

CHEMICAL COMPATIBILITY GUIDE

REFERENCE GUIDE FOR PUMPS





ARO[®] is pleased to present this selection guide to provide a convenient and informative reference point for pump selection.

This information was compiled from information provided by material suppliers and manufacturers.

The compatibility listings are intended as a guide only. We assume no liability for their accuracy on their use. The user should test under their own operating conditions to determine the suitability of any compound and material in a particular application.

THERMOPLASTIC ELASTOMERS (TPE's) vs THERMOSETTING RUBBER DIAPHRAGMS

Aro's direction has been to move toward replacement of traditional thermoset rubber diaphragms with thermoplastic elastomers (TPE). Examples of TPE's include: Santoprene[®], Nitrile (TPE) and Hytrel[®].

TPE's are manufactured using a plastic injection molding process where the resin, or diaphragm material, is melted and injected into a mold to produce the diaphragm. The advantages of this process includes:

Features	Benefits
Diaphragm is molded to optimum shape	Excellent flex life
Homogenous part	No delamination failures
High performance resins	Chemical, abrasion and flex life
Injection molded/tight process control	Low cost/consistent performance



Thermoset Mold Process (Lamination)



LABORATORY TESTING HAS SHOWN:

Santoprene[®] outperformed all rubber diaphragms except Buna in the mild abrasive fluids. The Geolast diaphragm had equivalent life to the Buna diaphragms and was superior to the other rubbers compounds.

PTFE with the Santoprene[®] backer exhibited the best flex life of all diaphragms during the test series.

TRADITIONAL THERMOSET INCLUDES: BUNA-N (TS), EPR, NEOPRENE®, VITON®

Thermosets diaphragms are constructed by sandwiching (laminating) a layer of fabric reinforcement between two sheets of unvulcanized rubber. These are placed in a mold and compressed under heat and pressure to bond and vulcanite the rubber.

Limitations of the process includes:	Results
Inclusion of fabric limits design flexibility to achieve optimum diaphragm shape	Lower flex life
Fabric does not remain centered between the two rubber sheets	Poor abrasion / chemical attack
Incomplete bonding can occur	Delamination
Time/Labor intensive	Expensive
Inconsistent quality	Inconsistent life
"Wicking" of fabric	Delamination / Leakage

THERMOPLASTIC COMPOUNDS (TPE)

Thermoplastic elastomeric (TPE) diaphragms are manufactured using an injection molding process. The process allows the part to be molded in the shape and configuration required of the diaphragm to provide excellent performance and life. The TPE resins used to manufacture the diaphragms exhibit excellent dimensional and tensile characteristics eliminating the fabric reinforcement. The following TPE's are used in ARO diaphragm pumps.

THERMOSET (TS)

These materials are manufactured from natural rubber and man made additives to enhance resistance to various fluids. Diaphragms are manufactured using a compression molding process. A nylon fabric mesh is molded in the diaphragm to add strength to the compound.

PTFE

The most chemically inert man made compound known. New diaphragm design and material processing have significantly improved flex life equivalent to or exceeding rubber compounds. A backer diaphragm is used to provide additional support.

A = Excellent B = Good C = Fair D = Poor	Compound	Color Code	Temperatue Limits* *	Flex Life	Abrasion Resistance Balls (Seats)	Acid Service	Caustic Service	Solvents (Ketones/Acetates	Hydrocarbons Aromatic/Chlorinated	Petroleum/Oils
	Santoprene (Backer)	Tan (Green)	-40° to 107°C	А	А	А	А	В	D	D
TPE	Hytrel*	Cream	-29° to 82°C	Α	Α	С	В	В	С	Α
	Urethane*	Clear	-23° to 52°C	Α	Α	D	D	D	D	Α
	PTFE	White	4° to 107°C	Α	С	Α	Α	Α	Α	Α
	Neoprene	Green	-18° to 93°C	В	B	С	С	D	D	В
Rubber	Nitrile (TS) (BUNA-N)	Red	-12° to 82°C	В	В	В	С	С	С	Α
	Viton	Yellow	-40° to 177°C	С	B	Α	Α	В	Α	Α
	EPR/EPDM	Blue	-51° to 138°C	В	B	В	Α	В	D	D

Rating

* Not Available in all models

**Maximum temperature limits are based on mechanical stress only. Certain chemicals can significantly reduce maximum safe operating temperature.

HALOGENATED SOLVENTS EXPLOSION HAZARD

Pump models containing aluminum wetted parts cannot be used with 111.-Trichloroethylene, Methylene Chloride or other Halogenated Hydrocarbon solvents which react and explode. Although manufactures of those solvents typically add inhibitors to prevent a reaction, there is no assurance that they will prevent a reaction under all conditions. Special caution should be exercised handling reclaimed or used solvents since the inhibitors are often degraded. Only Stainless Steel or Acetal or PVDF pumps should be used for these materials. Other examples of Halogenated Hydrocarbon Solvents (H.H.C.) include, but not limited to the following: Trichloroethane, Methyl Chloride, Carbon Tetrachloride, Chloroform Dichlorethylene.

WET END MATERIAL COMPATIBILITY GUIDE



NON-METALLICS

Polypropylene - A general purpose low cost material having broad chemical resistance for use in A wide variety of chemical applications.

Kynar (PVDF) - A high performance fluorpolymer resin with excellent chemical resistance properties. Used for pumping aggressive chemicals at elevated temperature. Material also has excellent mechanical properties.

Groundable Acetal - An excellent material for use in solvent transfer applications. The material incorporates metallic fibers in the resin to render the material conductive to eliminate static charge build up and potential static discharge.

Rating A = Excellent B = Good C = Fair D = Poor	Non-Metallic Wet End Materials	Temperatue Limits**	Acid Service	Caustic Service	Solvents (Ketones/Acetates	Hydrocarbons Aromatic/Chlorinated
	Polypropylene	0° to 79°C	Α	Α	NR	NR
	PVDF	-12° to 93°C	Α	Α	*	*
	Groundable Acetal	-29° to 82°C	D	D	Α	Α

- * Check compatibility guide for part specific solvent or hydrocarbon
- **Maximum temperature is based on mechanical stress only. Certain chemicals can significantly reduce maximum safe operating temperature

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	NITRILE	SANTOPRENE®	PTFE	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON®	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	PVDF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	Ē	s,	Ā	Ĥ	Z	5	Ë	5	5	"	PO	AC	đ	AI	5	LS	Ŧ
Acetaldehyde (Ethanol)	D	В	Α	В	D	D	Α	D	В	В	С	Α	D	В	Α	Α	Α
Acetamide(Ethanamide)	Α	Α	Α	D	В	D	Α	Α	Α	Х	A /21	Α	A /24	Α	Α	Α	Α
Acetate Solvents	D	В	Α	D	D	D	Α	D	В	Х	В	A /21	A /21	Α	D	Α	Α
Acetic Acid	С	В	Α	D	С	С	Α	С	В	D	В	D	Α	В	D	Α	Α
Acetic Anhydride	D	Α	Α	C(B)	В	D	В	D	D	В	С	D	D	В	D	Α	Α
Acetone	D	В	Α	С	D	D	Α	D	Α	Х	D	В	D	Α	Α	Α	Α
Acetonitrile (Methyl Cyanide)	D	A /21	Α	Х	D	В	Α	D	Х	Х	B /21	Х	A /49	Α	Α	Α	В
Acetophenone (Acetyl Benzene)	D	В	Α	Х	D	Х	В	D	Х	Х	B /21	Х	A /21	В	Α	Α	В
Acetyl Acetone	D	Х	Α	Х	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	D	Α	Α	Х
Acetyl Chloride	D	B /21	Α	D	D	D	D	В	D	Х	D	Х	A /49	D	Α	В	Α
Acetylene	Α	Х	Α	Α	В	D	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Acetyl Sallicylic Acid (Aspirin)	Х	С	Α	Х	В	Х	В	Α	Α	Х	Х	Х	Х	D	В	В	Х
Acrolein (Acryaldethyde)	Х	Α	Α	D	D	D	Α	В	Х	Х	Х	Х	Х	В	В	В	Х
Acrylonitrile (Vinyl Cyanide)	D	D	Α	D	D	D	D	С	Х	Х	В	Х	A /21	Α	Α	Α	Α
Adipic Acid	В	В	Α	D	A /60	Х	Α	Α	Α	Х	Α	A /21	Α	В	В	В	Α
Aero Lubriplate	Α	С	Α	D	Α	Х	D	Α	Х	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Aerosafe 2300	D	В	Α	Α	D	Α	Α	D	Х	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х
Aerosafe 2300W	D	В	Α	Α	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х
Aeroshell 1AC	Α	D	Α	D	В	В	D	Α	Х	Х	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α
Aeroshell 7A Grease	Α	D	Α	D	В	D	D	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х
Aeroshell 17 Grease	Α	D	Α	D	В	Α	D	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х
Aeroshell 750	С	D	Α	D	D	Α	D	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α
Alcohol Amyl (1-Pentanol)	В	Α	Α	Α	В	D	Α	В	Α	Х	Α	Α	Α	B /21	В	Α	Α
Alcohol Benzyl (Phenol Carbinol)	D	Α	Α	D	В	С	С	Α	Α	Х	A /21	A /21	Α	B /21	Α	Α	Α
Alcohol Butyl (Butanol)	В	Α	Α	D	Α	D	Α	Α	Α	Х	В	Α	Α	В	В	Α	Α
Alcohol Diacetone (Tyranton)	D	С	Α	D	D	D	В	D	Х	Х	В	Α	A /21	В	В	Α	Α
Alcohol Ethyl (Ethanol)	Α	В	Α	Α	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	B /93	Α	Α	Α
Alcohol Hexyl (1-Hexanol)	Α	В	Α	D	В	D	В	Α	Х	Х	A /21	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Alcoh. Isobutyl (2-Methyl-1-Propand	l) <mark>C</mark>	Α	Α	В	Α	D	B	Α	Х	Х	A /21	Α	Α	В	С	Α	Α
Alcohol Isopropyl (2-Propanol)	С	В	Α	Α	В	D	В	Α	Х	Х	Α	Α	A /66	В	С	Α	Α
Alcohol Methyl (Methanol)	Α	Α	Α	Α	Α	D	В	D	Α	Х	A /49	Α	Α	В	Α	Α	Α
Alcohol Octyl (Caprylic Alcohol)	Х	В	Α	D	В	D	Α	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α
Alcohol Propyl (Propanol)	Α	Α	Α	D	Α	D	В	Α	С	Х	Α	Α	A /49	Α	Α	Α	Α
Allyl Alcohol	Α	Α	Α	D	Α	В	Α	В	Α	Х	Α	Х	Α	В	Α	Α	Α
Allyl Bromide	D	Х	Α	D	D	Α	D	В	Х	Х	Х	Х	Х	D	Α	Х	Х
Allyl Chloride	С	Х	Α	D	D	D	D	В	В	Х	Α	Х	Α	D	С	В	Х
Alkazene	D	D	Α	D	D	D	Х	Α	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Almond Oil (Artificial)	D	С	Α	D	D	D	B /21	D	Х	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Alum (Alum Potasium Sulfate)	Α	Α	Α	D	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	С	D	В	В
Aluminum Acetate	Х	Α	Α	Х	В	D	Α	D	Α	Х	Α	Α	Х	Α	D	В	В
Aluminum Ammonium Sulfate	Α	В	Α	Х	A /77	Х	Α	Α	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Х	Х	Х
Aluminum Bromide	В	В	Α	D	Α	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х
Aluminum Chloride	Α	Α	Α	В	Α	В	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	В	D	С	Α
Aluminum Fluoride	В	Α	Α	Х	Α	C /21	В	Α	Α	Х	Α	D	Α	В	D	Α	В

