

# **Gardner Denver**

## A la cabeza en innovación en compresores exentos de aceite

Un nuevo concepto de eficiencia energética

### **PureAir**

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Gestión de datos  
segura iConn



# PureAir de Gardner Denver

– Garantía de aire comprimido 100 % libre de aceite



## El mejor seguro de aire comprimido que pueda imaginar

Como fabricante y proveedor de compresores exentos de aceite desde hace más de 90 años, Gardner Denver está comprometido con la calidad y la innovación, así como con las necesidades comerciales y operativas de sus clientes. El desarrollo de nuestra gama PureAir es la mejor prueba de ello.

Nuestros compresores exentos de aceite están ayudando a las industrias de todo el mundo a satisfacer y superar los objetivos de calidad y producción en los sectores de alimentación y bebidas, farmacéutico, electrónico, sanitario y de generación de energía, entre muchos otros.

Estamos a la vanguardia en tecnología de compresión sin aceite gracias a innovaciones revolucionarias como Ultima.

## La gama más amplia de tecnología de aire comprimido sin aceite

La pureza del aire es un factor muy importante para muchas aplicaciones en las que el más mínimo derrame de aceite puede deteriorar el producto o los equipos de producción.

Dependiendo de la aplicación, una tecnología concreta puede ser mucho más adecuada que otra, al igual que sucede con los distintos rangos de rendimiento.

Al elegir Gardner Denver, cuenta con la garantía de obtener la mejor solución posible para su aplicación, incluidos los equipos de tratamiento de aire. Además de las tecnologías sin aceite habituales, Gardner Denver ofrece soluciones realmente únicas en el mercado.



# CLASE ISO: CERO Y SIN SILICONA

Sea cual sea la aplicación,  
Gardner Denver tiene la  
solución perfecta **de aire  
sin aceite.**

## Ventajas del aire comprimido sin aceite



### Cumplimiento normativo sin riesgos

Hay procesos que necesitan aire limpio, seco y libre de aceite sin riesgo de contaminación. Un compresor exento de aceite le aporta tranquilidad tanto en el funcionamiento del sistema como en su actividad empresarial.



### Funcionamiento sin complicaciones

El aire cargado de aceite puede perjudicar a los sistemas de tratamiento de aire y los equipos del proceso. Como consecuencia, a los equipos electrónicos pueden sufrir daños y provocar paradas y gastos innecesarios.



### Reducción de los costes de mantenimiento y ahorro de energía

Un auténtico compresor exento de aceite no contiene aceite en la cámara de compresión. De esta forma, reduce al mínimo los requisitos de filtrado y las caídas de presión, lo que redunda en un ahorro energético



### Mayor sostenibilidad

Un aire de alta calidad y libre de contaminantes permite disfrutar de un sistema de aire comprimido altamente eficiente.

**Ultima™**

# Eficiencia libre de aceite garantizado

**Rango de presión**

De 4 a 10 bar

**Caudal volumétrico**

De 6,7 a 23,3 m³/min

**Potencia del motor**

De 75 a 160 kW

**GERMAN**   
**ENGINEERING**  
 DESIGN&MANUFACTURE

## Ultima™ suministra a todos los niveles

Ultima es un revolucionario compresor PureAir exento de aceite. El diseño exclusivo de esta nueva gama de compresores Gardner Denver, utiliza una bomba de aire de baja y alta presión. Cada elemento de compresión individual es impulsado por un motor síncrono de imanes permanentes y velocidad variable, lo que ofrece niveles de eficiencia excepcionales frente a la tecnología libre de aceite tradicional. Considerando que el mayor coste en el ciclo de vida de un compresor es la energía para hacerlo funcionar, el diseño exclusivo de Ultima nos ha permitido combinar el máximo rendimiento con la máxima eficiencia, y con un tamaño un 37 % menor que un compresor exento de aceite de dos etapas.

**EL MEJOR  
DE SU  
CATEGORÍA**

### Relación peso/potencia inigualable

Ultima contribuye al ahorro de costes de muchas maneras. No sólo ofrece una excelente eficiencia y reduce considerablemente los costes del ciclo de vida, Ultima requiere un promedio de 3,4 m³ menos de espacio (o hasta un 37 % menos) que un compresor exento de aceite convencional de dos etapas. Esto permite una fácil instalación en un espacio reducido. Además, proporciona un ahorro en los costes de propiedad.



# 13%

Hasta un

**de ahorro energético**

en comparación con la tecnología convencional libre de aceite

**Ultima™**

Compresor de tornillo y velocidad variable de dos etapas exento de aceite con dos motores magnéticos permanentes

Ofrece **aumentos significativos** en la eficiencia y supera los objetivos medioambientales.



**SOLO  
69dB(A)**

## Ultima™ – Un negocio rentable

El exclusivo diseño patentado ofrece numerosos beneficios a los usuarios de aire comprimido:

### Los más altos niveles de eficiencia

- Hasta un 13 % de ahorro en comparación con el estándar del sector

### Rendimiento óptimo con cualquier carga

- Accionamiento individual de los elementos de compresión de alta y baja presión
- No requiere engranajes

### La mejor huella de su categoría

- Hasta un 37% menos de espacio en comparación con el estándar del sector

### El compresor más silencioso de su categoría

- Máx. de 69 dB(A) (refrigerado por agua) y 70 dB (A) (refrigerado por aire)
- Fácil instalación en el punto de uso

### Adaptabilidad total entre 75 kw y 160 kw

- Posibilidad de actualizar el compresor Ultima si la demanda aumenta
- Disponibilidad inmediata, sin plazos de entrega ni tiempo de parada para la instalación
- Mucho más económico que la inversión en un compresor nuevo o adicional

### Consumo mínimo de energía en vacío

- Hasta un 45 % de ahorro en comparación con el estándar del sector

### Recuperación de calor muy eficiente

- 100 % de recuperación de todo el calor generado por el compresor
- El primer compresor exento de aceite y refrigerado por aire que puede utilizarse para recuperar el calor del proceso

### Exento de aceite y silicona

- Nivel máximo de calidad de aire
- Certificación de clase 0

### Fácil instalación

- No requiere canalizaciones
- Pasa por prácticamente cualquier puerta

### Solución iconn industry 4.0

- Mantenimiento proactivo
- Sin cortes de servicio imprevistos
- Solución gratuita

