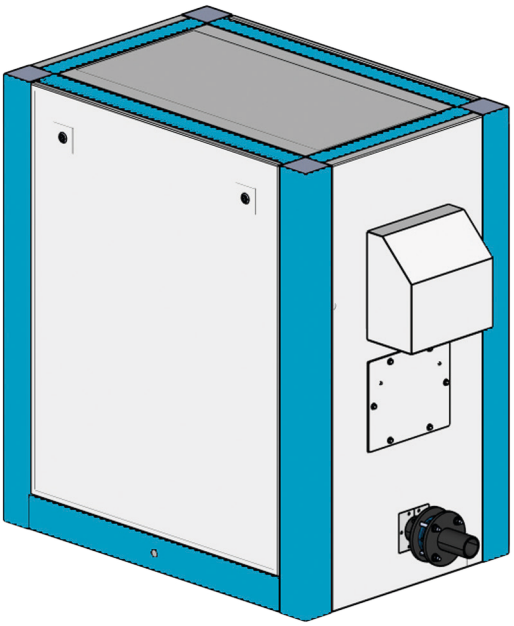
	DESCRIPCIÓN
Ventajas	• Base autotensionable. • Cabina de piso completo. • Espacio para arrancador. • Silenciador completo en succión.
Características	• Con o sin cabina acústica. • Tensado automático. • Incluye soplador CP. • Diseño premium con espacio para controles.

MPAK Smart (sin cabina)



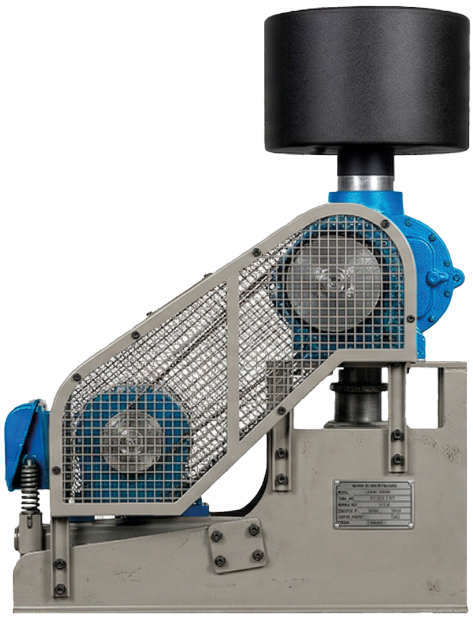


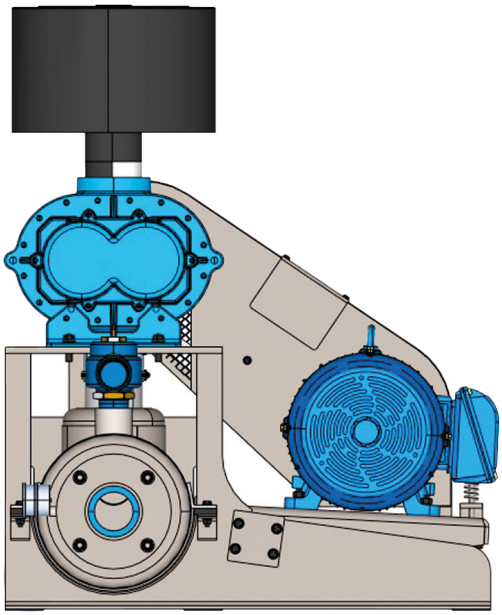
MPAK Smart (con cabina)





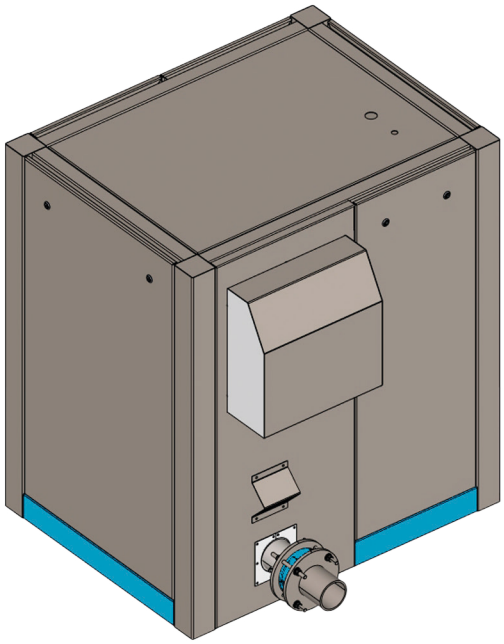
MPAK PRO (sin cabina)





MPAK PRO (con cabina)