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	NITRILE	SANTOPRENE®	H	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON◎	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	PVDF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	Ĩ	SA	PTFE	ЬΗ	NE	UR	EP		B	LE	POI	AC	Ъ	AL	Č	STI	НА
Aluminum Hydroxide	Α	Α	А	D	Α	В	А	Α	Α	Х	А	Α	А	А	D	Α	В
Aluminum Nitrate	A	A	A	X	A /21	C	A	A	A	X	A	В	A	B	D	A	В
Aluminum Phosphate	Α	A	Α	Х	Α	D	Α	A	Х	Х	A	Α	Α	Х	Х	A	Х
Alum. Potassium Sulfate (Alum)	Α	Α	Α	D	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	С	D	В	В
Aluminum Sulfate (Sulphate)	Α	Α	Α	(B)	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	B /21	Α	Α	D	Α	Α
Amines	D	Α	Α	D	D	D	С	D	Α	D	B /49	C /21	Х	Α	D	Α	В
"Ammonia, Gas, Cold"	В	Α	Α	D	Α	В	Α	D	Α	Х	В	Α	D	Х	Х	Х	Х
"Ammonia, Anhydrous"	В	Α	Α	D	Α	Х	Α	D	Α	D	A /21	D	D	A /21	Α	Α	Α
Ammonia Liquids	В	Α	Α	Х	Α	В	Α	D	D	Х	A /21	D	Α	D	Α	Α	В
Ammonia Nitrate	Α	Α	Α	Х	С	В	Α	D	Х	Х	Α	B /21	Α	С	Α	Α	В
Ammonium Acetate	Α	Α	Α	D	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	С	Х	В	Α	Х	Х
Ammonium Bicarbonate	В	Α	Α	Х	Α	С	В	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Ammonium Bifluoride	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Х	Х	Α	Х	Α	Х	D	Х	Х
Ammonium Carbonate	С	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	D	Α	В	В	В	В
Ammonium Casenite	Х	Α	Α	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Α	Х
Ammonium Chloride 1%	Α	Α	Α	A /21	Α	B /21	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	С	D	С	Α
Ammonium Dichromate	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Х	Х
Ammonium Diphosphate	Х	Α	Α	D	Α	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Ammonium Floride	В	В	Α	Х	В	Х	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	D	D	D	Α
Ammonium Hydroxide	В	Α	Α	(B)	Α	D	Α	В	Α	В	Α	В	Α	В	В	В	Α
Ammonium Nitrate	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	В	Α	Α	Α
Ammonium Nitrite	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Α	Α	A /21	Х	Α	Х	Х	Α	Х
Ammonium Oxalate- 5% Sol.	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Х	Α	Х	Х	В	Х	Х	D	Α	Α
Ammonium Persulfate Sol.	D	Α	Α	Х	Α	D	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	С	D	Α	Α
Ammonium Phosphate	Α	Α	Α	В	Α	B	Α	Α	В	Х	Α	В	Α	B	D	Α	Α
Ammonium Sulfamate	Α	Α	Α	В	Α	Α	Α	A	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Ammonium Sulfate	Α	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	В	С	Α	В
Ammonium Sulfide	Х	Х	Α	Х	Α	В	Α	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Ammonium Sulfite	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	D	Х	Α	D	Х	C	D	В	Α
Ammonium Sulphate 1% - 5%	Α	Х	A	C	A	B	Х	D	A	Х	A	Α	A	B	C	A	В
Ammonium Thiocyanate	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Α	A	Α	Х	Х	Х	Α	C	C	Α	Α
Ammonium Thiosulfate	A	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	B	X	A	D	A	X
Ammonium Thiophosphate	A	A	A	D	A	Х	A	A	Х	Х	Х	Х	X	Х	X	Х	Х
Amyl Acetate (banana oil)	D	D	A	C	D	D	A	D	B	B	B	D	A /49	B	X C	A	B
Amyl Alcohol	B	A	A	A	A	D	A	A	A	X	B	A	A	B		A	B
Amyl Borate	X D	B	A	X D	A D	D	D D	A	X D	X X	X	X	X	X D	X	X	X B
Amyl Chloride (Chloropentane)			A			-		A									
Amyl Chloranaphthalene Amyl Naphthalene	C D	C C	A A	X	D D	D D	D	A	X X	X X	X X	X	X X	X X	X X	X	X X
Amyl Naphthalene Amyl Phenol	X	C		X			D	A	X	X	X	X	X				
"Amyi Phenoi "Anderol, L-774 (Di-Ester)"	X	X	A A	X	X	X	X	A	X	X			X	A X	A X	A X	A X
L-826 (Di-Ester)	D	X D	A	D X	D	D	D	A A	X	X	X X	X X	X	X	X	X	X
L-829 (Di-Ester)	D	D	A	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ANG-25 (Glyceral Ester)	D	X	A	X	B	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
AND 23 (UIYCEIAI LSCEI)	0	Λ	A	Λ	U	U	~	A	Λ	Λ	~	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	л

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	NITRILE	SANTOPRENE®	PTFE	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON®	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	PVDF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	z	S	₽.	I	Z		ш	>	Þ		Ā	4	•	A	U	Ń	Ŧ
ANG-25 (Di-Ester Base) (TG7449)	D	D	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Anhydrous Ammonia	В	Α	Α	D	D	D	Α	D	Х	Х	A /21	D	D	В	D	Α	Α
Anhydrous Hydrazine	D	Х	Α	Х	B	D	В	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Anhydrous Hydrogen Fluoride	D	С	Α	Х	Х	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Aniline	D	Α	Α	C	D	D	D	D	С	Х	Α	A /21	A /21	С	С	Α	В
Aniline Dyes	D	В	Α	D	В	D	Α	A	С	Х	Х	D	Х	В	Α	В	Х
Aniline Hydrochloride	D	Α	Α	Х	D	D	В	В	С	Х	D	Х	A /38	D	D	D	Х
Aniline Oil	D	С	Α	D	D	D	В	C	Х	Х	Х	Х	Х	В	Α	Α	В
Aniline Sulfite	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	С	Х
Animal Oil (Lard Oil)	В	В	Α	В	Α	C	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Animal Gelatin	В	В	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х
AN-0-3 Grade M	В	В	Α	D	D	В	В	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
AN-0-6	B	Х	Α	D	Α	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
AN-0-366	В	Х	A	D	D	D	C	A	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Ansul Ether 161 or 181	D	D	Α	D	Х	В	C	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Anthaquinone	D	D	A	D	D	В	C	D	Х	Х	Х	Х	Х	В	В	В	Α
Anti-Freeze (Ethylene Glycol)	Α	Α	Α	A /21	Α	B	Α	Α	Α	Х	Α	B	Α	В	В	Α	Α
Antimony Chloride	В	Α	Α	D	D	Х	Α	В	Α	Х	Α	Х	Α	В	Α	Α	Α
Antimony Trichloride	Х	Α	Α	D	C	D	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	В	Α	Α	В
AN-VV-0-366b Hydr. Fluid	D	D	Α	D	С	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Aqua Regia(20% Nitric, 80% HCL)		D	Α	D	D	D	B /60	A /21	B	Х	B /21	D	A /21	D	D	D	C
Argon	Α	Α	Α	Α	D	Α	A	Α	Х	Х	Х	Х	Х	X	X	Х	Х
Aroclor	D	D	Α	С	D	B /21	В	Α	Х	Х	D	Х	Х	Α	B	Α	Α
Aromatic Fuel 50%	Х	С	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Aromatic Hydrocarbons	D	С	Α	C /21	D	D	D	Α	Х	Х	D	Α	Х	Α	Α	Α	Х
Arsenic Acid	Α	Α	Α	D	В	С	Α	Α	Х	В	Α	D	Α	D	D	Α	В
Arsenic Trichloride	B	В	Α	D	Α	Х	D	Α	Α	Х	Х	D	Х	D	D	D	В
Ascorbic Acid	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	D	Α	Х
Askarel	C	D	Α	D	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х
Asphalt	В	В	Α	(B)	С	В	D	Α	Х	Α	Α	В	Α	Α	В	Α	Х
Asphalt Emuision	B	В	Α	В	В	В	D	Α	Α	Х	Х	Х	Α	В	Α	Α	Α
Asphalt Topping	В	В	Α	В	В	В	D	Α	Α	Х	D	D	D	Α	Α	Α	Α
ASTM Oil, NO. 1	С	С	Α	Α	В	B	D	Α	Α	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α
No.2	Х	С	Α	Α	В	D	D	Α	Α	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α
No.3	С	С	Α	Α	С	D	D	Α	Α	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α
No.4	Х	Х	Α	D	D	D	D	Α	Α	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α
В	В	С	Α	Α	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
С	С	D	Α	Α	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
ASTM Reference Fuel A	В	В	Α	Α	В	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Atlantic Dominion F	Х	С	Α	D	В	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Aurex 903R (Mobile)	Х	Х	Α	D	В	Α	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Automatic Transmission Fluid	Х	D	Α	Α	В	В	D	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α
Aviation Gasoline, Mil.	В	Х	Α	D	С	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Bardol B	D	D	Α	D	Х	Х	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Barium Carbonate	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	D	Α	Α	Α

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



MATERIAL	NITRILE	SANTOPRENE®	PTFE	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON [®]	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	PVDF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
Butane (LPG) (Butyl Hydride)	Α	D	А	А	В	D	D	Α	D	А	В	А	А	А	А	Α	А
Butanol (Butyl Alcohol)	В	В	A	В	A	D	A	Α	A	Х	В	A	A	В	В	A	A
Butter	Α	В	Α	В	В	Α	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	D	Α	Х
Buttermilk	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	D	Α	Α
Butyl Acetate	В	В	Α	С	D	D	D	D	В	Х	B /21	В	Α	Α	Α	Α	Α
Butyl Acetyl Ricinoleate	D	В	Α	Х	B /21	D	A /21	A /21	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Butyl Acrylate	D	С	Α	D	D	Х	D	D	Α	Х	D	Α	A /21	Х	Х	Х	Х
Butyl Alcohol (Butanol)	Α	Α	Α	В	Α	D	В	Α	Α	Х	A /21	Х	Α	Α	В	Α	Α
Butyl Amine (Aminobutane)	В	Α	Α	D	D	D	D	D	Α	Х	В	С	B /21	Α	Α	Α	В
Butyl Benzoate	Х	С	Α	Х	D	D	Α	Α	Х	Х	Х	Α	Х	В	В	В	В
Butyl Butyrate	Х	С	Α	D	D	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Butyl Carbitol	D	В	Α	Х	С	D	Α	С	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х
Butyl Cellosolve	D	Α	Α	Х	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Α	В	Х	Х	Х	Х
Butyl Chloride (Chlorobutane)	D	D	Α	Х	С	Х	Х	Α	Х	Х	D	Х	Α	A /21	Α	Α	Α
Butyl Ether (DiButyl Ether)	Х	С	Α	Х	В	Х	Х	С	Α	Х	D	Х	A /38	Α	Α	Α	Х
Butyl Oleate	D	С	Α	Х	D	Х	В	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х
Butyl Stearate	С	С	A /21	Х	D	В	D	Α	Α	Х	Х	Α	A /38	В	В	В	В
Butylene (Butene)	С	С	Α	В	С	С	С	Α	Х	Х	В	Α	Α	Α	Х	Α	Х
Butyraldehyde	D	С	Α	D	D	D	С	D	С	Х	D	Α	В	Α	Α	Α	Α
Butyric Acid	D	Α	Α	В	D	D	В	В	В	Х	Α	D	Α	Α	D	В	Α
Butyric Anhydride	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Butyronitrile	Х	Х	Α	D	D	Х	Α	С	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Cadmium Sulfate (25% Concentration	n) X	Х	Α	D	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Calcium Acetate (Hydrate)	Х	Х	Α	D	В	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	С	С	В	В
Calcium Acid Sulphate	Х	Х	Α	Х	С	Х	В	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Calcium Bisulphate	Α	Х	Α	Х	С	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Calcium Bisulfide	Α	D	Α	В	Α	Α	D	Α	Х	Х	Α	Α	Α	С	D	В	Α
Calcium Bisulfite	Α	D	Α	D	Α	Α	D	Α	Α	Α	Α	D	Α	D	D	Α	Α
Calcium Carbonate (Chalk)	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	С	В	Α	Α
Calcium Chlorate	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	В	В	В	В
Calcium Chloride (Brine)	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	С	С	С	Α
Cal. Hydrosulfide (Cal. Sulfhydrate)		Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Calcium Hydroxide - 10% (Boiling)		Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	D	Α	Α	A /66	Α	С	Α	Α	Α
Calcium Hypochlorite	С	Α	Α	В	D	D	Α	Α	Α	D	Α	Α	Α	С	D	Α	Α
Calcium Nitrate	С	Α	Α	Х	В	D	В	Α	Α	Х	Α	D	Α	В	С	В	В
Calcium Oxide (Unslaked Lime)	Α	Α	Α	В	Α	В	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Calcium Silicate	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	B	Α	Α
Calcium Sulfate (Gypsum)	Α	Α	Α	Х	D	В	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	В	Α	Α	В
Calcium Sulfide	Α	Α	Α	Х	В	Α	Α	Α	Х	Х	A /49	Х	Α	Α	В	В	Α
Calcium Sulfite	В	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	В	В	Α	Х
Calcium Thiosulfate	С	Α	Α	D	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Calgon	Α	Α	Α	D	Α	D	Α	Α	Х	Х	Α	Α	X	Х	D	Α	Х
Cane Juice	B	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Х	Х	B /22	Α	В	В	Α	Α	Х
Cane Sugar Liquors	Α	A	Α	В	Α	D	Α	Α	Х	Х	A	Х	Α	A	В	Α	Х
Capryl Alcohol (Octanol)	B	Α	Α	Х	D	D	Α	В	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	NITRILE	SANTOPRENE®	щ	HYTREL [∞]	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON®	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	ΟF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	LN	SAN	PTFE	Η	NEC	URI	EPF	VIT	HO	LEA	POL	ACE	PVDF	ALI	CAS	STA	HAS
Caprylic Acid (Octanoic acid)	С	А	А	Х	Х	Х	А	А	Х	Х	Х	Х	А	А	Х	А	Α
Caproic Aldehyde	X	X	A	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Carbamate	D	A	A	X	B	D	B	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Carbitol	c	В	A	X	В	D	В	A	X	X	C	X	A	B	B	B	X
Carbolic Acid (Phenol)	D	A	A	D	C	C	C	A	B	D	В	D	A /21	В	D	A	A
Carbon Bisulfide	D	D	A	В	D	C	D	A	D	Х	D	В	Α	A	В	В	В
Carbon Dioxide	В	Α	Α	С	Α	C	Α	В	С	Α	Α	Α	Α	Α	D	Α	Α
Carbon Disulfide	D	D	Α	С	D	С	D	Α	D	Х	D	В	A /21	Α	В	В	В
Carbon Monoxide	Α	Α	Α	Α	В	Α	С	Α	С	Х	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α
Carbon Tetrachloride - Pure	D	D	Α	D	D	Α	D	Α	D	Х	B /21	Α	Α	D	С	Α	Α
Carbonated Beverages	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	Α	Х	Х	Α	Х	Α	С	D	Α	Α
Carbonic Acid	В	Α	Α	С	Α	С	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	D	В	Α	Х
Casein	Х	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	В	Х	В	В
Casing Head Gas	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Castor Oil	В	В	Α	С	Α	Α	В	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	В	Α	Α
Catsup (Ketchup)	Α	Α	Α	Х	D	D	Х	Α	Α	Х	Α	В	Х	D	D	Α	Α
Cellosolve (Glycol ethers)	D	С	Α	D	D	D	В	D	Х	Х	Α	Α	Α	В	В	В	Α
Cellosolve, Acetate	D	Α	Α	D	D	D	В	D	С	Х	Α	Α	A /49	В	В	Α	Α
Cellosolve, Butyl	D	С	Α	D	D	D	В	D	Х	Х	Х	Α	В	Х	Х	Х	Х
Celluguard	В	В	Α	Х	Α	D	Α	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Cellutherm 2505A	С	D	Α	D	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Cetane (Hexadecane)	В	D	Α	D	В	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
China Wood Oil(Tung Oil)	В	В	Α	В	Α	С	D	Α	Х	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Chloracetaldehyde	Х	Х	Α	Х	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Chlorate of Lime	D	D	Α	D	D	D	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Chlorbenzol (Conc. Pure)	D	D	Α	Х	D	Х	D	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Chlorextol	Х	Х	Α	Х	В	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Chlorinated Lime - 35% (Bleach)	С	Α	Α	С	D	D	Α	Α	Α	Х	В	D	Α	D	D	Α	Α
Chlorinated Water - Saturated	D	D	Α	D	С	D	D	Α	Α	Х	В	D	Α	С	Х	В	Α
"Chlorine, Dry"	D	С	Α	D	D	D	D	A /21	В	Х	В	D	Α	D	D	D	Α
"Chlorine, Wet"	D	С	Α	D	D	D	Α	Α	В	D	D	D	Α	D	B	В	Α
"Chlorine, Anhydrous Liquid"	D	D	Α	D	D	D	D	Α	D	Х	D	D	Α	D	D	D	Α
Chlorine Dioxide	D	D	Α	D	D	D	С	В	D	Х	D	Х	Α	D	D	D	Α
Chlorine Trifluoride	D	D	Α	Х	D	D	D	D	D	Х	D	Х	Х	D	D	Α	Х
Chloroacetic Acid	С	D	Α	Х	D	D	B	D	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Chloroacetone	D	C	Α	D	С	D	D	В	Х	Х	D	В	Х	D	В	В	В
Chlorobenzene	С	C	Α	D	D	D	D	Α	В	Х	В	Α	A /21	D	B /21	В	Α
Chlorobromo Methane	D	D	Α	D	D	D	В	Α	D	Х	D	В	Х	D	В	В	Х
Chlorobutadiene	D	С	Α	D	D	D	D	Α	Х	Х	D	Х	Х	D	B	Α	В
Chlorodane	D	C	Α	D	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Chlorododecane	D	D	Α	D	D	D	D	Α	Х	Х	D	Х	Х	D	D	Х	Х
Chloroform	C	C	Α	C	D	D	D	Α	D	Х	D	Α	Α	D	D	A	В
0 - Chloronaphthalene	D	D	Α	D	D	D	D	Α	С	Х	D	Х	Α	D	B	В	В
1 - Chlorol 1 Nitro Ethane	D	C	A	D	D	D	D	D	Х	Х	D	Х	Х	D	Х	Х	Х
Chlorosulfonic Acid (Dry)	С	С	Α	С	D	D	С	С	D	Х	С	D	С	D	D	D	В

