

**Gardner
Denver**

Soluciones Innovadoras de Aire Comprimido

Por un Futuro Sostenible



Eficiencia. Innovación.
Conectividad.



Gardner Denver – Su Socio de Confianza

Establecer Normas Para el Avance de la Tecnología

Gardner Denver ha estado a la vanguardia del diseño y la fabricación de compresores durante más de 200 años y está comprometida con la calidad, la innovación y la comprensión de los requisitos empresariales y operativos individuales de nuestros clientes. No sólo cumplimos, sino que superamos los objetivos de calidad y producción de las industrias de todo el mundo.

Las necesidades de nuestros clientes nos impulsan: desarrollamos tecnologías y adaptamos soluciones innovadoras que tienen un impacto directo en sus negocios, ofreciendo los resultados que les importan. Somos su socio, no sólo un proveedor de equipos. Confíe en Gardner Denver para que sus sistemas funcionen de forma rentable y con un rendimiento óptimo día tras día.

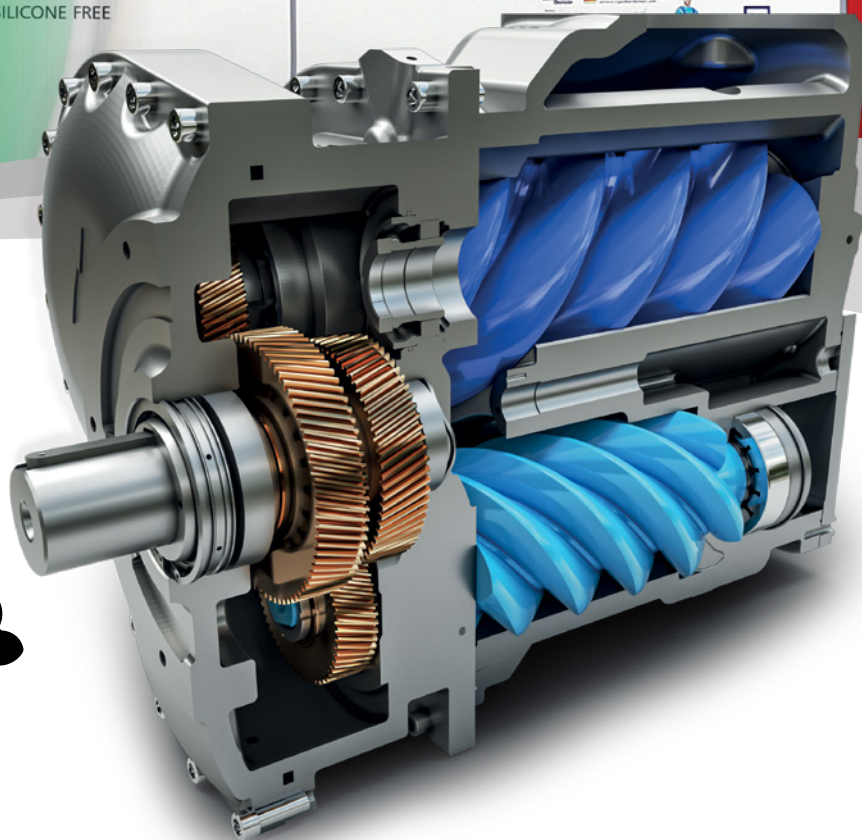
Optimizar la Eficiencia con el Suministro de una Sola Fuente

Trabajar con un proveedor único ayudará a reducir los costes, agilizar los procesos administrativos y mejorar la eficiencia operativa, e incluso a impulsar la innovación y el crecimiento.

Gardner Denver ofrece soluciones de aire comprimido innovadoras y de misión crítica a partir de una amplia cartera de productos y servicios tecnológicamente avanzados que mejoran la eficiencia energética y la productividad en cada etapa de sus procesos, incluso en las condiciones más complejas. Nuestras garantías personalizadas son unas de las más generosas del mercado y cubren no sólo el compresor de aire, sino también todos los equipos auxiliares posteriores.

PROTECT 10 years
Extended Warranty for GD Compressors





GERMAN 
ENGINEERING 
DESIGN&MANUFACTURE

Excelencia en Ingeniería: el Poder de Innovar

Las tecnologías de compresión avanzadas son la base de todos los compresores Gardner Denver. Por lo tanto, es fundamental que mantengamos el diseño y la fabricación en nuestras instalaciones, utilizando la última maquinaria CNC y la tecnología láser en línea para desarrollar nuestros airend, el componente principal de nuestros compresores. Esta excelencia en ingeniería garantiza que nuestros clientes reciban un aire consistente, de alta calidad y de bajo coste.

