

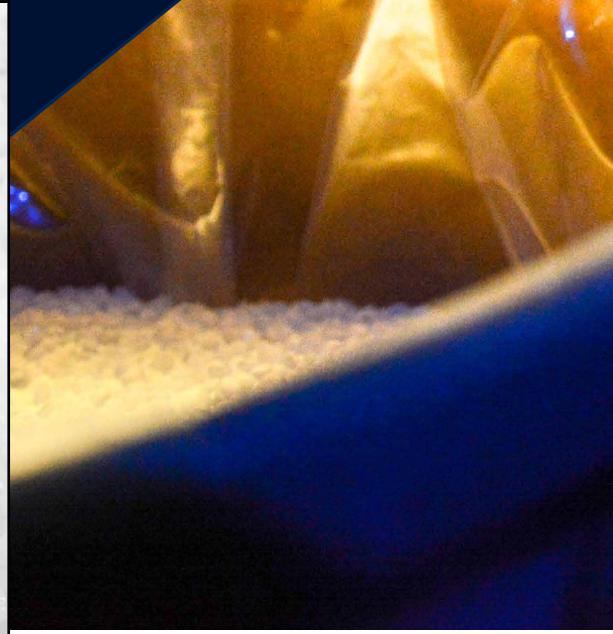


Soluciones De Resinas

LOS RETOS EN
EL MANEJO A
GRANEL DEL
ALMACENAMIENTO
DE RESINAS Y
QUÍMICOS



LOS RETOS EN EL MANEJO A GRANEL DEL ALMACENAMIENTO DE RESINAS Y QUIMICOS



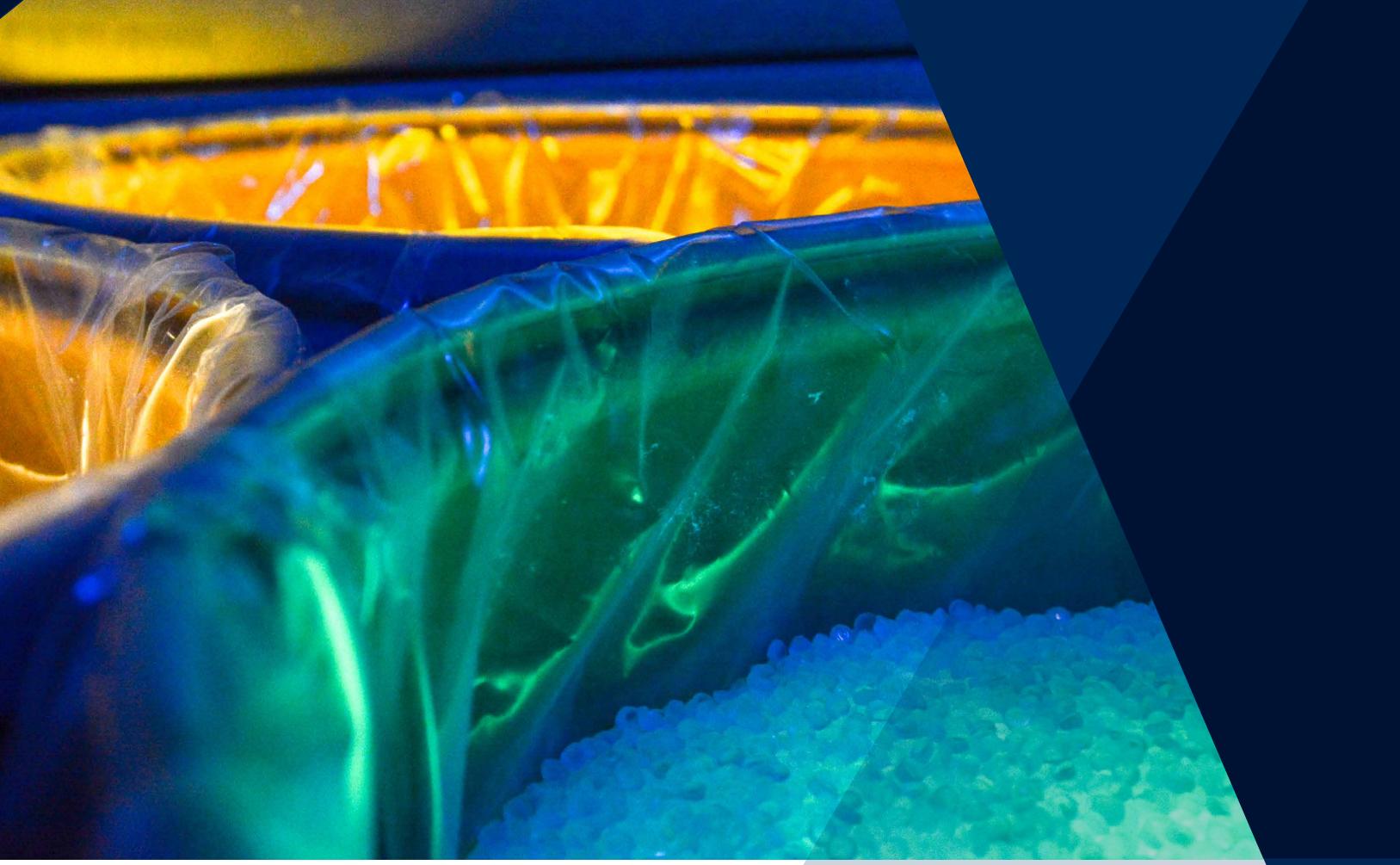
PROTEGIENDO LA INTEGRIDAD DEL PRODUCTO

Los productos finales de resinas plásticas son productos cuidadosamente diseñados que tocan casi todas las fases de nuestra vida diaria. El diseño de estos productos esta basado en las propiedades específicas de las resinas plásticas. Si estas propiedades se alteran durante los procesos de manejo, proceso o almacenamiento, el comportamiento del producto final puede sufrir cambios.

AREAS DE PREOCUPACION EN EL MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

- La contaminación de agentes externos, tales como partículas de polvo, pueden causar cambios en el procesamiento, danos en el equipo o un producto rechazado.
- La contaminación de una resina plástica con otra partícula de propiedades diferentes puede causar un rendimiento inferior en el producto final.
- La degradación del producto causada por los rayos ultravioleta, oxígeno o humedad pueden causar fallas en el producto final.

Los Empaques Intermedios a Granel juegan un papel muy importante asegurando que las resinas y químicos sean transportados y procesados sin contaminación. Los liners a granel proveen barreras al oxígeno, humedad y protección de los rayos ultravioleta que pueden degradar el comportamiento de las resinas y químicos.



MAXIMIZANDO EFICIENCIAS EN EL ENVIO