### Numerosas opciones adicionales para todo tipo de necesidades

- Variante para exteriores, conexión HOC, U-Cooler, etc



# Ultima™

## Unidad de diseño exclusivo

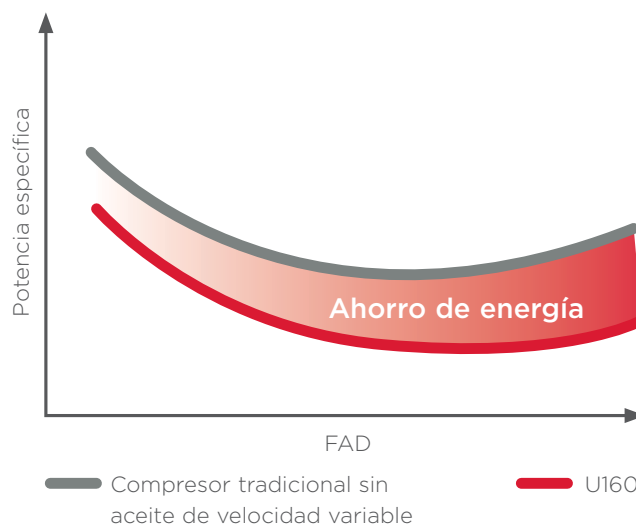
Los compresores exentos de aceite tradicionales son accionados por un sólo motor mediante una caja de engranajes que, a su vez, impulsa los airends de alta y baja presión. Las cajas requieren aceite y producen fricción, lo que equivale a una pérdida de energía. Ultima utiliza motores de ultra alta eficiencia que sustituyen la caja de engranajes, y es el único motor que optimiza el rendimiento en toda la gama de volumen, ya que los airends pueden accionarse a diferentes velocidades dependiendo de la demanda. Con un único motor para ambos airends esto no es posible. Aquí es donde el Ultima destaca y es difícil de superar.

El diseño del Ultima utiliza una “caja de engranajes digital” inteligente que supervisa continuamente y ajusta independientemente las velocidades de cada airend, asegurando la máxima eficiencia y las relaciones de presión en todo momento.

## Airend de eficiencia premium

A diferencia de la mayoría de los airends sin aceite que sucumben rápidamente a la degradación del rendimiento, las bombas de aire alemanas diseñadas y fabricadas por Ultima usan un revestimiento especial para asegurar la máxima eficiencia y protección durante toda la vida útil del compresor.

### Eficiencia - 160 kW a 10 bar (g)





## Refrigerado por aire con recuperación de calor - Eficiencia máxima

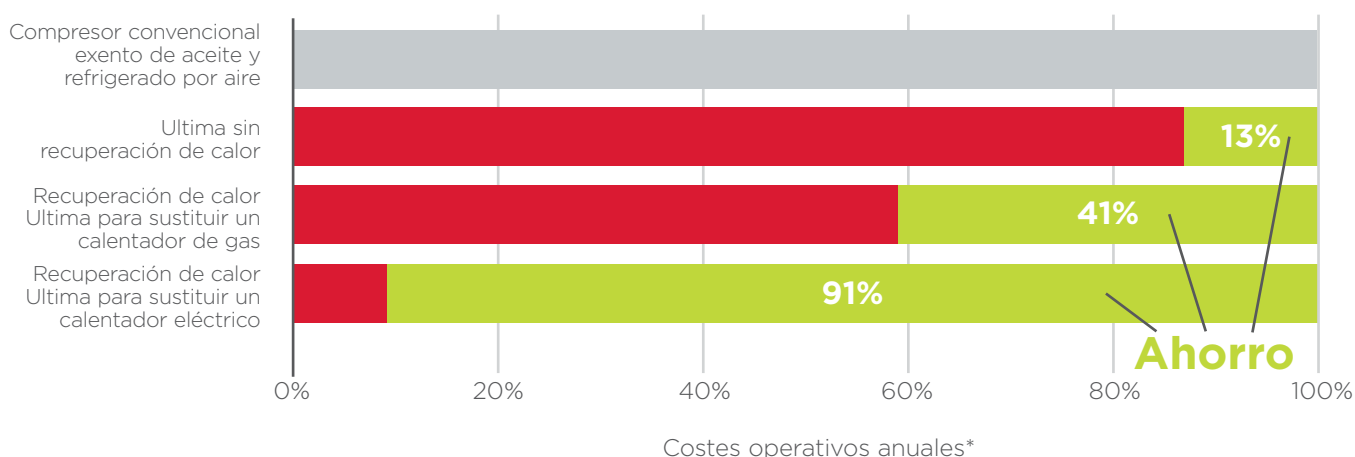
**Ultima™**

Compresor de tornillo y velocidad variable de dos etapas exento de aceite con dos motores magnéticos permanentes



Ultima refrigerado por aire

## Comparación de costes operativos anuales



## Sistema de refrigeración único

El innovador y patentado sistema de refrigeración de paquete cerrado de Ultima permite recuperar hasta el 98 % del calor generado por el proceso de compresión. Esta energía se puede utilizar para calentar el agua del proceso hasta temperaturas de 85°C.

Otra interesante característica es la posibilidad de utilizar Ultima en **modo de refrigeración híbrido**. Dependiendo del método de refrigeración más económico en cada momento (p. ej., en caso de cambio de disponibilidad de agua para refrigeración en función de la estación), Ultima puede funcionar con refrigeración por aire o agua o mediante una combinación de ambas.

\* Funcionamiento a 20 m³/min 8 bar, 4000 horas anuales, precio de la electricidad de 15 ct/kWh, precio del gas de 5 ct/kWh

## EnviroAire (VS)

# Costes reducidos durante todo el ciclo de vida

Compresores de tornillo rotativo exentos de aceite con inyección de agua



**Rango de presión**

De 5 a 10 bar



**Caudal volumétrico**

De 0,32 a 18,55 m<sup>3</sup>/min



**Potencia del motor**

De 15 a 110 kW



## EnviroAire - su recurso para reducir costes

Nuestro diseño exclusivo reduce las velocidades y las temperaturas. Como resultado, el rendimiento mejora y el desgaste de los componentes disminuye. El uso de un motor de transmisión directa y de una sola etapa, sin engranajes ni correas, maximiza la eficiencia. Para evitar cualquier derroche de energía, la velocidad variable adapta en todo momento el suministro de aire comprimido a la demanda de la aplicación.

