Gardner Denver

Leader nell' innovazione oil free

Efficienza energetica ridefinita





È impossibile ottenere una garanzia di aria compressa migliore...

Da oltre 90 anni produttrice e fornitrice di compressori senza olio, Gardner Denver è attenta alla qualità e all'innovazione ed è perfettamente consapevole delle esigenze operative e commerciali dei clienti. L'evoluzione della gamma PureAir lo dimostra nel modo più assoluto.

Grazie ai compressori senza olio Gardner Denver, innumerevoli industrie in tutto il mondo riescono a soddisfare e perfino a superare gli obiettivi di produzione, nei settori più disparati: alimenti e bevande, farmaci, elettronica, assistenza sanitaria, produzione dell'energia e così via.

Attualmente, Gardner Denver rappresenta l'avanguardia nella tecnologia dei compressori senza olio con rivoluzionarie innovazioni come Ultima.

La più ampia gamma di tecnologie per aria compressa priva di olio

La purezza dell'aria è fondamentale per numerose applicazioni, laddove anche la più piccola gocciolina di olio può causare deterioramenti dei prodotti o danneggiare le apparecchiature di produzione. A seconda dell'applicazione, una tecnologia specifica in un range di prestazioni ancora più specifico può rivelarsi molto più adatta rispetto a un'altra tecnologia.

Scegliendo un compressore Gardner Denver si avrà la garanzia di ottenere la miglior soluzione possibile per un'applicazione specifica, apparecchiature a valle comprese. Gardner Denver offre tutte le più comuni tecnologie oil-free e ne ha lanciato alcune assolutamente uniche sul mercato.



Vantaggi dell'aria compressa priva di olio



Conformità legale priva di rischi

Alcuni processi hanno bisogno di aria secca pulita e priva di olio e non possono rischiare la contaminazione. Un compressore senza olio garantisce maggiore tranquillità, sia in termini tecnici che commerciali.



Funzionamento senza problemi

I sistemi per il trattamento dell'aria e le attrezzature di processo possono essere danneggiati da aria compressa contenente olio, cosa che può influire sui componenti elettronici sensibili, causando tempi di fermo e costi inutili.



Risparmio energetico e riduzione dei costi di manutenzione

Un vero compressore oil-free non ha olio nella camera di compressione. Di conseguenza i requisiti di filtrazione a valle e le cadute di pressione vengono ridotti al minimo, cosa che si traduce direttamente in risparmi energetici.



Incremento della sostenibilità

Un'aria di qualità elevata priva di contaminanti offre la certezza di poter contare su un sistema di aria compressa il più ottimizzato ed efficiente possibile.



Ultima™ la soluzione ottimale sotto ogni aspetto

Ultima è un compressore PureAir oil-free rivoluzionario. Il design unico di questa gamma del tutto nuova di compressori Gardner Denver presenta elementi compressori a vite, a secco, a bassa e ad alta pressione, ciascuno dei quali è azionato da un motore sincrono a magneti permanenti a velocità variabile, offrendo livelli di efficienza eccezionali rispetto alla tecnologia oil-free tradizionale. Se si considera che il costo più elevato nel ciclo di vita di un compressore è dato dal consumo energetico, il design esclusivo di Ultima ci ha consentito di ottenere massimi livelli di prestazioni ed efficienza pur avendo un ingombro ridotto del 37% rispetto a un compressore oil-free a due stadi convenzionale.



Rapporto potenza-peso senza eguali

Ultima offre varie possibilità di risparmio. Oltre a una straordinaria efficienza e a un notevole risparmio dei costi associati al ciclo di vita, Ultima richiede in media 3,4 m³ di spazio in meno (o un ingombro ridotto fino al 37%) rispetto a un compressore oil-free a due stadi convenzionale. Pertanto, agevolando l'installazione anche negli spazi più ridotti, oltre a rappresentare un vantaggio in ambienti ristretti, Ultima consente anche di risparmiare costi di proprietà.

Ultima™

Compressore a vite a velocità variabile bistadio senza olio con due motori a magneti permanenti

Maggiore efficienza

e conseguimento degli obiettivi ambientali.

