

Gardner Denver

Eficiencia, flexibilidad y valor

Gestión fiable del condensado



Purgas sin pérdida
Purgas temporizados
Productos de ahorro de aire



Introducción

Al Condensado De Aire Comprimido

Los contaminantes pueden entrar en un sistema en la entrada del compresor o ser introducidos en la corriente de aire por el propio sistema.

El lubricante, las partículas metálicas, el óxido y las incrustaciones de las tuberías se separan y filtran, y las purgas tienen que funcionar correctamente para que los filtros y separadores completen su tarea con éxito. Las purgas pueden encontrarse en el refrigerador interetápico, el posenfriador, el filtro, el secador, el depósito de aire, tubo de condensado o en el punto de uso.

¿Cómo mejoran sus purgas la eficiencia del sistema?

Drenar la humedad de los sistemas de aire comprimido garantiza menos tiempo de inactividad y daños debidos al óxido y a la cal. Las purgas Gardner Denver están diseñadas para una larga vida útil y requieren un mantenimiento mínimo. Son componentes críticos en la búsqueda de la eficacia y la fiabilidad del sistema. Cuando una purga no descarga el condensado, éste puede arrastrarse al sistema, provocando una acumulación de contaminantes en secadores, receptores y filtros. En los compresores de varias etapas, el arrastre de humedad desde el refrigerador interetápico puede permitir la entrada de líquido en la siguiente etapa, provocando un desgaste prematuro y un fallo potencialmente catastrófico.

¿Por qué instalar una purga de condensados Gardner Denver?

La purga Gardner Denver pueden aplicarse tanto en aplicaciones de compresores lubricados con aceite como sin aceite. Los productos Gardner Denver cuentan con homologaciones reconocidas en todo el mundo y cada producto se prueba al 100% antes de su envío.

Las purgas Gardner Denver son robustas y están diseñadas para aplicaciones industriales de larga duración.

La construcción de la válvula de acción directa Gardner Denver con un gran orificio ha demostrado ser la opción más fiable para las aplicaciones de drenaje de condensados, evitando posibles bloqueos. Además, aplicamos piezas móviles de acero inoxidable que ofrecen una mayor garantía de vida útil y son menos sensibles a las partículas agresivas que se encuentran en el condensado.

Las válvulas Gardner Denver están construidas con latón robusto o acero inoxidable, lo que garantiza que no se produzcan daños durante el transporte, la instalación, el funcionamiento y el mantenimiento posterior a lo largo de la vida útil de la purga.