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	NITRILE	SANTOPRENE®	E	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON®	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	DF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	Ĩ	SAI	PTFE	Η	NĔ	UR	EPI	LIV	B	LE/	POL	ACI	PVDF	ALI	CĂ	STA	НА
Chlorosulfonic Acid (Wet)	D	D	Α	D	D	D	D	D	D	Х	С	D	С	D	D	D	В
Chlorotoluene	D	C	A	D	D	D	D	A	X	X	D	A	Х	D	В	В	A
0 - Chlorphenol	C	C	Α	Х	D	D	D	В	Х	Х	Х	В	Α	C	С	A	Α
Chromic Acid - 5%	D	Α	Α	D	D	D	Α	Α	Α	Х	A /21	D	Α	С	D	Α	Α
Chromic Acid - 50%	D	Α	Α	D	D	D	С	Α	Α	Х	B /60	D	Α	С	D	В	Α
Cider (Apple Juice)	В	Α	A /50	D	Α	D	Α	Α	Α	Х	Х	Α	Х	В	D	Α	Α
Cinnamon Oil	Х	С	Α	Х	С	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	D	Α	Х
Citric Acid - 5% Solution	Α	A /21	Α	B /21	Α	A /21	Α	Α	Α	Х	Α	С	Α	С	D	Α	Α
Citric Oils	В	C	Α	Х	D	X	В	Α	Α	Х	Α	В	Х	С	D	Α	Х
Citrus Pectin Liguor	В	Х	Α	В	Α	С	Х	С	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х
Clove Oil	Х	С	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	D	Α	Х
Coal Gas	Х	Х	Α	В	Α	В	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Coal Tars	D	D	Α	D	С	D	D	Α	Х	Х	С	D	Х	Х	Х	Х	Α
Cobalt Chloride	Α	Α	Α	Х	Α	D	С	Α	Х	Х	Α	Х	Х	D	D	Х	Х
Coca Cola Syrup	В	Α	Α	Х	В	В	Α	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Coconut Oil (Coconut Butter)	В	В	Α	Х	C /60	С	В	Α	Α	Х	Х	Х	Х	В	Α	Α	Х
Cod Liver Oil (Fish Oil)	Х	С	Α	Х	B /21	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Α	D	Α	Х
Coffee	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α
Coke Oven Gas	D	В	Α	Х	С	D	D	Α	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х
Coliche Liquors	В	В	Α	Х	Α	Х	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Convelex 10	D	D	Α	D	D	D	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Coolanol (Monsanto)	В	D	Х	Х	В	D	D	Α	Х	Х	Х	Α	Α	D	D	С	В
Copper Acetate	Х	Α	Α	D	В	D	Α	D	Х	Х	Х	Α	Α	D	D	С	В
Copper Chloride - 1%	Α	Α	Α	Α	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	D	D	D	В
Copper Cyanide	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	D	D	Α	Α
Copper Fluoborate	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Х	Х	В	Х	D	D	D	В
Copper Nitrate	В	Α	Α	Α	A /60	B /21	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	D	D	Α	Α
Copper Sulfate - 5% Solution	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	D	D	Α	Α
Corn Oil	В	D	Α	Α	С	Α	D	Α	Α	Α	Α	Х	Α	В	С	В	Х
Cottonseed Oil	В	В	Α	A /21	С	A /21	A /21	Α	Х	Х	Α	В	Α	Α	С	Α	Х
Creosols	D	С	Α	Х	D	D	D	Α	D	Х	D	В	A /66	В	С	Α	В
"Creosote, Coal Tar"	D	D	Α	D	D	D	D	Α	D	Х	D	D	Х	В	В	В	В
"Creosote, Wood"	D	D	Α	D	С	С	D	Α	D	Х	D	D	Х	Х	Х	В	Х
Cresylic Acid (Cresol)	D	В	Α	D	D	D	D	Α	D	Х	С	D	A /66	С	Α	Α	В
Crotonaldehyde	Х	В	Α	Х	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Crude Oil	С	С	Α	В	В	D	D	Α	В	Х	B /66	D	A /49	Α	Α	Α	В
Cumene (Isoprophylbenzene)	D	D	Α	Х	D	D	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	В	В	В	В
Cutting Oil (Water Soluble)	С	D	Α	Х	D	Α	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Cutting Oil (Sulfur Base)	В	D	Α	Х	С	Α	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Cyclohexane	Α	С	Α	Α	D	В	D	Α	Α	Х	C /21	Α	Α	Α	В	Α	В
Cyclohexanol	С	D	Α	Х	Α	В	С	Α	Α	Х	B /21	Α	A /66	С	В	В	Α
Cyclohexanone	D	D	Α	D	D	D	С	D	В	Х	D	Α	B/21	В	В	В	В
Cyanic Acid	D	В	Α	Х	D	D	Α	D	Α	Х	Х	D	Х	Х	D	Α	Х
P-Cymene	D	В	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Decalin	D	С	Α	Х	D	D	D	Α	С	Х	B /49	Х	A /79	Х	Х	Х	Х

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	NITRILE	SANTOPRENE®	PTFE	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON [®]	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	PVDF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY◎
MATERIAL	z	Š	₽	Ξ	Z	5	ш	>	Þ		Ē	A	•	<	U	Ň	Ŧ
Diisobutylene	С	С	Α	D	С	D	D	Α	Α	Х	A /49	Α	Α	В	В	В	Х
Diisodecyl Adipate (D10A)	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	С	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Diisodecyl Phthalate (D10P)	Х	Х	Α	Х	D	Х	Α	С	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Diisooctyl Adipate (D10A)	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	С	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Diisooctyl Phthalate (D10P)	D	С	Α	Х	Х	Х	В	С	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Diisooctyl Sebacate	D	D	Α	Х	D	D	С	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Diisopropyl Amine	С	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Diisopropyl Benzene	D	С	Α	D	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х
Diisopropyl Ketone	D	С	Α	Х	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Α	Α	Х	Х	Α	Х
Dimethylaniline	D	В	Α	Х	D	D	В	С	Α	Х	Α	D	A /21	Α	Х	Х	В
Diemethyl Formamide	С	Α	Α	В	D	D	В	D	Α	Х	A /49	С	D	Α	Α	Α	Α
Diemethyl Phthalate	D	Α	Α	Α	D	D	В	Α	Х	Х	Α	Х	A /21	Α	Α	Α	Α
Dipentene	С	С	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Diphenyl	D	С	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	A /49	Α	Α	Α	Α
Diphenyl Oxides	D	С	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	Х	D	Α	В	Α	Α	В
Dipropylamine	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Dipropylene Gylcol	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Х	Х	Х
Dipropyl Ketone (Butyrone)	D	Х	Α	D	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Dispersing Oil #10	D	Х	Α	Х	D	Х	D	С	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Divinyl Benzene (DVB)	D	D	Α	Х	D	Х	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Dodecyl Benzene (Alkane)	D	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Х
Dow (Silicones)	Α	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х
Dowtherm A	D	D	Α	В	D	D	D	Α	Х	Х	В	Х	Х	С	B	Α	Х
Dowtherm E	D	D	Х	В	D	D	D	Α	Х	Х	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Dry Cleaning Fluid	D	D	Α	Х	D	D	D	Α	D	Х	D	Х	Α	Α	Α	Α	Х
DTE Light Oil	В	D	В	В	В	D	D	A	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Epichlorohydrin	D	В	Α	D	D	D	C	D	Х	Х	Α	Α	С	D	Α	Α	Α
Epsom Salts	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	Α	Α	Α	В
Esam-6 Fluid	Х	В	Х	Х	В	Х	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
"Esstic 42, 43"	Α	D	Х	D	B	B	D	A	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Ethane	С	С	Α	Х	B /21	B /21	D	Α	Х	Х	С	Α	Х	Α	Α	Α	Α
Ethanol (Ethyl Alcohol)	A	A	A	Α	A	D	A	A	A	Х	A	A	A	В	A	Α	A
Ethanolamine (Aminoethanol)	В	Α	Α	Х	В	C	В	D	Α	Х	B	D	C	В	В	Α	В
Ethanol Chloride	D	B	A	X	D	Х	C	В	X	Х	Х	X	X	Х	X	Х	X
Ethers	D	C	A	Х	D	D	C	D	D	Α	С	Α	A /21	A	C	Α	B
Ethyl Acetate	D	A	A	В	D	D	В	D	В	Х	Α	A /49	Α	В	Α	Α	В
Ethyl Acetoacetate	D	В	Α	D	D	D	A	D	Α	Х	Х	Α	A /21	Α	A	A	A
Ethyl Acrylate	D	C	A	X	D	D	B	D	X	X	D	A	C	A	A	A	A
Ethylacrylic Acid	D	C	A	X	B	D	B	D	X	X	X	X	X	Х	X	X	X
Ethyl Alcohol (Ethanol)	A	A	A	A	A	D	A	A /21	A	X	A	X	A	B	B	A	A
Ehtyl Aluminium Dichloride	D	Х	A	Х	Х	Х	Х	B	Х	Х	Х	Х	X	Х	Х	Х	X
Ethyl Amine (Monoethylamine)	X	X	A	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	B	B	A	X
Ethyl Benzene	D	D	A	X	D	D	D	A	A	Х	D	A	C	A	B	В	A
Ethyl Benzoate	D	C	A	X	D	D	D	A	X	X	B /21	A	X	A	A	A	A
Ethyl Bromide	С	Х	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	D	Х	Х	Α	Α	Α	Х