Ultima™, la vera convenienza

L'esclusivo design brevettato offre numerosi vantaggi agli utenti di aria compressa:



Massimi livelli di efficienza

 Fino al 13% di risparmio rispetto agli standard di settore

Prestazioni ottimali con qualsiasi carico

- Elementi compressori LP e HP azionati in modo indipendente
- Nessun componente di trasmissione richiesto

Ingombro senza paragoni

 Fino al 37% più piccolo rispetto agli standard di settore

Il compressore più silenzioso della sua categoria

- Max 69 dB(A) (versione raffreddata ad acqua)
 e 70 dB (A) (versione raffreddata ad aria)
- Facile installazione presso il punto di utilizzo

Aggiornabilità completa tra la versione a 75 kw e quella a 160 kw

- Ultima può essere aggiornato in caso di aumento della domanda
- Subito disponibile, nessun tempo di consegna, nessun tempo di fermo per l'installazione
- Molto più economico rispetto all'investimento per un compressore nuovo/aggiuntivo

Consumo energetico minimo quando inattivo

- Fino al 45% in meno rispetto agli standard di settore

Recupero del calore altamente efficiente

- Recupero al 100% di tutto il calore generato dal compressore
- Il primo compressore senza olio raffreddato ad aria che può essere utilizzato per il recupero del calore di processo

Privo di olio e siliconi

- Livello più alto di qualità dell'aria
- Certificazione classe 0

Facile installazione

- Nessun condotto richiesto
- Passa praticamente attraverso qualsiasi porta

Soluzione iconn monitoraggio remoto

- Manutenzione proattiva
- Consente di evitare tempi di fermo non pianificati
- Gratuita

Più opzioni per soddisfare ciascuna esigenza

- Variante per esterni, collegamento recupero del calore, U-Cooler e altro ancora...



Un concetto di trasmissione unico

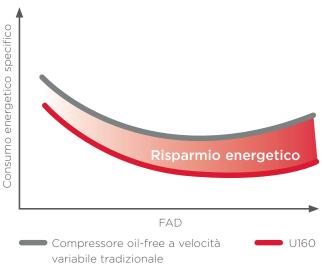
I compressori oil-free tradizionali vengono azionati da un singolo motore elettrico che utilizza ingranaggi di trasmissione i quali azionano gli elementi compressori a bassa e ad alta pressione. Oltre a richiedere olio, gli ingranaggi di trasmissione creano attrito e di conseguenza perdita di energia. Ultima impiega motori a efficienza ultraelevata al posto dei componenti di trasmissione e del motore singolo in modo da ottimizzare le prestazioni nell'intera gamma di portate, dato che gli elementi compressori possono essere azionati indipendentemente a velocità diverse in base alle esigenze.

Questo non è possibile quando è un unico motore ad azionare entrambi gli elementi compressori. Ed è proprio qui che Ultima fa la differenza. Il design di Ultima è caratterizzato da "ingranaggi di trasmissione digitali", che monitorano continuamente e regolano individualmente le velocità di ciascun elemento compressore, assicurando sempre la massima efficienza e rapporti di pressione ottimali.

Gruppi di compressione ad altissima efficienza di altissimo livello

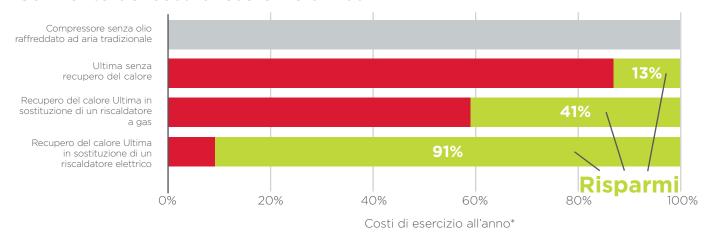
Diversamente dalla maggior parte degli elementi compressori oil-free nei quali le prestazioni vengono compromesse rapidamente, gli elementi compressori progettati e prodotti in Germania di cui è dotato Ultima, presentano un rivestimento speciale per garantire la massima efficienza e protezione per l'intero ciclo di vita del compressore.

Efficienza: 160 kW a 10 bar (g)





Confronto dei costi di esercizio annuali



Sistema di raffreddamento esclusivo

L'innovativo sistema di raffreddamento chiuso brevettato di Ultima consente di raccogliere e recuperare fino al 98% del calore generato durante il processo di compressione. Questa energia può essere utilizzata per riscaldare l'acqua di processo, raggiungendo temperature dell'acqua utilizzabile fino a 85 °C.

