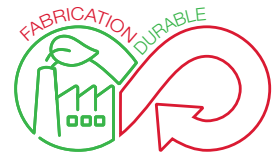


Séparateur eau/huile en état de marche



- Capacité des compresseurs jusqu'à 30 m³/min
- Traitement efficace sur place des condensats de l'air comprimé

Caractéristiques du Produit

Lorsque Les condensats entre dans le SEPREMIUM 4,5i, il subit un processus de filtration en plusieurs étapes pour éliminer efficacement l'huile. Conçu pour répondre aux dernières normes écologiques, le SEPREMIUM 4,5i affiche une teneur en huile résiduelle inférieure à 5 ppm.

À l'entrée, le condensat est filtré avec efficacité à travers les éléments verts de haute qualité nouvellement intégrés et uniques qui garantissent un respect optimal de l'environnement et facilitent un fonctionnement convivial. Ces composants innovants qui absorbent les hydrocarbures utilisent des technologies d'adsorption de pointe. L'étape finale de séparation comprend du charbon actif spécialement sélectionné pour éliminer les contaminants restants.

Ce nouveau séparateur intelligent comprend un indicateur automatique (lumière clignotante) qui signale la nécessité d'un entretien et/ou un problème de débordement potentiel avant qu'un problème ne survienne. Il est également possible d'intégrer le séparateur dans un système de surveillance à l'aide des contacts de capteurs disponibles pouvant être raccordés à vos séparateurs.

Avantages Commerciaux

- Mise en œuvre d'éléments verts de filtration verts de haute qualité, nouveaux et avancés
- Indicateur lumineux clignotant automatique avec capteur optionnel connectable à votre système de surveillance
- Séparation efficace et stable de l'huile minérale, de l'huile synthétique et des émulsions de condensat stables
- Les raccords de tuyaux en laiton garantissent une installation rapide et sûre
- Les vannes de service permettent de purger les tours individuelles à des fins d'entretien et de nettoyage
- Un rapport qualité-prix exceptionnel



Choix idéal pour les
capacités des compresseurs
jusqu'à 30 m³/min

Séparateur huile/eau

Agissez de manière responsable -Économisez de l'argent

Avantages techniques

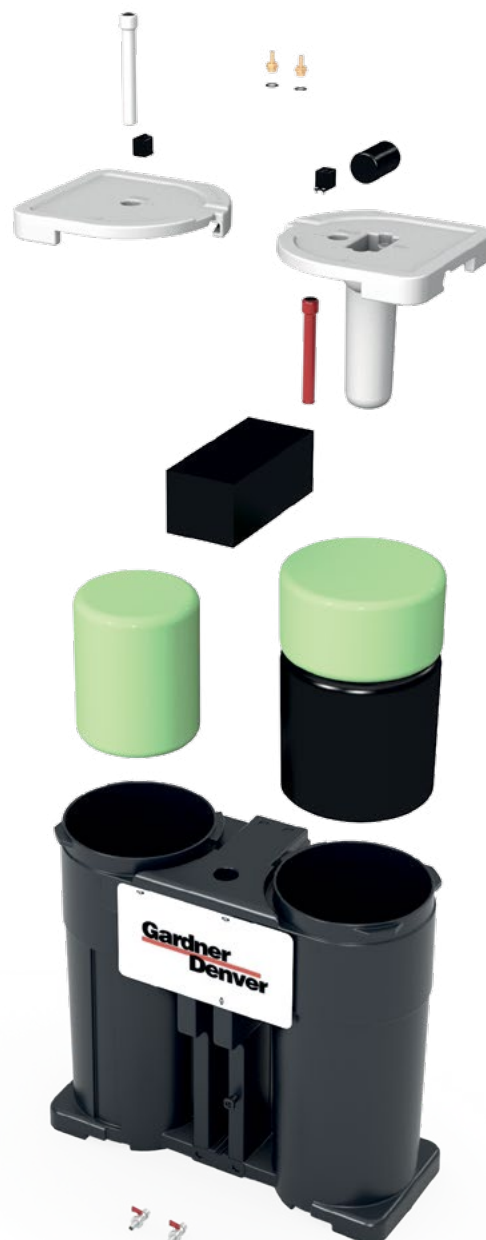
- Tout type et conception de purgeur de condensat peut être utilisé
- Éléments nouvellement conçus spécifiquement disponibles pour traiter les « émulsions de condensat » et les systèmes d'air comprimé lubrifiés au polyglycol
- Les dimensions compactes facilitent la manipulation et l'installation

Détails Techniques

Séparateur huile/eau Données techniques

- GDSEP100, 200 & 300

	GDSEP100	GDSEP200	GDSEP300
Capacité max. du compresseur	10 m³/min	20 m³/min	30 m³/min
Max. adsorption d'huile	10 litres	15 litres	25 litres
Raccords d'entrée	½" BSP, adaptateur de tuyau cannelé de 10mm		
Raccords de sortie	1" BSP, adaptateur de tuyau cannelé de 26mm		
Valve detest et flacon d' échantillonnage	Oui		
Purgeurs de service	Oui		
Indicateur de débordement	Oui		
Valeur cible de résidus d'huile	<5 ppm		
Conforme aux normesEPA	Oui		
Raccords de tuyaux d'entrée et de sortie inclus	Oui		
Séparation de			
Lubrifiants minéraux	Oui		
Lubrifiants synthétiques	Oui		
Émulsions stables	Oui (consulter l'usine)		
Polyglycol	Oui (consulter l'usine)		



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com

Pour de plus amples informations, contactez directement Gardner Denver ou votre représentant local.

Les informations mentionnées dans ce document peuvent être modifiées sans préavis.

Copyright 2025 Gardner Denver.
GDSEP010 FR.04/25.C1