

L'efficacité au service des opérations logistiques. ARO® accélère les processus de chargement des clients

Les processus logistiques jouent un rôle de plus en plus important dans les entreprises de toutes sortes. À l'heure où le développement des infrastructures de transport permet de réduire les distances et où les clients s'attendent à disposer d'un service de qualité, les processus logistiques jouent un rôle de plus en plus important. Pour que leurs commandes leur soient livrées en quelques heures ou quelques jours, plutôt qu'en quelques semaines, l'efficacité de votre chaîne d'approvisionnement est la véritable clé du succès.

La capacité à transférer rapidement des marchandises à l'intérieur et à l'extérieur de votre site d'exploitation - qu'il s'agisse d'un chantier de construction, d'un entrepôt ou d'une installation de production - peut avoir une incidence directe sur les résultats de votre entreprise. Très souvent, même une amélioration apparemment mineure à cet égard peut faire une grande différence. C'est exactement l'expérience d'un important fabricant de produits chimiques, fort de plus de 70 ans d'expérience sur le marché. L'année dernière, il a cherché à rationaliser le flux de travail dans son usine brésilienne de São Paulo.

Amorçage de la pompe

Le fabricant produit un biocide destiné à l'industrie du papier et de la pâte à papier, et propose également des produits chimiques. L'entreprise a donc décidé de remplacer la pompe à chaleur (PCP) qu'elle utilisait à cette fin à l'époque par un pour les secteurs du traitement des eaux industrielles et du cuir. Ses produits liquides sont pompés d'un réservoir situé sur le site de São Paulo vers des camions, puis distribués aux utilisateurs finaux dans tout le Brésil. Une discussion sur le processus de chargement et de déchargement des camions avec un représentant d'ARO®, qui fait partie d'Ingersoll Rand, a permis d'améliorer la façon dont l'opération devait être effectuée.



La pompe non métallique ARO EXP 3" est bien adaptée au transfert efficace de produits chimiques.

Le producteur de produits chimiques est arrivé à la conclusion que le temps de chargement du produit final dans les camions de livraison devait être considérablement réduit. L'entreprise n'était pas satisfaite de la cavité progressive (PCP) qu'elle utilisait à cette fin à l'époque et était prête à la remplacer par un modèle plus efficace. Les ingénieurs d'ARO®, un partenaire commercial de longue date du client qui utilisait depuis longtemps des pompes ARO® pour certains de ses autres processus, ont suggéré que leur pompe non métallique EXP 3" était bien adaptée au transfert efficace de produits chimiques.

...suite à la prochaine page

La pompe à membrane non métallique de 3", codée PD30P, est la solution idéale pour les entreprises chimiques, car elle peut traiter toute une série de substances agressives. Le modèle PD30P peut transférer jusqu'à 1079 l/min (285 gpm) de fluide avec un débit de 1000 l/min. sans risque d'endommager le produit. Il est donc très utile pour les processus exigeant un débit élevé dans un court laps de temps, ainsi que pour traiter des produits à haute viscosité comme ceux fabriqués par notre client.

► Voir les avantages

La mise en oeuvre de la solution d'ARO s'est immédiatement traduite par une nette amélioration des performances de l'usine. L'entreprise est désormais capable de charger un camion de 30 tonnes en deux heures, ce qui représente un rendement moyen de près de 15 tonnes par heure. "La pompe que nous utilisons auparavant nécessitait huit à neuf heures pour transférer le produit. Aujourd'hui, nous pouvons transférer la même quantité de produits en seulement deux heures", a déclaré un ingénieur en automatisation et en projets de la division latino-américaine du client.

La nouvelle pompe fonctionne depuis plusieurs mois sans poser de problème au client. Nous vous remercions de votre attention. Grâce à cet investissement, notre client a pu optimiser son flux de production, car le réservoir de stockage à partir duquel les produits ont été fabriqués a

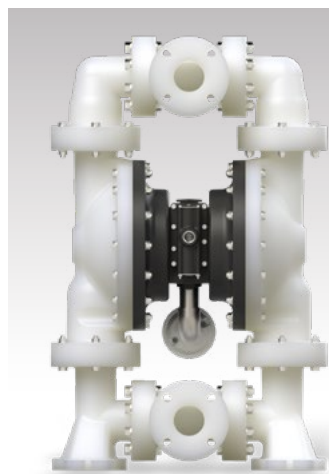
été remplacé par une autre. Le produits de l'entreprise sont pompés dans des camions et est **se vide 4 fois plus vite**. Fait important, le fabricant peut désormais offrir un service plus rapide à ses clients, ce qui lui confère un avantage concurrentiel par rapport aux producteurs rivaux. Enfin, la réduction du temps passé par les camions sur le terrain de l'usine se traduit par une réduction substantielle des coûts.

ARO® EXP 3" Pompe non métallique réduisant le processus de transfert de produits chimiques De 9 heures à 2 heures !

En recourant à la technologie d'ARO, ce fabricant de produits chimiques s'est assuré que ses processus sont désormais plus efficaces et moins coûteux qu'auparavant. L'entreprise constate déjà les avantages de sa décision, qui seront sans doute encore plus visibles dans les années à venir, à mesure que la demande de produits industriels continuera de croître.



Une solution simple à un défi complexe



Pompe à membranes pneumatique non métallique de 3 pouces

- **Coût total de possession (TCO)** de l'EXP Meilleur coûts total de possession de tous les principaux modèles concurrents testés
- **Fiabilité EXP** La soupape différentielle brevetée sans lubrifiant de la soupape d'air principale et de la Simulshift (soupape pilote) assure un fonctionnement fiable et sans souci
- **Facilité d'entretien EXP** La construction modulaire, le nombre réduit de pièces et les kits de réparation simples d'utilisation minimisent le temps et le coût des réparations
- **Contrôle et surveillance EXP - "Process Ready"** La capacité d'interface électronique assure des débits constants et un contrôle précis. Retour d'information en fin de course (EOS), détection de fuites et actionnement par solénoïde
- **Productivité EXP** Débits maximisés avec pulsation et consommation d'air réduites au minimum = Performance maximale

ARO® fait du débit un succès

ARO® est l'un des principaux fabricants mondiaux de produits de traitement des fluides conçus de manière experte pour offrir des performances et une facilité d'entretien, permettant aux clients d'obtenir le meilleur coût total de possession. Depuis plus de 90 ans, ARO® aide ses clients à relever les défis les plus complexes en matière de gestion des fluides pour faire avancer leur entreprise. Pour plus d'informations sur ARO®, rendez-vous sur www.AROzone.com.