Varios factores tales como la escasez de conductores y regulaciones han llevado a un alza de precios en la industria del transporte en los últimos tiempos. Las tarifas del transporte están aumentando gracias a la robusta economía y al reciente inicio del mandato de dispositivos de registro electrónico; una regla federal que requiere que los conductores de camiones registren digitalmente su tiempo de conducción. A medida que el costo de los envíos sigue aumentando, seleccionar la configuración más económica es ahora más importante que nunca.

Los liners preformados maximizan la carga en el transporte y mejoran la seguridad proporcionando un empaque estable y apilable. Los liners preformados también mejoran la apariencia de su producto proporcionando una consistencia adecuada y uniforme en el empaque que maximiza el espacio. Los liners también permiten que los supersacos, barriles y cajas Gaylord sean reutilizados.

RACIONALIZACION SUS OPERACIONES

La eficiencia en los manejos a granel es crucial para incrementar el rendimiento y disminuir los desperdicios. El almacenamiento a granel y el transporte automático de las materias primas en la planta de los clientes reduce los requisitos de mano de obra y en general mejora la eficiencia operativa. Los clientes están buscando una ventaja en el flujo de los materiales secos a granel mediante la eficiencia en la introducción, asegurando el suministro preciso en el flujo y protegiendo las interacciones de los operadores con el material y su equipo.

Los liners preformados a usar con los Supersacos (FIBCs) están diseñados para cumplir con las operaciones específicas de los clientes. Estos liners están diseñados para satisfacer necesidades específicas y adaptarse fácilmente a los procesos, optimizando la carga y descarga. Ellos llenan y descargan los materiales completamente porque no tienen dobleces ni pliegues que atrapen material.

Los liners preformados proveen cuellos de carga y descarga que pueden ser sellados fácilmente para mayor protección contra producto contaminante y fugas durante el manejo.