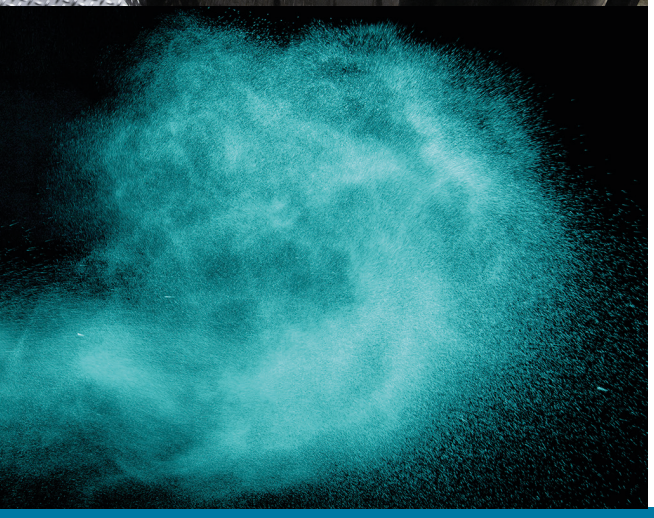












Aplicaciones

- Transporte neumático
- Aireación en tratamiento de aguas
- Limpieza por vacío
- Recolección de polvo
- Fluidización/agitación de polvos
- Air sparging (solo aire)
- Aeración en compost
- Procesos lácteos

Sopladores MD Pneumatics

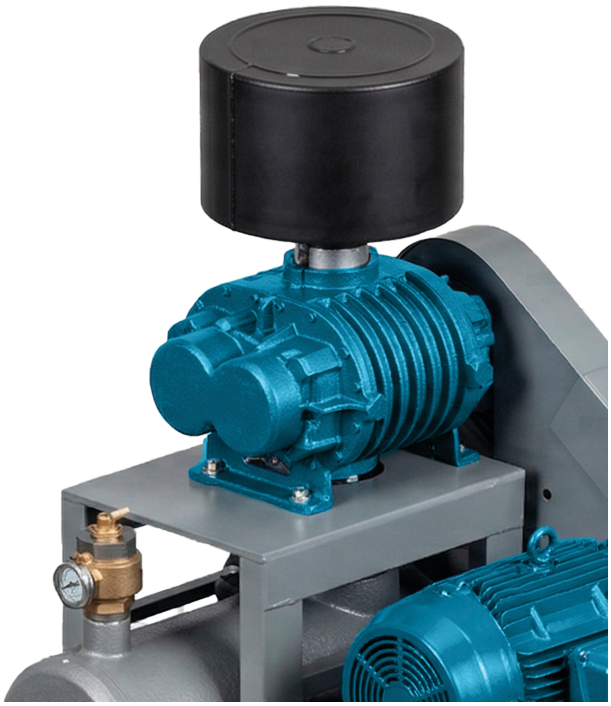
Sopladores Serie CP

Los sopladores MD-Kinney Serie CP son la solución ideal para aplicaciones industriales que requieren movimiento de aire limpio, estable y confiable. Construidos para operar bajo condiciones rigurosas, combinan durabilidad, bajo nivel de ruido, mínima vibración y mantenimiento sencillo. La Serie CP destaca por su robustez: engranes helicoidales, sellos premium, rodamientos reforzados y capacidad de configurarse en flujo horizontal o vertical sin piezas adicionales.

VENTAJAS

- Diseño que cumple con los requisitos técnicos locales.
- Tiempos de entrega rápidos.
- Garantía directa de fábrica.
- Soporte técnico y comercial local.

Características Clave de la Serie CP



	DESCRIPCIÓN
Sellos de triple labio	Protegen el sistema y extienden su vida útil.
Tapones magnéticos	Capturan partículas metálicas evitando daño en rodamientos.
Engranes helicoidales	Menor ruido, menos backlash y mayor precisión.
Rodamientos reforzados	Hasta 50% más vida útil frente a la competencia.
Lubricación por salpique dual	Mayor disipación térmica y protección interna.
Conexiones métricas	Compatibles con normativas LATAM.
Flujo convertible	Configuración horizontal o vertical sin herramientas.
Diseño simple y robusto	Fácil mantenimiento y larga durabilidad.