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	SILE	SANTOPRENE®	ш	HYTREL [®]	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	°N(UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	TAL	Ŀ	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	NITRILE	SAN	PTFE	НҮТ	NEO	URE	EPR	VITON®	NHU	LEA	РОЦҮ	ACETAL	PVDF	ALU	CAS	STAI	HAS
	D	Х	Α	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
	Α	Х	Α	D	Х	D	Х	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
, ,	D	Х	Α	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
	D	Х	Α	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
	D	Х	Α	Х	D	Х	D	С	C	Х	B /21	Х	Х	B	Α	Α	Α
, , , ,	D	X	Α	Х	D	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
· · · · · · · ·	C	B	Α	Х	D	D	B	D	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х
	В	Α	Α	В	В	В	В	D	Х	Х	Х	Α	Х	В	Α	В	В
	C	D	Α	С	D	С	A /60	Α	D	Х	D	Α	Α	D	С	Α	В
,	D	Α	Α	D	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Α	Х	D	Α	Х	Х
·) · · · · · · · ·	D	С	Α	D	D	D	D	Α	Х	Х	D	Α	Х	D	Х	Х	Х
	D	Х	Α	Х	В	Х	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
,,,,	Х	Х	Х	Х	С	Α	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
,	D	D	Α	Х	D	D	D	D	D	Х	C /21	A /21	B /77	В	В	Α	В
2	D	B	Α	D	B	Х	В	Α	С	Х	Х	Α	Х	С	Α	B	B
	Х	Х	Α	D	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Ethyl Hexyl Alcohol (Ethylhexanol)	Α	Α	Α	D	Α	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Ethyl Iodide	Х	Х	Α	Х	D	Х	С	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Ethyl Isobutryrate	Х	Х	Α	Х	D	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
2 1	D	С	Α	Х	D	Α	D	В	Х	Х	Х	Х	Х	В	Α	В	В
Ethyl Oxalate	D	В	Α	D	D	Α	Α	В	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х
Ethyl Pentachlorobenzene	D	D	Α	Х	D	С	D	Α	Х	Х	D	Х	Х	D	Х	Х	Х
Ethyl Propionate	D	D	Α	D	D	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Ethyl Silicate	B	В	Α	В	Α	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	В	Α	Α	Α
Ethyl Sulfate	D	В	Α	Х	Α	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	D	Х
Ethylene (Ethene)	В	С	Α	D	С	В	D	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х
Ethylene Chloride	D	D	Α	С	D	D	С	С	С	Х	C /21	Α	Α	В	С	Α	В
Ethylene Chlorohydrin	D	С	Α	D	В	D	В	Α	Х	Х	D	C /21	A /21	В	В	В	Х
Ethylene Diamine	B	Α	Α	Х	Α	D	Α	D	Α	Х	Α	Α	B /21	Α	Α	Α	С
Ethylene Dibromide	D	D	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	B /21	Х	Α	D	В	Α	В
Ethylene Dichloride	C	С	Α	С	D	D	D	В	D	Α	D	Α	Α	В	Α	Α	Α
Ethylene Glycol	Α	Α	Α	A /21	Α	В	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	В	В	Α	Α
Ehtylene Oxide	Α	Α	Α	Α	D	D	В	D	Х	Х	C /52	Α	A /21	D	С	Α	Х
Ethylene Trichloride	Х	Х	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	D	Х	Α	D	Α	Α	Х
Ethylidene Chloride	D	D	Α	Х	D	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	D	В	Α	В
Fatty Acids	В	В	Α	D	B /21	D	D	Α	Α	Α	B /60	В	Α	В	D	Α	Α
Ferric Chloride	Α	Α	Α	B /60	A /60	A /21	A /27	A /27	D	Α	Α	Х	Α	D	D	D	В
Ferric Hydroxide	В	В	Α	Х	В	Х	В	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	В
Ferric Nitrate	Α	Α	Α	D	В	A /21	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	D	D	Α	Α
Ferric Sulfate	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	D	D	Α	Α
Ferrous Chloride	B	Α	Α	Α	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	D	D	D	В
	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	B /21	Α	D	D	Α	В
	Α	В	Α	В	В	В	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
	D	D	В	D	D	D	D	В	Х	Х	D	Α	A /21	D	D	Α	В
		Α	Α		Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	D			Α

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	NITRILE	SANTOPRENE®	H	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON®	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	PVDF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY◎
MATERIAL	Ī	SAI	PTFE	Η	NE	UR	EPI	LIV	HŊ	LE/	POL	ACI	PV	ALI	CĂ	STA	НА
Fluorobenzene	D	С	Α	Х	D	Х	D	А	Х	Х	D	А	Х	D	Х	Х	Х
Fluorocarbon Oil	D	D	A	X	A	X	A	X	X	X	D	Х	X	D	A	A	A
Fluorochloroethylene	D	С	Α	Х	D	Х	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Fluorinated Cyclic Ethers	D	D	Α	Х	D	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	х
Fluorolube (Fluoro Carbonoil)	Х	Х	Α	D	Α	Х	Α	В	Х	Х	D	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Fluorosulfonic Acid	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Fluosilicic Acid	Α	Α	Α	В	Α	В	В	A /60	Α	Х	Α	Х	Α	D	D	В	В
Formaldehyde	Α	A /21	Α	В	В	D	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	D	Α	В
Formamide	Α	Α	Α	D	Α	Х	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Α	В	В	В
Formic Acid	Α	Α	Α	В	D	D	В	В	Α	Х	Α	D	Α	D	D	Α	Α
Freon 11	С	В	Α	Α	В	D	D	С	Х	Х	D	Α	Α	С	Α	Α	Α
Freon 12	С	D	Α	Α	Α	A /54	В	В	Х	Х	В	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Freon 13	D	Х	Α	С	Α	C /21	Α	Α	Х	Х	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Freon 13BI	D	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Freon 14	Α	Х	Α	Х	Α	A /77	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Freon 21	D	Х	Α	Х	D	Х	D	D	Х	Х	D	Α	Α	D	Х	Х	Х
Freon 22	D	D	Α	D	Α	D	Α	D	Х	Х	D	Α	Α	D	D	Α	Α
Freon 31	D	Х	Α	Х	Α	Х	Α	D	Х	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Х
Freon 32	D	Х	Α	Х	Α	Х	Α	D	Х	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Х
Freon 112	В	Х	Α	Х	В	B /21	D	Α	Х	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Х
Freon 113	D	D	Α	Α	Α	В	D	В	Х	Х	D	Α	Α	D	Х	Α	Α
Freon 114	В	Х	Α	Α	Α	A /21	D	Α	Х	Х	D	Α	Α	С	Х	Α	Х
Freon114B2	Х	Х	Α	Х	Α	Х	D	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Freon 142b	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Α	D	Х	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Х
Freon 152a	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х	С	Х	Х	Х
Freon 152a	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Α	D	Х	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Х
Freon 218	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Х
Freon 502	Х	Х	Α	D	Α	Х	Α	В	Х	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Х
Freon, BF	Х	Х	Α	Х	В	Х	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х
Freon C316	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Х
Freon C318	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Х
Freon K-142B	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Х
freon K-152a	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Х
Freon, MF	Х	Х	Α	Α	D	D	D	D	Х	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х
Freon, PCA	Х	Х	Х	Х	Α	Α	D	B /21	Х	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х
Freon, TF	Х	D	Α	Α	Α	В	D	В	Х	Х	Х	Α	В	D	Α	Α	Α
Freon T-WD602	Х	Х	Α	Х	В	Α	В	Α	Х	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х
Freon TMC	Х	Х	Α	Α	В	В	В	Α	Х	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х
Freon T-P35	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х
Freon TA	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	С	Х	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х
Freon TC	Х	Х	Α	Х	Α	Α	В	Α	Х	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х
Fuel Oil	В	С	Α	В	Α	D	D	Α	D	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α
Fumaric Acid (Boletic Acid)	Х	Α	Α	В	В	Х	В	Α	С	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Fuming Sulph. Acid (20/50% Oleu	im) D	Х	Α	D	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Furan (Furfuran)	D	Α	Α	Х	D	Х	D	D	Х	Х	С	Х	D	Α	Α	Α	Х

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	LE	SANTOPRENE®		EL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	® 7	N-PE	HER	POLYPROPYLENE	٩L		ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	NITRILE	SANT	PTFE	HYTREL®	NEOP	URET	EPR/I	VITON®	UHMW-PE	LEATHER	POLYPI	ACETAL	PVDF	ALUN	CAST	STAIN	HAST
Furfural (Ant Oil)	D	Α	Α	В	С	D	Α	D	В	Х	D	В	B /49	Α	В	Α	В
Furfuryl Alcohol	D	С	Α	В	D	D	В	D	Х	Х	Х	Х	B /38	Α	Α	Α	Α
Furyl Carbinol	D	Х	Α	Х	D	D	В	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Fusel Oil (Grain Oil)	Х	Х	Α	Х	В	C /21	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Gallic Acid	D	В	Α	D	В	D	В	Α	Α	Α	Α	Х	A /21	Α	D	В	B
Gasoline (Aviation)	D	С	A /77	Α	D	С	D	Α	С	Α	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х
Gasoline (Leaded)	С	С	Α	Α	D	С	D	Α	Х	Х	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Gasoline (Unleaded)	С	С	Α	Х	D	D	D	Α	В	Х	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Gelatin	Α	Α	Α	В	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	Α	D	Α	Α
Glacial Acetic Acid	D	Α	Α	D	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Glauber's Salt	Х	Х	Α	В	Α	Α	В	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Glucose (Corn Syrup)	Α	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	В	Α	Α
Glue	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	В	Α	Α	Α
Glycerine - Glycerol	Α	Α	Α	Α	Α	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	В	Α	Α
Glycolic Acid	Α	Х	Α	Х	Α	Х	Х	Α	Α	Х	Α	Α	A /21	Х	Х	Х	Α
Grape Juice	Α	Α	Х	Х	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	В	D	Α	Х
Grapefruit Oil	Х	Α	Α	Х	D	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	D	Α	Х
Grease (Ester Base)	С	В	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Grease (Petroleum Base)	Α	D	Α	Α	D	Α	D	Α	Х	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Grease (Silicone Base)	Α	В	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Green Sulfate Liquor	В	Α	Α	D	В	Α	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Х	В	С	Α	В
Halothane	D	Х	Х	Х	D	D	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Halowax Oil	D	D	Α	Х	D	Х	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х
Hannifin Lube A	Α	D	Х	Х	Α	Α	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Heavy Water	Α	В	Х	В	Х	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	С	Α	Α
HEF - 2 (High Energy Fuel)	В	D	Х	Х	Α	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Helium	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Х
Heptane	В	С	Α	В	Α	В	D	Α	Х	Α	B /21	Α	Α	Α	Α	Α	Α
N-Hexaldehyde	D	С	Α	D	Α	В	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Х
Hexane	В	С	Α	Α	D	В	D	Α	Х	Α	B /21	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Hexanol	Α	С	Α	D	D	D	Α	Α	Х	Х	A /21	A /21	Х	Α	Α	Α	Α
Hexyl Alcohol	В	В	Α	D	В	D	Α	В	Α	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α	Х
Hexylene Glycol	Х	Х	Α	D	Α	Х	C /21	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Hilo MS #1	D	Х	Х	D	D	В	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Houghto-Safe 271 (Water & Glycol Base)	Х	Α	Α	В	В	D	Α	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
620 Water/Glycol	В	Α	Α	Α	В	В	Α	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
1010, Phosphate Ester	D	А	Α	В	D	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
1055, Phosphate Ester	D	Α	Α	В	D	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
1120, Phosphate	D	Α	Α	В	D	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
5040 (Water/Oil Emulsion)	Α	D	Α	В	В	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Hydraulic Oils (Petroleum)	Α	D	Α	Α	В	Х	D	Α	Α	Α	D	В	Х	Α	Α	Α	Α
Hydraulic Oils (Synthetic)	Α	D	A	A	D	В	D	Α	Α	Х	D	В	Х	A	Α	Α	A
Hydrazine (Diamine)	D	A	Α	D	В	D	A	D	Х	Х	С	В	A /49	Α	D	Α	Α
Hydrobromic Acid	D	В	A	Х	D	Х	A	Х	A	Х	В	D	Α	D	D	D	A
Hydrochloric Acid 20%	D	A	A	D	D	B	A	A	Α	Х	A	D	A	D	D	D	Α
,	_				_							-		-	-		