### Aire comprimido sin aceite de máxima calidad para todas las aplicaciones

- ▶ Elemento de compresión de transmisión directa y de una sola etapa que maximiza la eficiencia y minimiza el mantenimiento
- ▶ Inyección de agua de alta calidad que lubrica, refrigera y sella el proceso de compresión maximizando la eficiencia
- ▶ La tecnología de velocidad variable permite reducir los costes energéticos
- ▶ La carcasa completamente silenciada y empaquetada reduce el ruido y simplifica la instalación
- ▶ Las completas funciones de control garantizan un funcionamiento seguro y fiable e incluyen la capacidad de comunicación remota
- ▶ Disponible con control remoto iConn - Conexión IoT



## EnviroAire (VS)

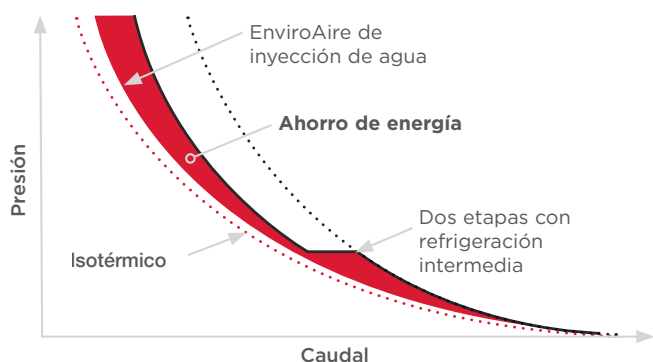
Compresor de tornillo con  
inyección de agua de una etapa  
exento de aceite

El mayor elemento de coste de un compresor a lo largo de su vida útil es la energía necesaria para su funcionamiento. Gardner Denver incorpora tecnologías de ahorro energético en **cada etapa de diseño** para ofrecer un compresor más resistente e inteligente.

## Ahorros de energía

La inyección de agua conlleva bajas temperaturas, y las bajas temperaturas significan una compresión más eficiente.

## Diagrama de compresión



## La respuesta perfecta a su demanda de air

Los compresores de velocidad variable de Gardner Denver gestionan de forma eficiente y fiable la demanda variable de aire. El compresor de velocidad variable adecuado permite conseguir ahorros de energía considerables y un suministro de aire estable a una presión constante.

## Mantenimiento reducido

Nuestros compresores exentos de aceite están fabricados para durar, con un diseño robusto y sencillo que facilita su mantenimiento. También los hemos fabricado para que sean fáciles de utilizar, con una variedad de opciones que le aseguran el control permanente de su suministro de aire.

## La gama DH ofrece tranquilidad total

- Menos piezas móviles, menos fallos
- Las velocidades reducidas y la compensación de cargas de los cojinetes prolongan la vida útil hasta 36.000 horas y reducen los costes de funcionamiento
- Las bajas temperaturas de funcionamiento reducen el desgaste de los componentes
- La ausencia de aceite y piezas cargadas de aceite ahorra tiempo y dinero

## EnviroAire T/TVS

# Diseño innovador exento de aceite



### Rango de presión

De 4 a 10 bar



### Caudal volumétrico

De 8,89 a 51,1 m³/min



### Potencia del motor

De 75 a 315 kW

## Fiabilidad excepcional para las aplicaciones demandadas

La nueva gama de compresores de tornillo rotativo exenta de aceite de dos etapas ha sido diseñada centrándose en la seguridad operacional de las aplicaciones demandadas. Su innovadora construcción proporciona un rendimiento de vanguardia, un control exhaustivo y una fiabilidad excepcional. El sofisticado controlador Delcos XL protege su inversión supervisando constantemente los parámetros operacionales. El elemento de compresión, desarrollado y fabricado por Gardner Denver, opera a temperatura baja y constante reduciendo los costes del ciclo de vida del compresor. Con un fácil mantenimiento y una completa cobertura de la garantía asegurada, los operadores eliminan cualquier posible riesgo para su negocio.



### El premio a la gama D ganadora

- ▶ Eficiencia de calidad superior con la ejecución de dos etapas de la unidad compresora
- ▶ Alta calidad del motor eléctrico IE3, IE4 opcional
- ▶ Refrigeración eficiente del motor
- ▶ Altas temperaturas ambientales de hasta 45 °C
- ▶ Controlador de pantalla táctil Delcos XL con supervisión mejorada
- ▶ Circuito del agua de refrigeración cerrado para la refrigeración de la unidad compresora
- ▶ Disponible con control remoto iConn - Conexión IoT



## EnviroAire T-TVS

Compresor de tornillo de dos etapas exento de aceite

Rendimiento de vanguardia: componentes **de alta eficiencia**, bajas pérdidas de presión, temperaturas bajas y control económico.

### Perfecto control y rendimiento



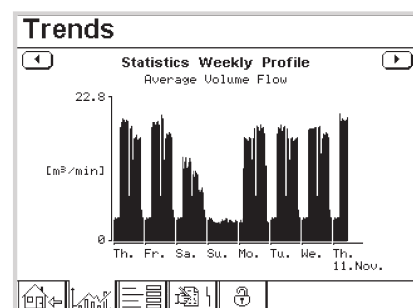
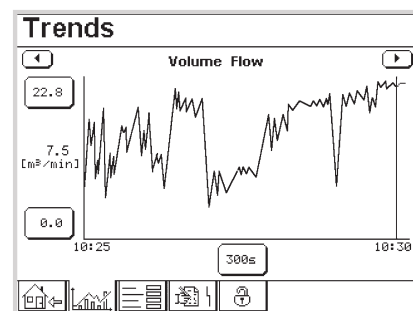
Delcos XL – Innovador controlador con pantalla táctil

### Fácil de mantener

El diseño de estos equipos garantiza que los puntos de servicio sean de fácil acceso. Las puertas laterales están articuladas y son extraíbles para permitir el acceso completo a todos los puntos de servicio. El número reducido de partes móviles reduce aún más los costes de mantenimiento.

### Diagramas de Tendencia

La posibilidad de mostrar análisis detallados del sistema en forma de diagramas y gráficos de tendencia permite ajustar con precisión los parámetros de funcionamiento para maximizar la eficiencia.



