



Dispositivo de puesta a tierra DCMT4



El dispositivo de puesta a tierra estática DCMT4 es un sistema de seguridad de alto rendimiento diseñado para eliminar el riesgo de descargas estáticas durante la transferencia de líquidos inflamables o combustibles. Diseñado para su uso en los entornos industriales más exigentes, el DCMT4 combina una supervisión inteligente, una construcción robusta y una protección contra explosiones certificada para garantizar un funcionamiento seguro y eficiente.

Con su tecnología Tri-Mode, el DCMT4 ofrece verificación en tiempo real de las condiciones de puesta a tierra, reconocimiento de tanques y monitorización continua durante todo el proceso de transferencia. Esto garantiza que las operaciones solo se lleven a cabo cuando se cumplen todos los parámetros de seguridad, lo que minimiza el riesgo de ignición y maximiza la tranquilidad. Tanto si trabaja en plantas químicas, terminales de combustible o centros logísticos, el DCMT4 es la solución de puesta a tierra en la que puede confiar para proteger a su personal, sus productos y sus instalaciones.

Rendimiento

- ✓ **Rango de temperatura de funcionamiento:** -40 a +70 °C (-40 a +158 °F)
- ✓ **Protección contra la entrada de agua:** IP67
- ✓ **Protección contra explosiones:**
 - Gas: Ex d [ia Ga]/ia IIC T6 Gb/Ga
 - Polvo: Ex tb [ia Da]/ia IIIC T85 °C Db/Da
- ✓ **Certificaciones:** ATEX (2014/34/UE), IECEx, SIL 2
- ✓ **Material de la carcasa:** Fundición de aluminio (Al-Si7MG06)
- ✓ **Peso:** 15,2 kg
- ✓ **Montaje:** adecuado para camiones cisterna, vagones de ferrocarril, barriles
- ✓ **Tipo de sistema:** programable con relés de doble puesta a tierra (aislamiento de 10 000 V)
- ✓ **Indicadores LED:** 3 LED primarios + 18 LED de estado para información en tiempo real

Seguridad inigualable | Puesta a tierra fiable | Monitorización inteligente | Diseño a prueba de explosiones

Aplicaciones

Su sistema inteligente de puesta a tierra garantiza que las operaciones de carga y descarga solo se permitan cuando se cumplan todas las condiciones de seguridad, lo que reduce significativamente el riesgo de accidentes.

El DCMT4 está diseñado específicamente para entornos peligrosos en los que la electricidad estática supone un grave riesgo de ignición. Se utiliza ampliamente en:

- Transporte de líquidos a granel
- Instalaciones químicas y petroquímicas
- Terminales y depósitos de combustible
- Logística aeronáutica y ferroviaria



Características y ventajas

Tecnología trimodal

Tres modos de seguridad integrados garantizan que el tanque esté correctamente conectado a tierra, que la pinza esté correctamente conectada y que el sistema se supervise continuamente durante el funcionamiento.

Indicadores de estado LED

Las señales LED claras e intuitivas proporcionan información inmediata sobre el estado del sistema, incluyendo la disponibilidad, la confirmación de la conexión a tierra y las condiciones de alarma.

Sistema programable

Los umbrales de resistencia y capacitancia personalizables permiten una configuración específica para cada sitio, lo que mejora la flexibilidad y el control.

Modo de derivación para supervisión

En caso de condiciones no estándar, un modo de derivación supervisado permite que las operaciones continúen de forma segura bajo supervisión controlada.

Carcasa a prueba de explosiones

Fabricado en aluminio de alta calidad y certificado para su uso en zonas con gases y polvo explosivos, el DCMT4 está diseñado para soportar los entornos más duros.

Relés de seguridad con autocomprobación

Equipado con relés de alta tensión de aislamiento y diagnóstico interno para garantizar la integridad operativa continua.

El dispositivo de puesta a tierra estática DCMT4 es un avanzado sistema de seguridad diseñado para evitar descargas estáticas durante la transferencia de líquidos inflamables o combustibles. Diseñado para su uso en entornos peligrosos, el DCMT4 integra la tecnología Tri-Mode, que verifica la conexión a tierra, reconoce la conexión al tanque y supervisa continuamente el circuito de puesta a tierra durante todo el proceso de transferencia. Certificado según las normas ATEX, IECEx y SIL 2, cuenta con una construcción a prueba de explosiones, umbrales de seguridad programables e indicadores LED intuitivos para obtener información operativa en tiempo real.

Su robusta carcasa de aluminio, su amplia tolerancia a la temperatura y su compatibilidad con diversos medios de transporte (carretera, ferrocarril, barril) lo convierten en una solución fiable y adaptable para industrias que requieren una conexión a tierra estática de alta seguridad.