

Garanta o funcionamento ideal do seu sistema de vácuo

Há um grande potencial de economia de energia em sistemas de vácuo, pois muitas máquinas de papel sofrem com a baixa eficiência energética. Algumas máquinas podem ser otimizadas com uma reconstrução total do sistema. Em alguns casos, no entanto, as modificações necessárias podem ser relativamente pequenas em comparação com a economia obtida. Um fator muitas vezes negligenciado e que diminui a eficiência pode ser a falta de manutenção.

São óbvios os benefícios de uma manutenção periódica do sistema de vácuo, realizada em tempo hábil. Quando a manutenção é efetuada corretamente, a eficiência operacional do sistema de vácuo é preservada no nível ideal, evitando-se paralisações inesperadas. É importante também fazer a manutenção do equipamento auxiliar.

O fornecimento de vácuo é um requisito essencial na fabricação de papel, ainda assim, produzir vácuo é sempre um processo complexo e de custo elevado. O custo da energia utilizada por um sistema de vácuo ao longo de sua vida útil excede muitas vezes o investimento inicial. Isso significa que operar um sistema de vácuo nas configurações ideais é um dos fatores econômicos mais importantes na rotina operacional da fábrica. Se for deixado de lado por longos períodos, a disponibilidade e eficiência de um sistema diminuirá, e os custos operacionais, inevitavelmente, aumentarão.

Ao garantir a manutenção do sistema de vácuo, você mantém a eficiência em um nível ideal e assegura a operação estável da linha de produção.



Garanta a máxima eficiência e operação estável do soprador turbo

Os Sopradores Turbo EP RunEco são de aquisição e operação econômicas. Para garantir uma operação sem problemas e uma longa vida útil, como com qualquer outro equipamento, recomenda-se a manutenção periódica do soprador turbo. O rotor do soprador turbo pode ficar sujo e desbalanceado. Uma turbina suja também reduz a eficiência do soprador turbo.

Os requisitos básicos de manutenção dos Sopradores Turbo EP consistem em uma troca de unidade de rolamento e lavagem dos rotores a cada 18 meses. Além disso, o óleo e os filtros de óleo devem ser trocados a cada quatro meses. Recomenda-se a lavagem regular das lamelas do separador de água EcoDrop e a substituição do filtro de ar de resfriamento.

A Runtech oferece diferentes modelos de serviço, desde a reposição básica da unidade de rolamento até a manutenção preventiva, incluindo a medição dos espectros de vibração do rolamento. Um pacote de manutenção estendido contém todas as peças essenciais e verificações necessárias para manter os Sopradores Turbo EP RunEco em perfeitas condições de operação.

A manutenção estendida pode ser realizada durante um desligamento de dois dias. A Runtech fornece um relatório completo, além de recomendações de peças de reposição. Após a manutenção estendida, recomendamos manutenção padrão em intervalos de 18 meses e manutenção estendida a cada 5 a 7 anos.



Garanta a tranquilidade, graças a um contrato de serviços

A manutenção periódica e planejada não só proporciona paz de espírito, mas também contribui no gerenciamento de custos e na melhoria da eficiência dos sistemas de vácuo. Oferecemos acordos de serviço personalizados, tanto para bombas de vácuo quanto para sopradores, projetados para atender às suas necessidades específicas. Isso lhe dá acesso adicional à nossa gama completa de serviços.

O Contrato RunCare é o modelo de serviço mais completo. É uma parceria de longo prazo, com garantia estendida. Com relatórios abrangentes e feedback sobre equipamentos reparados, as fábricas podem ter certeza de que o sistema de vácuo está operando nas configurações ideais.

A duração típica do contrato de serviços do turbo soprador é de 5-10 anos. A manutenção individual não precisa ser encomendada separadamente. As ações de manutenção são planejadas e programadas de acordo com o plano de produção da fábrica, exigindo o mínimo de tempo e esforço da organização.

Serviços RunCare são classificados em quatro grupos;

- Peças de reposição
- RunCare padrão
- RunCare Estendido
- Contrato RunCare

Fim da vida útil?

Quando a bomba de vácuo ou soprador chega ao fim de sua vida útil, oferecemos várias opções de como proceder. As unidades podem ser substituídas por novas ou atualizadas para o modelo mais recente ou um modelo diferente, dependendo das exigências do processo. Em alguns casos, uma reconstrução completa é necessária para obter melhor eficiência energética ou reduzir o consumo de água.

Com a experiência de milhares de auditorias de sistemas de vácuo e estudos de desaguamento em fábricas de papel, somos capazes de comparar a eficácia dos sistemas de vácuo existentes, equipamentos de desaguamento, elementos de sucção, tecidos e feltros. Todas as informações são reunidas em um plano de reconstrução ou atualização, muitas vezes passo a passo, o que resulta em despesas operacionais minimizadas aliadas a um aumento de produção e/ou melhorias na operacionalidade.

Somos a única empresa no mundo que pode fornecer tanto bombas de anel líquido quanto sistemas de vácuo secos, ou uma combinação dos dois em um sistema chamado híbrido. Além disso, oferecemos lâminas e dispositivos save-all, tornando nossa



oferta completa para desidratação de máquinas de papel. Com este portfólio único, podemos sempre encontrar um ajuste perfeito para as exigências, necessidades e orçamento de nossos clientes.



Para fábricas que gerenciam seus próprios trabalhos de manutenção, nosso novo RunCare Parts Agreement garante a entrega confiável e just-in-time de peças sobressalentes essenciais a preços fixos e com desconto.

Planos de manutenção de Turbo Blower e sistemas de vácuo: Comparação do escopo de serviços



Planos de manutenção de Turbo Blower e sistemas de vácuo: Comparação do escopo de serviços

Maintenance services portfolio	RunCare Standard Every 18 months	RunCare Extended Every 5 years	RunCare Agreement
New bearing assemblies	X	X	X
Overview of turbo blower	X	X	X
Impeller washing and visual check	X	X	X
Labyrinth seals condition check	X	X	X
Temperature and vibration sensor change		X	X
Auxiliary equipment condition inspection		X	X
Condition check of rotor and stator		X	X
Impeller crack test with a penetrant NDT and impeller analysis		X	X
Oil line impurity and lubrication system check, oil hose change		X	X
Cooling air fan and the cooling line inspections and recommendations. Filter and filter housing inspection and leaks.		X	X
EcoDrop separator lamella pack inspection and water level switch check		X	X
Ensuring the operation of stalling valve		X	X
Motor insulation resistance measurement (with mill electrician)		Option	Option
Frequency converter sinus filter capacitor (with mill electrician), frequency converter fans and filters		Option	Option
System optimization visit (one process specialist visit 2 days at site and reporting)			Option
EcoFlow maintenance	Option	Option	Option
Planning – Annual clock			X
Report & recommendations	X	X	X
Extended warranty (first agreement: 2 → 5 years)			X
Remote monitoring			Option
NASH pump inspection			Option