## EnviroAire S

# Configuración del compresor



### Rango de presión

De 8 a 10 bar



### Caudal volumétrico

De 21,2 a 106,0 m³/h



### Potencia del motor

De 4 a 15 kW



## Sin contaminantes. Sin riesgos. 100 % libre de aceite

La pureza del aire comprimido es crucial para muchos sectores, como la medicina, la investigación y la biotecnología. La nueva Serie S de compresores scroll exenta de aceite de Gardner Denver no utiliza aceite en ninguna parte y se ha certificado ISO 8573-1 Clase 0 y sin silicona, lo que representa el nivel de calidad del aire más alto posible.

Además del cumplimiento de los requisitos legales, la tecnología scroll sin aceite reduce los costes de propiedad evitando las sustituciones de filtro, el tratamiento de condensación de aceite y la energía empleada para combatir la pérdida de presión provocada por la filtración.

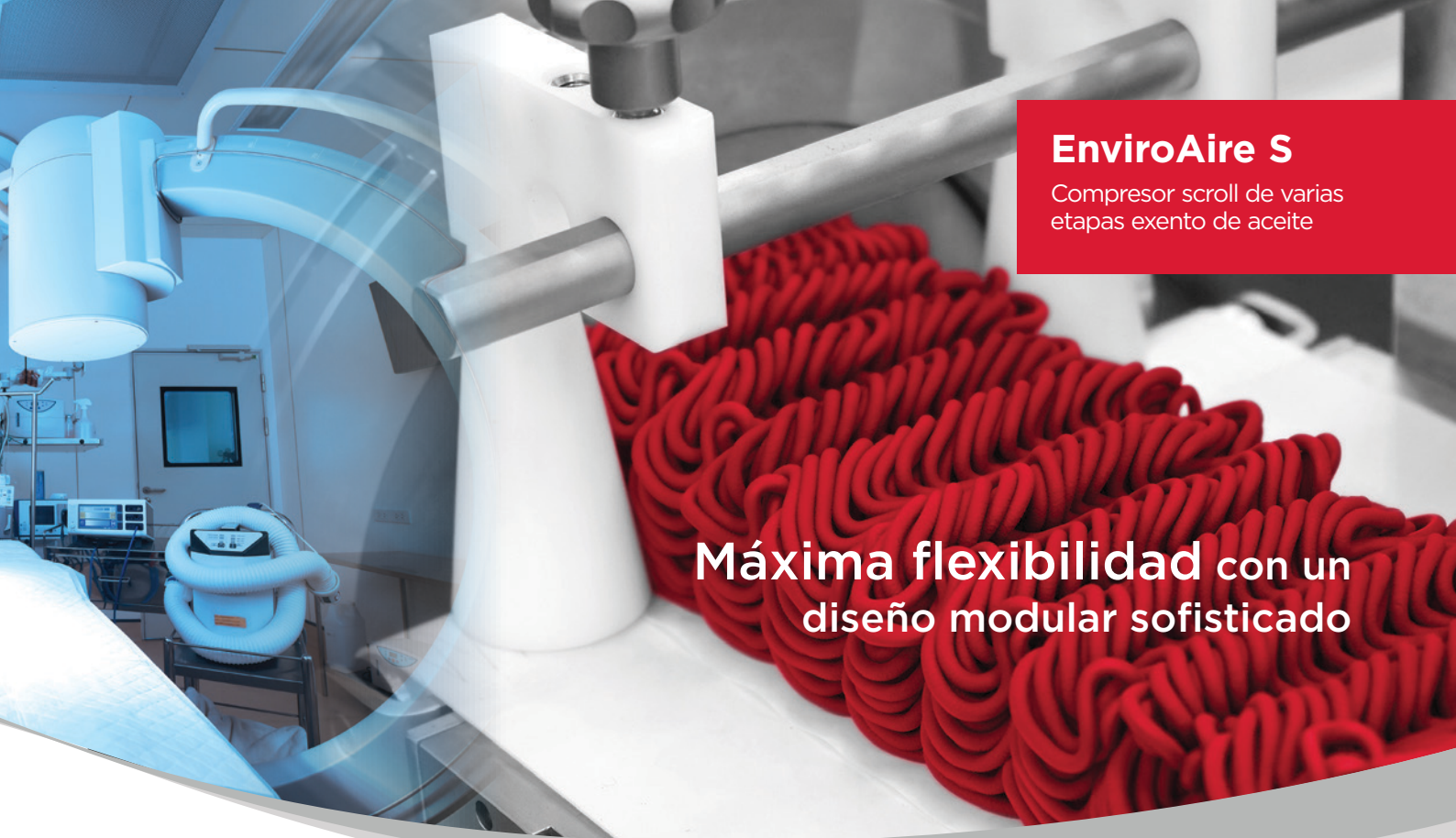
### Serie S de Gardner Denver

- ▶ Diseño 100% libre de aceite
- ▶ Alta fiabilidad
- ▶ Funcionamiento continuo, ciclo de servicio del 100%
- ▶ Bajo consumo energético
- ▶ Bajos niveles de vibración y sonido
- ▶ Diseño compacto
- ▶ Sin apenas mantenimiento debido al menor número de piezas móviles

### Configuración del compresor

Según los requisitos de la aplicación, la versátil Serie S de Gardner Denver está disponible en distintos tamaños de kW. La gama de compresores scroll comienza con las unidades Simplex de 4, 6 y 8 kW y las unidades Duplex de 7, 11 y 15 kW. El diseño del compresor es muy limpio, sencillo y de fácil mantenimiento.





## EnviroAire S

Compresor scroll de varias etapas exento de aceite

**Máxima flexibilidad con un diseño modular sofisticado**



Duplex

### Control y supervisión

La Serie S de Gardner Denver está disponible con distintas opciones de controlador. Las versiones Simplex pueden estar equipadas con el panel de relés básico u opcionalmente con el controlador electrónico HMI Deluxe.

El control HMI Deluxe opcional de Gardner Denver incorpora gráficos de navegación fáciles de utilizar que ponen al alcance de la mano información interactiva e intuitiva. Con un servidor web integral incorporado, mediante conexión ModBus TCP Ethernet, estos controladores ofrecen visibilidad del sistema de compresor scroll desde cualquier ordenador o dispositivo móvil con conexión a Internet.