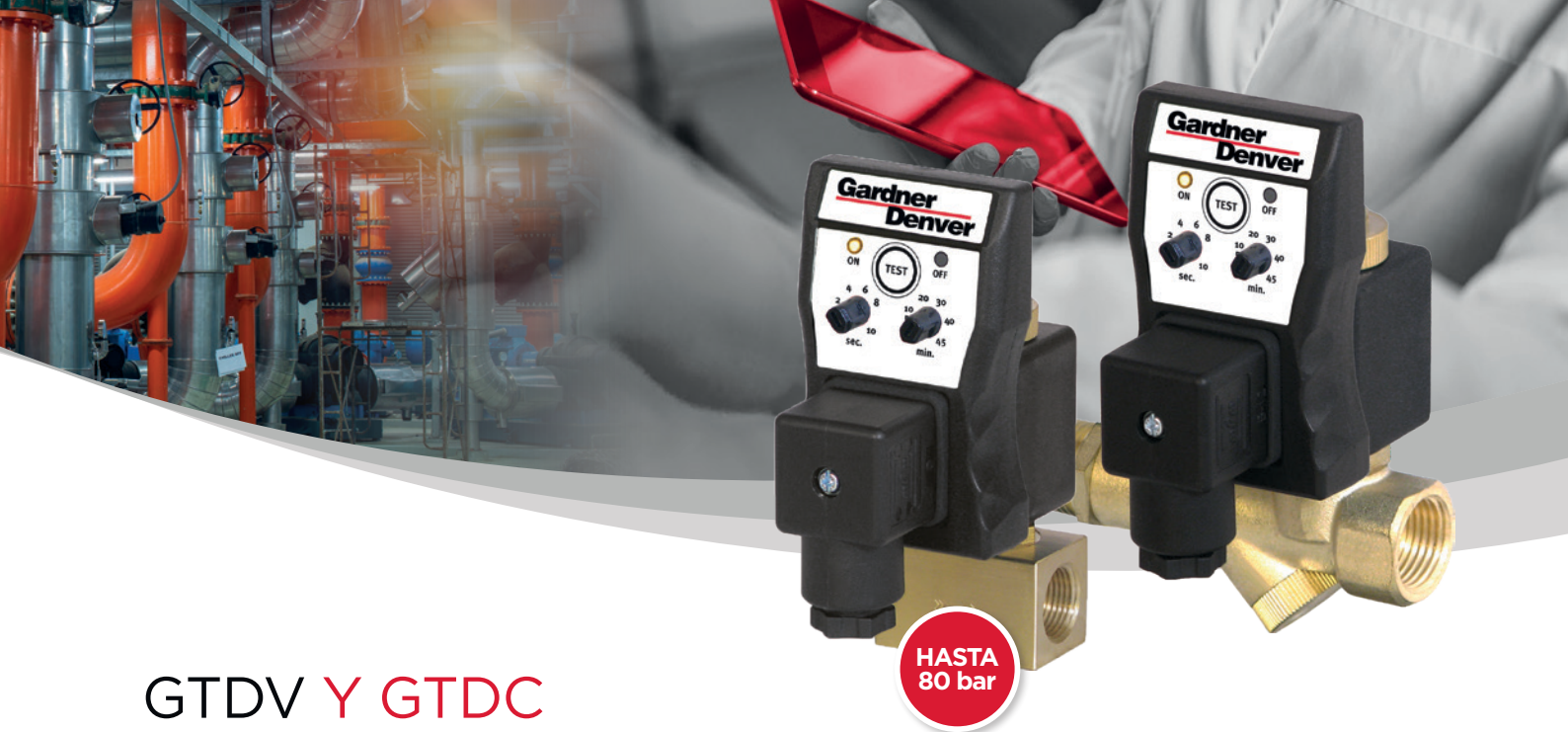
Los purgadores también se instalan en el exterior. La protección de aislamiento IP65 (NEMA4) es, por tanto, un requisito mínimo. El aislamiento de alto grado de la bobina protege el cable de cobre del sobrecalentamiento, y en nuestros módulos electrónicos se aplican componentes de PCB de primera marca.

El mantenimiento de las purgas Gardner Denver es rápido y sencillo. Su diseño de fácil mantenimiento garantiza intervalos de mantenimiento cortos.

Basándose en sus características de funcionamiento a altas y bajas temperaturas, las juntas FPM han sido específicamente seleccionadas y utilizadas en todas las purgas Gardner Denver. Además, las juntas FPM se eligen porque este material ha demostrado ser la mejor opción para las aplicaciones de drenaje de condensados de aire comprimido.



EN - ISO 9001:2015 – certificado



GTDV Y GTDC

Purga de condensado controlada por temporizador electrónico

La purga de condensado controlada por temporizador GTDV es una combinación de una válvula solenoide y un temporizador electrónico diseñado para eliminar automáticamente el condensado de los sistemas de aire comprimido. La GTDC, además, cuenta con una válvula de bola integral y un filtro, todo en el mismo cuerpo.

Características del producto

El GTDV y el GTDC están diseñados para eliminar el condensado de compresores, secadores de aire comprimido, filtros de aire y depósitos de aire de cualquier tamaño, tipo o fabricante.

La GTDV y la GTDC ofrecen una verdadera simplicidad de instalación y están reconocidas como las purgas de condensado más fiables y de mejor rendimiento en todo el mundo. El orificio más grande, combinado con su prominente característica de etiquetado frontal, se complementa con una selección de rangos de alta presión y opciones de válvulas de acero inoxidable. Además, prácticamente todas las opciones de voltaje están disponibles en los modelos GTDV y GTDC.

