



# Grayling™ Soluciones De Empaque A Granel

- LINERS PARA SECOS
- LINERS PARA LIQUIDOS
- LINERS PARA TAMBORES
- CONTENEDORES  
RIGIDOS PARA GRANEL





## Que es lo más importante para su marca, su compañía y su futuro?

La respuesta puede ser mejorar eficiencias, Incrementar beneficios financieros o reducir costos de operación.

Usted también podría decir mejorar la seguridad del sitio de trabajo, garantizando la protección del producto y aprovechando innovaciones líderes en la industria.

Ahora usted puede alcanzar cada uno de esos objetivos, porque los productos de Empaque a granel de ILC Dover's Grayling™ están diseñados teniendo en cuenta lo más importante.

### EFICIENCIA

Nuestra misión es ayudarle a asegurar el sistema más eficiente de llenado, transferencia y descarga de productos líquidos y secos a granel. Nuestros liners y contenedores así lo prueban.

### INNOVACION

Nosotros nunca paramos de pensar más allá de los límites porque sus necesidades siempre están evolucionando. Compruebe nuestra última innovación con el sistema Xtrakt® en la página 5.

### SOLUCIONES PERSONALIZADAS

ILC Dover puede trabajar con usted para resolver sus cambios Individuales, incluyendo:

- Forma de contenedores inusuales
- Válvulas especiales o anexos al liner
- Estructuras únicas de películas o materiales
- O cualquier otra necesidad especial

Nuestra planta de manufactura tiene las certificaciones FSSC22000, Kosher y IMS.

# INDUSTRIAS



### ALIMENTOS

Ya sea liners para productos líquidos: como salsas y jarabes o soluciones para ingredientes secos, ILC Dover se ha ganado la confianza de los productores de ingredientes alimenticios, de los procesadores en la amplia industria de alimentos y de las compañías de empaque para garantizar una entrega de productos de calidad.



### CUIDADO PERSONAL

Nuestros liners líquidos a granel para lociones, cremas, geles y nuestro sistema de extracción de líquidos Xtrakt® ayuda a los productores de ingredientes cosméticos, las compañías manufactureras de cuidado personal y las compañías de empaque a reducir significativamente los desperdicios, manejar eficiencias e incrementar utilidades.

# Y APLICACIONES



## BEBIDAS

Desde liners para líquidos, hasta soluciones de almacenamiento a granel, nosotros somos el recurso ideal para las compañías procesadoras de bebidas e ingredientes. Nuestros expertos en la industria le ayudaran a mantener sus productos protegidos y los beneficios fluyendo.



## LÁCTEOS

Desde liners para huevo líquido a granel o soluciones para polvos higroscópicos, nosotros ofrecemos a los productores de lácteos los sistemas más efectivos y eficientes de empaques a granel. Nuestra planta de manufactura cuenta con la certificación IMS para lácteos.



## QUIMICOS

Desde liners aluminizados para resinas solidas hasta liners para adhesivos y químicos líquidos, nuestros empaques a granel satisfacen las necesidades de las más avanzadas y especializadas compañías de productos químicos.



## INDUSTRIAL

Desde soluciones a trabajos en proceso hasta empaques a granel de los componentes esenciales, nosotros entendemos los retos que enfrentan las manufacturas industriales. Le ayudamos a optimizar sus procesos e incrementar rentabilidad.

# SOLUCIONES PARA PRODUCTOS SECOS

*Procesos de llenado y descarga mas rapidos y completos con menos esfuerzo*

Ingeniería en diseños para ser mejores

- Procesos de llenado y descarga más rápidos
- No tienen dobleces o pliegues que atrapen material
- Eliminan problemas de producción debido a liners que se salen de los Supersacos o FIBC
- Costos de transporte y almacenamiento más bajos por mejor utilización de espacios
- Reducen o eliminan los costos de limpieza de contenedores
- Usan menos material debido a los bajos residuos y costos de desechos
- Mejoran la apariencia de su producto con un empaque uniforme y cuadrado
- Aumentan la seguridad en su empaque haciéndolo apilable y estable

Diseñados de acuerdo con sus demandas

- Las estructuras de las películas están desarrolladas de acuerdo con las necesidades de rendimiento, barreras de oxígeno y humedad, restricciones de rayos ultravioleta, resistencia, durabilidad y propiedades antiestáticas (L2).
- Nosotros podemos producir liners en rollo precortado de hasta de 48 pulgadas en nuestro equipo altamente automatizado para uso fácil.



