

**Gardner
Denver**

Modulare Adsorptionstrockner

GDX Serie

PROTECT 10
years
Extended Warranty for GD Compressors



Hochleistungs-
Druckluftaufbereitung
durch Adsorptionstrocknung





Energieeffiziente Adsorptionstrockner

Modulare Drucklufttrockner der GDX Serie – eine spezifische Lösung für jede Anwendung

Durch die Kombination der bewährten Vorteile der Adsorptionstrocknung mit einem modernen Design bietet Gardner Denver ein extrem kompaktes und zuverlässiges System für die effiziente Trocknung und Reinigung von Druckluft.

Der Trockner bildet das Herzstück jeder Lösung zur Druckluftaufbereitung. Er hat die Aufgabe, Wasserdampf abzuscheiden, Kondensation zu unterbinden, bei Adsorptionstrocknern Korrosion zu verhindern und das Wachstum von Mikroorganismen zu hemmen.

Die kaltregenerierenden Adsorptionstrockner der GDX Serie von Gardner Denver haben sich für zahllose Druckluftnutzer weltweit und in zahlreichen Branchen als ideale Lösung erwiesen.

Warum sich für die Adsorptionstrockner-Technologie entscheiden?

Die Druckluftaufbereitung muss höchste Leistung und Zuverlässigkeit bieten und gleichzeitig eine hohe Luftqualität mit niedrigstmöglichen Betriebskosten in Einklang bringen. Kaltregenerierende Adsorptionstrockner, die auch als PSATrockner bezeichnet werden, sind die einfachste Bauform von Adsorptionstrocknern und seit langem für viele Branchen und Anwendungen die erste Wahl. Diese Trockner sind einfache, zuverlässige und kostengünstige Lösungen für Systeme mit geringem bis mittlerem Durchfluss. Oft sind sie sogar die einzige verfügbare Technologie für die jeweilige Anwendung. Modulare kaltregenerierende Trockner wie die GDX Serie bieten eine noch zuverlässigere, kompaktere und leichtere Lösung und können sowohl im Kompressorraum als auch am Einsatzort installiert werden.

Anwendungsbereiche und Branchen:



Automobilindustrie



Pharmaindustrie



Öl und Gas



Lebensmittel- und Getränke



Chemische Industrie

"Saubere, trockene Druckluft **steigert die Produktionseffizienz, senkt die Wartungskosten und reduziert Ausfallzeiten.** Adsorptionstrockner liefern trockene **Drucklufthöchster** Qualität Drucklufthöchster."

Überblick über die GDX-Serie



Modell GDX1M (-40 °C)
bis GDX50M (-40 °C)

Durchflussraten ab 0,08 m³/min



Modell GDX7M (-40 °C) DS
bis GDX50M (-40 °C) DS

Durchflussraten ab 0,67 m³/min



Modell GDX7M (-70 °C)
bis GDX50M (-70 °C)

Durchflussraten ab 0,67 m³/min

Adsorptionstechnologie

Die Funktionsweise von Adsorptionstrocknern beruht auf dem Prinzip, dass Feuchtigkeit immer in die trockensten Bereiche wandert. Zur Abscheidung von Wasserdampf aus Druckluft wird die Luft daher über ein adsorbierendes Trockenmittel geführt.

Wenn die Luft mit dem Trockenmittel in Kontakt kommt, geht Wasserdampf aus der Luft in das Trockenmittel über. Trockenmittel verfügen jedoch über eine feste Adsorptionskapazität und wenn diese erschöpft ist, muss das Trockenmittel regeneriert oder ausgetauscht werden. Für die kontinuierliche Versorgung mit sauberer und trockener Druckluft verfügen Adsorptionstrockner daher über zwei Trockenmittelkammern. Wenn eine Kammer eingeschaltet ist und die einströmende Druckluft trocknet, ist die andere Kammer entweder ausgeschaltet (Trockenmittel wird regeneriert) oder wird wieder mit Druck beaufschlagt und kann dann wieder eingeschaltet werden. Dieses Prinzip für die Wasserabscheidung wird von allen Adsorptionstrocknern verwendet.