Características y beneficios

- Cualquier tipo de sistema de aire comprimido y capacidad del compresor
- Disponible en alta presión hasta 80 bar
- Disponible en versión de bajo consumo respetuosa con el medio ambiente

- Construcción de válvula reparable
- Orificio de válvula grande (4,5 mm)
- No se bloquea el aire durante el funcionamiento
- Rápido de mantener
- Función de prueba (microinterruptor)
- Ciclos de tiempo precisos
- Componentes de PCB de alta calidad, que le ofrecen una calidad constante

Datos técnicos

Capacidad máxima del compresor	Cualquier tamaño
Presión mínima/máxima del sistema	Estándar: 0 - 16 bar HP: 0 - 80 bar
Temperatura mínima/máxima del medio	1 - 55°C (34 - 131°F)
Temperatura ambiente mín./máx.	1 - 55°C (34 - 131°F)
Opciones de tensión de alimentación	115VAC / 230VAC
Protección del medio ambiente	IP65 (NEMA4)
Tipo de conector (potencia)	DIN 43650-A
Conexiones de entrada	GTDV: 1/4", 3/8", 1/2" BSP GTDC: 1/4", 1/2" BSP
Conexión de salidas	GTDV: 1/4", 3/8", 1/2" BSP GTDC: 1/2" BSP
Altura de la conexión de entrada	Aproximadamente 1cm
Tipo de válvula	2/2 vías, acción directa
Orificio de la válvula	GTDV: 4,5 mm GTDC: 4,0 mm
Juntas de válvulas	FPM
Válvula de servicio	Sí
Material de la carcasa de la válvula	Latón (disponible en acero inoxidable)
Botón para función test	Sí
Rango del ciclo del temporizador (ON/OFF)	0,5 - 10 segundos / 0,5 - 45 minutos
Placa de circuito impreso del temporizador	Tecnología SMD, que garantiza la consistencia de la producción
Indicación del ciclo del temporizador	Iluminación LED brillante

GCNL10 Y 100

Purga electrónica de pérdida de aire cero con función de alarma

El GCNL10 elimina todo tipo de condensado de los sistemas de aire comprimido con un caudal de aire de hasta 10 m³/min sin pérdida de aire comprimido, mientras que el GCNL100 hasta 100.

Características del producto

El GCNL10 es un purgador electrónico sin pérdidas de aire adecuado para aplicaciones de aire comprimido más pequeñas. Ofrece una solución increíblemente compacta con una versatilidad y fiabilidad de instalación inigualables. Entre las aplicaciones típicas de drenaje se encuentran los secadores de nevera y los filtros. Para simplificar aún más la instalación en condiciones de altura restringida, hay disponible un adaptador de entrada lateral.

La GCNL100 ofrece un rápido periodo de amortización gracias a la característica de cero pérdidas de aire y al ahorro de energía. La carcasa industrial compacta y robusta, la válvula de acción directa de 2/2 vías con un gran orificio, la función de alarma y el filtro de malla integrado hacen que el GCNL100 y el GCNL100-HP sean soluciones de drenaje altamente fiables. Están equipadas con un indicador de nivel digital, iluminado por LED, que le muestra el nivel de condensado dentro del depósito y le permite controlar el funcionamiento, incluso en lugares mal iluminados.

Características y beneficios

- Extremadamente compacto y ligero
- La verdadera solución de cero pérdidas de aire ahorra aire y energía
- 2 modelos cubren capacidades de compresión de hasta 100 m³/min
- Alarma visual (indicación LED)
- Fácil instalación y visualización del estado de funcionamiento
- Construcción de válvula externa para un mantenimiento rápido y sencillo



- Válvula de acción directa con junta FPM
- Robusta carcasa de aluminio resistente a la corrosión
- Gran filtro de malla integrado para proteger la válvula
- Adaptador de entrada lateral disponible opcionalmente
- Resistencia de caldeo para aplicaciones de clima frío y adaptador en T disponibles opcionalmente
- Gran orificio para drenar con éxito todo tipo de condensados