Un'altra eccezionale funzionalità consiste nella possibilità di utilizzare Ultima in **modalità di raffreddamento ibrido.** A seconda del metodo di raffreddamento più economico in un determinato momento (ad esempio in caso di disponibilità variabile dell'acqua di raffreddamento in base alla stagione) Ultima può essere utilizzato con raffreddamento ad aria o ad acqua o con una combinazione di entrambi allo stesso tempo.

 $^{* \} Funzionamento \ a \ 20 \ m^3/min \ 8 \ bar, \ 4.000 \ ore \ all'anno, \ prezzo \ dell'elettricità \ 15 \ cent./kWh, \ prezzo \ del \ gas \ 5 \ cent./kWh$



EnviroAire - la vostra risorsa per risparmiare sui costi

Le caratteristiche uniche di design consentono velocità e temperature di esercizio inferiori, per la massima efficienza e la minor usura possibile dei componenti. Il compressore monostadio a trasmissione diretta e privo di riduttori o cinghie consente di ottimizzare l'efficienza. Limitando l'erogazione di aria compressa alla richiesta del sistema grazie alla velocità variabile, si evita qualsiasi spreco di energia.

Aria compressa senza olio di massima qualità per tutte le applicazioni

- L'elemento compressore a singolo stadio a trasmissione diretta garantisce la massima efficienza e riduce al minimo la manutenzione
- L'acqua purificata iniettata nell'elemento di compressione lubrifica, sigilla e raffredda l'intero processo
- Tecnologia a velocità variabile per risparmiare energia
- Cofanatura integrata e insonorizzata per ridurre la rumorosità e semplificare l'installazione
- Unità di controllo completa per un funzionamento sicuro ed affidabile con funzione di comunicazione a distanza
- Disponibile con monitoraggio a distanza iConn -Connessione a IoT

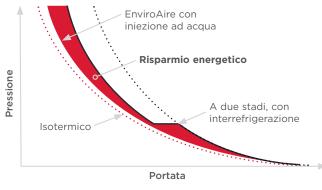


L'energia necessaria al suo funzionamento rappresenta il costo maggiore di un compressore per tutta la sua durata di esercizio. Gardner Denver utilizza tecnologie improntate al risparmio energetico in **Ogni fase della progettazione**, arrivando a produrre compressori in grado di lavorare di più e con migliori risultati.

Risparmi emergetici

Iniezione di acqua significa temperature di esercizio inferiori e temperature di esercizio inferiori significa maggior efficienza di compressione

Schema della compressione



La risposta perfetta per ogni esigenza di aria compressa

I compressori Gardner Denver a velocità variabile soddisfano in modo efficiente e affidabile la richiesta d'aria compressa anche quando non è costante. Un compressore a velocità variabile correttamente dimensionato per l'applicazione garantisce un notevole risparmio energetico con un'erogazione di aria continua ad una pressione costante.

Manutenzione ridotta

I compressori senza olio Gardner Denver sono costruiti per durare e non sono solo eccezionalmente robusti, ma anche straordinariamente semplici, per cui la manutenzione è facilissima. Sono anche facili da utilizzare e offrono varie opzioni di comando per un controllo totale dell'erogazione dell'aria.

Gamma EnviroAire (VS) -Tranquillità totale

- Il numero nettamente inferiore di componenti mobili riduce la possibilità di guasti
- Bassa velocità e carichi equilibrati sui cuscinetti prolungano gli intervalli di revisione dell'elemento di compressione portandoli a 36.000 ore, per un funzionamento a basso costo
- Basse temperature operative proteggono I componenti dall'usura
- Non occorre smaltire né olio né elementi contaminati risparmiando così tempo e denaro



Da 4 a 10 bar



Portata volumetrica Da 8,89 a 51,1 m³/min



Potenza motore Da 75 a 315 kW

Straordinaria affidabilità per applicazioni complesse

La nuova serie di compressori a vite senza olio a due stadi è stata progettata concentrandosi sulla sicurezza operativa delle applicazioni complesse. Il design pulito e innovativo consente di ottenere prestazioni senza precedenti, un controllo approfondito e un'affidabilità straordinaria. Il sofisticato controller Delcos XL protegge il Vostro investimento grazie al monitoraggio continuo dei parametri operativi. L'elemento compressore sviluppato e prodotto da Gardner Denver lavora a basse temperature costanti e riduce i costi legati al ciclo di vita del compressore La facilità di manutenzione e la copertura completa con garanzia PureCare permettono agli operatori di eliminare qualsiasi rischio.



