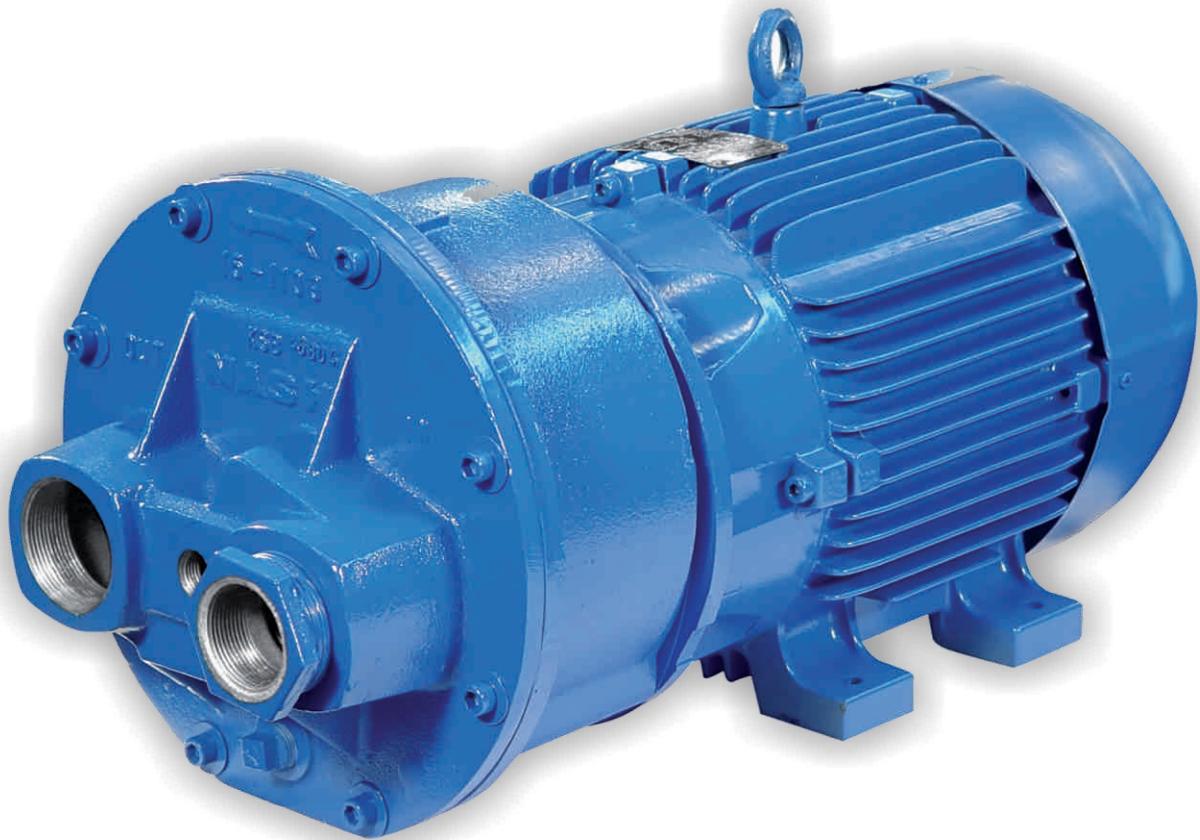


# **NASH**

by Gardner Denver

## **Modelo MHF Bombas de Vácuo de Anel Líquido Nash**

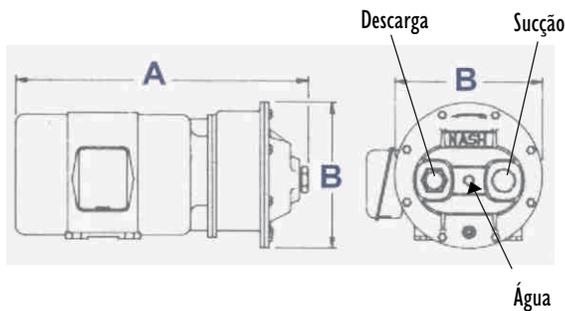


## Linha MHF

As bombas NASH MHF são fabricadas para operar durante anos sem necessidade de cuidados especiais e são testadas individualmente antes do embarque.

De construção simples e robusta, a linha MHF atende as seguintes aplicações, dentre outras :

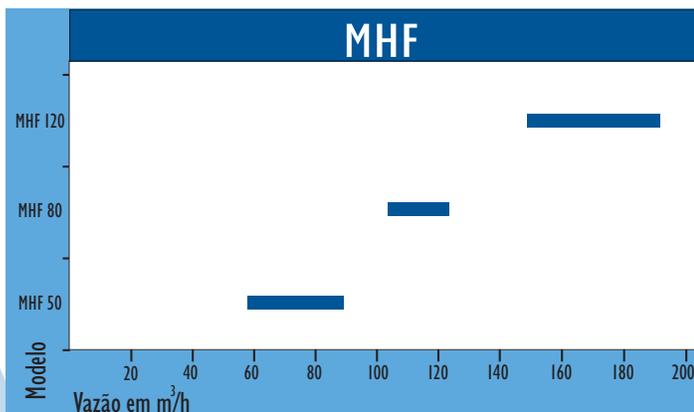
- Indústria Alimentícia
- Embalagens
- Marombas Cerâmicas
- Laboratórios
- Hospitais e Laboratórios
- Transporte Pneumático
- Produtos Químicos
- Extrusão de Plásticos
- Ordenhadeiras
- "Vacuum Forming"
- Filtração
- Indústrias Gráficas



MODELO	MOTOR	DIMENSÕES EM MILIMETROS		POLEGADAS		
		A	B	Sucção	Descarga	Água
MHF 50	3 HP	508	286	2"	1 1/4"	1/2"
MHF 80	5 HP	546	286	2"	1 1/2"	1/2"
MHF 120	7,5 HP	578	298	2"	2"	1/2"

### Especificações Básicas

Vácuo	0-27,5" Hg ao nível do mar
Vedação no eixo	Selo mecânico simples
Material	Ferro fundido ( rotor - nodular )



A MHF é uma bomba em ferro fundido com conexões rosçadas, diretamente flangeada a motor TFVE IP-55.



### NASH

**A Div. of Gardner Denver**

Av. Mercedes Benz, 700

Campinas - SP/Brasil

Tel: +55 (19) 3765-8000

nash.comercial@gardnerdenver.com

www.GDNash.com.br