Pero el diseño y la fabricación propios no se limitan a la unidad de compresión. Gardner Denver también diseña, desarrolla y fabrica en todo el mundo una amplia gama de tecnologías de tratamiento del aire innovadoras y altamente eficaces. Desde purgas de condensado y filtros hasta una carter de secadores, generadores de hidrógeno y tecnologías de tratamiento térmico. Tecnologías que promueven y mejoran la eficiencia de nuestros sistemas en beneficio de nuestros clientes.

Comentarios de los Clientes

“Tras un año de funcionamiento del nuevo sistema, Jaguar informó de que el **ahorro de energía** ha **superado** los cálculos originales, lo que ha dado lugar a un periodo de **amortización más rápido** de lo previsto, de menos de dos años.”

Jaguar, Inglaterra



Cambiar el Equilibrio Energético para un Futuro Sostenible



Con el aumento global sin precedentes de los costes energéticos, nunca ha habido un mejor momento para revisar y reevaluar la eficiencia de los sistemas de aire comprimido. **Si la energía ha duplicado su precio, ahora puede ahorrar el doble con Gardner Denver.** Nuestra continua innovación ofrece una amplia gama de compresores, accesorios, soluciones de gestión y tratamiento del aire extremadamente fiables y energéticamente eficientes.

Innovadoras tecnologías de compresores exentos de aceite y lubricados con aceite que ofrecen el mejor rendimiento y eficiencia de su clase, con un retorno de la inversión normalmente en menos de 12 meses: estos desarrollos de vanguardia de Gardner Denver pueden ahorrar decenas de miles al año sólo en costes de energía.

Los nuevos compresores de velocidad regulada de la Serie EnviroAire ya consiguen un ahorro energético de hasta el 35% respecto a la velocidad fija tradicional y ahora incorporan un sistema Power Drive “effiDrive” de alta eficiencia que supera los requisitos de la clase IES2 EN61800-9 y garantiza un elevado ahorro energético en un amplio rango de caudales.

A esto hay que añadir el desarrollo de nuestros propios equipos auxiliares, como el revolucionario secador frigorífico regenerativo de subcongelación que proporciona aire de clase ISO 3. Estos secadores frigoríficos regenerativos PDP de -20°C son la primera tecnología de secado que proporciona un punto de rocío a presión de -20°C (-4°F) con un coste energético un 70% menor.



Comentarios de los Clientes

“Necesitábamos una nueva solución de aire comprimido que ofreciera una mayor eficiencia operativa, que redujera realmente nuestros costes energéticos en un 25% y que se adaptara al escaso espacio disponible en las instalaciones.”

Cervecería Einbecker, Alemania

Un Enfoque Más Ecológico

Con las emisiones de carbono (CO₂) que causan el efecto invernadero y aceleran las temperaturas globales, Gardner Denver se dedica a suministrar aire comprimido para un futuro sostenible en todas nuestras tecnologías.

La instalación de un compresor ULTIMA refrigerado por aire supone una reducción anual de 52 toneladas de emisiones directas de CO₂ en comparación con un compresor convencional. Esto equivale a plantar 5.207 árboles. La lubricación por aceite también ofrece resultados impresionantes, ya que un modelo “FourCore” ESM/VS reduce las emisiones de gases de efecto invernadero igual que 70.000 millas recorridas por un turismo en 12 meses.

Medir - Gestionar - Mejorar

Pero un nuevo compresor no siempre es la solución. Se pueden conseguir importantes ahorros adoptando un enfoque de “Medir - Gestionar - Mejorar”. El servicio de evaluación del aire de Gardner Denver examina todos los aspectos del rendimiento de un sistema de aire comprimido, incluidos los datos de potencia y caudal, la medición de la presión, la detección de fugas y la recuperación de calor: un potente diagnóstico que puede afectar seriamente a sus resultados.

La Conectividad de la IIoT Aumenta la Sostenibilidad

La tecnología de la Industria 4.0 está creando oportunidades reales para los usuarios de aire comprimido, con el mantenimiento predictivo y el análisis de datos en tiempo real y los conocimientos que ofrecen un rendimiento enormemente mejorado de los sistemas de aire comprimido.

Esta información no sólo ayuda a poner de relieve los problemas inmediatos, sino que también permite a los operadores prever posibles problemas futuros.

Está demostrado que los modelos de mantenimiento predictivo basados en datos en tiempo real ayudan a reducir el consumo y el despilfarro de energía, a mejorar la eficacia de los procesos y a limitar los riesgos.

