

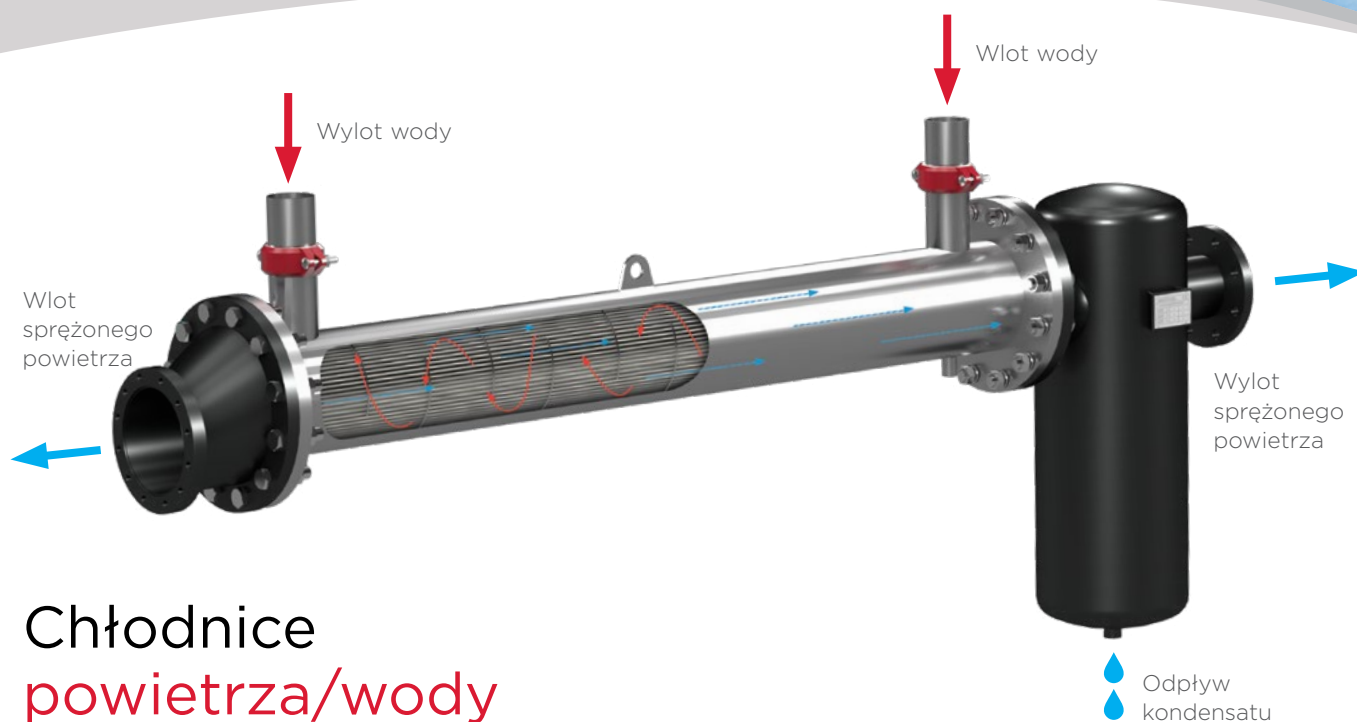
Gardner
Denver

Chłodnice końcowe typu płaszczowo-rurowego chłodzone powietrzem/wodą

Seria GDWA



Wysokiej jakości wymienniki ciepła
do sprężonego powietrza i gazu



Chłodnice powietrza/wody

► **Natężenie przepływu:** 2,7-633,3 m³/min

Chłodnice końcowe typu płaszczowo-rurowego chłodzone wodą mogą być stosowane do łatwego i skutecznego chłodzenia sprężonego powietrza.

Przeciwnyprądowy wymiennik ciepła pozwala obniżyć temperaturę sprężonego powietrza do wymaganych warunków optymalizując proces. Dotyczy to osuszaczy adsorpcyjnych, które preferują umiarkowane temperatury wlotowe, osiągalne dzięki GDWA. Uzyskana temperatura powietrza jest nieco wyższa niż temperatura wody.

Chłodzenie sprężonego powietrza, które w większości przypadków jest wilgotne, prowadzi do tworzenia się kondensatu, który można oddzielić za pomocą separatora kondensatu zainstalowanego na wylocie wymiennika ciepła. Separatory zawarte w chłodnicach końcowych w serii GDWA mają aluminiowy korpus i wkład cyklonowy oraz są wyposażone w automatyczny spust kondensatu sterowany pływakiem. Separatory od typu A450 wzwyż mają korpus ze stali węglowej i separator cyklonowy z ręcznym spustem.