LINERS SECOS PARA SUPERSACOS

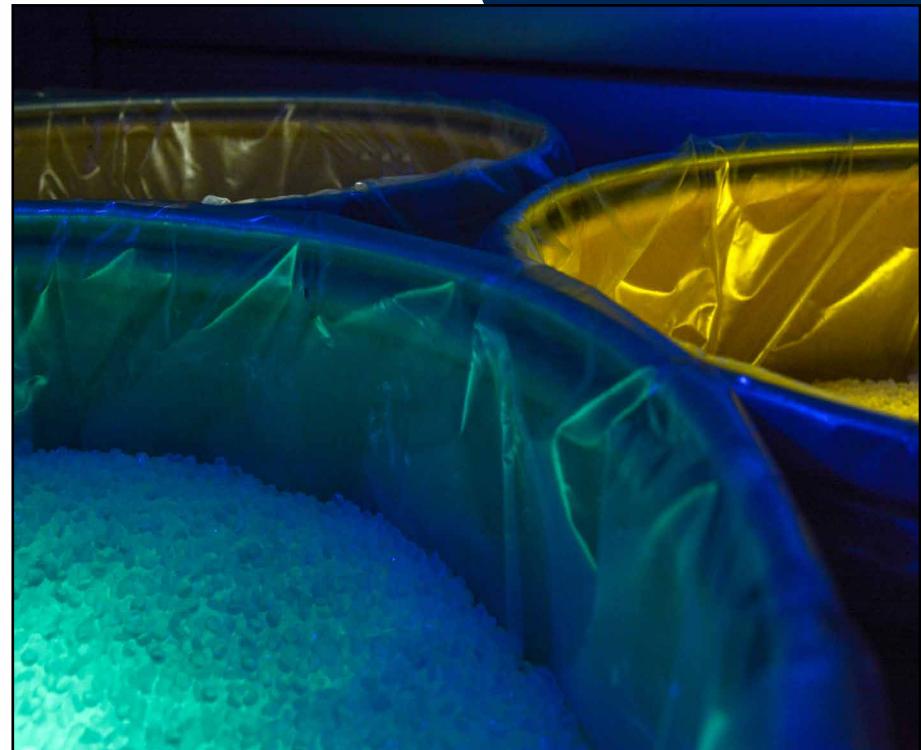
Los Empaques Intermedios Flexibles para Granel (FIBCs) son diseñados para llevar material que es hasta 1000 veces el de su propio peso. Su uso reduce los costos de transporte, almacenamiento y manejo.

Los liners preformados de Grayling™ son diseñados de acuerdo con las necesidades del cliente para ajustarse a las dimensiones del empaque Intermedio (FIBC) proporcionando un llenado máximo y una descarga completa y eficiente del producto. A diferencia de los liners tubulares, los liners preformados ofrecen un fondo y superficie superior plana e incorporan cuellos de llenado y descarga con los diámetros y alturas que mejor complementan su supersaco (FIBC).

Nuestros liners preformados son producidos con una alta calidad en los sellos que proporciona menores riesgos de división y perdida de producto. Estos liners son producidos con una variedad de materiales desde polietilenos para resinas no higroscópicas hasta materiales coextruidos que mejoran las barreras de humedad para resinas más higroscópicas.

Nosotros podemos manufacturar liners en rollo precortado "bags in a roll" hasta de 48" en nuestro equipo altamente automatizado, que proporciona un uso fácil.





LINERS PARA CAJAS GAYLORD Y BARRILES O TAMBORES

Los liners de polietileno para las cajas Gaylord y los tambores proporcionan protección de contaminación de producto que puede ocurrir de las mismas cajas o tambores.

Habilite la reutilización del tambor y elimine los costos y el esfuerzo requerido para la limpieza mientras evita riesgos de contaminación cruzada.

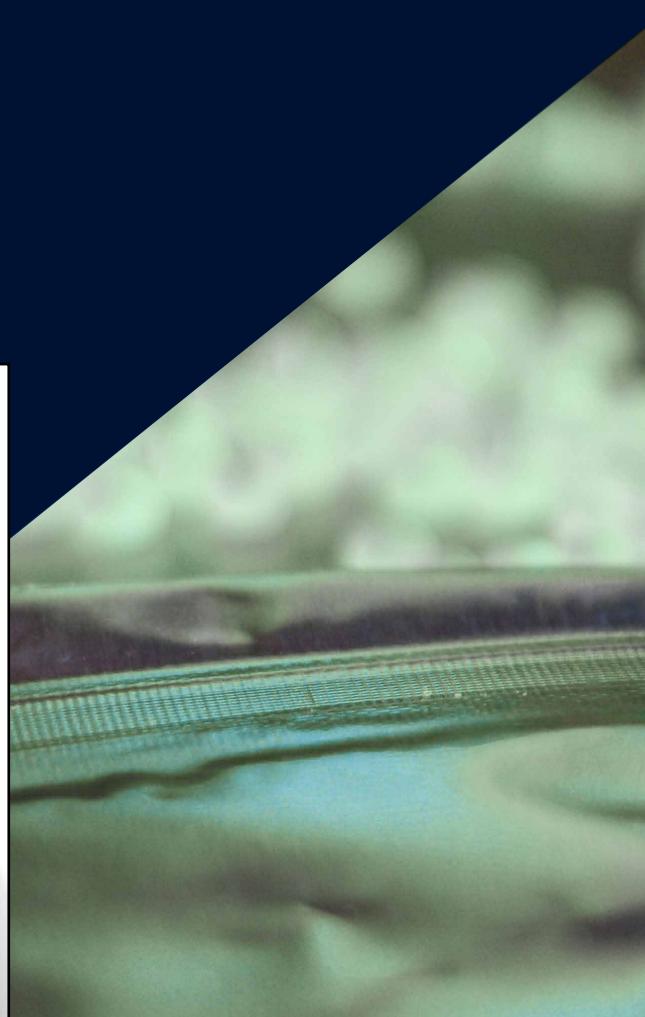
Los liners para tambores de Grayling™ son una alternativa económica a la limpieza de los tambores. Estos liners para trabajos pesados vienen individualmente o en un rollo separados por perforaciones. El liner tiene una boca superior abierta y una parte inferior plana sellada y vienen disponibles en calibres 3 mil, 4 mil y 8 mil. Nosotros ofrecemos un portafolio de liners en stock, así como también personalizados.