## EnviroAire S

- 1 Drenaje de condensado automático
- 2 Armazón rígido
- 3 Filtro de entrada de 5 micras
- 4 Ranuras en horquilla para fácil manipulación
- 5 Diseño exclusivo de cámaras - Refrigeración y facilidad de mantenimiento maximizadas
- 6 Postenfriadores industriales grandes
- 7 Motor TEFC eficiente Premium
- 8 Ventilador de refrigeración de alto volumen
- 9 Caja de sonido de bajo sonido
- 10 Aislantes de vibración internos



# Cómo añadir mas valor

## Instalaciones a medida

La creciente complejidad de las instalaciones de producción y los requisitos de los sistemas, unida al incremento de los costes energéticos y las tasas por emisión de carbono, hacen que sea **vital evaluar correctamente** las especificaciones de los sistemas de aire comprimido. Su rendimiento y eficiencia determinan el impacto medioambiental de la empresa y afectan a sus resultados financieros.

Los sistemas de aire comprimido Gardner Denver utilizan la tecnología más avanzada y ofrecen soluciones de alta eficiencia energética con **bajos costes durante todo el ciclo de vida**.

## Sistema de recuperación de calor integrado

El eficiente sistema de recuperación de calor integrado de Gardner Denver permite lograr un ahorro energético y económico considerable. Puede instalarse de fábrica o suministrarse como kit de actualización con todos los tubos y conexiones necesarios.



**Agua caliente**



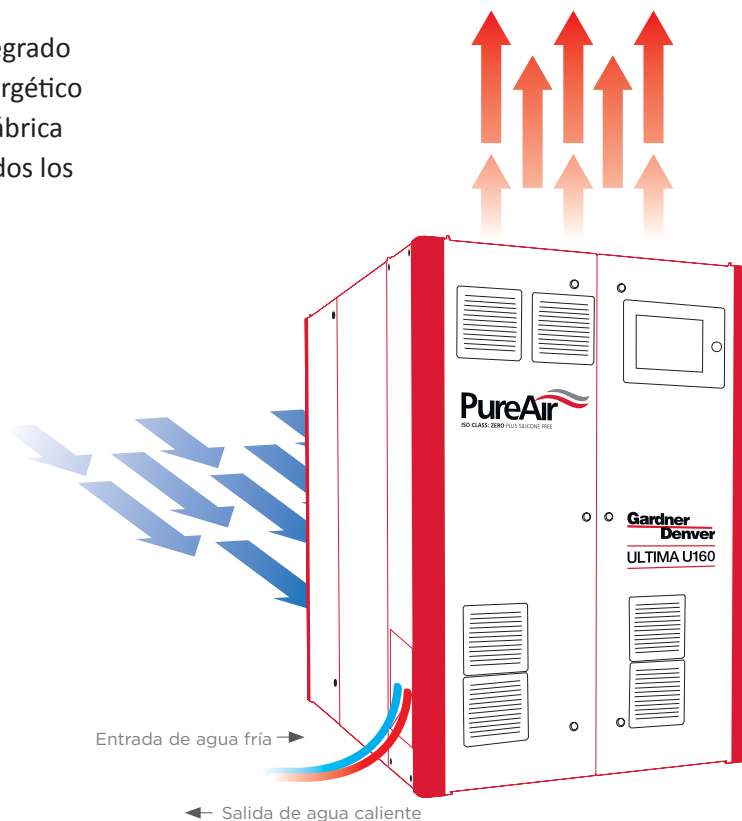
**Calefacción**



**Proceso industrial**



**Aire caliente a presión**



Ultima refrigerado por aire con recuperación de calor para aplicación de calentamiento del proceso





## Las soluciones de tratamiento de aire de Gardner Denver, **¡un paso por delante!**

### Tratamiento de aire comprimido a medida

Una solución de aire eficiente e inteligente es más que una línea de compresores de alta calidad. Es una combinación de experiencia y productos de generación de aire, filtrado, secado, condensado y purificación. Los sistemas de aire comprimido de Gardner Denver proporcionan no sólo paquetes de compresión, sino también una gama completa de sistemas de tratamiento de aire.

### Generación de nitrógeno **in situ**

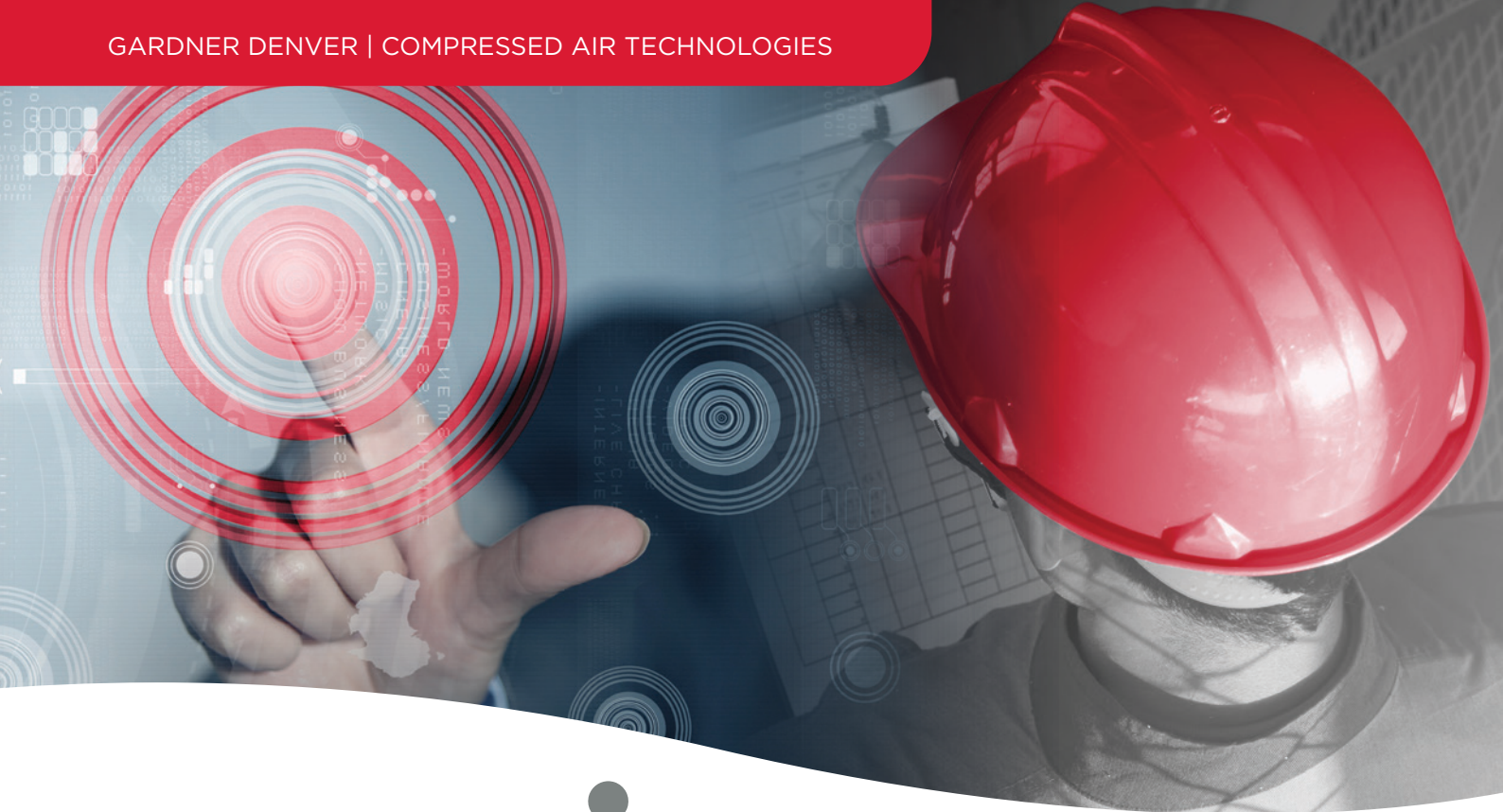
El uso de aire comprimido de alta calidad para alimentar los generadores de nitrógeno garantiza un servicio prolongado y un rendimiento óptimo. Los compresores Gardner Denver y los paquetes de tratamiento que incluyen secadores y filtros hacen que el suministro de aire sea de la más alta calidad para la generación de nitrógeno. El nitrógeno puede producirse incluso a partir de una capacidad adicional en su sistema de aire comprimido existente con un mínimo de espacio adicional.

