

WITTIG™ Palheta Rotativa

COMPRESSORES & BOMBAS DE VÁCUO PARA FABRICAÇÃO DE VIDRO

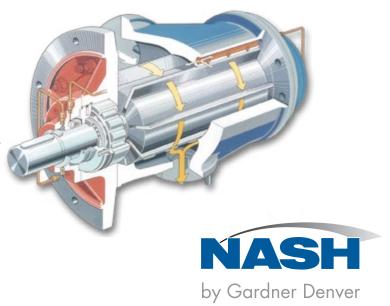
Quando se produz vidros ocos são necessários grandes volumes de ar comprimido e vácuo. Alta qualidade e confiabilidade de todas as unidades e componentes é de vital importância, porque a falha do equipamento durante a produção, significa invariavelmente custos extremamente elevados. Para operação contínua de 24-horas, compressores de palheta rotativa e bombas de vácuo oferecem a melhor solução.

O ar comprimido é utilizado para formar os "blanks" nas máquinas produção. Um sistema de ar comprimido é necessário para controlar os diversos dispositivos de modelagem e o suprimento de ar geral da fábrica.

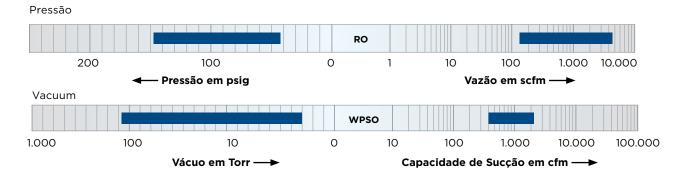
Bombas de vácuo de palheta rotativa são usadas para evacuar os moldes em vidro. Isso garante uma alta qualidade do produto e o aumento do número de peças por hora, sem representar nenhum problema. Manter os custos operacionais baixos é de vital importância. Bombas de vácuo de palheta rotativa são a única tecnologia para fornecer o máximo de disponibilidade.

Para maiores volumes são utilizadas estações de bombeamento de vácuo. Estes dois estágios de sistemas consistem de um lóbulo rotativo e de bomba de vácuo de palheta rotativa e são utilizadas para a produção de lâmpadas de luz elétrica e tubos fluorescentes.

- Logística abrangente
- Entrega em tempo real
- Tempos de resposta rápidos
- Projetado e fabricado na Alemanha







WITTIG RO

- Baixa manutenção
- Baixa pulsação
- Pouco arraste de óleo
- · Baixo custo do ciclo de vida
- Controle com microprocessador padrão WITTIG MPC 3010

WITTIG WPSO

- · Confiável e econômico
- · Baixa manutenção
- · Fácil de operar
- Construção robusta
- Poucas partes móveis
- Controle com microprocessador padrão WITTIG MPC 3010



Av. Mercedes Benz, 700 Distrito Industrial - Campinas 13054-750 - SP

nash.comercial@gardnerdenver.com

+55 (19) 3765-8000

www.GDNash.com.br

©2017 Gardner Denver Nash, LLC Printed in U.S.A. GDN-W-MB-1139 1st Ed. 04/17