Avances Tecnológicos Innovadores

Nos dedicamos a mejorar el rendimiento y la eficiencia para nuestros clientes, al mismo tiempo que reducimos el impacto en el medio ambiente.

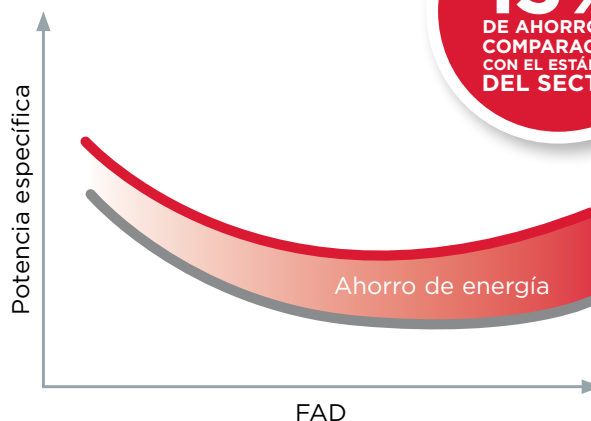
Estableciendo los Últimos Estándares en el Avance de la Tecnología Sin Aceite

Lo Último en Rendimiento y Eficiencia

No importa cuál sea la aplicación, Gardner Denver tiene la solución perfecta sin aceite. Por ejemplo, ULTIMA. El diseño exclusivo de la gama de compresores ULTIMA ofrece una eficiencia extraordinaria con un ahorro de energía de hasta el 13% en comparación con las tecnologías tradicionales exentas de aceite. Teniendo en cuenta que el mayor coste del ciclo de vida de un compresor es la energía necesaria para su funcionamiento, este ahorro energético tiene un impacto significativo.

Ultima nos ha permitido combinar el máximo rendimiento con la máxima eficiencia y, aun así, ofrecer una huella un 37% menor que la de un compresor convencional de dos etapas sin aceite.

Eficiencia -
160kW a 10 bar (g)

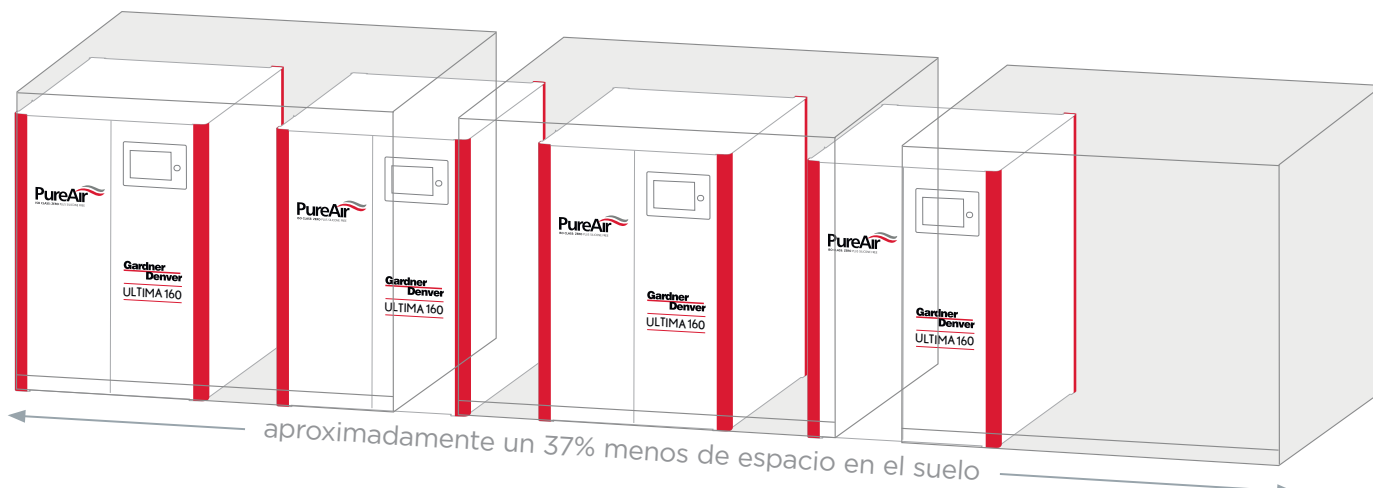


HASTA UN
13%
DE AHORRO EN
COMPARACIÓN
CON EL ESTÁNDAR
DEL SECTOR

— Compresor tradicional
de velocidad variable
sin aceite

— Gardner Denver
U160

La Mejor Huella de su Clase: Requiere un 37% menos de Espacio





Ultima Air Cooled
(refrigeración por aire)