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	וורב	SANTOPRENE®		HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	°N°	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	TAL	ш	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	NITRILE	SAN	PTFE	НҮТ	NEO	URE	EPR	VITON®	NHU	LEA	POLY	ACETAL	PVDF	ALU	CAS	STAI	HAS
						_				V		_		_		_	
Hydrochloric Acid 37%	D	B	A	D	D	D	B	A	A	X	A	D	A	D	D	D	A
Hydrocyanic Acid	D	A	A	D	B	D	A	A	A	X	A	D	A	A	D	A	A
Hydrofluoric Acid 20%	D	D	A	D	D	D	B	A	X	X	A	D	A	D	D	D	D
Hydrofluoric Acid 50% Hydrofluoric Acid 75%	D	D	A	D	D	D	B	A	X	X	B /21	D	A	D	D	D	D
,	D	D D	A	D	D	D	D	D	X	X	B /21	D	A	D	D	D	D D
Hydrofluoric Acid Concentrated	D	-	A	D	D	D	D	D	A	X	D	D	A	D	D	D	
Hydrofluosilicic Acid	D	B	A	B	B	D	A	A	A	X	A	X	A	D	D	D	B
Hydrogen	A	AB	A	A	A	A	B	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
Hydrogen Chloride Gas	B		A	X	B	X	A	A	X	X	A /60	X	A	D	A	A	A /52
Hydrogen Cyanide Gas	A	A	A	D	D	D	A	A	X	X	A	X	A	D	A	B	X
Hydrogen Fluoride Hydrogen Peroxide	D C	X	B /21	D D	X	D	B /21 C	A A	X	X X	A/21	X	X A/21	D	X D	D	A A
Hydrogen Sulfide Dry	D	A	A	A	A	A	A	A D	A	A	A/21	A	A/21	A B	D	B	A
Hydrogen Sulfide Wet	D	A	A	A	A	A D	A	D	A	X	A	A C	A	D	D	A	A
Hydrolube-Water/Ethylene Glycol	A	A/121	A	B /66	B /21	D	A/21	A/21	X	X	A	D	A	A	A	A	A
Hydroquinone	C	A/ 121	A	X	D	X	D	A /21	A	X	A	A	A	A	B	B	B
Hydyne	В	D	A	X	B	X	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Hydroxyacetic Acid	D	A	A	X	D	D	A/21/38%		X	X	X	C	X	D	B	B	X
Hypochlorous Acid	D	A	A	X	D	D	B	A	A	X	A	D	A	D	D	D	A
Hypoid Grease (Parapoid 10-C)	B	X	A	X	D	D	D	C	X	X	X	A	X	X	X	X	X
Ink (Printers)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A	A	C	D	A	A
lodine	B	A	A	B	D	D	B	A	B	X	A	A	A/66	D	D	D	B
Iodine Pentafluoride	D	B	A	X	D	D	D	D	D	X	X	X	X	X	X	X	X
lodoform	B	B	A	X	B	D	B	A	X	X	X	X	A	B	A	B	D
Isoamyl Acetate	D	X	A	X	D	D	B	D	X	X	X	X	X	A	A	A	A
Isoamyl Alcohol	X	X	A	X	A	c	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Isoamyl Butyrate	D	X	A	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	A	A	A	A
Isoamyl Chloride	D	X	A	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	D	X	X	X
Iso Butane	X	X	A	X	D	A	D	A /21	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Iso Butyl Acetate	D	X	A	X	D	X	C /21	D	X	X	X	X	X	A	A	A	A
Isobutyl Alcohol	B	A	A	X	A /27	D	A/71	A /24	A	X	A/21	A	A	B	C	A	A
Isobutyl Amine	D	X	A	X	Χ	x	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Isobutyl Chloride	D	X	A	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	D	B	B	A
Isobutyric Acid	D	X	A	X	B	Х	A	X	X	X	X	X	X	A	X	X	X
Iso-Butyl N-Butane	D	X	A	D	X	D	X	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Isocyanates	с	X	A	В	X	В	X	В	X	X	A	A	X	X	A	A	A
Isododecane	A	X	A	Х	B /21	B /21	D	A /21	X	X	X	Х	X	B	B	B	B
Isoocatane	c	C	A	A /158	B	A	A /21	A A	A	X	A /49	X	A /21	A	A /21	A /21	A
Isopentane	A	X	A	X	D	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Isophorone (Ketone)	D	B	A	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	A	A	A	A
Isopropanol (Isopropyl Alcohol)	A	B	A	A /21	B /49	B	A /71	A /77	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Isopropyl Acetate	D	B	A	C	D	D	B	D	C	X	A	A	X	B	A	A	B
Isopropyl Alcohol (Isopropanol)	A	B	A	A	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Isopropyl Amine	D	X	A	X	X	x	x	D	X	X	X	X	X	X	A	A	X
Isopropyl Benzene (Cumene)	D	X	A	X	D	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
	_								-								

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	ILE	SANTOPRENE®		HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	®N	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	LAL	ш	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	NITRILE	SAN	PTFE	НҮТ	NEO	URE	EPR	VITON◎	NHN	LEAT	РОГУ	ACETAL	PVDF	ALU	CAS ⁻	STAI	HAS
	0	<u> </u>	•	V	•				V	V		٩	V	0		•	V
Isopropyl Chloride	D	C	A	X	D	D	D	A	X	X	D	A	X	D	A	A	X
Isopropyl Ether JP-1	B	C D	A	X	D D	B	D D	D	A	X	B /21 D	A	X	A	X	A	A A
JP-2	C	C	A	X	D	C	D	A	A	X	D	A	A	A	A	A	A
JP-3 (Mil-J-5624)	c	c	A	X	D	c	D	A	A	X	A/21	A	A	A	A	A	A
JP-4 (Mil-J-5624)	A	D	A	A	D	c	D	A	A	X	A/21	A	A	A	A	A	A
JP-5 (Mil-J-5624)	c	C	A	X	D	В	D	A	A	X	A/21	A	A	A	A	A	A
JP-6 (Mil-J-25656)	c	c	A	X	D	c	D	A	A	X	D	A	A	A	A	A	A
JP- X (Mil-F-25604)	A	C	A	X	В	X	D	D	A	X	D	A	A	A	A	A	A
Kel F Liquids	X	Х	A	X	X	X	A	В	X	X	X	X	X	X	X	X	Х
Kerosene	A	C	A	A	X	B	Х	A	C	A	B /22	A	A	A	A	A	B
Ketones	D	С	Α	D	D	D	Α	D	С	Α	D	Α	A /21	В	Х	Α	А
Keystone #87HX-Grease	Х	Х	Α	Х	D	Α	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Lactam-Amino Acids	Х	Х	Α	Х	В	Х	В	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Lacquer Solvents	D	С	Α	В	D	D	D	D	Α	В	С	Α	D	Α	В	Α	Х
Lacquers	D	С	Α	D	D	D	D	D	Α	Х	С	Α	D	Α	С	Α	Α
Lactic Acid- 5%Solution	В	Α	Α	D	Α	В	Α	Α	Α	Х	Α	Α	A /21	С	D	Α	В
Lactol	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Α	Х	Х	D	Α	Х	Α	Α	Α	Α
Lard Oil (Hot)	Х	В	Α	В	Α	С	В	Α	Α	Α	В	AA	Α	Α	Α	Α	Α
Latex	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Х	Х	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Х
Lauryl Alcohol (N-Dodecanol)	Х	Х	Α	Х	Х	D	Х	В	Α	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Lavender Oil	В	В	Α	Х	D	Х	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Lead Acetate	В	Α	Α	Х	В	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	D	Α	В	В
Lead Chloride	Х	Х	Α	Х	В	Х	Α	Α	Х	Х	Α	Х	Α	D	Х	В	В
Lead Nitrate	Α	Х	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	D	В	В	В
Lead Sulfamate	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Х	Х	Α	Α	Α	С	Х	Х	Х
Lehigh X1169	Х	Х	Α	Х	В	Α	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Lehigh X1170	Х	Х	Α	Х	В	Α	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Lemon Oil	Х	С	Α	Х	С	Х	С	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Α	Х
Light Grease	Х	Х	Α	Х	D	Α	D	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х
Ligroin (Petro Ether or Benzine)		В	Α	Х	В	С	D	Α	Х	Х	B /79	В	Α	Х	Α	Α	Х
Lignin Liquor	Х	Х	Α	Х	Α	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х
Lime	Α	Α	Α	Α	Α	В	Α	Α	Х	Х	В	Х	Α	С	Α	Α	Х
Lime Bleach	В	Α	Α	Х	В	Х	Α	Α	Х	Х	В	Х	Х	D	Х	A	Х
Lime Slurries	Α	Α	Α	Х	Α	В	C	D	Х	Х	Х	Х	Х	В	Х	В	Х
Lime Sulfur	Α	B	A	X	A	A	A	A	A	X	A	X	A	D	X	A	X
"Lindol, Hydraulic Fluid"	D	A	A	Х	D	D	A	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Limonene Linoleic Acid	D	X	A	X	D	Х	D	A	X	Х	X	X	X	X	X	X	X
	B	B	A	Х	D	Х	D	B	A	Х	A	X	A	A	Х	A	A
Linseed Oil	A	B	A	B	A	B	C	A	X	X	A	A	A	A	A	A	A
Liquid Oxygen	D	X	A	X	D	D	D	D	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Liquid Petroleum Gas (LPG)	D	C	A	B	C	C	D	A	X	X	D	A	X	X	X	X	A
Liquimoly Lithuim Bromide	A	X	A	X	B	B /21	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Lithum Bromide	A A	X X	A A	X X	D	D D	A A	A A	X D	X X	X A /ED	X A	A X	X D	A B	X	X A
	A	Å	A	Å	A	U	A	A	U	Ā	A /52	A	X	U	Ď	A	A

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



MATERIAL	NITRILE	SANTOPRENE®	PTFE	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON◎	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	PVDF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
Lithium Hydroxide	D	Х	А	Х	D	D	А	С	D	Х	A /21	Х	Х	D	В	В	В
Lubricating Oil Di-Ester	A	D	A	D	C	D	D	A	A	X	X	X	X	Х	Х	X	X
Petroleum Base	В	D	Α	Α	B /66	B /21	D	Α	В	Х	С	Α	Α	Α	Α	Α	Α
SAE 10,20, 30, 40, 50	Α	D	Α	Α	D	Α	D	Α	Α	Х	С	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Lye Solutions	В	Α	Α	С	Α	В	Α	В	Α	Х	Α	D	A /66	Х	Х	Α	Х
Lysol	В	Х	Α	Х	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Magnesium Bisulfite	С	Х	Α	Х	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Magnesium Carbonate	Α	Α	Α	Х	Α	В	В	Α	Α	Х	Α	Α	Α	D	В	Α	В
Magnesium Chloride	Α	Α	Α	В	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	В	Α	D	D	D	Α
Mag. Hydroxide (Milk of Magnesia)	Α	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	D	В	Α	Α
Magnesium Nitrate	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	D	D	Α	Α
Magnesium Oxide	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Α	Х	В	Α	Α	Α
Magnesium Salts	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Magnesium Sulfate	В	Α	Α	В	Α	D	Α	Α	В	Α	В	Α	Α	D	С	Α	В
Magnesium Sulfite	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Malathion	Х	Х	Α	D	Х	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Maelic Acid	Α	Α	Α	Х	D	D	Α	Α	Α	Α	В	Α	Α	В	Α	Α	В
Maelic Anhydride	D	Α	Α	Х	D	Х	D	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Α	В	Α	Α
Malic Acid	В	Α	Α	Х	В	Х	D	Α	Х	Α	В	Α	Α	В	D	Α	В
Manganese Chloride	Α	Х	Α	Х	В	В	С	Α	Α	Х	Α	Х	Х	Х	D	Х	В
Malt Beverages	В	Α	Α	Х	Α	В	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Maple Sugar Liquors (Sucrose)	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Mash	Α	Α	Х	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Α	Х
Mayonnaise	Α	Α	Α	Х	Α	D	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	D	D	Α	Α
MCS 312	D	Х	Α	Х	D	Х	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
MCS 352	D	Х	Α	Х	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X
MCS 463	D	Х	Α	Х	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Melamine Resins	C	B	A	X	D	D	A	A	X	X	X	A	X	X	X	D	A
Mercaptan	D	Х	A	X	D	D	A	D	X	X	X	Х	X	X	Х	X	X
Mercuric Chloride	A	A	A	B	A	A	A	A	A	X	A	B	A	D	D	D	B
Mercuric Cyanide	A	A	A	D	B	X	A	A	A	X	A	Х	A	D	C	A	A
Mercurous Nitrate	B	X	A A	X	B	X A	A A	A A	A A	X	A	X	A A	D C	B	B	B
Mercury Mesityl Oxide	D	A C		X	D	D			X	X	A X	A	X		A		
Methane	B	c	A A	B	B	C	B	D	X	X	B	X	A	A A	A X	A A	A
Methanol	A	A	A	A	A	D	A	D	A	X	A /49	A	A	B	X	A	A
Methyl Acetate	D	B	A	C	D	D	B	D	X	X	C	A	B	A	A	A	A
Methyl Acetoacetate	D	X	A	X	D	D	B	D	X	X	X	X	X	X	A	A	A
Methyl Acetone	D	B	A	X	D	X	A	D	X	X	D	A	D	A	A	A	A
Methyl Acrylate	D	D	A	X	D	D	B	D	X	X	X	A	B	X	A	A	X
Methyl Acrylic Acid	X	A	A	X	C	D	B	C	X	X	X	A	X	X	X	X	X
Methyl Alcohol	A	A	A	A	C	D	A	C	A	A	A	A	A	B	A	B	A
Methyl Amine	B	X	A	X	c	X	A	C	X	X	X	A	C	B	A	A	B
Methyl Amyl Acohol	B	X	A	X	D	X	X	D	X	X	X	X	X	A	A	A	A
Methyl Aniline	D	X	A	X	B	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Meany Annine		Λ	A	Λ	U		0	U	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	A	Λ	Λ