Der Energieverbrauch eines Adsorptionstrockners hängt direkt von dem Verfahren ab, das für die Regeneration des Trockenmittels verwendet wird. Die Trockner der GDX Serie von Gardner Denver verwenden zum Regenerieren des Adsorptionsmittels das kaltregenerierende PSA-Verfahren.

Die Vorteile auf einen Blick:

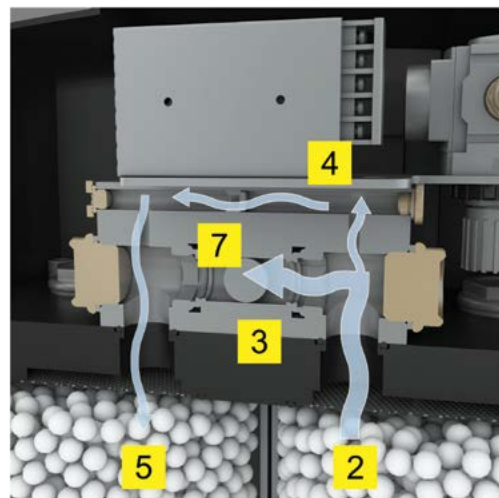
- Zuverlässiger, im industriellen Einsatz bewährter Betrieb
- Für alle Branchen und Anwendungen geeignet – manche Adsorptionstrockner sind aufgrund ihres Regenerationsverfahrens in bestimmten Branchen/Anwendungen nicht einsetzbar
- Geringere Anschaffungskosten und reduzierte Komplexität im Vergleich zu anderen Regenerationsverfahren
- Niedrigere Wartungskosten als bei anderen Regenerationsverfahren
- Keine Probleme in Zusammenhang mit Abwärme, Heizelementen usw



Im industriellen Einsatz bewährte Konstruktion

Trocknungsprozess

- 1.** Feuchte Druckluft tritt durch das Einlassventil in den Trockner ein (abhängig vom Sequenzschritt der SPS in die linke oder rechte Säule).
- 2.** Der Druckluft wird beim Aufsteigen in der Säule durch das Trockenmittel der Wasserdampf und somit die Feuchtigkeit entzogen.
- 3.** Die getrocknete Luft wird über das Auslassventil an das Druckluftsystem abgegeben.



Regenerationsprozess

- 4.** Gleichzeitig mit der Trocknung der Druckluft in der anderen Säule wird eine begrenzte Menge getrockneter Luft vom oberen Auslassventil durch die Spülöffnung des Ventils auf Atmosphärendruck entspannt und der regenerierenden Säule zugeführt.
- 5.** Diese Regenerationsluft strömt durch das gesättigte Trockenmittel der anderen Säule nach unten und regeneriert das Trockenmittel, indem es die darin enthaltene Feuchtigkeit aufnimmt.
- 6.** Die entspannte Regenerationsluft mit der adsorbierten Feuchtigkeit wird durch das Ablasstmagnetventil und den Schalldämpfer abgeleitet.
- 7.** Die Kugel im Ventil und ihre Position (links oder rechts) bestimmt, welche Säule getrocknet und welche regeneriert. Die Bewegung der Kugel erfolgt durch den Druckunterschied zwischen den Säulen (Druck in der Trocknungssäule und Atmosphärendruck in der regenerierenden Säule), der von den Ablasstmagnetventilen im unteren Bereich der Trockner gesteuert wird.

Hohe Druckluftqualität, niedrige Betriebskosten

Überlegene technische Merkmale

Hohe Druckluftqualität:

Liefert Luft mit einem Drucktaupunkt nach ISO-Klasse 2 oder -Klasse 1 für kritische Anwendungen; hochwirksame Vor- und Nachfilter sorgen für eine gleichmäßig hohe Luftqualität und schützen die Luft im nachgeschalteten System vor Kontamination.