Datos técnicos

Capacidad máxima del compresor	GCNL10: 10 m ³ /min GCNL100: 100 m ³ /min
Capacidad máxima de drenaje del condensado	GCNL10: 45 l/h a 16 bar GCNL100: 665 l/h a 16 bar GCNL100 HP: 120 l/h a 50 bar
Presión mínima/máxima del sistema	0 - 16 bar (0 - 230 psi) HP: 0 - 50 bar (0 - 725 psi)
Temperatura mínima/máxima del medio	1 - 50°C (34 - 122°F)
Temperatura ambiente mín./máx.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Opciones de tensión de alimentación	115VAC / 230VAC
Grado de protección de la caja	IP65 (NEMA4)
Tipo de conector (potencia)	DIN 43650-B
Conexión de entrada	1/2" BSP GCNL100: 3 opciones de entrada
Altura de la entrada	GCNL10: 74mm GCNL100: 110mm (superior) y 75 y 15mm (lateral)
Adaptador de entrada lateral	Sí, opcional
Conexión de salida	1/4" BSP, con adaptador de latón para manguera
Tipo de válvula	2/2 vías, acción directa
Orificio de la válvula	GCNL10: 2mm GCNL100: 4mm (No-HP) 1,8mm (HP)
Juntas de válvulas	FPM
Válvula de servicio	Sí
Filtro de malla integrado	Sí
Material de la carcasa	Aluminio resistente a la corrosión, revestimiento EP
Característica de la prueba	Sí
Alarma visual	Sí, Indicación LED
Función de alarma (N/O)*	Contacto de salida de alarma normalmente abierto (relé sin potencial)

* Contactos normalmente abiertos, cerrados cuando están en fase de alarma. En el GCNL100 el LED de alarma del drenaje está apagado en funcionamiento normal y encendido cuando está en modo de alarma.



GMNL10, 100 Y 500

Purga de condensado con sensor de nivel accionado magnéticamente

El GMNL10 es un purgador con cero pérdidas de aire que descarga el condensado de todos los sistemas de aire comprimido mediante una tecnología única basada en fuerzas magnéticas y sin necesidad de utilizar electricidad. El GMNL100, respetuoso con el medio ambiente, elimina todo tipo de condensado de los sistemas de aire comprimido hasta 100 m³/min, mientras que el GMNL500 es ideal para aplicaciones más grandes, hasta 500 m³/min, con una capacidad de descarga de condensado excepcionalmente grande, de 4.800 l/h a 16 bares.

Características del producto

La serie GMNL utiliza imanes de larga duración especialmente seleccionados que garantizan una operación de descarga fiable. El proceso de descarga es automático, no requiere electricidad y no se pierde aire comprimido durante el ciclo de descarga del condensado. Son ideales en aplicaciones en las que no se dispone de electricidad, es demasiado cara o no es fiable. El filtro de acero inoxidable integrado protege la válvula, optimizando el rendimiento de la descarga. Las purgas tienen una clasificación IP68 para una mayor protección.

Características y beneficios

- Apto para cualquier tipo de sistema de aire comprimido
- No requiere electricidad: no hay costes de funcionamiento
- 3 modelos cubren capacidades de compresión de hasta 500 m³/min
- La tecnología de pérdida de aire cero ahorra aire, energía y dinero
- Diseño compacto y único
- Increíblemente fácil y rápido de instalar y mantener

- No requiere línea de aire de control ni regulador de presión
- Filtro de malla integrado para proteger la válvula
- Entradas superiores y laterales disponibles
- Robusta carcasa de aluminio resistente a la corrosión
- Construcción de la válvula de acción directa para un funcionamiento fiable de la descarga de condensados
- Drenaje satisfactorio del condensado, incluso muy emulsionado, gracias al gran orificio de la válvula de 6 mm

Datos técnicos

Capacidad máxima del compresor	GMNL10: 10 m ³ /min GMNL100: 100 m ³ /min GMNL500: 500 m ³ /min
Capacidad máxima de drenaje de condensado a 16 bar	GMNL10: 145 l/h GMNL100: 1062 l/h GMNL500: 4800 l/h
Presión mínima/máxima del sistema	0 - 16 bar (0 - 230 psi)
Temperatura mínima/máxima del medio	1 - 50°C (34 - 122°F)
Temperatura ambiente mín./máx.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Grado de protección	IP68 (NEMA6)
Conexiones de entrada	GMNL10: 1/2" BSP, 2 opciones de entrada GMNL100: 1/2" BSP, 3 opciones de entrada GMNL500: 3/4" BSP, 3 opciones de entrada
Altura de la entrada	GMNL10: 10,3cm (superior) y 9cm (lateral) GMNL100: 12cm (superior) y 9,7cm y 1,5cm (lateral) GMNL500: 15,1cm (superior) y 13,3cm y 1,8cm (lateral)
Conexión de salida	GMNL10: 1/8" BSP, con adaptador de latón para manguera GMNL100: 1/4" BSP, con adaptador de latón para manguera GMNL500: 3/4" BSP, con adaptador de latón para manguera
Tipo de válvula	Actuación directa
Orificio de la válvula	GMNL10: 2mm GMNL100: 6mm GMNL500: 12mm
Juntas de válvulas	FPM
Válvula de servicio	Sí
Filtro de malla integrado	GMNL10: No GMNL100: Sí GMNL500: Sí
Material de la carcasa	Aluminio resistente a la corrosión, revestimiento EP