### Secuenciador GD Connect 12 con hasta un **35% de ahorro de energía**

Los sistemas de compresión constan generalmente de varios compresores que suministran aire a un colector común. La capacidad combinada de estas máquinas suele ser superior a la demanda máxima de la instalación. Para garantizar el nivel máximo de eficiencia del sistema, es esencial utilizar el sistema de gestión de aire GD Connect.



GD Connect 12



# iConn

by Gardner Denver

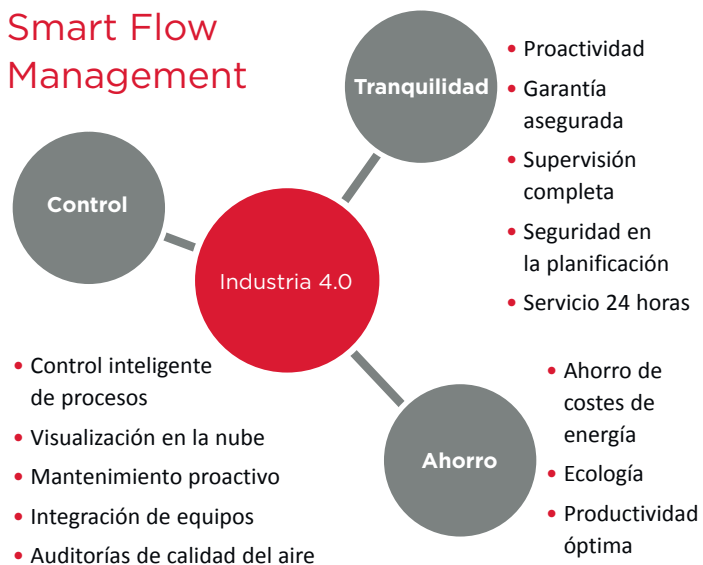
## La solución iConn Industry 4.0

Ultima, a través del controlador, está preparado para iConn. iConn es el nuevo servicio de monitorización en tiempo real, inteligente e intuitivo que ofrece información en profundidad y en tiempo real del sistema a los usuarios de aire comprimido. Permite planificar la producción de forma precisa y con total tranquilidad, generando datos y estadísticas que mantienen informados a los usuarios sobre el rendimiento además de indicar los problemas potenciales.

## PureCare

Desarrollado específicamente para nuestra gama de productos sin aceite, los programas de servicio Gardner Denver PureCARE van más allá de los sistemas de servicio tradicionales para garantizar que no se interrumpa el suministro de aire comprimido de calidad y se consiga un rendimiento óptimo del compresor. De esta manera, le proporcionamos la tranquilidad que necesita en sus procesos de producción y presupuesto.

## Smart Flow Management



## PureCARE

PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME

Los planes de servicio PureCARE son realizados por técnicos formados específicamente en la fábrica de Gardner Denver para mantener el aire comprimido sin aceite en condiciones óptimas, con la calidad y el rendimiento inigualables de las piezas originales. Cada plan de servicio PureCare está adaptado a su aplicación específica y las circunstancias del cliente, asegurando la fiabilidad del sistema y la productividad y optimización de los costes.



# Datos técnicos de la gama de productos exenta de aceite de Gardner Denver



## Gardner Denver Ultima™

Modelo	Método de enfriamiento	Presión nominal	Motor de accionamiento	FAD a 8 bar g <sup>1)</sup> Mín. - Máx.	FAD a 10 bar g <sup>1)</sup> Mín. - Máx.	Nivel de ruido <sup>2)</sup> al 100% de la carga	Dimensiones L x An x Al	Peso
		bar g	kW	m³/min	m³/min	dB(A)	mm	kg
U75	Aire	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					63	2044 x 1394 x 1992	2750
U90	Aire	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U110	Aire	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U132	Aire	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					66	2044 x 1394 x 1992	2750
U160	Aire	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					69	2044 x 1394 x 1992	2750

## Gardner Denver EnviroAire (VS) 15-110 Velocidad Fija

Modelo	Método de Refrigeración	Presión nominal		Velocidad nominal del motor	Aire libre entregado <sup>1)</sup> (m³/min)		Nivel de ruido <sup>2)</sup>	Dimensiones L x An x Al	Peso
		bar g	bar g		8 bar g	8 bar g			
EnviroAire 15	Aire	8	10	15	2,30	1,80	68	1345 x 880 x 1612	672
	Agua						65		624
EnviroAire 22	Aire	8	10	22	3,50	2,89	68	1345 x 880 x 1612	691
	Agua						65		643
EnviroAire 37	Aire	8	10	37	5,86	5,14	71	1722 x 920 x 1659	960
	Agua						61		860