Maximale Zuverlässigkeit:

Bewährte Leistungsindikatoren für die elektronische Steuerung, stranggepresstes Aluminium mit Eloxierung und Epoxidlackierung, Schutzart NEMA 3/IP54 (auch für die Außenaufstellung geeignet) und Schutzart IP65 für die Steuerung (nur für Modelle GDX7M und höher) machen Absorptionstrockner langlebig und hoch belastbar.

Niedrige Gesamtinvestitionskosten:

Reduzierte Betriebskosten und eine Auslegung für den Einsatz an der Verwendungsstelle, um nur die benötigte Luft zu behandeln, geringer Druckabfall von 0,2 bar ü und Minimierung des Spülluftverbrauchs durch Anpassung an den Druckluftbedarf (Last-/Leerlaufbetrieb).

Benutzerfreundlichkeit::

Benutzerfreundlicher und übersichtlicher elektronischer Touchscreen zur Anzeige des Trocknerstatus, mit Alarmanzeigen für die Modelle 40 und höher.

Wartungsfreundlich::

Die modularen Trockner bieten ein optimiertes, wartungsfreundliches Design sowie Benachrichtigungen bei fälliger vorbeugender Wartung (ab Modell 40).

Kompakte und flexible Lösung:

Platzsparendes Design für eine optimierte Aufstellung mit Luftein- und -auslass an der Rückseite und Anschlussmöglichkeiten für Verbindungsleitungen auf beiden Seiten. Modelle mit einem Durchfluss von bis zu 0,42 m³/min können an einer Wand montiert oder liegend installiert werden.

Optimierte Leistung:

Erweiterter Einlassdruckbereich von 4 bis 14 bar ü und hoher Luftdurchfluss von bis zu 300 m³/h. Garantierter Drucktaupunkt der Klasse 2 (-40 °C) und optional Klasse 1 (-70 °C).

Längere Zyklusdauer:

Unsere modularen Trockner bieten mit 10 Minuten eine längere Zyklusdauer als die meisten Wettbewerber (maximal 4 bis 8 Minuten).

Modellspezifische, Merkmale

GDX Serie 1M - 4M Mikroprozessor

- Einfache Bedienung
- Kompakt, passend für die kleinen Modelle
- Anzeige der Zykluszeit
- Anzeige für Trocknen/Regeneration für die rechte/linke Säule

GDX Serie 7M - 50M Lange Lebensdauer

- Bewährte pneumatische Spülventile
- Magnetregelventil

Leiser Betrieb

- Spülluftschalldämpfer < 75 dB(A)

Sichere und einfache Installation

- Standfüße mit Gabelstaplerführungen

Schnelle Ablesung

- Manometer

Option Taupunktschaltung (DS)

Mit dieser Option verfügt das Gerät über einen hochpräzisen Taupunktsensor, der direkt mit der digitalen Steuerung verbunden ist.

Die Taupunktschaltung passt den Betrieb des Trockners abhängig von der Taupunkttemperatur der Auslassluft an, die vom Sensor gemessen wird (die Taupunktschaltung hat gegenüber der Leerlauf-Sperrfunktion des Kompressors Vorrang).

Die Taupunktschaltung kann sich in weniger als einem Jahr amortisieren und reduziert die Gesamtbetriebskosten.





Neue digitale Steuerung 0,67-5,00

Benachrichtigungen bei fälliger vorbeugender Wartung*

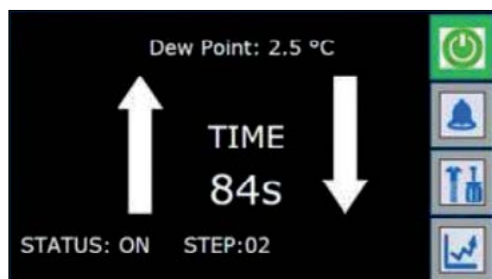
Vorausschauende Wartung für maximale Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit.

- Benachrichtigungen basierend auf den Betriebsstunden
- Wartungserinnerungen für::
 - Austausch von Filterelementen
 - Austausch des Schalldämpfers
 - Ventilaustausch
 - Wechsel des Trockenmittels
 - Wartung des Taupunktsensors (nur mit DS)

Konnektivität*

Intuitive Touchscreen-Benutzeroberfläche mit einfacher Navigation für einfache Bedienung.