GSLV Y GSLVE

Ahorro de energía con aire comprimido

Un sistema típico de aire comprimido tiene pérdidas de aire a través de las conexiones de las tuberías. Al instalar una GSLV el usuario final las limitará. Normalmente se instala en la línea de aire comprimido después del receptor de aire.

Características del producto

El GSLV ha demostrado su eficacia y ha ahorrado millones de m³ de aire comprimido en todo el mundo, ayudando a los usuarios finales a evitar que el valioso aire comprimido se escape innecesariamente, reduciendo las horas de funcionamiento del compresor y prolongando así su vida útil, ahorrando energía y costes de funcionamiento. La GSLV puede instalarse en todos los sistemas de tuberías de 1" o 2". Cuando la válvula de bola del GSLV está cerrada, todo el aire comprimido permanecerá en el depósito de aire, en lugar de perderse por las fugas. El módulo de control ofrece una programación sencilla y unas interesantes funciones de visualización.

Un ejemplo típico de instalación es conectar la GSLV a un interruptor de luz. Al encender las luces de la zona de producción, la GSLV se abrirá posteriormente. El aire comprimido ahorrado fluye hacia la línea de aire comprimido de la fábrica y el compresor entra en acción para producir el aire necesario para llenar el sistema. Al final del turno de trabajo se apagan las luces y el GSLVE se cierra en consecuencia.

Características y beneficios

- No es necesario poner en marcha el compresor durante los periodos en los que no se necesita aire comprimido
- La reducción de los requisitos de mantenimiento y el menor consumo de energía suponen un ahorro considerable en costes de servicio y energía

- Programado por tiempo o por control remoto
- Posibilidad de apertura y cierre manual de la válvula, en caso de corte de energía
- Normalmente se instala en la salida de aire del receptor de aire o, alternativamente, se aplica para cerrar ciertas partes del sistema de aire comprimido
- Batería de reserva o apertura y cierre manual de la válvula, en caso de corte de corriente
- Indicación de la duración de la batería en la pantalla
- Apertura lenta de la válvula para evitar el "golpe de ariete" en el sistema de tuberías
- Válvula de latón, niquelada
- Diseño compacto - Fácil de instalar

Datos técnicos

Presión mínima/máxima del sistema	0 - 16 bar
Temperatura mínima/máxima del medio	1 - 100°C (34 - 212°F)
Temperatura ambiente mín./máx.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Opciones de tensión de alimentación	230 VAC 50/60 Hz.
Consumo de energía	Aproximadamente 7W durante la rotación del ciclo para GSLV 1" y 9W para GSLV 2".
Grado de protección	IP54 (NEMA13)
Conexiones de entrada/salida de la válvula	1" ó 2"
Duración de la apertura/cierre de la válvula	30 seg. (90°) para 1", o 105 seg. para 2".
Material de la carcasa de la válvula	Válvula de latón, niquelada
Pantalla LCD iluminada	Indicación del día, la hora, el estado de la válvula, la duración de la batería
Tipo de batería	CR2032, 3 voltios
Opciones programables	Planificador semanal, máx. 100 puntos de conmutación, a distribuir en 1-7 días
Anulación manual de la válvula	Sí
Controlable a distancia	Sí (opcional)



Accesorios

Filtros de válvulas de bola

El filtro de la válvula de bola en línea, especialmente diseñado, permite un fácil cierre local de los desagües de pérdida de aire cero para fines de mantenimiento.