## Velocidad Variable

Modelo	Método de Refrigeración	Presión nominal		Velocidad nominal del motor	Aire libre entregado <sup>1)</sup> (m³/min)		Nivel de ruido <sup>2)</sup>	Dimensiones L x An x Al	Peso
		min.	max.		min.	max.			
EnviroAire VS 15	Aire	5	10	15	0,34	2,25	67	1345 x 880 x 1612	687
	Agua						64		639
EnviroAire VS 22	Aire	5	10	22	0,69	3,37	67	1345 x 880 x 1612	687
	Agua						64		658
EnviroAire VS 37	Aire	5	10	37	1,22	6,42	71	1722 x 920 x 1659	995
	Agua						61		895
EnviroAire VS 50	Aire	5	10	50	1,23	7,54	73	2158 x 1412 x 1971	1570
	Agua						73		1490
EnviroAire VS 75	Aire	5	10	75	1,86	11,34	75	2158 x 1412 x 1971	1890
	Agua						75		1810
EnviroAire VS 110	Agua	5	10	110	3,17	18,46	78	2158 x 1412 x 1971	2200

## EnviroAire T-TVS

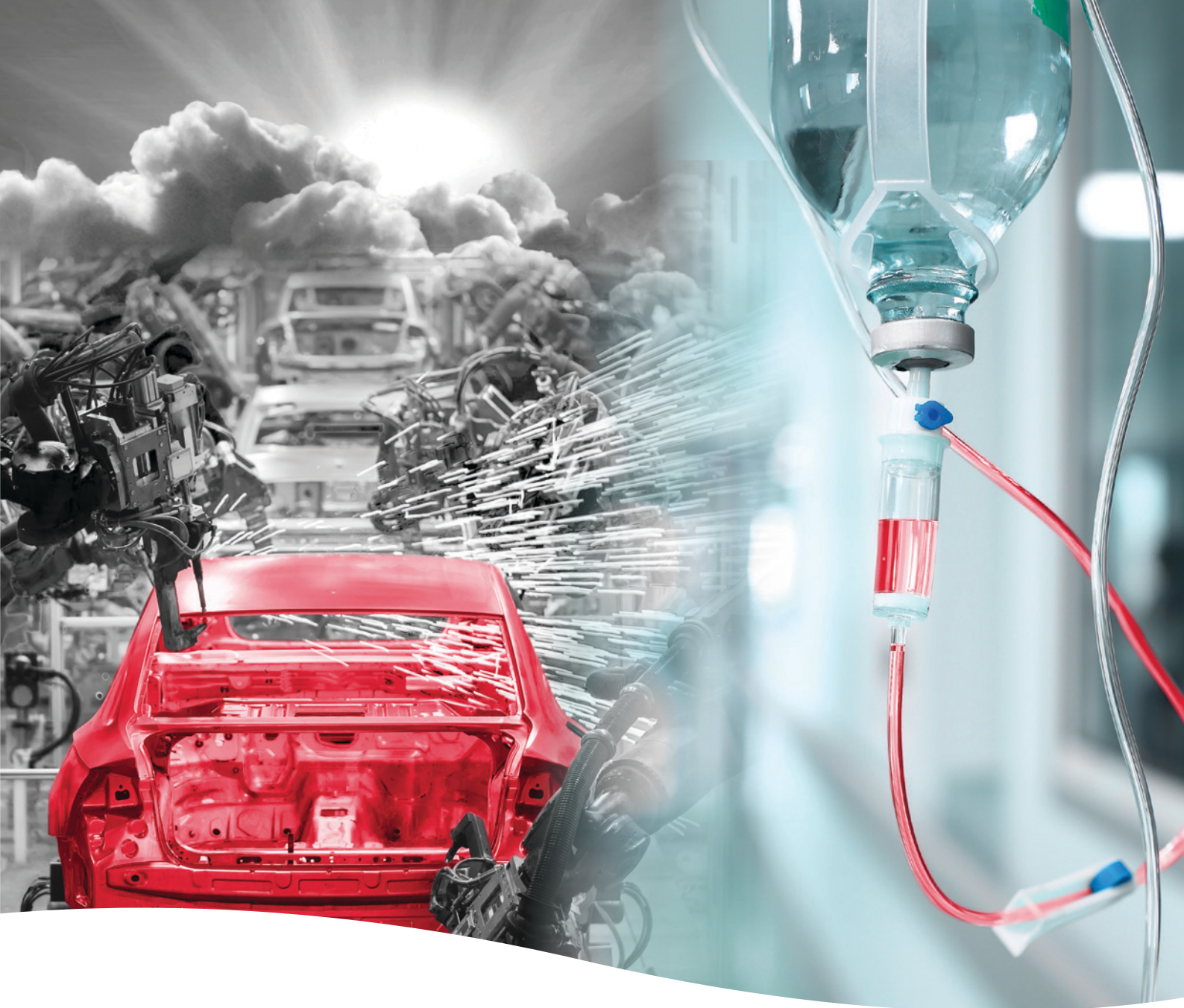
## Velocidad Fija - Enfriado por aire y agua

Modelo	Método de Refrigeración	Motor de Accionamiento	Presión nominal	Aire libre entregado <sup>1)</sup> (m³/min)		Dimensiones L x An x Al	Nivel de ruido <sup>2)</sup> dB(A)		Peso
		kW	bar g	8 bar g	10 bar g	mm	8 bar g	10 bar g	kg
EnviroAire T75	Aire	75	8 - 10	12,91	10,63	2597 x 1744 x 2001	75	74	3023
	Agua						72	70	3223
EnviroAire T90	Aire	90	8 - 10	15,65	13,79	2597 x 1744 x 2001	76	75	3223
	Agua						73	72	3423
EnviroAire T110	Aire	110	8 - 10	19,51	17,39	2597 x 1744 x 2001	77	77	3265
	Agua						75	74	3465
EnviroAire T132	Aire	132	8 - 10	22,39	20,5	2597 x 1744 x 2001	78	78	3432
	Agua						77	76	3632
EnviroAire T160	Aire	160	10	-	22,33	2597 x 1744 x 2001	-	78	3644
	Agua						-	77	3844
EnviroAire T165	Aire	160	8 - 10	29,0	24,9	3300 x 1994 x 2190	78	78	5170
	Agua			29,1			77	78	4715
EnviroAire T200	Aire	200	8 - 10	35,8	32	3300 x 1994 x 2190	81	81	5515
	Agua			36,1			80	81	5060
EnviroAire T250	Aire	250	8 - 10	44,1	37,2	3300 x 1994 x 2190	84	83	5670
	Agua			44,5			81	82	5215
EnviroAire T315	Aire	315	8	49,2	N.A.	3300 x 1994 x 2190	87	N.A.	5975
	Agua		8 - 10		44,5		81	82	5520