- Modelle ab 0,67 m³/min
- Modbus-fähig für Fernsteuerung und Überwachung
- RS-485-Kommunikation
 - Einfache Integration in eine Vielzahl von DCS-Systemen
 - Fernalarm
 - Übermittlung von allgemeinen Alarmen über Modbus



Kompressor-Sperrfunktion*

Reduziert die Häufigkeit und Dauer von Spülzyklen basierend auf dem Druckluftbedarf.

- Die Steuerung überwacht die Zyklusrate des Last-/ Leerlaufbetriebs des Kompressors, um den Zeitpunkt der Spülung entsprechend zu verzögern (wenn mehrere Kompressoren mit der GDX Serie verbunden sind, muss das Ein/Aus-Relais des Kompressors mit dem niedrigsten Drucksollwert verwendet werden)



*Diese Funktionen sind nur bei Modellen ab 0,67 m³/min verfügbar.

Technische Daten

GDX1M -40°C bis GDX50M -40°C Serie

Modell	Kapazität		Max. Druck	Drucktaupunkt	Luftein-/auslass-Anschluss	Stromversorgung	Abmessungen [mm]			Gewicht	Trockenmittel pro Säule
	[m³/min]	[m³/h]	[bar ü]	[°C]	[BSP (in)]	[V/Ph/Hz]	[W]	[T]	[H]	[kg]	[kg]
GDX1M -40°C	0,08	5	14	-40	3/8"	230/1/50-60	238	212	423	11	0,7
GDX3M -40°C	0,25	15	14	-40	3/8"	230/1/50-60	238	212	823	18	2,2
GDX4M -40°C	0,42	25	14	-40	3/8"	230/1/50-60	238	212	1073	27	3,0
GDX7M -40°C	0,67	40	14	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	968	44	6,4
GDX9M -40°C	0,92	55	14	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	1118	50	8,4
GDX12M -40°C	1,17	70	14	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	1318	60	10,9
GDX17M -40°C	1,67	100	14	-40	1"	230/1/50-60	475	405	1673	73	15,4
GDX25M -40°C	2,50	150	14	-40	1"	230/1/50-60	475	405	1873	90	18,0
GDX33M -40°C	3,33	200	14	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1705	177	30,8
GDX42M -40°C	4,17	250	14	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	180	35,9
GDX50M -40°C	5,00	300	14	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	188	35,9

GDX7M -40°C DS bis GDX50M -40°C DS Serie

Modell	Kapazität		Max. Druck	Drucktaupunkt	Luftein-/auslass-Anschluss	Stromversorgung	Abmessungen [mm]			Gewicht	Trockenmittel pro Säule
	[m³/min]	[m³/h]	[bar ü]	[°C]	[BSP (in)]	[V/Ph/Hz]	[W]	[T]	[H]	[kg]	[kg]
GDX7M -40°C DS	0,67	40	14	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	968	44	6,4
GDX9M -40°C DS	0,92	55	14	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	1118	50	8,4
GDX12M -40°C DS	1,17	70	14	-40	3/4"	230/1/50-60	475	405	1318	60	10,9
GDX17M -40°C DS	1,67	100	14	-40	1"	230/1/50-60	475	405	1673	73	15,4
GDX25M -40°C DS	2,50	150	14	-40	1"	230/1/50-60	475	405	1873	90	18,0
GDX33M -40°C DS	3,33	200	14	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1705	177	30,8
GDX42M -40°C DS	4,17	250	14	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	180	35,9
GDX50M -40°C DS	5,00	300	14	-40	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	188	35,9