ESPECIFICACIONES:

Los liners para tambores de fondo redondo están en stock y vienen con diámetros de 16", 20" o 23" para ajustarse a los contenedores de 55 galones.



LINERS ALUMINIZADOS



Los liners aluminizados de Grayling™ para materiales higroscópicos secos en supersacos (FIBCs), contendores rígidos (IBCs) y cajas corrugadas PaperIBC mejoran el rendimiento del empaque y protegen las resinas y productos químicos de la humedad, contaminación y fuga durante su procesamiento, almacenamiento y transporte.

Constructed from Aluminum foil laminations, form-fit foil liners offer an impermeable barrier providing the highest level of ideal protection from Oxygen, moisture and UV to protect sensitive resins like Nylon and EVOH.

ESPECIFICACIONES:

Los liners aluminizados están disponibles en tamaños de 38" cuadrados hasta de 47" cuadrados y en forma rectangular desde 38" frente X 33" fondo, hasta 47" de frente X 45"de fondo. Nosotros también podemos manufacturar liners para cajas octagonales. La altura de los liners puede ir generalmente hasta 94".

Los cuellos de carga y de descarga están disponibles desde 8" hasta de 24" de diámetro y alturas hasta de 33".



REFERENCIA RAPIDA:

RESINAS DE MATERIAS PRIMAS

Plásticos menos costosos y fáciles de procesar

(Politilenos, Polipropilenos, Politilenos de baja densidad y Densidad – PPE, LDPE HDPE) Politilenos de Alta

RESINAS ESPECIALIZADAS

Propiedades mecánicas y térmicas únicas diseñadas para aplicaciones específicas.

(Acrilonitrilo Butadieno Estireno, Policarbonato De Nylon, Elastómero Termoplástico, Etileno de Vinilo Alcohólico – ABS, Policarbonato, Nylon, TPE, EVOH)

SOLUCIONES DE MANEJO Y ALMACENAMIENTO A GRANEL

No-Higroscópicos

Liners en Polietileno para cajas Gaylord, cajas octagonales y tambores

Higroscópicos – Sensitivos a la humedad

Liners preformados hechos de polietilenos o materiales coextruidos con alta barrera a la humedad.

Liner aluminizados preformados para Cajas, Supersacos (FIBCs) y tambores que proporcionan una alta barrera al oxígeno, la humedad, rayos ultravioletas



MAS ALLA DE LOS LIMITES™

Innovación es nuestro lema, nosotros diseñamos y desarrollamos soluciones de empaque para las complejas necesidades de nuestros clientes. Reconocidos globalmente por nuestras soluciones flexibles para contenedores, ILC Dover sirve a clientes en un diverso rango de industrias que incluyen, manufactura farmacéutica y biofarmacéutica, cuidado personal, alimentos y bebidas, químicos, aeroespacial, cuidado de la salud y agencias gubernamentales. En ILC Dover, la calidad es una cultura, no una medida. Nuestros clientes le podrán decir que abastecemos todas sus necesidades y que somos un equipo motivado, responsable, dedicado, competitivo y altamente innovador. Nosotros hemos estado innovando desde 1947. Las soluciones visionarias de ILC Dover han mejorado los niveles de eficiencia, salvaguardado sus trabajadores y productos y previniendo desastres – todo esto prueba que nosotros estamos liderando la excelencia en los negocios.

Evolución de ingeniería más allá de los límites.



ILC Dover LP
100 Discovery Blvd, Suite 1001
Newark, DE 19713 USA
+1.302.335.3911
+1.800.631.9567
customer_service@ilcdover.com

www.ilcdover.com