Redukcje do podłączenia do instalacji sprężonego powietrza są opcjonalne.

Warunki projektowe

- Maksymalna temperatura sprężonego powietrza na wlocie: 200°C
- Maksymalne ciśnienie sprężonego powietrza: 16 barg
- Maksymalna temperatura wody na wlocie: 90°C
- Maksymalne ciśnienie wody: 10 bar
- Minimalna temperatura otoczenia: 1°C

Zasada działania

W wymienniku ciepła strumień sprężonego powietrza przepływa przez rury ze stali nierdzewnej zanurzone w zimnej wodzie po stronie płaszcza. Strumień zimnej wody przepływa w przeciwnym kierunku i jest kierowany przez membrany służące do zwiększenia współczynnika wymiany ciepła.

Seria GDWA, przy odpowiednim doborze rozmiaru wymiennika, charakteryzuje się ograniczonymi spadkami ciśnienia po stronie sprężonego powietrza, a jednocześnie doskonałą wydajnością cieplną.

Separator cyklonowy, zainstalowany na wylocie rury, zapewnia ruch wirowy, który oddziela kondensat od sprężonego powietrza, transportując go grawitacyjnie w kierunku odpływu.

Opcja #1: IA

Adapter wlotowy

Ułatwia podłączenie do rurociągów zakładu



Opcja #2: WS

Tylko chłodnica

Bez separatora i adapterów



Opcja #3: UB

Śruba w kształcie litery U:

do bezpiecznego przymocowania chłodnicy do podłoża



Opcja #4: UH

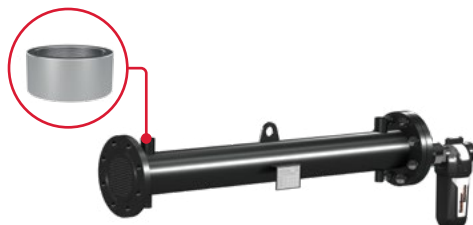
Spawana śruba w kształcie litery U:

do bezpiecznego przymocowania chłodnicy do podłoża



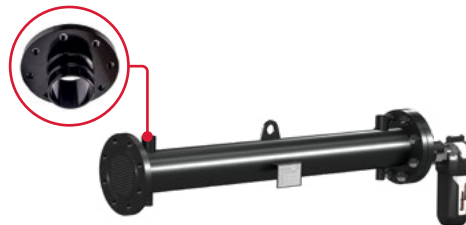
Opcja #5: BS

Dodatkowe przyłącze BSP do wody



Opcja #6: WF

Spawane kołnierze do przyłączy wodnych

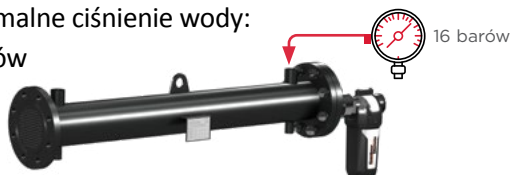


Opcja #7: WH

Obieg wody na wysokie ciśnienie:

Maksymalne ciśnienie wody:

16 barów



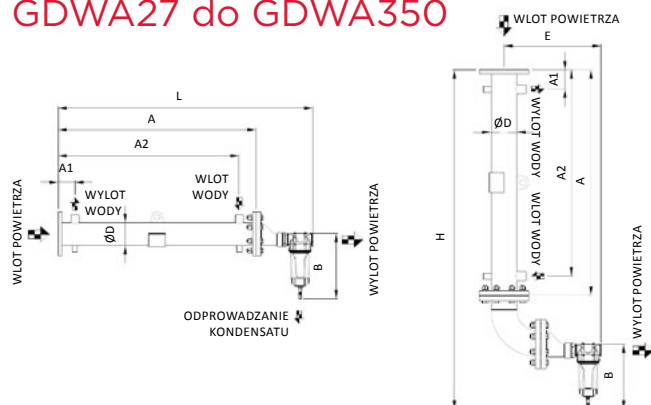
Opcja #8: UH

Chłodnica wysokociśnieniowa:

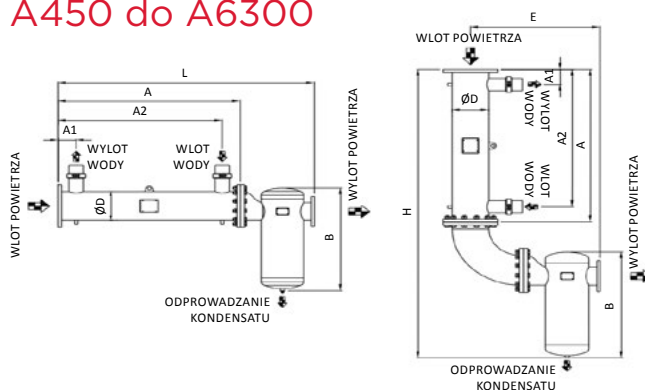
Maksymalne ciśnienie powietrza: 30 barów