## LINERS PREFORMADOS

Aplicaciones: Paramateriales a granel secos en contenedores flexibles o rígidos (FIBCs o IBCs). Diseñados para ajustarse a las necesidades de los clientes y dimensiones de los contenedores ofreciendo un llenado máximo y eficiencia en la descarga.



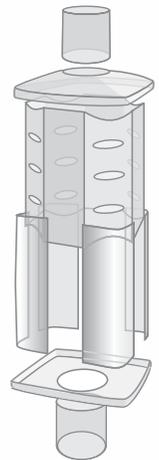
## FOIL ALUMINIZADOS

Aplicaciones: Para polvos higroscópicos o materiales Secos en contenedores flexibles o rígidos (FIBCs, IBCs o cajas corrugadas). Construidos con películas aluminizadas que ofrecen barrera impermeable de alto nivel ideal para la protección del oxígeno, humedad y rayos ultravioleta.



## BAFFLE LINERS

Aplicaciones: Proveen una mejor forma y rendimiento cubico del empaque haciendo el supersaco (FIBCs) o Caja Gaylord más cuadrada y estable. Ellos están diseñados para ajustarse al contenedor con soportes internos que permiten que el material se ajuste a la forma del contenedor y previene que el material fluya hacia afuera desaprovechando espacios en las estibas, carros o contenedores ISO.



# SOLUCIONES PARA PRODUCTOS LIQUIDOS

*Proteja su producto con un empaque sanitario durante el envío y almacenamiento*

Ingeniería en diseños para ser mejores

- Protegen contra contaminación y fugas durante los procesos de transporte y almacenamiento
- Proveen un empaque sanitario para su producto
- Eliminan la necesidad de limpieza de contenedores, labor que consume costo y tiempo
- El contenedor (IBCs) esta disponible inmediatamente para su reúso una vez el liner es removido.

Diseñados de acuerdo con sus demandas

- Disponible en casete para mejorar el proceso de llenado de los liners dentro de los contenedores o cajas corrugadas (IBCs)
- Nosotros ofrecemos una amplia gama de liners con válvulas para llenado y descarga para optimizar sus empaques a granel



## LINERS DE AJUSTE A LA FORMA

Aplicaciones: Para materiales líquidos a granel en IBCs, cajas corrugadas y contenedores. Ellos están diseñados para ajustarse perfectamente a las dimensiones internas de los contenedores sin crear dobleces o pliegues que atrapen material durante los procesos de llenado y descarga.



## LINERS ESTILO ALMOHADILLA

Aplicaciones: Para materiales líquidos a granel en contenedores, cajas corrugadas u otros recipientes.

## SISTEMA XTRAKT®

Mayor cantidad de producto que pueda extraer, mejores beneficios que puede recibir. Este es el lema de pensamiento detrás de nuestro premiado sistema Xtrakt de ILC Dover. Este sistema revoluciono la descarga de productos líquidos viscosos de los empaques a granel en IBCs.

- Deja menos de 2 kilogramos de producto residual en el liner
- Disminuye los niveles de residuo hasta en un 30%
- Sistema para aplicaciones tanto de baja viscosidad como de alta viscosidad
- No requiere intervención del operador disminuyendo los costos de labor
- Disminuye mucho los riesgos asociados con levantamiento, inclinación o manipulación de contenedores en el proceso de descarga
- Trabaja con las bombas de aire existentes