A

B

Α

В

Α

Α

Α

Х

B

Α

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended

Milk

Mustard

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups. *All degrees are in Celsius



Х

B

Х

Α

Α

Α

A

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	ΕE	SANTOPRENE®		(EL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	N®	UHMW-PE	HER	POLYPROPYLENE	AL		ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	NITRILE	SANT	PTFE	HYTREL®	NEOF	URET	EPR/	VITON®	NHN	LEATHER	РОЦУР	ACETAL	PVDF	ALUN	CAST	STAIR	HAST
Napalm	В	Х	Х	D	Х	В	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Naptha	Α	С	Α	Α	D	С	D	Α	С	Α	С	Α	Α	Α	В	Α	Α
Naptha-Coal Tar (Benzol)	D	C	Α	D	D	В	D	Α	Х	Х	С	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Napthalene (Tar Camphor)	D	С	A	В	D	B	D	A	В	Х	B	A	Α	В	A	A	A
Napthenic Acid	B	В	Α	D	D	Х	D	Α	Х	Х	Х	Α	Х	B	В	Α	B
Natural Gas	A	C	A	В	A	C	D	A	X	X	A	A	X	A	A	A	X
Neatsfoot Oil	A	В	Α	D	D	Α	B	Α	Х	Х	Х	B	Х	Α	Α	Α	Х
Neohexane	Α	Х	Α	D	Х	Х	Х	Α	X	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Neosol	Α	Х	Α	D	Α	Х	Х	C	Х	Х	Х	Х	Х	B	B	Α	Α
Neville Acid	D	A	A	D	D	X	В	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Nickel Acetate	B	A	A	X	B	D	Α	D	X	Х	A	Х	Α	B	Х	A	Х
Nickel Ammonium Sulfate	С	A	Α	Х	A	X	Х	Α	X	Х	X	X	X	Х	Х	X	X
Nickel Chloride	A	A	A	D	B	A	A	A	A	A	A	В	A	D	D	В	Α
Nickel Nitrate	A	A	A	Х	A	A	A	A	A	Х	A	D	A	D	X	A	B
Nickel Salts	A	A	A	X	B	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Nickel Sulfate	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	B
Nicotine	A	X	A	B	C	A	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Nicotinic Acid	A	X	A	X	A	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Niter Cake	A	A	A	X	A	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
Nitrana (Ammonia Fertilizer)	В	Х	Α	Х	В	Х	Х	С	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Nitric Acid		_						•		V		_	A /F2				
Concentrated	D	C	A	D	D	D	D	A	D	X	D	C C	A/52	D	D	A	B P /21
Red Fuming (RFNA)	X	D	A	D	D	D	D	B	D	X	D		D	D	D	A	B /21
5% To 10% Solution 20% Solution	A	A	A	B	D	C C	B	A	A	X	A/49	C	A/49	D	D	A	A
50% Solution (Boiling)	B	B	A	D	D	_	B	A	A	X	B /21	C	A	D	D	A	B
65% Solution (Boiling)	C	C	A	D	D	C		A	D	X	B /21	C	A/52	D	D		A
Nitrobenzene	D	B	A	D	D	C D	D C	A	D D	X	D	D	A	D	D	A	D
Nitroethane	D	A	A	X	D	D	B	A	A	X	B/21	B	A/21	C A	C A	B	B
				B	A	A			X	X			X				
Nitrogen Nitrogen Textroxide	A D	A	A A	B	D	D	A	A	A	X	A D	A X	A C	A D	A D	A A	A A
5					A				X	X	X	X	X	X	X	X	
Nitroglycerine Nitromethane	X D	A A	A A	D D	C	A D	AB	A	A	X	C	X	A /49	A	A	A	X A
Nitropropane	X	B	A	X	D	D	B	D	A	X	X	X	A/49 X	A	A	A	A
Nitrous Acid	D	X	A	X	X	X	B	A	X	X	D	X	A	D	D	B	A
Nitrous Oxide	A	X	A	X	B	B	A	A	X	X	A	X	D	B	B	D	B
Octachloro Toluene	D	X	A	X	D	D	D	A	X	X	D	X	X	D	X	X	X
Octadecane	X	B	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
N-Octane	D	B	A	X	D	D	D	A	X	X	D	X	A	X	X	X	X
Octyl Acetate	D	X	A	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	A	X	A	X
Octyl Alcohol	B	X	A	X	B	D	B	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X
"Oils, Crude(Asphalt Base)"	B	D	A	B	C	A	D	A	B	X	B	A	A	A	B	A	A
Oleic Acid (Red Oil)	D	B	A	A	c	B /21	C	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Olein (Triolein)	X	D	A	X	C	D/21 X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Oleum (Fuming Sulfuric Acid)	D	D	A	D	D	D	D	B	D	X	D	D	D	D	D	A	D
Sieum (i unning Sultune Aclu)	U	U	A	U	U	U	U	U	U	Λ	U	U	U	U	U	A	0

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



		SANTOPRENE®		٥.	١NE®	NE	MQ		PE	ĸ	POLYPROPYLENE			MU	NO	SS	HASTELLOY®
	NITRILE	NTOP	卍	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON®	UHMW-PE	LEATHER	YPRO	ACETAL	PVDF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	STEL
MATERIAL	Ī	SA	PTFE	Ϋ́Η	E Z	IJ	E		Б	LE	POI	AC	A	AL	S	ST	HA
Oleum Spirits	D	D	А	В	D	С	D	А	Α	Х	D	Х	D	D	D	В	Х
Olive Oil	D	В	A	Х	В	A	В	A	A	Х	A	A	В	A	A	В	A
Oronite 8200	Х	Х	A	В	Α	Α	D	A	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Oronite 9515	Х	Х	A	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Orthochloro Ethyl Benzene	Х	Х	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Ortho-Dichlorobenzene	Х	D	Α	D	D	D	D	A	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
OS 45 Type 111 (OS45)	Х	Х	Α	C	A	D	D	B	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
OS 45 Type IV (OS45-1)	Х	Х	A	Х	A	D	D	В	X	Х	Х	Х	Х	X	Х	Х	X
OS 70	Х	Х	Α	Х	Α	D	D	A	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Oxalic Acid - 5% (Hot and Cold)	C	A	A	D	В	A	A	A	A	X	A	D	A /49	B	D	B	B
Ozone	X	A	A	C	C	A	A	A	B	X	D	D	A	В	X	X	X
"Paint Thinner, Duco"	D	c	A	X	D	D	D	B	X	A	D	A	X	A	A	A	X
Palmitic Acid	A	В	A	A	В	A	В	A	X	A	A	A	A	c	c	A	B
Palm Oil	X	B	A	X	D	A	D	A	A	X	X	A	A	A	A	A	X
Para-Dichlorobenzene	X	X	A	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Paraffin	A	A	A	X	B	A	D	A	A	A	A	A	A	A	X	A	B
Paraformaldehyde	X	X	A	X	B	X	A	C	X	X	X	X	X	A	A	A	A
Paraldehyde	X	X	A	X	D	X	A	D	X	X	X	X	X	A	A	A	A
Peanut Oil	A	B	A	X					A	X		X		X	A		A
Pentachloroethane (Pentalin)	D	X	A	X	A D	B /21 X	C/21 X	A A	X	X	A D	A	A A	D	A	A A	A
	X	X	A	X	D	D	D		X	X	X	X		A	A		
Pentachlorophenol (PCP)								A					X			A	A
Pentane	X	X	A	X	B	D	D	A	C C	X	X	A	A	A	B	B	B
Peppermint Oil	Х	_	X	X	D	Х	Х	A	-	X	X	X	X	X	X	A	X
Perchloric Acid	D	D	A	D	B	D	B	A	C	X	X	C	A /49	D	D	В	X
Perchloroethylene (Tetrachloroethylene)		D	A	D	D	D	D	B	B	Х	D	A	A	D	B	A	B
Permachlor (Degreasing Fluid)	X	X	A	X	Х	X	D	C /21	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Petrolatum	Α	Х	Α	Х	В	D	D	A	Х	Х	Α	Α	A	В	Х	Α	Α
Petroleum Ether	Α	Х	A	Х	D	В	D	A	A	Х	A	A	В	В	B	Α	D
Petroleum Oils (Refined)	В	C	Α	Α	В	В	D	Α	Α	Х	В	Α	Α	Х	Х	Х	Х
Petroleum Oils (Sour)	C	С	Α	В	В	В	D	Α	Α	Х	В	Α	Α	В	В	Α	Α
"Petroleum Oil, Crude"	С	С	Α	Α	В	Α	D	Α	Α	Х	В	Α	Α	Х	Х	Х	Х
Phenol	D	Α	Α	D	D	D	Х	Α	С	Х	С	Α	A /21	В	D	Α	Α
Phenol Sulfonic Acid	Х	Х	Q	Х	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х	Х	AB/49	В	В	В	Α
Phenyl Acetate	Х	Х	Α	Х	D	D	B /21	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Phenylbenzene	Х	С	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Phenyl Hydrazine	Х	В	Α	Х	D	Х	D	Α	Х	Х	Х	Х	D	Α	D	Х	Х
Phorone(Diisopropylidene Aceton		В	Α	Х	D	D	В	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Phosphate Esters	Х	Х	Α	Х	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Phosphoric Acid 20%	Х	Α	Α	Х	Α	С	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	D	D	Α	Α
40-100% Solution	Х	С	Α	D	A /60	D	A /54	Α	В	Х	Α	D	Α	D	D	В	Α
Phosphorous Oxychloride	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	В	В	В	В
Phosphorous Trichloride Acid	D	В	Α	Х	D	Х	Α	Α	Α	Х	D	D	Α	D	В	Α	Х
Photographic Developer	В	Α	Α	D	Α	В	В	Α	Α	Х	Α	Α	Α	С	D	Α	Α
Phthalic Acid	D	Х	Α	Х	С	Х	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	В	Α	В	В
Phthalic Anhydride	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



MATERIAL	NITRILE	SANTOPRENE®	PTFE	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON®	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	PVDF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
Pickling Solution	D	A	А	D	D	С	C /21	B /21	А	х	Х	D	Х	Х	Х	Х	A
Picric Acid	B	B	A	D	c	c	C	A	A	A	B /21	D	A/21	C	D	D	D
Pinene	B	C	A	D	D	D	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
Pine Oil	B	c	A	D	D	D	D	A	c	A	X	X	X	A	B	A	X
Piperidine	Х	В	A	D	D	D	D	D	В	Х	X	Х	Х	Х	Х	Х	X
Pitch	Α	Х	A	D	D	D	D	A	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Plating Solutions																	
Antimony	В	Α	Α	Х	Α	Х	Х	Α	Α	Х	Α	Α	Α	D	Α	Α	Α
Arsenic	В	Α	Α	Х	Α	Х	Х	Α	Α	Х	Α	Α	Х	С	Α	Α	Α
Brass	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	С	Α	Α	А
Bronze	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х	Α	В	Х	С	Α	Α	Α
Cadnium	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х	Α	С	Α	С	A /21	A /60	A /32
Chrome	D	Α	Α	Х	D	Х	Α	А	Α	Х	Α	D	Α	С	C	Α	B
Copper	В	Α	Α	Х	Α	D	Α	Х	Α	Х	Α	Х	Α	С	A /21	A /66	A /49
Gold	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	С	X	A /66	A /21
Indium	В	Α	Α	Х	Α	Х	Х	Α	Α	Х	Α	Х	Х	С	Х	Α	Α
Iron	В	Α	Α	Х	Α	Х	Х	Α	Α	Х	Α	Х	Α	С	Х	Α	Α
Lead	С	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	С	Х	Α	Α	Α	С	Х	Х	Х
Nickel	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	С	Х	A /21	A /60
Silver	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	С	Х	Α	Α
Tin	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	С	Х	Α	Α
Zinc	В	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	С	Х	Α	Α
Polyvinyl Acetate Emulsion	В	Α	Α	Х	В	Х	Α	D	Х	Х	B /21	Α	Α	Х	В	Х	Х
Potassium Acetate	В	Α	Α	Х	В	D	Α	D	Α	Х	Α	Α	Α	D	Α	В	В
Potassium Bicarbonate	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	С	Α	В	В
Potassium Bisulfite	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Potassium Bromide	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	С	D	Α	Α
Potassium Carbonate (Potash)	Α	Α	Α	D	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	С	В	Α	В
Potassium Chlorate	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	В	С	Α	В
Potassium Chloride	Α	Α	Α	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	В	В	С	В
Potassium Chromate	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	D	Α	Α	Α	В	Α
Potassium Cupro Cyanide	Х	Α	Α	Х	Α	Х	В	Α	Х	Х	Α	С	Α	Х	Х	Х	Х
Potassium Cyanide	Α	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	С	Α	D	В	Α	В
Potassium Dichromate	Α	Α	Α	В	Α	В	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	В	Α	В
Potassium Ferricyanide	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	В	С	В	В
Pot. Hydroxide (Caustic Potash)(Ly	ye) 🗛	Α	Α	Α	В	В	Α	В	Α	Х	Α	Α	A /66	D	С	Α	В
Potassium Hypochlorite	B /21	Х	В	Х	В	В	Α	D	Х	Х	D	D	Α	D	D	D	В
Potassium Iodide	В	Х	Α	Х	Α	Х	Α	Α	В	Х	Α	Х	Α	В	Х	В	В
Potassium Nitrate	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	В	Α	Α	В	В	В
Potassium Permanganate	D	Α	Α	D	Α	В	Α	Α	Α	Х	В	С	Α	В	В	В	Α
Potassium Phosphate	Х	Х	Α	Х	Α	С	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	D	D	В	В
Potassium Salts	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Potassium Sulfate	Α	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	В	В	Α	Α
Potassium Sulfide	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	D	В	В	В
Potassium Sulfite	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	D	В	Х