Cualquier residuo quedará atrapado en el filtro de malla que protege el desagüe de cualquier obstrucción y reduce el mantenimiento al mínimo. Está especialmente diseñado para evitar las restricciones de flujo que pueden causar bloqueos de aire. Un filtro protector en línea especialmente diseñado garantiza que los residuos no afecten al orificio de la válvula ni a las juntas y permite al técnico de mantenimiento cerrar con seguridad el desagüe del sistema de aire comprimido.

Soporte de montaje en pared

Los soportes de montaje en la pared permiten instalar fácilmente las purgas con temporizador en las paredes o en el interior de las secadoras refrigeradas. El kit de soportes contiene todas las fijaciones necesarias para completar el trabajo.



Resistencia de caldeo y adaptador en T

Con temperaturas muy frías, el condensado puede correr el riesgo de congelarse si no fluye continuamente por el sistema. La resistencia de caldeo garantiza un flujo continuo de condensado en todos los sistemas en los que tenga problemas para mantener el flujo de condensado debido a las temperaturas extremadamente frías. El adaptador en T es una ayuda útil para la instalación, ya que le permite conectar la resistencia de caldeo a varios drenajes de 1/2".

La resistencia de caldeo con adaptador en T puede aplicarse en combinación con purgas con detección de niveles y con purgas controlados por temporizador.

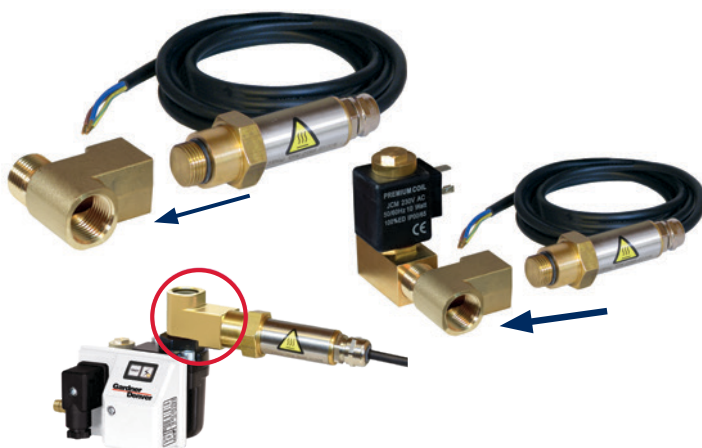
Kits de servicio

Tenemos mucho cuidado para asegurar que se seleccionan y aplican componentes de larga duración en nuestros productos. Los productos Gardner Denver están diseñados de forma que el mantenimiento sea sencillo, rápido y sin errores. El mantenimiento de los productos Gardner Denver es una forma rentable de reacondicionar los productos para obtener muchos más años de servicio de drenaje.



Temporizadores Gardner Denver

Los temporizadores Gardner Denver se fabrican con los más altos estándares. Aplicamos dos elementos de protección de tensión (IN y OUT) para garantizar una protección de larga duración contra las sobretensiones eléctricas. Nuestros temporizadores también son adquiridos por otros fabricantes de electroválvulas y montados en sus válvulas para todo tipo de aplicaciones diferentes, además de la purga de condensados.





Gardner Denver

Experiencia internacional

La gama de compresores de tornillo rotativo de GD, de 2,2 a 500 kW, está disponible en velocidad fija y variable, está diseñada para adaptarse a los máximos requisitos de calidad de los entornos más modernos.



La gama sin aceite EnviroAire, de 15 a 315 kW, ofrece aire comprimido de alta calidad y eficiencia energética para una amplia variedad de aplicaciones. El diseño totalmente exento de aceite elimina el problema de la contaminación del aire, reduce el riesgo y el coste asociado al derroche.



Un sistema de producción y un proceso modernos requieren niveles elevados de calidad del aire. Nuestra **gama completa de tratamiento del aire** asegura la calidad óptima del producto y la eficiencia del proceso.



Por lo general, los sistemas de aire comprimido constan de varios compresores que aportan aire a una cabecera común. La capacidad combinada de estas máquinas suele ser superior a la demanda máxima de la instalación. Para garantizar la máxima eficiencia del sistema, el sistema de gestión de aire **GD Connect** es esencial.



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com/gdproducts

Si desea obtener más información, póngase en contacto con Gardner Denver o con su representante local.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.