# LINERS PARA TAMBORES

## *Solucion Eficiente y economica versus limpieza y disposicion de tambores*

### Ingeniería en diseños para ser mejores

- Una solución económica a los retos, gastos de limpieza y disposición de tambores usados
- Protegen contra la contaminación y fuga durante el procesamiento, almacenamiento y transporte
- Las estructuras de polietileno proveen resistencia, consistencia y desarrollo
- Listos para satisfacer sus necesidades con un inventario alto de tamaño estándar en stock

### Diseñados de acuerdo con sus necesidades

- Portafolio de liners de tamaño estándar para tambores de acero inoxidable, plásticos y de fibra de cartón
- Nosotros también diseñados y manufacturamos para clientes, liners especiales para aplicaciones únicas
- Disponibles en fondo recto, fondo recto con fuelles laterales, fondo redondo o estilo almohadilla
- Las aplicaciones especiales incluyen:
  - Antiestáticos (L2)
  - Alta resistencia a productos químicos
  - Oxígeno, humedad y barrera a rayos ultravioleta



# CONTENEDORES PARA GRANEL

*Alternativas inteligentes que requieren mucho menos espacio que los tambores*

Ingeniería en diseños para ser mejores

- Clara ventaja sobre los contenedores tradicionales de un solo viaje o alternativas desechables
- Usan menos espacio que los tambores y otros contenedores a granel
- Proveen una alternativa económica y ambientalmente responsable

Diseñados de acuerdo con sus necesidades

- Adicional a la manufactura de liners para los contenedores, ILC Dover también ofrece contenedores intermedios que se ajustan a las necesidades de almacenamiento y transporte



**CAJAS CORRUGADAS PAPER IBC**  
Una alternativa confiable, económica y ambientalmente responsable versus tambores, totes en rejilla y otros contenedores pesados intermedios.

Ocupan un 80% menos espacio en almacenamiento y despacho que los contenedores (IBCs) no colapsables.



**CONTENEDORES RIGIDOS**  
Contenedores construidos con proceso de inyección de alta presión de polipropileno, compactos, colapsables y diseñados para manejar productos líquidos y sólidos. Ellos proveen máxima protección del producto, higiénicos y eficientes.



**SUPERSACOS (FIBCs)**  
Supersacos flexibles de polipropileno diseñados para el almacenamiento y transporte de polvos higroscópicos o productos secos a granel. Los supersacos son resistentes, ofreciendo diseños para aplicaciones específicas y compactando el producto a una fracción de su tamaño cuando no está en uso.

## ACCESORIOS

Nosotros ofrecemos un portafolio de accesorios para empaques a granel que maximizan la productividad en los procesos de llenado y descarga de los contenedores (FIBCs y IBCs).

- Puentes de llenado
- Válvulas de llenado de bola y estilo mariposa
- Cortadores de membranas y válvulas con cortadores
- Sujetadores de los liners
- Adaptadores en roscas NPT, BSP y buttress
- Mantas calentadoras



# MÁS ALLA DE LOS LÍMITES™

Innovación es nuestro lema, nosotros diseñamos y desarrollamos soluciones de empaque para las complejas necesidades de nuestros clientes. Reconocidos globalmente por nuestras soluciones flexibles para contenedores, ILC Dover sirve a clientes en un diverso rango de industrias que incluyen, manufactura farmacéutica y biofarmacéutica, cuidado personal, alimentos y bebidas, químicos, aeroespacial, cuidado de la salud y agencias gubernamentales. En ILC Dover, la calidad es una cultura, no una medida. Nuestros clientes le podrán decir que abastecemos todas sus necesidades y que somos un equipo motivado, responsable, dedicado, competitivo y altamente innovador. Nosotros hemos estado innovando desde 1947. Las soluciones visionarias de ILC Dover han mejorado los niveles de eficiencia, salvaguardado sus trabajadores y productos y previniendo desastres – todo esto prueba que nosotros estamos liderando la excelencia en los negocios.

**Evolución de ingeniería más allá de los límites.**



ILC Dover LP  
100 Discovery Blvd, Suite 1001  
Newark, DE 19713 USA  
+1.302.335.3911  
+1.800.631.9567  
customer\_service@ilcdover.com

[www.ilcdover.com](http://www.ilcdover.com)