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



MATERIAL	NITRILE	SANTOPRENE®	PTFE	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON◎	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	PVDF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
Potassium Triphosphate	А	х	D (A)	Х	A	В	х	A	A	Х	Х	х	Х	Х	X	Х	Х
PRL-High Temp. Hydr. Oil	B /21	X	A	X	B	B	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
Producer Gas	X	X	A	X	B	A	D	A	D	X	X	A	X	X	X	X	X
Propane (LPG)	B	C	A	B	В	B	D	A	c	X	D	A	A	A	B	A	A
Propane (Liquified)	В	Х	A	В	В	В	D	Α	C	Х	B /21	Α	B /20	Α	A	Α	A
Propane Propionitrile	Х	Х	Α	Х	В	D	D	Α	Α	Х	X	Х	X	х	Х	Х	х
Propionaldehyde (Propanol)	Х	Х	Α	Х	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Propionic Acid	Х	Α	Α	Х	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Propyl Acetate	D	В	Α	Х	D	D	В	D	Х	Х	С	Α	A /21	Α	Х	Α	Α
Propyl Alcohol	В	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Propylene	Х	В	Α	Х	D	D	D	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Propylene Dichloride	Х	Х	Α	Х	D	D	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	D	Α	Α	В
Propylene Glycol	Α	Α	Α	Х	С	В	Α	Α	В	Х	Α	D	Α	Α	В	Α	В
Propylene Oxide	D	Α	Α	Х	D	D	В	D	Α	Х	A /21	Α	D	В	В	Α	Х
Propyl Nitrate	Х	В	Α	Х	D	D	В	D	Х	Х	С	Α	D	В	В	Α	Х
Pryanol, Transformer Oil	Х	Х	Α	Х	D	В	D	Α	С	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Pydraul	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α
Pyridine	Х	Α	Α	С	D	D	В	D	D	Х	С	В	D	В	Α	В	Α
Pyrogallic Acid	Х	Х	Α	Х	Α	D	В	Α	С	Х	Х	D	Α	Х	D	Α	В
Pyroligneous Acid	D	Х	Α	Х	D	D	В	D	D	Х	Α	D	Α	В	D	Α	Х
Pyrolube	Х	Α	Α	Х	D	D	В	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Pyrrole	Х	С	Α	Х	D	Х	D	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Quarternary Ammonium Salts	Х	Х	A /21	Х	Α	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Quench Oil	Х	Х	A /21	Х	D	Α	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Α	Α
Quinine Bisulphate (Dry)	D	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Х	D	D	D	D	D	В	Α
Quinine Sulphate (Dry)	D	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Х	D	D	D	D	D	Α	Α
Radiation	Х	Х	Α	Х	С	В	C /21	D	Х	Х	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х
Rape Seed Oil	Х	В	Α	Х	В	B /21	Α	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α
Red Line 100 Oil	Х	Х	Х	Х	В	Α	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
RJ-1 (Mil-F-25558)	Х	Х	Х	Х	В	В	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
RP-1 (Mil-R-25576)	Х	Х	Х	Х	С	С	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Rose Oil	Х	Α	Х	Х	С	Α	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х
Rosins	Α	Α	Α	Х	Α	D	D	Α	D	Х	Α	В	Х	Α	D	Α	Α
Rosin Paper Mill	Х	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	D	Х	Α	В	Х	Α	D	Α	Α
Rotenone	Х	Х	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Rum	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Х	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Α	Α
Rust Inhibitors	Α	B	Х	Х	С	Α	Х	Α	Х	Х	Α	Α	Х	Х	С	Α	Х
Sal Ammoniac	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	D	D	В	Α
Sal Soda	Α	В	Α	Х	Α	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	D	Α	Α	Α
Salad Dressing	D	Α	Х	D	D	D	D	D	Х	Х	Α	Α	Х	В	D	Α	Х
Salicylic Acid	Α	Α	Α	Х	D	Х	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	D	B	Α
Santo Safe 300	Х	Х	Α	В	D	Х	C /21	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Salt Water	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	D	D	С	Α
Sea Water	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	D	D	С	Α
Sesame Seed oil	Α	В	Х	Х	С	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Х

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	E	SANTOPRENE®		EL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	® 7	UHMW-PE	HER	POLYPROPYLENE	٩L		ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	NITRILE	SANT	PTFE	HYTREL◎	NEOF	URET	EPR/	VITON®	MHU	LEATHER	РОЦУР	ACETAL	PVDF	ALUN	CAST	STAIN	HAST
Sewage	Α	Α	Α	Α	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	В	В	Α	Α
Shellac	Α	Α	Α	D	D	D	Α	Α	D	Х	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α
Silicate Esters	Α	В	A	C	Α	В	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Silicone Greases	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х
Silicone Oils	Α	С	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	B	Α	Α	Α
Silicon Tetrachloride Wet	Х	Х	X	X	Х	X	X	X	X	X	X	X	X	Х	Х	X	Х
Silver Bromide	Х	Х	A /21	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х	D	D	B	Α
Silver Chloride	D	Х	A /21	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Silver Cyanide	Α	Х	Α	Х	Α	D	Α	Α	Α	Х	Α	Х	Α	D	Α	Α	Α
Silver Nitrate	C	Α	A	D	Α	A	Α	A	Α	Х	A	A	Α	D	D	Α	Α
"Spelly, Solvent B,C,E"	Х	Х	A	Х	D	Х	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Skydrol 500	D	В	A	A	D	D	A	D	X	Х	X	A	X	X	X	Α	A
Skydrol 7000	Х	В	A	D	D	D	A	B /21	X	Х	Х	A	Х	X	Х	A	A
Soap Solutions	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	C	D	A	A
Sodium Acid Sulfate	Α	A	A	X	A	A	A	A	A	Х	A	Х	Х	X	В	X	X
Sodium Aluminate	A	A	A	X	A	X	A	A	X	X	A	A	A	C	A	A	A
Sodium Aluminium Sulfate	Α	A	A	Х	A	A	A	A	X	Х	Х	Х	Х	Х	X	X	В
Sodium Bicarbonate	A	A	A	B	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A	C	A	B
Sodium Bichromate	B	A	A	X	A	A	A	A	A	X	A	D	A	C	C	В	C
Sodium Bisulfate	A	A	A	AC	A	A	A	A	A	X	A	A	A	D	D	A	B
Sodium Bisulfite	A	A	A	B	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A	D	A	A
Sodium Borate (Borax)	A	A	A	B	A	A	A	A	A	X	A /60	A	A	C	B	B	A
Sodium Bromide	X	A	A	X	A	X	A	A	A	X	A	X	A	C	C	B	B
Sodium Carbonate	A	A	A	B	A	A	A	A	A	X	A	A	A	C	B	A	A
Sodium Chlorate Sodium Chloride	A	A	A	X	A	A	A	A	A	X	A	A	A	B	B	A	A
	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	C	B	C	A
Sodium Chromate	A	A	A	X	A	X	X	A	X	X	A	D	A	A	A	A	A
Sodium Citrate	D	A	X	X	X	X	X	X	A	X	X	X	X	X	X	B	B
Sodium Cyanide	A	A	A	B	A	A	A	A	A	X	A	B	A		B	A	A
Sodium Dichromate	A	A	A	B	B	B	A	B	A	X	A	X	A	X	X	X	X
Sodium Ferricyanide	A	A	A	X	A	Х	A	A	A	X	A	X	A		D	B	B
Sodium Fluoride Sodium Hydroxide	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	Α	Α	X X	Α	Х	Α	В	Х	В	В
,	D	٨	٨	٨	в	D	٨	۸	٨		٨	٨	٨	D	D	٨	P
20% (Cold) 50% Solution (Cold)	B	A A	A	A B	B	B	A	A	A A	X X	A A	A A	A C	D D	B	A	B
80% Solution (Cold)	D D	X	A	D	C	B	A	A		X			C	D	C	B	A
			A			B	A	A	A		A	A					B
Sodium Hydrosulfate Sodium Hypochlorite 0-20%	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X X	X	X	X	X	X	X C	X
Sodium Hypochlorite 0-20% Sodium Metasilicate	D	B	A A	C X	B	D B /21	B	C	A	X X	B	D	A	D	D X		A
Sodium Nitrate	A C	A		B	A		A	A	X		A	B	A	B		A	A
Sodium Perborate	B	A	A	B	B	B /21 B /21	A A	A A	A A	X	A A	AB	A	A D	AB	A A	A B
Sodium Perporate Sodium Peroxide (Sodium Dioxide		B	A	B	B	B /21	A	A	A	X	B	F	A	B	A	B	B
Sodium Peroxide (Sodium Dioxide		A	A	C	A	A	A	A	A	X	A	A		D	B	В	
Sodium Phosphate Sodium Phosphate (Mono)	A A	A	A	B	A C		A	A	A X	X			A A	D	D	A	A
Sodium Phosphate (Mono) Sodium Phosphate (Dibasic)			A			A			X	X	A	A					X
Soulum Phosphale (Dibasic)	В	Α	A	В	В	Α	Α	Α	Λ	Λ	Α	Α	Α	D	D	Α	Х

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	NITRILE	SANTOPRENE®	ш	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON◎	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	Ŀ	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	LIN	SAN	PTFE	НҮН	NEC	URE	EPR	VITO	NHU	LEA.	РОГУ	ACE	PVDF	ALU	CAS	STA	HAS
Cadium Dhaanhata (Tribasia)	D	•	٥	P	С	٨	•	•	٨	Х	٨	٨	٥	D	D	٥	٨
Sodium Phosphate (Tribasic) Sodium Silicate (Water Glass)	B	A A	A	B	A	A B	A A	A A	A A	X	A A	A	A A	D C	D B	A	A B
Sodium Sulfate (Salt Cake)	A	A	A	B	A	A	A	A	A	X	A	C B	A	В	A	A	B
Sodium Sulfide	A	A	A	B	A	A	A	A	A	X	A	B	A	D	A	A	B
Sodium Sulfide - Saturated	A	A	A	B	A	A	B	B	A	X	A	A	A	D	B	B	A
Sodium Sulfite	A	A	A	В	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A	D	A	B
Sodium Tetraborate	B	A	A	В	A	B	A	A	A	X	A	A	A	A	B	A	В
Sodium Tetraphosphate	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Sodium Thiosulfate (Antichlor)	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	A	B	A	A	C	A	B
Sodium Triphosphate	X	X	A	B	A	A	A	A	X	X	A	C	A	B	c	A	A
Sorghum	A	A	X	X	A	X	X	A	X	X	X	A	X	X	A	A	A
Soybean Oil	A	C	A	B	A	B /21	D	A	A	X	B	В	X	A	A	A	A
Soy Sauce	Α	A	Х	Х	Α	B	Х	Α	Х	Х	Х	A	Х	A	D	Α	Х
Sperm Oil (Whale Oil)	Х	В	Х	Х	D	Х	D	A	X	Х	X	Х	Х	Х	A	A	A
Spry	Х	Х	Х	Х	В	Α	B /21	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
SR-6 Fuel	Х	Х	Х	Х	D	B /21	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
SR-10 Fuel	Х	Х	Х	Х	D	B /21	D	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Stannic Chloride	Α	Α	Α	В	С	В	Α	Α	Α	Х	Α	В	Α	D	D	D	В
Stannic Fluorborate	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Α	Х	Х	Х	С	Х	D	D	Х	Х
Stannous Chloride	Α	В	Α	В	Α	С	В	Α	Х	Х	Α	Х	Α	D	В	Α	Α
Starch	Α	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	В	Х	Α	С	Α	Α
Stearic Acid	В	Α	Α	В	В	Α	В	Α	Α	Х	B /22	Α	Α	В	Х	Α	Α
Stoddard Solvent	В	D	Α	С	D	Α	D	Α	Х	Α	A /21	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Styrene (Vinyl Benzene)	D	С	Α	D	D	D	D	В	Α	Х	D	Α	Α	Α	В	Α	D
Sucrose Solutions (Sugar)	Α	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Α	Х	Α	В	Α	Α
Sugar Liquids	Α	Α	Α	В	Α	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Sulfate Black Liquor	В	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	В	С	Α	Α
Sulfate Green Liqour	В	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	В	С	Α	Α
Sulfite Liquor	В	Α	Α	Х	Α	С	B /21	Α	Х	Х	В	Х	Х	D	D	В	Α
Sulfur	В	Α	Α	Х	В	В	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Α	В
Sulfur Chloride	D	D	Α	C /21	Α	C /21	D	Α	С	Х	С	D	A /21	В	D	В	Α
Sulfur Dioxide	D	Α	Α	D	Α	С	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	D	D	Α	В
Sulfur Hexafluoride	С	В	Α	В	В	В	Α	С	Α	Х	Х	D	Х	D	D	Х	D
Sulfur Trioxide	D	D	Α	D	Α	С	С	Α	Х	Х	D	Х	С	D	D	В	В
Sulfuric Acid -Dilute	D	Α	Α	Α	С	С	Α	Α	Х	Х	Α	D	Α	D	D	В	Α
Sulfuric Acid - (To 10%)	D	Α	Α	Α	D	D	Α	Α	D	Х	A /49	D	Α	D	D	С	Α
Sulfuric Acid - (To 75%)	D	Α	Α	В	D	D	С	Α	D	Х	A /22	D	A /66	D	D	С	В
Concentrated	D	В	Α	С	D	D	С	Α	D	Х	C /22	D	A /49	D	D	В	Α
(Fuming) Oleum	D	Α	Α	В	D	D	В	Α	D	Х	D	D	D	С	D	В	В
Sulfurous Acid	D	Х	Α	D	D	D	D	D	Α	Х	Α	D	Α	D	D	В	В
Sunsafe (Fire Resist. Hydr. Fluid)	В	D	Α	Α	В	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Syrup	Α	Α	Х	Х	В	Х	Α	Α	Х	Х	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Х
Tall Oil	Α	D	Α	Х	D	Α	D	Α	Α	Х	Α	Х	Α	D	С	В	Α
Tallow	В	В	Α	Х	D	Α	Α	Α	Α	Х	B /21	Α	Х	Α	Х	Α	Х
Tannic Acid	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	D	Α	D	С	Α	В

