

Mehr Effizienz im Logistikbereich. ARO® beschleunigt die Verladeprozesse eines Kunden

Logistische Prozesse spielen eine immer wichtigere Rolle in Unternehmen aller Art. In einer Zeit, in der der Ausbau der Verkehrsinfrastruktur Entfernungen schrumpfen lassen und die Kunden erwarten, dass ihnen ihre Bestellungen innerhalb von Stunden oder Tagen statt Wochen geliefert werden, ist eine gesicherte Effizienz der Lieferkette der wahre Schlüssel zum Erfolg.

Die Fähigkeit, Güter schnell in Ihre Betriebsstätte und wieder hinaus zu transportieren - sei es eine Baustelle, ein Lager oder eine Produktionsstätte - kann sich direkt auf Ihr Geschäftsergebnis auswirken. Sehr oft kann schon eine scheinbar kleine Verbesserung in diesem Zusammenhang einen großen Unterschied ausmachen. Dies ist genau die Erfahrung eines führenden Chemikalienherstellers mit über 70 Jahren Markterfahrung. Im letzten Jahr hat dieser nach Möglichkeiten zur Rationalisierung der Arbeitsabläufe in seiner brasilianischen Fabrik in São Paulo gesucht.

Die Aufgabe der Pumpe

Der Hersteller produziert ein Biozid für die Zellstoff- und Papierindustrie, sowie chemische Lösungen für die industrielle Wasseraufbereitung und die Lederindustrie. Die flüssigen Produkte werden von einem Tank am Standort São Paulo in Lastwagen gepumpt und dann an die Endverbraucher in ganz Brasilien verteilt. Ein Gespräch über das Be- und Entladen von Lastwagen mit einem Vertreter von ARO®, einem Teil von Ingersoll Rand, führte zu einer besseren Möglichkeit, wie der Vorgang durchgeführt werden sollte.

Der Chemikalienhersteller kam zu dem Schluss, dass die Zeit zum Verladen des Endprodukts in die Lieferwagen deutlich verkürzt werden musste.



Das Unternehmen war mit der Exzentrerschneckenpumpe zu diesem Zeitpunkt für diesen Zweck genutzten Exzentrerschneckenpumpe nicht zufrieden und war bereit, sie durch eine effizientere Pumpe zu ersetzen. Die Ingenieure von ARO®, einem langjährigen Geschäftspartner des Kunden, der bereits seit langem ARO®-Pumpen für einige seiner anderen Prozesse verwendet, schlugen vor, dass ihre EXP 3" Kunststoff-Pumpe gut geeignet ist, um Chemikalien effizient zu fördern.

Die 3-Zoll-Membranpumpe in Kunststoff der PD30P-Familie, ist die perfekte Lösung für Chemieunternehmen, da sie mit einer ganzen Reihe von aggressiven Substanzen zurecht kommt. Das Modell PD30P kann bis zu 285 gpm (1079 l/min) Flüssigkeit fördern, ohne Gefahr, das Fördermedium zu beschädigen.

...Fortsetzung auf der nächsten Seite

Somit ist das Pumpenmodell sehr geeignet für Prozesse, die eine große Fördermenge innerhalb kurzer Zeit erfordern, sowie für den Umgang mit hochviskosen Produkten, wie sie von unserem Kunden hergestellt werden.

Die Vorteile sehen

Die Implementierung von AROs Lösung führte sofort zu einer deutliche Verbesserung der Leistung der Fabrik. Das Unternehmen ist nun in der Lage, einen 30-Tonnen-Lkw innerhalb von zwei Stunden zu beladen, was eine durchschnittliche Effizienz von fast fünfzehn Tonnen pro Stunde bedeutet. "Die Pumpe, die wir vorher genutzt haben, brauchte acht bis neun Stunden, um das Produkt zu transportieren. Jetzt können wir die gleiche Menge an Produkt in nur 2 Stunden umschlagen", sagte ein Automatisierungs- und Projektingenieur der lateinamerikanischen Abteilung des Kunden.