Modelos CP Disponibles (Solo Aire)

Modelo	Flujo (CFM)	Flujo (m^3/h)	Potencia (HP)	Potencia (kW)
3003	30–181	51–308	2 – 10	1.5 – 7.5
3006	60–310	102–527	2 – 10	1.5 – 7.5
4005	40–373	68–634	2 – 15	1.5 – 11
5006	68–543	116–923	2 – 30	1.5 – 22
6008	146–798	248–1356	2 – 50	1.5 – 37
2002	8-64	17-109	1-5	1-4
2004	24-137	41-233	1-6	1-4
3002	22-136	37-231	4-12	1-9
4002	18-184	31-313	1-15	1-11
4007	54-492	92-836	1-18	1-19
5003	41-324	70-550	1-25	1-19
5009	130-824	221-1400	1-6	1-4
6005	91-497	155-844	4-12	1-9
6015	273-1494	464-2538	1-12	1-9
7006	171-734	291-1247	1-15	1-11
7011	322-1356	547-2304	1-24	1-18
7018	560-2240	951-3806	1-18	1-19



Soluciones Especiales

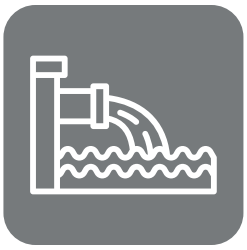
No encontraste el modelo de paquete soplador o eje libre que necesitas? No te preocupes. Hable con nuestros vendedores que ofrecemos soluciones customizadas para tu aplicación.

MD-Kinney ofrece soluciones totalmente diseñadas a la medida, incluyendo también paquetes multietapa, boosters de alto vacío, selección de materiales, accesorios, instrumentación y pruebas certificadas. Estas soluciones aseguran adaptación total al proceso con respaldo directo de fábrica.

Mercados Objetivo en Latinoamérica


Alimentos y bebidas


Cemento y minería


Tratamiento de aguas


Plásticos y polímeros


Procesos industriales generales


Lácteos y agricultura


Química no corrosiva


Manejo de materiales sólidos

Accesorios y Repuestos

Repuestos originales MD Pneumatics: mantienen el máximo rendimiento y confiabilidad del soplador.

MD One: único lubricante formulado para maximizar la vida útil, reducir desgaste y mantener eficiencia del sistema.

LUBRICANTES M-D PNEUMATICS

Para sopladores y aceleradores de desplazamiento positivo

Los sopladores de desplazamiento positivo de M-D Pneumatics y los aceleradores Kinney son conocidos en todo el mundo por su calidad y rendimiento superiores. Los lubricantes completamente sintéticos MD están formulados específicamente para su uso en sopladores de alto rendimiento M-D Pneumatics y aceleradores Kinney y es el único lubricante recomendado. Los lubricantes MD aseguran la más alta calidad de operación, lo que le permite lograr una vida más larga sobre los lubricantes de aceite mineral o semisintéticos debido a su formulación específica, en especial en condiciones de alta temperatura. La lubricación inadecuada es una de las causas principales de fallas en los sopladores y aceleradores. No se arriesgue, y use únicamente lubricantes MD de M-D Pneumatics.

BENEFICIOS

- Los sopladores y propulsores de desplazamiento positivo a menudo pueden operar a temperaturas cercanas a los 300 °F. Estas temperaturas extremas de funcionamiento requieren un lubricante completamente sintético que se mezcla con polialfaolefina de hidrocarburo sintético (PAO) para garantizar el máximo rendimiento y vida útil del producto.

- Las PAO tienen mayor estabilidad térmica oxidativa y alto índice de viscosidad, lo que permite una resistencia mayor de la película a temperaturas más altas y viscosidad menor a bajas temperaturas para fricción mínima y mejor lubricación.

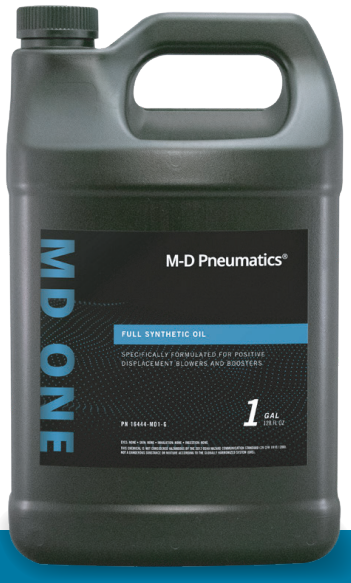
- Este fluido de base sintética de PAO permite que el aceite demulsifique el agua en condiciones de alta humedad y agua al separar fácilmente el agua del fluido. Los lubricantes completamente sintéticos MD brindan mejor protección contra el óxido y la corrosión para aumentar la vida útil del equipo y tienen la clasificación más alta de 1A para la corrosión del cobre según la norma ASTM D130.

- Los lubricantes completamente sintéticos MD contienen una formulación de aditivos antidesgaste y antiespuma que están diseñados específicamente para prolongar la vida útil de los sopladores de M-D Pneumatics y los aceleradores Kinney.