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	NITRILE	SANTOPRENE®	PTFE	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON®	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	PVDF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	z	N)	٦.	Ξ	Z	>	ш	>	Þ		Ē	<	Ē	A	U	in	Ŧ
Tanning Oils	Х	Х	Α	Х	D	Х	Х	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	Х	Α	Α
Tar and Tar Oil	Х	Х	Α	С	С	D	Х	Х	С	Х	Α	Α	Α	Α	С	В	Х
"Tar, Bituminous"	В	В	Α	B	С	B /21	D	Α	Х	Х	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α
Tartaric Acid	В	Α	Α	(B)	Α	Α	С	Α	Α	Х	Α	D	Α	Α	D	Α	Α
Terpene Monocylic	Х	Х	Α	Х	Α	Х	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Α	D	Х	Х
Terpineol	D	В	Α	Х	D	B /21	C /21	Α	Х	Х	D	Х	B /49	Α	Α	Α	Α
Tertiary Butyl Alcohol	D	В	Α	Х	В	D	B /21	Α	Х	Х	В	Α	Х	Х	Х	Х	Х
P-Tertiary Butyl Catechol	Х	В	Α	Х	В	Х	B /21	Α	Х	Х	Х	Α	Х	С	В	В	Х
Tertiary Butyl Mercaptan	Х	В	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	Х	В	Х	Х	Х	Х	Х
Tetra Bromoethane	D	D	Α	Х	D	Х	D	Α	Х	Х	D	Х	Х	D	Х	Х	Х
Tetrabutyl Titanate	Х	В	Α	Х	В	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Tetrachlorodifluorethane	D	D	Α	Х	D	Х	D	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Tetrachloroethylene	D	D	A	Х	D	D	D	Α	В	Х	D	Α	A /77	D	Α	Α	Х
Tetraethyl Lead	В	С	Α	В	С	В	D	Α	С	Х	Α	Х	Α	В	Α	Α	Х
Tetraethylene Glycol	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Tetrahydrofuran	D	В	Α	В	D	D	D	D	В	Х	С	Α	B /21	Х	Х	Α	Α
Tetralin	D	C	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	D	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Thiokol TP-90B	Х	Х	Х	Х	В	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
TP-95	Х	Х	Х	Х	В	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Thionyl Chloride	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	D	Х	В	В	D	С	D	D	Α
Thiophene	D	D	Α	Х	D	Х	D	C	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Tin Tetrachloride	Α	Х	Α	X	D	B /21	Х	X	Х	X	Α	Х	Α	D	D	D	Α
Titanium Tetrachloride	С	D	Α	Х	D	D	D	Α	С	Х	D	Х	В	D	Α	В	В
Toluene (Toluol)	С	D	Α	С	D	D	D	В	D	Х	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Toluene Di-Isocyanate (Hylene)	Х	В	Α	B	D	Х	Α	С	Х	Х	Х	С	Х	Х	Х	Х	Х
Toluidine	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	B /21	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Α	Α
Tomato Pulp & Juice	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	В	Х	Α	Α
Transformer Oils	B	D	A	Х	В	Α	D	A	Α	Х	B /21	Α	Α	A	A	Α	Α
"Transmission Fluid, Type A"	Х	C	Α	B	В	Α	D	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α
Triacetin	Х	Α	Α	Х	В	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	Х	В	Х	Х	Х
Triaryl Phosphate	D	Х	Α	Х	D	D	Α	Α	Α	Х	В	Х	Α	Х	Х	Х	Х
Tributoxyl Ethyl Phosphate	X	B	A	X	D	D	A	A	A	X	X	Х	X	Х	Х	Х	X
Tributyl Mercaptan	Х	B	A	Х	D	Х	D	A	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Tributyl Phosphate	D	В	A	C	D	D	B	D	X	Х	B	Х	Α	A	A	A	X
Trichloracetic Acid	D	B	A	D	D	D	B /21	D	C	Х	B /60	D	A/21	D	D	D	B
Trichlorobenzenes	X	X	A	Х	D	D	Х	A	Х	X	Х	Х	X	D	A	A	В
Trichloroethane	D	D	A	D	D	D	D	A	D	Х	D	A	B /66	D	A	A	A
Trichloroethylene (Triad)	D	D	A	D	D	D	D	C	X	X	C /21	B	A	B	B	B	B
Trichloromonofluoroethane (Freon 1		X	X	X	D	X	X	X	X	X	Х	X	X	A	X	A	A
Trichloropropane	D	D	A	X	A	A	X	A	X	X	D	A	X	D	A	A	A
Trichlorotrifluoroethane (Freon 113)		D	A	A	A	B	D	A	X	X	A	X	A	A	A	A	A
Tricresyl Phosphate	D	B	A	C	C	D	A	A	A	X	B	C	D	D	A	A	A
Tridecyl Alcohol (Tridecanol)	Х	X	A /77	X	X	B	X	B /21	X	X	X	X	X	X	Х	Х	X
Triethanol Amine	D	A	A	C	A	D	A	D	A	X	A /21	A	A	B	A	A	A
Triethyl Aluminium	Х	В	Α	D	D	Х	Х	B /21	Х	XX	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended



	NITRILE	SANTOPRENE®	PTFE	HYTREL®	NEOPRENE®	URETHANE	EPR/EPDM	VITON◎	UHMW-PE	LEATHER	POLYPROPYLENE	ACETAL	PVDF	ALUMINUM	CAST IRON	STAINLESS	HASTELLOY®
MATERIAL	z	SA	L	Ē	Ž	5	Ш		5	–	Ы	AC	<u>ه</u>	AI	ປັ	ST	Ĥ
Triethyl Amine	D	D	Α	Х	В	D	Α	Α	Х	XX	С	Α	A /49	Х	Α	Α	Α
Triethylene Glycol (TEG)	Α	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Α	Α	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Triethyl Borane	Х	В	Α	Х	D	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Trifluoroethane	Х	Х	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Trimethylene Glycol	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Trinitrotoluene (TNT)	Х	Α	Α	Х	В	Х	D	B /21	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Trioctyl Phosphate	Х	В	Α	Х	D	D	Α	В	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Triphenyl Phosphite	D	Х	Α	Х	Х	Х	Х	C /21	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Trisodium Phosphate	Α	Α	Α	Α	Α	В	Α	Α	Х	Х	Α	D	Α	D	Α	В	Α
Tung Oil	D	В	Α	(B)	Α	В	D	Α	Α	Х	Α	Х	Α	Α	В	Α	Α
Turbine Oil	Х	Х	Α	Х	В	Α	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Turbine Oil #15 (Mil -L-7808A)	Х	Х	Α	Х	D	D	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Turbo Oil #35	Х	Х	Х	Х	В	Α	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Turpentine	В	D	Α	В	D	D	D	Α	D	Х	B /49	Α	Α	Α	В	Α	В
Type 1 Fuel (Mil-S-3136)	Х	D	Α	Α	Α	В	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Type 11 Fuel (Mil-S-3136)	Х	D	Α	Х	D	B /21	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Type 111 (Fuel Mil-S-3136)	Х	D	Α	Α	D	B /21	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Univis 40 (Hydr. Fluid)	Х	D	Α	Х	В	Α	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Univolt #35 (Mineral Oil)	Х	C	Α	Х	В	Α	D	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Unsymmetrical Dimethyl Hydrazi		В	Α	Х	В	D	Α	D	Х	Х	Х	Х	A /21	В	Α	Α	Х
Urea (Carbamide)	В	Α	Α	B	Α	В	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Α	В	Х	В	В
Uric Acid	Х	Х	Α	D	Х	D	Х	Х	Х	Х	D	D	D	D	Х	В	В
Urine	Α	Α	Α	Х	D	Х	Α	Α	Α	Х	Α	С	Α	В	В	Α	Α
Valeric Acid	Х	Х	Α	Х	D	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х
Vanilla Extract	Х	Α	Α	Х	Α	Х	Х	Х	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Х
	B /21°	D	Α	Х	D	В	D	Α	Α	Α	Α	Х	Α	Α	Х	Α	Α
Vegetable Juices	Х	Α	D	Х	В	В	Α	Α	Х	Х	Х	Α	Х	С	Х	Α	Х
Vegetable Oil	Α	A	Α	Х	В	Α	Α	Α	D	A	Α	Α	Α	Α	B	Α	Α
Versilube	Х	Х	Α	Х	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Versilube F-50	X	Х	Α	Х	A	A	Α	Α	Α	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Vinegar	В	Α	Α	C	В	В	Α	Α	Α	Α	Α	B	Α	D	C	Α	Α
Vinyl Acetate	D	B	A	Х	D	D	B	A	D	X	B /27	Х	A	В	A	A	A
Vinyl Chloride (Chloroethylene)	Х	Х	A	X	D	Х	C	A	X	Х	D	X	A	D	B	Α	A
Walnut Oil	X	X	A	X	B	X	X	A	X	X	Х	X	X	X	X	Х	X
"Water, Acid Mine"	A	A	A	Х	C	C	A	A	A	X	A	A	A	D	D	A	A
"Water, Fresh"	A	A	A	A	A	A	A	В	A	A	A	A	A	A	B	A	A
"Water, Distilled"	A	A	A	Х	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	_		A
"Water, Salt"	A ″ v	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	D	D	C	X
"Water-Brine, Process, Beverage"		A	D	X	A	D	A	A	A	X	Х	X	X	X	X	X	X
Waxes	D	X	A	X	A	A	B	A	A	X	D	A	D	D	D	D	A
Wemco C	X	X	A	X	B	A	D	A	X	X	X	A	X	X	X	A	X
Whey Whickey and Wines	A	A	X	X	X	X	X	A	X	X	X	X	X	B	X	A	X
Whiskey and Wines	A	A	A	B	A	D	A	A	A	X	A	A	A	D	D	A	A
White Liquor (Pulp Mill) White Pine Oil	A	A	A	X	A	D X	A	A	X	X	X X	X A	X X	X	X	X	X X
White Phile Oli	Х	Α	Α	D	D	λ	D	Α	Α	Х	λ	A	λ	Х	Х	λ	Λ

A = Excellent, B = Good, C = Fair to Poor, D = Not recommended

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups. *All degrees are in Celsius



Santoprene[®] s **A** registered trademark of Advanced Elastomer Systems, L.P. Hytrel[®] is **A** registered trademark of E.I. du Pont de Nemours and Company. Neoprene[®] is **A** registered trademark of the DuPont Corporation. Viton[®] is **A** registered trademark of of DuPont Dow Elastomers. Hastelloy[®] is **A** registered trademark name of Haynes International, Inc.



Throughout the past eight decades, ARO fluid management products have made businesses more competitive, cost-efficient and performance driven.

Contact us today with any of your fluid needs.



www.AROzone.com

Fluid_Management_EMEA@irco.com



Distributed by:

www.AROzone.com

arosupport@irco.com

youtube.com/aropumps



About Ingersoll Rand

Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), driven by an entrepreneurial spirit and ownership mindset, is dedicated to helping make life better for our employees, customers and communities. Customers lean on us for our technology-driven excellence in mission-critical flow creation and industrial solutions across 40+ respected brands where our products and services excel in the most complex and harsh conditions. Our employees develop customers for life through their daily commitment to expertise, productivity and efficiency. For more information, visit www.IRCO.com.