

Garanzia di un funzionamento ottimale dell'impianto per il vuoto in dotazione

Negli impianti per il vuoto è presente un enorme potenziale di risparmio energetico, dato che incide sulle macchine continue che risentono di una scarsa efficienza energetica. Alcune macchine beneficerebbero di un completo rinnovamento dell'impianto. Ma in altri casi, le modifiche richieste possono risultare relativamente ridotte rispetto al risparmio ottenuto. La carenza della manutenzione può rappresentare spesso un fattore che riduce l'efficienza.

I vantaggi della manutenzione regolare e a scadenze corrette dell'impianto per il vuoto sono evidenti. Eseguendo le operazioni di manutenzione in modo corretto, l'efficienza del funzionamento dell'impianto per il vuoto rimane a livelli ottimali e si evitano fermate impreviste. Anche la manutenzione dell'attrezzatura ausiliaria è importante.

Nel processo di produzione della carta, garantire il vuoto è un requisito essenziale. Tuttavia, la produzione del vuoto è sempre un processo complesso e dai costi elevati. Il costo dell'energia utilizzata dall'impianto per il vuoto nel corso della sua vita utile supera di molte volte il prezzo d'acquisto. Questo significa che l'applicazione delle impostazioni ottimali negli impianti per il vuoto rappresenta uno dei fattori economici più importanti nel funzionamento delle cartiere. Non effettuando interventi di manutenzione per periodi prolungati, la disponibilità e l'efficienza degli impianti subisce una diminuzione, mentre aumentano inevitabilmente i costi d'esercizio.

Grazie alla manutenzione regolare dell'impianto per il vuoto, è possibile mantenere l'efficienza a livelli ottimali e garantire il funzionamento stabile della produzione della carta.



Garanzia della massima efficienza e del funzionamento stabile del turbo soffiante

La proprietà e la gestione delle turbo soffianti RunEco EP sono economiche. Ma come per qualsiasi altra attrezzatura, si raccomanda di sottoporre le turbo soffianti a una manutenzione periodica per garantire un funzionamento senza problemi e una lunga durata nel tempo. Sulla girante delle turbo soffianti si possono formare delle incrostazioni di sporco che provocano eventuali sbilanciamenti. Le giranti con incrostazioni di sporco riducono anche l'efficienza delle turbo soffianti.

I requisiti della manutenzione di base per le turbo soffianti EP RunEco prevedono la sostituzione dell'unità a cuscinetti ed il lavaggio delle giranti ogni 18 mesi. Inoltre, si consiglia di cambiare l'olio e i filtri dell'olio ogni quattro mesi. Si raccomanda di lavare periodicamente le lamelle del separatore dell'acqua EcoDrop e sostituire il filtro dell'aria di raffreddamento motore regolarmente.

Runtech fornisce diversi modelli di servizio che si estendono dalla sostituzione delle unità cuscinetti di base fino alla manutenzione preventiva, compresa la misurazione delle gamme di vibrazione dei cuscinetti. Un pacchetto di manutenzione avanzata comprende tutti i componenti fondamentali e i controlli richiesti per mantenere le turbo soffianti RunEco EP in perfette condizioni d'esercizio.

È possibile eseguire le operazioni di manutenzione avanzata durante un arresto di due giorni. Runtech redige un rapporto completo e offre raccomandazioni sui pezzi di ricambio. Dopo la manutenzione avanzata, si consiglia di eseguire una manutenzione standard a intervalli di 18 mesi e una manutenzione avanzata ogni 5-7 anni.



Miglioramento della vita utile con i contratti di assistenza tecnica

La manutenzione regolare e pianificata non permette solo di dormire sonni tranquilli, ma consente anche di gestire i costi e migliorare l'efficienza del proprio impianto per il vuoto. Runtech mette a disposizione contratti per l'assistenza tecnica su misura sia per le pompe per vuoto che per le turbo soffianti, in modo da soddisfare le esigenze specifiche dei clienti. Inoltre, in questo modo si ottiene l'accesso a tutta la gamma di servizi di Runtech.