La premiata gamma **EnviroAire T-TVS**

- Massima efficienza dell'elemento compressore a due stadi
- Motore elettrico IE3 di alta qualità, IE4 opzionale
- Raffreddamento efficiente del motore
- Elevate temperature ambiente fino a 45°C
- Controller Delcos XL con touch screen per un monitoraggio più efficace
- Sistema esclusivo di raffreddamento ad acqua dell'elemento compressore a circuito chiuso
- Disponibile con monitoraggio a distanza iConn -Connessione a IoT



Controllo perfetto per prestazioni perfette



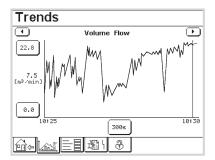
GD Pilot TS Innovativo pannello di controllo del compressore con touch screen

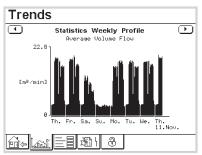
Semplice manutenzione

I compressori sono progettati per assicurare accesso immediato alle zone di manutenzione. I pannelli laterali sono incernierati ma anche completamente rimovibili se è necessario l'accesso completo all'interno del compressore. Il numero di parti ridotto rende ancora piu economici i costi di manutenzione.

Diagrammi di andamento

Grazie alla possibilità di visualizzare analisi di sistema dettagliate sotto forma di grafici e diagrammi di andamento, i parametri operativi possono essere impostati in maniera specifica per massimizzare l'efficienza.







Privo di contaminanti. Privo di rischi. Privo di olio al 100%.

La nuova serie S di compressori rotativi senza olio di Gardner Denver non utilizza olio in nessuna parte del compressore ed è stata certificata ISO 8573-1 Classe 0 e senza silicone, che indica il livello di qualità dell'aria più alto possibile.

Oltre all'ottemperanza dei requisiti legali, la tecnologia scroll oil-free riduce i costi di proprietà evitando le sostituzioni del filtro, il trattamento della condensa dell'olio e l'energia necessaria per combattere la perdita di pressione provocata dalla filtrazione.

Nuova serie S di Gardner Denver

- Progettazione oil-free al 100%
- Elevata affidabilità
- Funzionamento continuo, ciclo di lavoro 100%
- Efficienza energetica
- Bassi livelli di rumorosità e vibrazioni
- Struttura compatta
- Bassa manutenzione dovuta a una minore quantità di parti in movimento

Configurazione del compressore

A seconda dei requisiti applicativi, la versatile serie S di Gardner Denver è disponibile in varie potenze. La gamma di compressori scroll inizia con le unità Simplex da 4, 6 e 8 kW e le unità Duplex da 7, 11 e 15 kW. Il design del compressore vanta un layout lineare, semplice e funzionale per la manutenzione.





EnviroAire S

- Scarico automatico della condensa
- 2 Telaio rigido
- Filtro in ingresso 5 micron
- 4 Scanalature per forche per una facile movimentazione
- Design esclusivo a camere Raffreddamento e funzionalità massimizzati
- 6 Postrefrigeranti industriali di grandi dimensioni
- Motore TEFC a elevata efficienza
- 8 Ventola di raffreddamento ad alta efficienza
- Ofanatura a bassa rumorosità
- 10 Antivibranti

Controllo e monitoraggio

La serie S di Gardner Denver è disponibile con opzioni di controllo diverse. Le versioni Simplex possono essere dotate di quadro relè di base o, come opzione, di controller elettronico Deluxe HMI.

Il controller Deluxe HMI opzionale di Gardner Denver è caratterizzato da una navigazione semplice e da una grafica intuitiva che offrono all'utente informazioni interattive e intuitive. Con un Webserver completo integrato, tramite connessione Ethernet TCP ModBus, questi controller offrono visibilità sul sistema di compressione scroll da qualsiasi computer o dispositivo mobile dotato di connessione Internet.