Die neue Pumpe ist bereits seit mehreren Monaten in Betrieb in Betrieb, ohne dass der Kunde irgendwelche Probleme hatte. Dank dieser Investition konnte unser Kunde seinen Produktionsfluss optimieren seinen Produktionsfluss optimieren, da der Lagertank, aus dem die aus dem die Produkte des Unternehmens in

Lastwagen gepumpt werden, wird **4 Mal schneller geleert wird.**

Entscheidend ist, dass der Hersteller seinen Kunden nun einen schnelleren Service bieten kann und damit einen Wettbewerbsvorteil gegenüber konkurrierenden Herstellern erzielt.

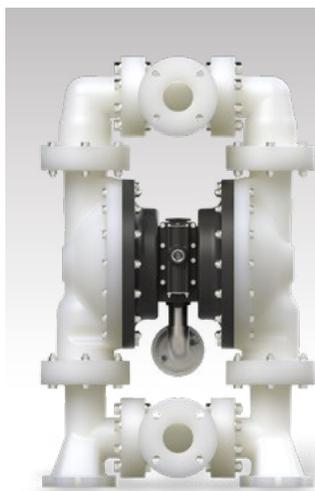
Nicht zuletzt bedeutet die kürzere Aufenthaltszeit der Lkw auf dem Werksgelände eine erhebliche Kostenersparnis für unseren Kunden und die Spediteure.

**ARO® EXP 3"
Kunststoff-Pumpe
reduziert
Chemikalien
Transfer-Prozess
von 9 Stunden auf
2 Stunden!**



Durch den Einsatz der ARO®-Technologie hat dieser Hersteller von Chemikalien sichergestellt, dass seine Prozesse nun effizienter und kostengünstiger ablaufen als zuvor. Das Unternehmen sieht bereits die Vorteile seiner Entscheidung, die in den kommenden Jahren wohl noch deutlicher sichtbar sein werden, da die Nachfrage nach Industrieproduktion weiter steigen wird.

Eine einfache Lösung für eine komplexe Herausforderung



Druckluftbetriebene 3-Zoll-Membranpumpe (Kunststoff)

- **EXP Gesamtbetriebskosten (Total Cost of Ownership - TCO)** Beste „TCO“ aller getesteten Modelle der wichtigsten Wettbewerber
- **EXP Zuverlässigkeit** Schmierungsfree, patentierte Differenzialventile sowohl am Hauptluftventil und am „SimulShift“- (Vorsteuerventil) sorgen für einen zuverlässigen, sorgenfreien Betrieb
- **EXP Wartungsfreundlichkeit** Die modulare Bauweise, die reduzierte Anzahl von Teilen und einfach einsetzbare Wartungssätze minimieren die Wartezeit und -kosten
- **EXP Steuerung & Überwachung - "Process Ready"** Elektronische Schnittstellenfunktion gewährleistet gleichbleibende Durchflussraten und punktgenaue Steuerung. Vorbereitet für Rückmeldung am Hubende (EOS), Leckageerkennung und Magnetventilbetätigung
- **EXP Productivity** Maximierte Durchflussraten bei minimaler Pulsation und Luftverbrauch = Maximale Leistung

ARO® bringt den Erfolg zum Fließen

ARO® ist ein weltweit führender Hersteller von Fluid-Handling-Produkten, die fachmännisch entwickelt wurden, um Leistung und Wartungsfreundlichkeit zu bieten und es den Kunden zu ermöglichen die besten Gesamtbetriebskosten zu erzielen. Seit über 90 Jahren hilft ARO® seinen Kunden, die komplexesten Herausforderungen in der Flüssigkeitsbehandlung zu meistern, damit ihr Geschäft in Gang zu halten. Weitere Informationen über ARO® finden Sie unter www.AROzone.com.