- Los lubricantes completamente sintéticos MD pueden durar hasta 5 veces más que el aceite mineral y el doble que muchos lubricantes semisintéticos, lo que significa menos intervalos de cambio de aceite, menor tiempo de inactividad y ahorros mayores en costos.

- Los lubricantes completamente sintéticos tienen una vida media de aceite de 8,000 horas a temperaturas de hasta 220 °F. Los aceites minerales se oxidan a temperaturas tan bajas como 160 °F, lo que da como resultado una vida útil del aceite de 1,500 horas.

- Los lubricantes MD tienen un bajo coeficiente de fricción dinámica que reduce sustancialmente el consumo de energía al minimizar la fricción de los engranajes y rodamientos, lo que mejora la eficiencia.





NO TODOS LOS LUBRICANTES FUNCIONAN IGUAL

Los ventiladores y los aceleradores a menudo pueden funcionar a altas temperaturas. El lubricante puede igualar la temperatura de descarga. La vida útil del aceite se reduce a la mitad por cada 18 °F superiores a 220 °F. Por eso es importante utilizar lubricantes MD que están formulados para prolongar la vida útil del aceite, incluso a altas temperaturas.

Lubricantes MD en comparación con aceite mineral y semisintético

LUBRICANTES MD	ACEITES MINERALES Y SEMISINTÉTICOS
Contiene una lista personalizada de aditivos para aplicaciones específicas de productos	Los aceites minerales no contienen aditivos adicionales que protejan los sellos, rodamientos o engranajes. Los semisintéticos solo pueden contener una pequeña cantidad de aditivos adicionales
Mayor resistencia a la oxidación que mejora la lubricidad	Menor resistencia a la oxidación que aumenta el riesgo de formación de lodos
Protege contra la oxidación a 220 °F	Los semisintéticos comienzan a oxidarse a 180 °F y el aceite mineral comienza a oxidarse a tan solo 160 °F
Los fluidos a base de PAO proporcionan propiedades antidesgaste más altas, lo que aumenta la vida útil del producto	La falta de propiedades antidesgaste da como resultado una disminución en la vida útil del producto
Hasta un 30% de reducción en el costo de los intervalos de cambio de aceite durante la vida útil del producto	La reducción de la vida útil del aceite da como resultado un aumento de los intervalos de cambio de aceite y un costo mayor general de mantenimiento
Respetuoso con el medio ambiente debido a un número menor de cambios de aceite	Aumento en los costos de eliminación debido al aumento de los intervalos de cambio de aceite

AHORRO EN COSTOS

Uso de MD ONE en comparación con aceite mineral y semisintéti co

Los lubricantes completamente sintéticos MD no solo protegen mejor su producto de fallas prematuras, sino que también ahorran dinero en costos de mantenimiento recurrentes. El ejemplo siguiente muestra un llenado inicial de aceite MD ONE en un soplador PD Plus 5511 M-D Pneumatics. En 8,000 horas de funcionamiento, el uso de aceite mineral o semisintético puede costarle hasta 3 veces más.

SOPLADOR 5511 M-D PNEUMATICS	MD ONE	SEMISINTÉTICO	ACEITE MINERAL
LLENADO INICIAL DE ACEITE (1 GALÓN)	$75	$60	$35
INTERVALO DE CAMBIO DE LUBRICANTE	8,000 horas	4,000 horas	1,500 horas
COSTO DEL ACEITE DE REEMPLAZO	$0	$60	$140
MANO DE OBRA ($50/CAMBIO)	$50	$100	$250
COSTO TOTAL	**$125**	**$200**	**$425**

Los ahorros variarán según las condiciones de funcionamiento individuales. El precio no incluye el envío.

INSPECCIÓN DE MANTENIMIENTO

HORAS DE SERVICIO	ARRANQUE	500	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	13000	14000	15000	16000	17000	18000	19000	20000
NO. MÍNIMO POR MES		20 DIAS		3M		6M		9M		12M		15M		18M		21M		24M		27M		30M
Fecha de servicio dd/mm/aa																						
Filtro de aire (Inspección y Limpieza)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Filtro de aire (Sustitución)				○		○		○		○		○		○		○		○		○		○
Correas (Tensiona-miento)	○			○		○		○		○		○		○		○		○		○		○
Correas (Sustitución)												○										○
Poleas (Alineamiento y ajuste)				○		○		○		○		○		○		○		○		○		○
Lubricación 1º Carga de Aceite	○																					
Lubricación Cambio de Aceite		○				○				○				○				○				○
Lubricación de grasa Mod. MD-Kinney	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Válvula de retención (Inspección)	○											○										○
Válvula de seguridad (Calibración)	○											○										○
Revisión de Unidad (Soplador)																						○

M-D Pneumatics®