GDWA27 do GDWA350



A450 do A6300



Dane techniczne

GDWA27 - GDWA350

Model	Maksymalny przepływ powietrza	Podłączenie powietrza		Podłączenie wody	Podłączenie odpływu	Wymiary (mm)								Waga (kg)			
	m³/min	Wejście	Wyjście	Wejście / Wyjście	BSP	A	A1	A2	B	D	E	L	H	GDWA	GDWAV	GDWA_S	GDWAV_S
GDWA27	2,7	DN 100	1-1/2" BSP	1" BSP	1/4" BSP	85	915	1000	356	114,3	548	1278	1555	34	52	34	52
GDWA42	4,2	DN 100	1-1/2" BSP	1" BSP	1/4" BSP	85	1065	1150	356	114,3	548	1433	1715	40	55	40	55
GDWA75	7,5	DN 100	1-1/2" BSP	1" BSP	1/4" BSP	85	1215	1300	357	114,3	548	1583	1865	45	58	45	58
GDWA125	12,5	DN 100	2" BSP	DN 40	1/4" BSP	92	1300	1500	474	114,3	595	1831	2164	47	60	47	60
GDWA160	16,7	DN 125	3" BSP	DN 40	1/4" BSP	100	1400	1500	700	139,7	730	1929	2413	65	85	65	85
GDWA270	26,7	DN 125	3" BSP	DN 50	1/4" BSP	105	1445	1550	700	139,7	730	1979	2463	71	88	71	88
GDWA350	35,0	DN 150	3" BSP	DN 65	1/4" BSP	112	1488	1600	700	168,3	816	2044	2571	95	120	95	120

A450 - A6300

Model	Maksymalny przepływ powietrza	Podłączenie powietrza		Podłączenie wody	Podłączenie odpływu	Wymiary (mm)								Waga (kg)			
	m³/min	Wejście	Wyjście	Wejście / Wyjście	BSP	A	A1	A2	B	D	E	L	H	A	AV	A_S	AV_S
A450	45,0	DN 200	DN 100	DN 65	3/4" BSP	112	1488	1600	840	193,7	1005	2120	2620	105	145	105	145
A560	56,7	DN 200	DN 100	DN 80	3/4" BSP	112	1475	1600	840	219,1	1005	2120	2620	170	210	170	210
A800	80,0	DN 250	DN 150	DN 100	3/4" BSP	137	1263	1400	995	273	1169	1975	2650	250	310	250	310
A1000	103,3	DN 250	DN 150	DN 100	3/4" BSP	137	1262	1400	1014	273	1239	2045	2665	270	330	270	330
A1250	125,0	DN 250	DN 150	DN 100	1" BSP	138	1513	1650	1049	273	1169	2365	2900	310	370	310	370
A1830	183,3	DN 300	DN 200	DN 125	1" BSP	150	1500	1650	1258	323,9	1462	2415	3175	445	535	445	535
A2500	250,0	DN 400	DN 250	DN 150	1-1/2" BSP	200	1350	1553	1463	403,4	1895	2540	3400	650	820	650	820
A3800	383,3	DN 450	DN 250	DN 200	1-1/2" BSP	250	1350	1600	1689	457,2	2131	2720	3725	875	1100	875	1100
A5100	516,7	DN 500	DN 300	DN 200	2" BSP	250	1500	1750	1961	508	2477	3100	4155	1510	1825	1510	1825
A6300	633,3	DN 600	DN 350	DN 200	2" BSP	250	1500	1750	2041	609,6	2834	3235	4415	1625	2120	1625	2120

Wydajność i specyfikacje: +/- 5%

GDWA = Poziomo – malowane. GDWAV = Pionowo – malowane. GDWA_S = Poziomo – stal nierdzewna. GDWAV_S = Pionowo – stal nierdzewna.

Wyniki, o których mowa: Temperatura sprężonego powietrza na wlocie 120°C; ciśnienie sprężonego powietrza na wlocie 7 bar; temperatura wody na wlocie 15°C; temperatura sprężonego powietrza na wylocie 35°C.

Warunki projektowe: Maksymalna temperatura sprężonego powietrza na wlocie 200°C; maksymalne ciśnienie sprężonego powietrza 16 bar; maksymalna temperatura wody na wlocie 90°C; maksymalne ciśnienie wody 10 bar; minimalna temperatura otoczenia 1°C.

gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com

W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z firmą Gardner Denver lub jej lokalnym przedstawicielem.

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.