Il contratto RunCare è il modello di servizio più completo. Si tratta di una partnership a lungo termine, con garanzia estesa. Grazie a report e feedback completi sulle apparecchiature sottoposte a manutenzione e all'assistenza su chiamata 24 ore su 24, 7 giorni su 7, le aziende possono essere sicure che il sistema del vuoto funziona con le impostazioni ottimali.

La tipica durata del contratto per l'assistenza tecnica per turbocompressori è pari a 5-10 anni. Non è necessario piazzare ordini a parte per interventi di manutenzione singoli. Le azioni di manutenzione vengono pianificate e programmate in base al piano di produzione dello stabilimento richiedendo tempo e impegno minimi da parte dell'organizzazione del cliente.

RunCare Services sono categorizzati in 4 gruppi;

- [Ricambi](#)
- [RunCare Standard](#)
- [RunCare Extended](#)
- [RunCare Agreement](#)

Operazioni al termine della vite utile

Quando la pompa per vuoto o la soffiante esistenti raggiungono la fine della vita utile, sono disponibili varie opzioni relative ai passaggi successivi. È possibile sostituire le unità con altri componenti nuovi o aggiornarle utilizzando gli ultimissimi modelli o modelli diversi a seconda dei requisiti della lavorazione. In alcuni casi è necessario un rinnovamento completo per ottenere una migliore efficienza energetica o ridurre il consumo dell'acqua.

Basandosi sull'esperienza di migliaia di controlli condotti sugli impianti per il vuoto e sugli studi sul drenaggio nelle cartiere, Runtech è in grado di valutare l'efficacia degli impianti per il vuoto esistenti, delle attrezzature di drenaggio, dei componenti d'aspirazione, di tele e feltri. Tutte le informazioni sono riepilogate nei programmi di rinnovamento o di aggiornamento, spesso con una procedura passo-passo, che comportano spese d'esercizio ridotte al minimo in abbinamento a un aumento della produzione e/o a miglioramenti della possibilità di gestione.

Runtech rappresenta l'unica azienda al mondo in grado di fornire sia pompe ad anello liquido che impianti per il vuoto senza acqua o le combinazioni di entrambe le soluzioni per creare un cosiddetto sistema ibrido. Inoltre, Runtech mette a disposizione raschie e gronde, rendendo l'offerta completa per



il drenaggio dell'acqua delle macchine continue. Grazie a questa gamma di prodotti unica nella sua fattispecie, Runtech è sempre in grado di trovare una soluzione perfetta per le richieste, le esigenze e i budget dei clienti.



Minori costi di gestione



Risultati di qualità



Aumento dei tempi di attività



Efficiente usom dell'energia



Meno problematiche



Per gli impianti che gestiscono autonomamente le proprie attività di manutenzione, il nostro nuovo RunCare Parts Agreement garantisce una fornitura affidabile e just-in-time di ricambi essenziali a prezzi fissi e scontati.

Piani di manutenzione per Turbo Blower e sistemi di vuoto: Confronto dell'ambito dei servizi



Piani di manutenzione per Turbo Blower e sistemi di vuoto: Confronto dell'ambito dei servizi

Maintenance services portfolio	RunCare Standard Every 18 months	RunCare Extended Every 5 years	RunCare Agreement
New bearing assemblies	X	X	X
Overview of turbo blower	X	X	X
Impeller washing and visual check	X	X	X
Labyrinth seals condition check	X	X	X
Temperature and vibration sensor change		X	X
Auxiliary equipment condition inspection		X	X
Condition check of rotor and stator		X	X
Impeller crack test with a penetrant NDT and impeller analysis		X	X
Oil line impurity and lubrication system check, oil hose change		X	X
Cooling air fan and the cooling line inspections and recommendations. Filter and filter housing inspection and leaks.		X	X
EcoDrop separator lamella pack inspection and water level switch check		X	X
Ensuring the operation of stalling valve		X	X
Motor insulation resistance measurement (with mill electrician)		Option	Option
Frequency converter sinus filter capacitor (with mill electrician), frequency converter fans and filters		Option	Option
System optimization visit (one process specialist visit 2 days at site and reporting)			Option
EcoFlow maintenance	Option	Option	Option
Planning – Annual clock			X
Report & recommendations	X	X	X
Extended warranty (first agreement: 2 → 5 years)			X
Remote monitoring			Option
NASH pump inspection			Option