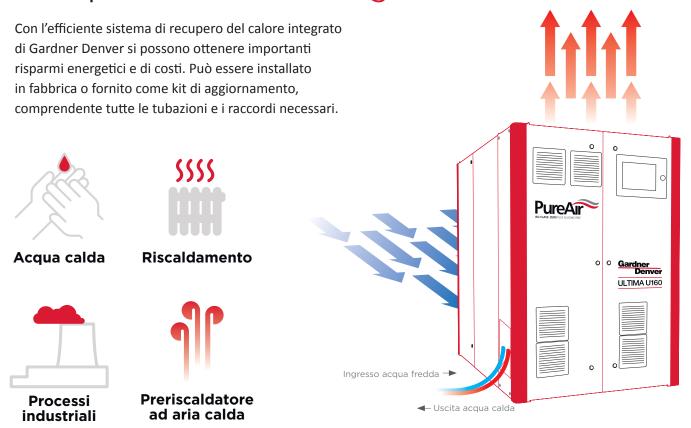
Funzionalità aggiuntive disponibili

Installazioni su misura

La sempre maggiore complessità degli impianti produttivi e dei requisiti di sistema, abbinata all'aumento dei costi dell'energia e alle ecotasse rende la corretta valutazione e specifica delle soluzioni per l'aria compressa vitale. Le prestazioni e l'efficienza degli impianti di aria compressa influiscono sull'impatto ambientale e sui profitti di un'azienda.

Gli impianti di aria compressa Gardner Denver utilizzano la tecnologia più recente per fornire soluzioni efficienti dal punto di vista energetico e con costi di esercizio complessivi ridotti al minimo.

Recupero del calore integrato



Ultima raffreddato ad aria con recupero del calore per utilizzo in applicazioni di processo



Soluzioni di trattamento dell'aria Gardner Denver Un passo avanti!

Trattamento dell'aria compressa su misura

Per ottenere una soluzione per l'aria efficiente e intelligente non basta una linea di compressori di alta qualità. È necessario combinare competenza e prodotti per la generazione dell'aria, il filtraggio, l'essiccazione, la condensazione e la purificazione. Gli impianti di aria compressa completi Gardner Denver forniscono non solo unità di compressione, ma una gamma completa di sistemi di trattamento dell'aria.

Semplice generazione di azoto gassoso sul posto di lavoro

Grazie all'utilizzo di aria compressa di elevata qualità per rifornire i generatori di azoto, vengono garantiti un servizio a lunga durata senza problemi e prestazioni ottimali. I compressori Gardner Denver e i pacchetti di pretrattamento includono essiccatori e filtri per garantire la più elevata qualità di fornitura di aria per la generazione di azoto. È addirittura possibile produrre l'azoto gassoso dalla capacità inutilizzata nel proprio impianto di aria compressa esistente con un minimo ingombro aggiuntivo.

Modulo squenziale GD Connect 12, capace di ridurre il consumo energetico fino al 35%

I sistemi di compressione sono normalmente costituiti da vari compressori che erogano aria a un collettore comune. La capacità combinata di queste macchine è di norma superiore alla richiesta massima dell'impianto in cui operano. Per consentire i più alti livelli di efficienza, è fondamentale servirsi del sistema di gestione "GD Connect 12".



GD Connect 12



Soluzione iConn visualizzazione remota

Il controller di Ultima è predisposto per iConn, il nuovo servizio di monitoraggio in tempo reale intelligente e proattivo che offre agli utenti di aria compressa informazioni sul sistema approfondite e aggiornate. iConn consente di pianificare accuratamente la produzione e di proteggere il sistema fornendo agli utenti informazioni e statistiche sulle prestazioni e segnalando loro potenziali problemi prima che questi si verifichino.

by Gardner Denver

Smart Flow Proattività Tranquillità Management Garanzia assicurata Monitoraggio completo Certezza della Controllo programmazione Assistenza 24 ore su 24 iConn • Risparmio sui · Controllo intelligente dei processi costi energetici • Visualizzazione basata sul cloud Ecosostenibilità Risparmio Assistenza proattiva Produttività • Integrazione delle macchine ottimizzata • Controlli di qualità dell'aria

PureCare

Sviluppati appositamente per supportare la nostra gamma di prodotti oil-free, i programmi di assistenza PureCARE di Gardner Denver vanno oltre gli schemi tradizionali al fine di garantire l'erogazione ininterrotta di aria compressa di qualità e prestazioni ottimali del compressore, in modo che i processi di produzione e la pianificazione degli stessi possano aver luogo in tutta tranquillità.



PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME

I piani di assistenza PureCARE vengono eseguiti da tecnici specializzati Gardner Denver appositamente addestrati per mantenere al massimo le prestazioni dei sistemi ad aria compressa oilfree e che utilizzano solo parti di ricambio originali Gardner Denver di qualità e prestazioni eccellenti. Ciascun piano di assistenza PureCare è personalizzato in base all'applicazione e a condizioni specifiche in modo da garantire l'affidabilità e la produttività del sistema a costi ottimali.

Dati tecnici della gamma di prodotti Gardner Denver senza olio



Gardner Denver Ultima™

Compressore Modello	Raffred- damento	Pressione Operativa	Potenza motore	FAD (resa d'aria libera) a 8 bar g¹¹ min/max	FAD (resa d'aria libera) a 10 bar g¹¹ min/max	Livello di rumorosità ²⁾ Carico al 100%	Dimensioni L x P x H	Peso
riodello	Thougho damento	bar g	kW	m³/min	m³/min	dB(A)	mm	kg
U75	Aria	4 - 10	75	6.7 11.0	7,7 - 9,9	64	3244 x 1394 x 1992	3360
0/5	/5 Acqua	4 - 10	/5	6,7 - 11,9		63	2044 x 1394 x 1992	2750
U90	Aria	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
090	Acqua	4 - 10	90			64	2044 x 1394 x 1992	2750
U110	Aria	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 x 1394 x 1992	3360
0110	Acqua	4 - 10	110	0,7 - 10,5	7,7 - 10,3	64	2044 x 1394 x 1992	2750
U132	Aria	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 x 1394 x 1992	3360
0132	Acqua	4 - 10				66	2044 x 1394 x 1992	2750
U160	Aria	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 x 1394 x 1992	3360
0160	Acqua	4 - 10				69	2044 x 1394 x 1992	2750

Gardner Denver EnviroAire (VS) 15-110 Velocità Fissa - Raffreddamento ad aria e ad acqua

Compressore Modello	Raffred- damento	Pressione Operativa		Potenza Resa aria motore (m³/n			Rumore ²⁾	Dimensioni L x P x H	Peso
Modello	damento	bar g	bar g	kW	8 bar g	8 bar g	dB(A)	mm 1345 x 880 x 1612	kg
F : A: 15	Aria	0	10	15	2.70	100	68	17.45 000 1610	672
EnviroAire 15	Acqua	8	10	15	2,30	1,80	65	1345 X 880 X 1612	624
EnviroAire 22	Aria		10	00	7.50	2.00	68	17.45 000 1010	691
	Acqua	8	10	22	3,50	2,89	65	1345 x 880 x 1612	643
EnviroAire 37	Aria				5.00		71	4700 000 4050	960
	Acqua	8	10	37	5,86	5,14	61	1722 x 920 x 1659	860

Velocità Variabile - Raffreddamento ad aria e ad acqua

Compressore Modello	Raffred-	Pressione Operativa		Potenza Resa aria libera motore (m³/min) at 7 bar¹¹		Rumore ²⁾	Dimensioni L x P x H	Peso			
Modello	damento	min.	max.	kW	min.	max.	dB(A)	mm	kg		
Envise Aire VC 15	Aria	5	10	15	0.74	2.25	67	1345 x 880 x 1612	687		
EnviroAire VS 15	Acqua) 5	10	15	0,34	2,25	64	1545 X 880 X 1612	639		
- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Aria	_	10	22	0.00	7 77	67	1345 x 880 x 1612	687		
EnviroAire VS 22	Acqua	5	10	22	0,69	3,37	64		658		
F : A: VG 77	Aria	_	_	_	10	77	100	0.40	71	1700 000 1050	995
EnviroAire VS 37	Acqua	5	10	37	1,22	6,42	61	1722 × 920 × 1659	895		
	Aria	_			4.07			0450 4440 4054	1570		
EnviroAire VS 50	Acqua	5	10	50	1,23	7,54	73	2158 x 1412 x 1971	1490		
F : A: \/C.75	Aria	_	10	75	1,86	11,34	75	2158 x 1412 x 1971	1890		
EnviroAire VS 75	Acqua	5	10	75			75		1810		
EnviroAire VS 110	Acqua	5	10	110	3,17	18,46	78	2158 x 1412 x 1971	2200		