GDX7M -70°C bis GDX50M -70°C Serie

Modell	Kapazität		Max. Druck	Drucktaupunkt	Luftein-/auslass-Anschluss	Stromversorgung	Abmessungen [mm]			Gewicht	Trockenmittel pro Säule
	[m³/min]	[m³/h]	[bar ü]	[°C]	[BSP (in)]	[V/Ph/Hz]	[W]	[T]	[H]	[kg]	[kg]
GDX7M -70°C	0,53	32	14	-70	3/4"	230/1/50-60	475	405	968	44	6,4
GDX9M -70°C	0,73	44	14	-70	3/4"	230/1/50-60	475	405	1118	50	8,4
GDX12M -70°C	0,93	56	14	-70	3/4"	230/1/50-60	475	405	1318	60	10,9
GDX17M -70°C	1,33	80	14	-70	1"	230/1/50-60	475	405	1673	73	15,4
GDX25M -70°C	2,00	120	14	-70	1"	230/1/50-60	475	405	1873	90	18,0
GDX33M -70°C	2,67	160	14	-70	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1705	177	30,8
GDX42M -70°C	3,33	200	14	-70	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	180	35,9
GDX50M -70°C	4,00	240	14	-70	1 1/2"	230/1/50-60	536	495	1905	188	35,9

Korrekturfaktoren

Einlass-Druck												
Einlass-Temperatur	bar g	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	35°C	0,63	0,75	0,88	1,00	1,14	1,25	1,37	1,49	1,64	1,75	1,89
	40°C	0,55	0,66	0,77	0,88	1,00	1,00	1,20	1,32	1,43	1,54	1,64
	45°C	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81	0,90	1,00	1,08	1,18	1,27	1,35
	50°C	0,32	0,39	0,45	0,52	0,58	0,65	0,71	0,78	0,85	0,91	0,97

Einlass-Druck												
Einlass-Temperatur	psi g	58	73	87	102	116	131	145	160	174	189	203
	95°F	0,63	0,75	0,88	1,00	1,14	1,25	1,37	1,49	1,64	1,75	1,89
	104°F	0,55	0,66	0,77	0,88	1,00	1,00	1,20	1,32	1,43	1,54	1,64
	113°F	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81	0,90	1,00	1,08	1,18	1,27	1,35
	122°F	0,32	0,39	0,45	0,52	0,58	0,65	0,71	0,78	0,85	0,91	0,97

Vor- und Nachfilter werden als Standard mitgeliefert.

Vorfilter

Partikelbeseitigung bis 0,01 Mikron

- einschließlich Wasser- und Ölaerosole
- Maximaler Restölaerosol-Gehalt von 0,01 mg/m³ bei 21°C

Nachfilter

Partikelbeseitigung bis 0,1 Mikron

- einschließlich koaleszierter Flüssigkeit, Wasser und Öl
- Maximaler Restölaerosol-Gehalt von 0,03 mg/m³ bei 21°C

Globale Kompetenz

Die Schraubenkompressoren von GD mit einer Leistung von 2,2 bis 500 kW, die sowohl mit variabler als auch mit fester Drehzahl erhältlich sind, wurden entwickelt, um den höchsten Anforderungen gerecht zu werden, die das moderne Arbeitsumfeld und die Maschinenbetreiber an sie stellen.



Die ölfreie EnviroAire-Baureihe von 15 - 355 kW bietet qualitativ hochwertige und energieeffiziente Druckluft für eine Vielzahl von Anwendungen. Das völlig ölfrei verdichtende Design eliminiert das Problem der verunreinigten Luft und reduziert das Risiko und die damit verbundenen Kosten von Produktverderb und Nacharbeit.



Ein modernes Produktionssystem und -verfahren erfordert ein immer höheres Maß an Luftqualität. Unser komplettes **Sortiment für Druckluftaufbereitung** gewährleistet höchste Produktqualität und einen effizienten Betrieb.



Kompressorsysteme bestehen in der Regel aus mehreren Kompressoren, die Luft an einen gemeinsamen Verteiler liefern. Die kombinierte Kapazität dieser Maschinen ist in der Regel größer als der maximale Bedarf am Standort. Um sicherzustellen, dass das System mit höchster Effizienz betrieben wird, ist das **GD Connect Plus** Managementsystem unerlässlich.



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Gardner Denver oder Ihren örtlichen Vertreter.

Änderungen der Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.