

ATIVE A EFICIÊNCIA NA PRODUÇÃO USANDO A SOLUÇÃO DAS BOMBAS DE PISTÃO ARO

Aumento da economia. Maior eficiência.
Redução do TAT.

Sobre o cliente

Nosso cliente se destaca como uma proeminente marca nos negócios de instrumentos e produtos automotivos, reconhecida por ser pioneira em excelência e inovação como uma empresa de tecnologia automotiva.

Eles trabalham com muitos dos principais fabricantes de automóveis como Honda, TVS e Ather Energy, solidificando a sua reputação como fornecedor de confiança na indústria.

Desafios e requisitos

Eles estavam seguindo o processo manual de distribuição de selante usando cartuchos de selante para aplicação em sua unidade de produção. O desafio era que os custos recorrentes dos cartuchos de selante estava aumentando, por isso era necessária uma solução mais econômica, mas que não compromettesse a qualidade.

Solução

A equipe da ARO juntamente com o seu distribuidor, a Ellsworth Adhesives, que é o fornecedor de adesivos do cliente colaboraram de maneira próxima para entender os requisitos e os desafios. Ao identificar as ineficiências no processo de aplicação do selante, nós propusemos uma solução que envolvia a transição de cartuchos de selante para baldes de selante, o que reduziria os custos recorrentes.

Após uma análise criteriosa e discussões com a equipe de aplicações, a equipe da ARO sugeriu:

- Utilizar baldes em vez de cartuchos
- Uma solução de bomba de pistão exclusiva projetada para atender aos requisitos do cliente

A ARO recomendou a instalação da bomba 65:1 com o sistema de elevador de um poste e também acessórios relacionados que foram personalizados com um bico de aplicação e um Robô XY para atender aos seus requisitos únicos. A bomba foi integrada em seu processo de fabricação para facilitar a aplicação dos selantes usando baldes e não cartuchos.

A vantagem da ARO:

- Foi instalada uma solução de bomba de pistão em 60 dias
- Todo o processo foi automatizado, eliminando operações manuais
- O TAT do eficiente sistema de bombeamento foi reduzido em **67%**

Resultados

Com a instalação da solução da bomba ARO, o cliente percebeu uma redução substancial dos custos de aplicação de selante e um aumento da eficiência do processo. A operação eficiente da bomba facilitou a distribuição precisa e consistente dos selantes, melhorando a confiabilidade geral do processo e a qualidade do produto.

A solução da bomba foi entregue no prazo acordado para os pedidos subsequentes, aumentando a sua confiança nos recursos da ARO. Adicionalmente, nosso suporte abrangente ao cliente durante toda o processo de instalação garantiu uma integração perfeita e o desempenho ideal da solução de bomba.



Entre em contato com um distribuidor autorizado da ARO para obter uma demonstração de produto e conhecer todas as diversas configurações de material disponíveis para atender aos seus requisitos de compatibilidade.

www.arozone.com/electric-diaphragm-pumps
youtube.com/aropumps
arotechsupport@irco.com
 0800 77 123 36



Sobre a Ingersoll Rand Inc.

A Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), impulsionada por um espírito empreendedor e uma mentalidade de propriedade se dedica a ajudar a melhorar a vida de nossos funcionários, nossos clientes e nossas comunidades. Os clientes confiam em nós para a criação de fluxos de excelência impulsionados por tecnologia que são essenciais para a missão e soluções industriais em parceria com mais de 40 marcas respeitadas em que nossos produtos e serviços são bem-sucedidos mesmo nas condições mais complexas e adversas. Nossos funcionários fidelizam os clientes com o comprometimento diário com o conhecimento, a produtividade e a eficiência. Para mais informações, acesse www.IRCO.com.

Nós estamos comprometidos com a aplicação de práticas sustentáveis de impressão
 ©2023 Ingersoll Rand