## De velocidad variable

Modelo	Método de Refrigeración	Motor de Accionamiento	Presión nominal	Aire libre entregado <sup>1)</sup> (m³/min)		Dimensiones L x An x Al	Nivel de ruido <sup>2)</sup> al 70% de la carga	Peso
		kW	bar g	min.	max.	mm	dB(A)	kg
EnviroAire TVS 110-8	Aire	110	4 - 8	8,89	19,51	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Agua						72	3478
EnviroAire TVS 110-10	Aire	110	4 - 10	10,51	17,68	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Agua						71	3478
EnviroAire TVS 132-8	Aire	132	4 - 8	8,95	22,95	2597 x 1744 x 2001	77	3476
	Agua						73	3676
EnviroAire TVS 132-10	Aire	132	4 - 10	10,51	21,1	2597 x 1744 x 2001	77	3476
	Agua						72	3676
EnviroAire TVS 160-10	Aire	160	4 - 10	10,4	23,52	2597 x 1744 x 2001	77	3688
	Agua						73	3888
EnviroAire TVS 200-8.5	Aire	200	4 - 8.5	17,3	37,4	3300 x 1994 x 2190	77	5565
	Agua						77	5110
EnviroAire TVS 200-10	Aire	200	4 - 10	18	33,2	3300 x 1994 x 2190	77	5565
	Agua						79	5110
EnviroAire TVS 250-8.5	Aire	250	4 - 8.5	17,4	46,9	3300 x 1994 x 2190	79	5720
	Agua						78	5265
EnviroAire TVS 250-10	Aire	250	4 - 10	18,4	41,7	3300 x 1994 x 2190	79	5720
	Agua						79	5265
EnviroAire TVS 315-8.5	Aire	315	4 - 8.5	16,6	51,1	3300 x 1994 x 2190	82	6025
	Agua						78	5570
EnviroAire TVS 315-10	Agua	315	4 - 10	18,3	48,5	3300 x 1994 x 2190	79	5570





## EnviroAire S Premium Compresores Scroll Premium exentos de aceite Simplex

Modelo	Presión nominal	Motor de accionamiento	FAD a 8 bar g <sup>1)</sup> Mín. - Máx.	FAD a 10 bar g <sup>1)</sup> Mín. - Máx.	Nivel de ruido	Dimensiones L x An x Al	Peso
	bar g		m³/hr	m³/hr			
EnviroAire S4	8 / 10	4	23,6	21,2	65	1168 x 686 x 711	315
EnviroAire S6	8 / 10	5,5	34,5	26,0	70	1168 x 762 x 711	352
EnviroAire S8	8 / 10	7,5	53,0	41,3	73	1168 x 762 x 711	367

## Duplex

Modelo	Presión nominal	Motor de accionamiento	FAD a 8 bar g <sup>1)</sup> Mín. - Máx.	FAD a 10 bar g <sup>1)</sup> Mín. - Máx.	Nivel de ruido	Dimensiones L x An x Al	Peso
	bar g		m³/hr	m³/hr			
EnviroAire S7D	8 / 10	7	47,2	42,5	64	1420 x 864 x 1404	562
EnviroAire S11D	8 / 10	11	69,0	52,0	68	1422 x 864 x 1397	599
EnviroAire S15D	8 / 10	15	106,0	82,6	71	1422 x 864 x 1397	615

<sup>1)</sup> Datos medidos y determinados según la norma ISO 1217, cuarta edición, anexos C y E, con las siguientes condiciones:

Presión de entrada de aire: 1 bar a/14,5 psia. Temperatura de entrada de aire: 20 °C/68 °F. Humedad: 0 % (seco)

<sup>2)</sup> Medido en condiciones de campo libre según las normas de prueba ISO 2151, tolerancia ± 3 dB(A)



## Acerca de Gardner Denver **Industrials**

Gardner Denver Industrials Group suministra la gama más completa de compresores y productos de vacío de muy diversas tecnologías a usuarios finales y clientes OEM.

Ofrecemos equipos fiables y de alta eficiencia energética para todo tipo de procesos y aplicaciones de fabricación.

Nuestros productos abarcan compresores versátiles de baja y alta presión, soplantes y bombas de vacío adaptadas. Servimos a todo tipo de sectores: fabricación, automoción, tratamiento de aguas residuales, alimentación, bebidas, plásticos, generación de energía, etc.

Nuestra oferta global también incluye una amplia variedad de servicios postventa que complementan a los productos. Gardner Denver Industrials Group forma parte de Gardner Denver, Inc. y tiene su sede en Milwaukee, Wisconsin (EE. UU.). Gardner Denver se fundó en 1859 y consta actualmente de unos 7000 empleados en más de 30 países.

**Para ampliar esta información, visite**  
**[www.gardnerdenver.com/industrials](http://www.gardnerdenver.com/industrials)**

### Aviso legal:

La información que contiene esta publicación se ofrece "tal cual" y no está sujeta a garantía alguna. Gardner Denver no ofrece garantía alguna, ya sea explícita o implícita, y tampoco garantiza la exactitud, o idoneidad de la información contenida en esta publicación. Por tanto, no será responsable de ningún daño, lesión o muerte que pudieran derivarse del uso de dicha información. Queda prohibida la reproducción o distribución parcial o total de esta publicación con cualquier fin sin el permiso por escrito de Gardner Denver.

©2020 Gardner Denver. Todos los derechos reservados. Este documento está sujeto a cambios técnicos.

# **Gardner Denver**

[atencion.cliente.es@gardnerdenver.com](mailto:atencion.cliente.es@gardnerdenver.com)

Copyright 2020 Gardner Denver.  
G7 77.ES.03/20.CI