EnviroAire T-TVS

T75 - T315 a velocità fissa

Modello compressore	Raffredda- mento	Potenza motore	Pressione Operativa	Resa Aria (m³/r		Dimensioni L x P x H	Livello di rumorosità dB(A) ²⁾		Peso
		kW	bar g	8 bar g	10 bar g	mm	8 bar g	10 bar g	kg
EnviroAire T75	Aria	75	8 - 10	12,91	10,63	2597 x 1744 x 2001	75	74	3023
2	Acqua	, 0	0 .0	,.	.0,00	2007 X 17 1 1 X 2001	72	70	3223
EnviroAire T90	Aria	90	8 - 10	15,65	13,79	2597 x 1744 x 2001	76	75	3223
LIMIOAIIE 130	Acqua	30	0 - 10	15,05	15,75		73	72	3423
EnviroAire T110	Aria	110	8 - 10	10 E1	17,39	2597 x 1744 x 2001	77	77	3265
Enviroaire i iio	Acqua			19,51			75	74	3465
	Aria	132	8 - 10	22,39	20,5	2597 x 1744 x 2001	78	78	3432
EnviroAire T132	Acqua						77	76	3632
Farring Ains T100	Aria	100	10	_	22,33	2597 x 1744 x 2001		78	3644
EnviroAire T160	Acqua	160	10	_	22,33	2597 x 1744 x 2001	-	77	3844
EnviroAire T165	Aria	160	8 - 10	29,0	24,9	3300 x 1994 x 2190	78	78	5170
Enviroaire 1165	Acqua			29,1	24,9		77	78	4715
EnviroAire T200	Aria	200	8 - 10	35,8	32	3300 x 1994 x 2190	81	81	5515
Enviroaire 1200	Acqua	200	8 - 10	36,1	32	3300 X 1994 X 2190	80	81	5060
EnviroAire T250	Aria	250	8 - 10	44,1	37,2	7700 1004 0100	84	83	5670
EliviroAlre 1250	Acqua	250	8 - 10	44,5	37,2	3300 x 1994 x 2190	81	82	5215
EnviroAire T315	Aria	315	8	40.2	N.A.	3300 x 1994 x 2190	87	N.A.	5975
Enviroaire 1315	Acqua	315	8 - 10	49,2	44,5	3300 x 1994 x 2190	81	82	5520

TVS110 - TVS315 a velocità modulata

Modello compressore	Raffredda- mento	Potenza motore	Pressione Operativa		a Libera ¹⁾ min) ¹⁾	Dimensioni L x P x H	Livello di rumorosità con carico al 70% ²⁾	Peso
		kW	bar g	min.	max.	mm	dB(A)	kg
EnviroAire TVS 110-8	Aria	110	4 - 8	8,89	19,51	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Acqua						72	3478
EnviroAire TVS 110-10	Aria	110	4 - 10	10,51	17,68	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Acqua	-		- , -	,		71	3478
EnviroAire TVS 132-8	Aria	132	4 - 8	8,95	22,95	2597 x 1744 x 2001	77	3476
LIMIOAILE I VS 132-0	Acqua	152	4-0	0,33	22,33	2557 X 1744 X 2001	73	3676
E : A: T) (0.470.40	Aria	470	4 - 10	10,51	21,1	2597 x 1744 x 2001	77	3476
EnviroAire TVS 132-10	Acqua	132					72	3676
	Aria	160	4 - 10	10,4			77	3688
EnviroAire TVS 160-10	Acqua				23,52	2597 x 1744 x 2001	73	3888
F : A: T)(C 000 0 F	Aria	200	4 05	17.7	77.4	7700 1004 0100	77	5565
EnviroAire TVS 200-8.5	Acqua		4 - 8.5	17,3	37,4	3300 x 1994 x 2190	77	5110
F : A: TVC 000 10	Aria	200	4 10	10	77.0	3300 x 1994 x 2190	77	5565
EnviroAire TVS 200-10	Acqua		4 - 10	18	33,2		79	5110
	Aria						79	5720
EnviroAire TVS 250-8.5	Acqua	250	4 - 8.5	17,4	46,9	3300 x 1994 x 2190	78	5265
	Aria						79	5720
EnviroAire TVS 250-10	Acqua	250	4 - 10	18,4	41,7	3300 x 1994 x 2190	79	5265
- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Aria	745		10.0		3300 x 1994 x 2190	82	6025
EnviroAire TVS 315-8.5	Acqua	315	4 - 8.5	16,6	51,1		78	5570
EnviroAire TVS 315-10	Acqua	315	4 - 10	18,3	48,5	3300 x 1994 x 2190	79	5570



