ARO®

ESTUDO DE CASO

Bomba de diafragma ARO® PD30P

Elevando a eficiência em operações logísticas. A ARO® acelera os processos

Os processos logísticos estão desempenhando um papel cada vez mais importante nas indústrias de todos os tipos. Em um momento em que o desenvolvimento da infraestrutura de transporte está diminuindo as distâncias e os clientes esperam que seus pedidos sejam entregues em horas ou dias, em vez de semanas, garantir a eficiência em sua cadeia de suprimentos é a verdadeira chave para o sucesso.

A capacidade de transferir mercadorias rapidamente para dentro e para fora de seu local de operação, seja em um canteiro de obras, um depósito ou uma instalação de produção, pode afetar diretamente os resultados do seu negócio. Muitas vezes, mesmo uma melhoria aparentemente pequena nesse aspecto fará uma grande diferença. Esta é exatamente a experiência de um importante fabricante de produtos químicos com mais de 70 anos de experiência no mercado. No ano passado, eles buscaram oportunidades para agilizar o fluxo de trabalho em sua fábrica no Brasil.

Preparação da bomba

O fabricante produz um biocida destinado à indústria de papel e celulose, além de oferecer soluções químicas para os setores de tratamento de água industrial e couro. Seus produtos líquidos são bombeados de um tanque localizado na unidade de São Paulo para caminhões e depois distribuídos aos usuários finais em todo o Brasil. Uma discussão sobre o processo de carga e descarga do caminhão com um representante da ARO®, uma parte da Ingersoll Rand, gerou uma oportunidade de melhoria de como a operação deveria ser realizada.

O produtor de produtos químicos chegou à conclusão de que o tempo para carregar o produto final nos caminhões de entrega precisava ser reduzido significativamente. A empresa não estava satisfeita com a bomba de cavidade progressiva (PCP) que usava para esse fim na época e estava pronta para substituí-la por um modelo mais eficiente. Os engenheiros da ARO®, um parceiro de negócios de longo prazo do cliente que há muito tempo usa as bombas ARO® para alguns de seus outros processos, sugeriram que sua bomba não metálica EXP de 3 pol. seria adequada para transferir produtos químicos de forma eficiente.

A bomba não metálica ARO EXP de 3 pol. é bem adequada para transferir produtos químicos de forma eficiente.

A bomba de diafragma não metálico de 3 pol., com o código PD30P, é a solução perfeita para empresas de produtos químicos, pois pode lidar com uma ampla gama de substâncias agressivas. O modelo PD30P pode transferir até 1.079 l/min de fluido sem risco de danificar o produto. Dessa forma, é muito útil

...continua na próxima pagina

©2024 Ingersoll Rand
IRITS-0221-006 PTBR

Ingersoll Rand

para processos que exigem um alto fluxo em um curto espaço de tempo, bem como para lidar com produtos de alta viscosidade como os fabricados pelo nosso cliente.

Observando os benefícios

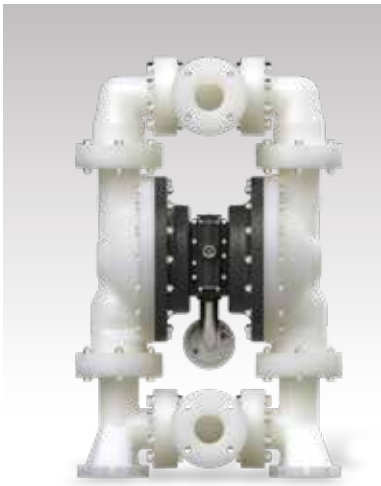
A implementação da solução da ARO resultou imediatamente em uma melhoria significativa no desempenho da fábrica. A empresa agora é capaz de carregar um caminhão de 30 toneladas em duas horas, o que significa uma eficiência média de quase quinze toneladas por hora. "A bomba que usávamos anteriormente precisava de oito a nove horas para transferir o produto. Agora, podemos transferir a mesma quantidade de produto em apenas duas horas", disse um engenheiro de automação e de projeto da divisão da Latinoamérica do cliente.

ARO® EXP de 3 pol. A bomba não metálica reduziu o processo de transferência de produtos químicos de nove horas para duas horas.

A nova bomba está em operação há vários meses sem causar problemas ao cliente. Graças a este investimento, nosso cliente conseguiu otimizar seu fluxo de produção como o tanque de armazenamento do qual os produtos da empresa são bombeados para os caminhões e **esvaziado quatro vezes mais rápido**. De forma crucial, o fabricante pode agora oferecer um serviço mais rápido aos seus clientes, ganhando assim uma vantagem competitiva sobre os produtores rivais. Por último, mas não menos importante, o menor tempo que os caminhões precisam gastar no terreno da fábrica significa uma redução substancial nos custos.

Ao fazer uso da tecnologia da ARO, este fabricante de produtos químicos garantiu que seus processos sejam agora mais eficientes e baratos do que antes. A empresa já está percebendo os benefícios de sua decisão, que provavelmente serão ainda mais visíveis nos próximos anos, à medida que a demanda por produção industrial continua a crescer.

Uma solução simples para um desafio complexo



Bomba de diafragma pneumática não metálica de 3 pol.

- **Custo total de propriedade** (TCO) da EXP
  Melhor TCO de todos os principais modelos competitivos testados
- **Confiabilidade da EXP** Válvula diferencial patenteada sem lubrificante na válvula de ar principal e SimulShift (válvula piloto) fornece operação confiável e livre de preocupações
- **Facilidade de manutenção da EXP** Construção modular, contagem reduzida de peças e kits de reparo simples de usar minimizarão o tempo e custo de reparo
- **Controle e monitoramento da EXP: "Pronto para o processo"** O recurso de interface eletrônica garante vazões consistentes e controle preciso. Feedback de fim de curso (EOS), detecção de vazamento e atuação do solenoide
- **Produtividade da EXP** Vazões maximizadas com pulsação e consumo de ar minimizados = Desempenho máximo

A ARO® dá vazão ao sucesso

A ARO® é um fabricante líder mundial de produtos de manuseio de fluidos habilmente projetados para oferecer desempenho e facilidade de manutenção, permitindo que os clientes obtenham o melhor custo total de propriedade. Por mais de 90 anos, a ARO® tem ajudado os clientes a resolver seus desafios mais complexos de manuseio de fluidos para manter seus negócios em movimento. Para obter mais informações sobre a ARO®, visite www.AROzone.com.