

Bombeo de eficiencia en operaciones logísticas. ARO® acelera los procesos de carga del cliente

Los procesos logísticos juegan un papel cada vez más importante en los emprendimientos comerciales de todo tipo. En un momento en que el desarrollo de la infraestructura de transporte está reduciendo las distancias y los clientes esperan recibir sus pedidos en horas o días, en lugar de semanas, garantizar la eficiencia dentro de su cadena de suministro es la verdadera clave del éxito.

La capacidad de transferir mercancías rápidamente dentro y fuera de su lugar de operación, ya sea un sitio de construcción, un almacén o una instalación de producción, puede afectar directamente los resultados de su negocio. Muy a menudo, incluso una mejora aparentemente menor en este sentido marcará una gran diferencia. Esta es exactamente la experiencia de un destacado fabricante de productos químicos con más de 70 años de experiencia en el mercado. El año pasado, buscaban oportunidades para agilizar el flujo de trabajo en su fábrica brasileña en São Paulo.

Cebado de la bomba

El fabricante produce un biocida diseñado para la industria de la pulpa y el papel, además de ofrecer soluciones químicas para los sectores de tratamiento de aguas industriales y cueros. Sus productos líquidos se bombean desde un tanque ubicado en el sitio de São Paulo hasta camiones y luego se distribuyen a los usuarios finales en todo Brasil. Una consulta sobre el proceso de carga y descarga de camiones con un representante de ARO®, parte de Ingersoll Rand, generó una mejor oportunidad de cómo se debe llevar a cabo la operación.

El productor de químicos llegó a la conclusión de que debía reducirse significativamente el tiempo necesario para cargar el producto final en los camiones de reparto.



La bomba no metálica ARO EXP de 3" es adecuada para transferir productos químicos de manera eficiente

La empresa no estaba satisfecha con la bomba de cavidad progresiva (PCP) que estaba usando para ese propósito en ese momento y estaba lista para reemplazarla con un modelo más eficiente. Los ingenieros de ARO®, un socio comercial a largo plazo del cliente que durante mucho tiempo había estado utilizando bombas ARO® para algunos de sus otros procesos, sugirieron que su bomba no metálica EXP de 3" es muy adecuada para transferir productos químicos de manera eficiente.

La bomba de diafragma no metálica de 3", codificada PD30P, es la solución perfecta para las empresas químicas, ya que puede hacer frente a una amplia gama de sustancias agresivas. El modelo PD30P puede Transferir hasta 285 gpm (1079 l/min) de fluido sin riesgo de dañar el producto.

...continua en la siguiente pagina

Como tal, es muy útil para procesos que demandan un alto caudal en un corto período de tiempo, así como para tratar productos de alta viscosidad como los que fabrica nuestro cliente.

Visualización de los beneficios

La implementación de la solución de ARO inmediatamente resultó en una mejora notable en el rendimiento de la fábrica. La empresa ahora es capaz de cargar un camión de 30 toneladas en dos horas, lo que significa una eficiencia promedio de casi quince toneladas por hora. “La bomba que usábamos anteriormente necesitaba de ocho a nueve horas para transferir el producto.

Ahora, podemos transferir la misma cantidad de producto en solo 2 horas”, dijo un ingeniero de automatización y proyectos de la división latinoamericana del cliente.

La nueva bomba ha estado en funcionamiento durante varios meses hasta ahora sin causar problemas al cliente. Gracias a esta inversión, nuestro cliente ha podido optimizar su flujo de producción ya que el tanque de almacenamiento desde el cual se bombean los productos de la empresa hasta los camiones se **vacía 4 veces más rápido**. Fundamentalmente, el fabricante ahora puede ofrecer un servicio más rápido a sus clientes, obteniendo así una ventaja competitiva sobre los productores rivales.

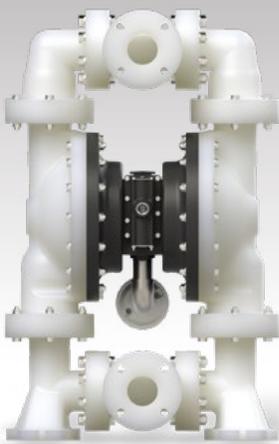
Por último, pero no menos importante, también se observa una reducción sustancial de los costos ya que los camiones deben pasar menos tiempo en los terrenos de la fábrica.

La bomba no metálica ARO® EXP de 3” redujo el proceso de transferencia de productos químicos de 9 horas a 2 horas.

Al hacer uso de la tecnología de ARO, este fabricante de productos químicos se ha asegurado de que sus procesos sean ahora más eficientes y más económicos que antes. La compañía ya está viendo los beneficios de su decisión, que posiblemente sean aún más visible en los próximos años a medida que la demanda de producción industrial continúe creciendo.



Una solución simple a un desafío complejo



Bomba de diafragma accionada por aire no metálica de 3”

- **Costo total de propiedad de EXP (TCO)** El mejor TCO de todos los principales modelos competitivos probados
- **Confiabilidad de EXP** La válvula diferencial patentada libre de lubricante tanto en la válvula de aire principal como en SimulShift (válvula piloto) proporciona un funcionamiento sencillo y confiable
- **Facilidad de servicio de EXP** La construcción modular, las piezas pequeñas y los kits de reparación fáciles de usar reducirán los costos y el tiempo de reparación
- **Control y supervisión de EXP - “Process Ready”** La capacidad de interfaz electrónica garantiza índices de flujo constante y un control exacto. Retroalimentación de fin de carrera (EOS), detección de fugas y accionamiento por solenoide
- **Productividad de EXP** Índices de caudal aumentado con pulsaciones y consumo de aire minimizados = rendimiento máximo

ARO® hace que el éxito fluya

ARO® es un fabricante líder a nivel mundial de productos para el manejo de fluidos diseñados por expertos para ofrecer desempeño y facilidad de mantenimiento, lo que permite a los clientes minimizar el costo total de propiedad. Durante más de 90 años, ARO® ha estado ayudando a los clientes a resolver sus desafíos más complejos de manejo de fluidos para mantener su negocio en movimiento. Para obtener más información sobre ARO®, visite www.AROzone.com.