EnviroAire S Compressori Scroll Oil-Free di alta qualità Modello Simplex

Compressore Modello	Pressione nominale	Potenza motore	FAD a 8 bar g¹)	FAD a 10 bar g ¹⁾	Livello di rumore	Dimensioni L x P x H	Peso
	bar g	kW	m³/hr	m³/hr	dB(A)	mm	kg
EnviroAire S4	8 / 10	4	23,6	21,2	65	1168 x 686 x 711	315
EnviroAire S6	8 / 10	5,5	34,5	26,0	70	1168 x 762 x 711	352
EnviroAire S8	8 / 10	7,5	53,0	41,3	73	1168 x 762 x 711	367

Modello Duplex

Compressore Modello	Pressione nominale	Potenza motore	FAD a 8 bar g ¹⁾	FAD a 10 bar g ¹⁾	Livello di rumore	Dimensioni L x P x H	Peso
	bar g	kW	m³/hr	m³/hr	dB(A)	mm	kg
EnviroAire S7D	8 / 10	7	47,2	42,5	64	1420 x 864 x 1404	562
EnviroAire S11D	8 / 10	11	69,0	52,0	68	1422 x 864 x 1397	599
EnviroAire S15D	8 / 10	15	106,0	82,6	71	1422 x 864 x 1397	615

¹⁾ Dati misurati e dichiarati in conformità con ISO 1217, edizione 4, allegato C ed E, alle seguenti condizioni: Pressione aria di aspirazione: 1 bar a / 14,5 psia Temperatura aria in aspirazione: 20°C/68°F Umidità: 0% (secca) ²⁾ Misurata all'aperto in conformità a ISO 2151, tolleranza di +/- 3 dB(A)



Informazioni su Gardner Denver Industrials

Gardner Denver Industrials offre la più vasta scelta di compressori e sistemi per vuoto con un'ampia gamma di tecnologie agli utenti finali e ai clienti OEM di tutto il mondo che operano nei settori industriali serviti dall'azienda.

Forniamo attrezzature affidabili e ad alta efficienza che vengono utilizzate in svariate applicazioni produttive e di lavorazione.

Con prodotti che spaziano da versatili compressori ad alta o bassa pressione a pompe per vuoto e a soffiatori a lobi a specifica cliente, serviamo i comparti manifatturiero, automotive e di trattamento delle acque reflue, nonché il settore alimentare, delle bevande, delle materie plastiche e della produzione energetica.

La nostra offerta a livello globale comprende inoltre una gamma completa di servizi post-vendita a complemento dei prodotti. La sede centrale di Gardner Denver Industrials, parte di Gardner Denver, Inc., si trova a Milwaukee, nel Wisconsin (USA). Fondata nel 1859, Gardner Denver conta oggi circa 7.000 dipendenti in oltre 30 paesi.

Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.gardnerdenver.com/industrials

Esclusione di responsabilità:

Le informazioni contenute in questa pubblicazione sono fornite "così come sono" e senza alcuna garanzia. Gardner Denver non riconosce alcuna garanzia, espressa o implicita, e non offre alcuna garanzia riguardo all'accuratezza o all'applicabilità delle informazioni contenute in questa pubblicazione e si dichiara quindi esplicitamente non responsabile di eventuali danni, lesioni o decessi provocati dall'utilizzo di queste informazioni o dall'aver fatto affidamento su di esse. Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta o distribuita a qualunque fine senza l'autorizzazione scritta di Gardner Denver.

©2020 Gardner Denver. Tutti i diritti riservati. Documento soggetto a modifiche tecniche.



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com

Copyright 2020 Gardner Denver. G7 77.IT.03/20.CI