

Asegure el funcionamiento óptimo de su sistema de vacío system

Existe un gran potencial de ahorro de energía en los sistemas de vacío, ya que muchas máquinas de papel adolecen de una baja eficiencia energética. Algunas máquinas se beneficiarían de una reconstrucción completa del sistema. Pero en otros casos, las mejoras necesarias pueden ser relativamente pequeñas en comparación con los ahorros obtenidos. La falta de mantenimiento es un factor, que a menudo se pasa por alto y que reduce la eficiencia del sistema, sensiblemente.

Los beneficios del mantenimiento regular y programado del sistema de vacío son obvios. Cuando se mantiene adecuadamente, la eficiencia operativa del sistema de vacío se mantiene en un nivel óptimo y se evitan paradas inesperadas. También es importante dar servicio al equipo auxiliar.

En el proceso de fabricación de papel, proporcionar vacío es un requisito esencial. Aún así, producir vacío es siempre un proceso complejo y costoso. El costo de la energía utilizada por un sistema de vacío durante su vida útil muchas veces excede su precio de compra. Esto significa que trabajar con los ajustes óptimos de un sistema de vacío es uno de los factores económicos más importantes en el funcionamiento de la fábrica. Si no se toca durante períodos prolongados, la disponibilidad y la eficiencia de un sistema disminuirán y los costos operativos aumentarán inevitablemente.

Al mantener su sistema de vacío en condiciones, puede mantener la eficiencia a un nivel óptimo y asegurar el funcionamiento estable de su línea de fabricación de papel.



Asegure la máxima eficiencia y un funcionamiento estable del turboventilador

Los turboventiladores RunEco EP son económicos de poseer y operar. Pero al igual que con cualquier otro equipo, para asegurar un funcionamiento sin problemas y una larga vida útil, se recomienda el mantenimiento regular del turboventilador. El impulsor del turboventilador puede ensuciarse y provocar un desbalanceo. Un impulsor sucio también reduce la eficiencia del turboventilador.

Los requisitos básicos de mantenimiento de los turboventiladores EP consisten en el cambio de la unidad de cojinetes y el lavado de los impulsores cada 18 meses. Además, el aceite y los filtros de aceite deben cambiarse cada cuatro meses. Se recomienda lavar regularmente las láminas del separador de agua Eco-Drop y reemplazar el filtro de aire de refrigeración.

Runtech ofrece diferentes modelos de servicio, que van desde un cambio de unidad de rodamiento básico hasta mantenimiento predictivo, incluida la medición de los espectros de vibración de los rodamientos. Un paquete de mantenimiento extendido contiene todas las piezas clave y las comprobaciones necesarias para mantener los Turbo Blowers RunEco EP en perfectas condiciones de funcionamiento.

El mantenimiento extendido se puede realizar durante una parada de dos días. Runtech proporciona un informe completo y recomendaciones para las piezas de repuesto. Después de un mantenimiento prolongado, recomendamos un mantenimiento estándar a intervalos de 18 meses y un mantenimiento prolongado cada 5 a 7 años.



Menor costo de propiedad



Resultados de calidad



Mayor tiempo útil (uptime)



Uso eficiente de la energía



Tranquilidad

Mejorando la vida útil de su equipo con un contrato de servicio

El mantenimiento regular y planificado no sólo le proporciona tranquilidad, sino que también le ayuda con la gestión de costes y mejora la eficiencia de su sistema de vacío. Ofrecemos acuerdos de servicio personalizados para bombas de vacío y sopladores que están diseñados para satisfacer sus necesidades específicas.

Acuerdo RunCare: es el modelo de servicio más completo. Es una asociación a largo plazo, con garantía extendida. Con informes y comentarios completos sobre el equipo reparado, las fábricas pueden estar seguras de que el sistema de vacío está funcionando en la configuración óptima.

La duración típica del contrato de servicio del turboventilador es de 5 a 10 años. No es necesario pedir el mantenimiento individual por separado. Las acciones de mantenimiento se planifican y programan de acuerdo con el plan de producción del molino, requiriendo un mínimo de tiempo y esfuerzo por parte de la organización.

Los servicios RunCare se clasifican en cuatro grupos;

- Piezas de repuesto
- RunCare estándar
- RunCare extendido
- Acuerdo RunCare

¿Fin de la vida?

Cuando la bomba de vacío o el soplador existente llegan al final de su vida útil, existen varias opciones para seguir adelante. Las unidades pueden reemplazarse por otras nuevas o actualizarse a la última versión o a un modelo diferente, según los requisitos del proceso. En algunos casos, se necesita una reconstrucción completa para obtener una mejor eficiencia energética o reducir el consumo de agua.

Con la experiencia de miles de auditorías de sistemas de vacío y estudios de drenaje en fábricas de papel, podemos comparar la efectividad de los sistemas de vacío, equipos de drenaje, elementos de succión, telas y filtros existentes. Toda la información se reúne en un plan de reconstrucción o actualización, a menudo paso a paso, que da como resultado gastos operativos minimizados junto con un aumento de la producción y / o mejoras en la eficiencia de la operación.

Somos la única empresa en el mundo, que puede suministrar bombas de anillo líquido y sistemas de vacío seco, o una combinación de ellos, para un sistema llamado híbrido. Además, ofrecemos doctor- blades (raspadores) y save- alls (colectores de agua), lo que hace, que nuestra oferta sea completa para el desgote de agua en máquinas de



papel. Con esta cartera única, siempre podemos encontrar la solución perfecta para las demandas, necesidades y presupuesto de nuestros clientes.



Para las plantas que gestionan sus propios trabajos de servicio, nuestro nuevo RunCare Parts Agreement garantiza una entrega fiable y justo a tiempo de repuestos esenciales a precios fijos y con descuento.

Planes de mantenimiento de Turbo Blower y sistemas de vacío: Comparación del alcance del servicio



Planes de mantenimiento de Turbo Blower y sistemas de vacío: Comparación del alcance del servicio

Maintenance services portfolio	RunCare Standard Every 18 months	RunCare Extended Every 5 years	RunCare Agreement
New bearing assemblies	X	X	X
Overview of turbo blower	X	X	X
Impeller washing and visual check	X	X	X
Labyrinth seals condition check	X	X	X
Temperature and vibration sensor change		X	X
Auxiliary equipment condition inspection		X	X
Condition check of rotor and stator		X	X
Impeller crack test with a penetrant NDT and impeller analysis		X	X
Oil line impurity and lubrication system check, oil hose change		X	X
Cooling air fan and the cooling line inspections and recommendations. Filter and filter housing inspection and leaks.		X	X
EcoDrop separator lamella pack inspection and water level switch check		X	X
Ensuring the operation of stalling valve		X	X
Motor insulation resistance measurement (with mill electrician)		Option	Option
Frequency converter sinus filter capacitor (with mill electrician), frequency converter fans and filters		Option	Option
System optimization visit (one process specialist visit 2 days at site and reporting)			Option
EcoFlow maintenance	Option	Option	Option
Planning – Annual clock			X
Report & recommendations	X	X	X
Extended warranty (first agreement: 2 → 5 years)			X
Remote monitoring			Option
NASH pump inspection			Option