Comentarios de los Clientes

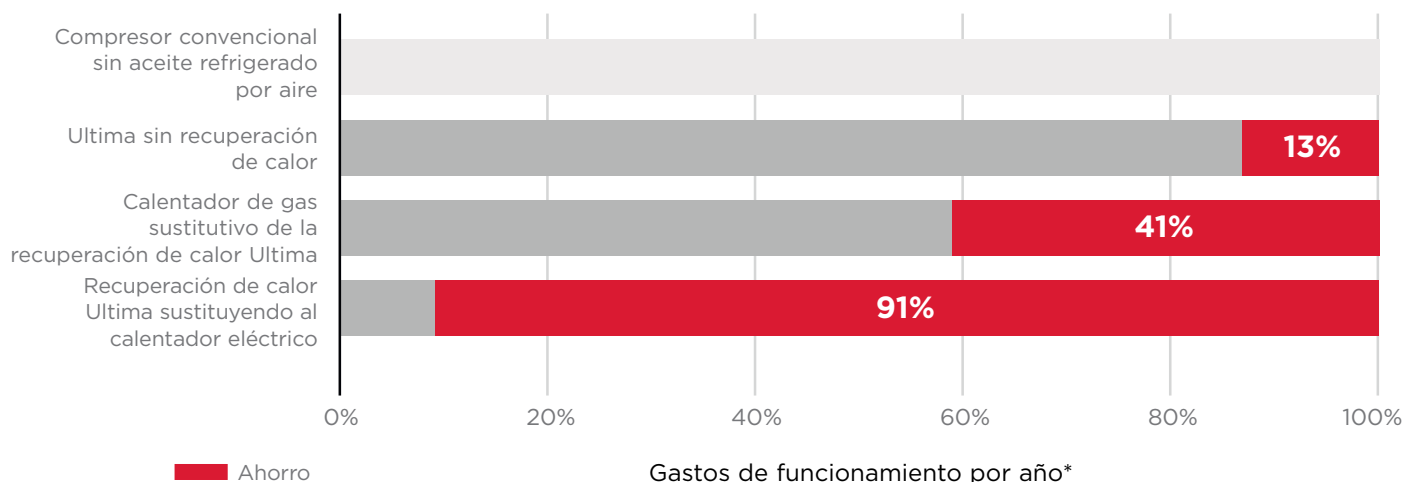
“Dos nuevos compresores Ultima **aumentaron** la eficiencia energética, con altos niveles de **pureza del aire** gracias a la tecnología sin aceite, y un **ahorro** de costes energéticos de 58.000 libras en el primer año.”

Accord Healthcare, Inglaterra

El exclusivo diseño patentado ofrece numerosas ventajas a los usuarios de de aire comprimido:

- NIVELES DE EFICIENCIA MÁS ALTOS - 13% DE AHORRO POSIBLE
- RENDIMIENTO ÓPTIMO CON CUALQUIER CARGA
- 37% MÁS PEQUEÑO - LA MEJOR HUELLA DE SU CLASE
- EL COMPRESOR MÁS SILENCIOSO DE SU CLASE
- COMPLETAMENTE ACTUALIZABLE DE 75KW A 160KW
- UN 45% MENOS DE CONSUMO DE ENERGÍA AL RALENTÍ
- 100% DE RECUPERACIÓN DE CALOR
- NIVELES MÁS ALTOS DE LA CLASE O AIRE DE CALIDAD

Comparación de los costes anuales de funcionamiento



* Funcionamiento a 20m³/min 8 bar, 4.000 horas al año, precio de la electricidad 30 ct/kWh, precio del gas 10 ct/kWh

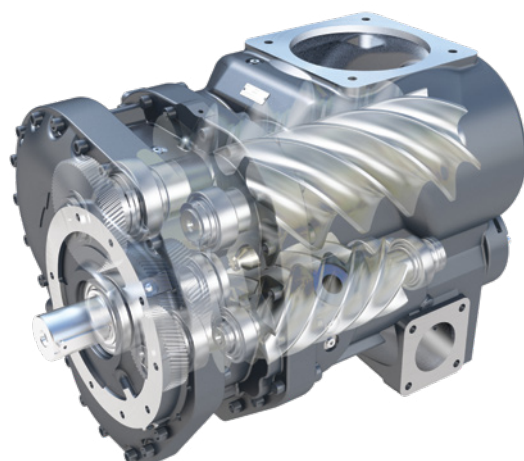


Las Mejores Tecnologías de Lubricación Por Aceite de su Clase

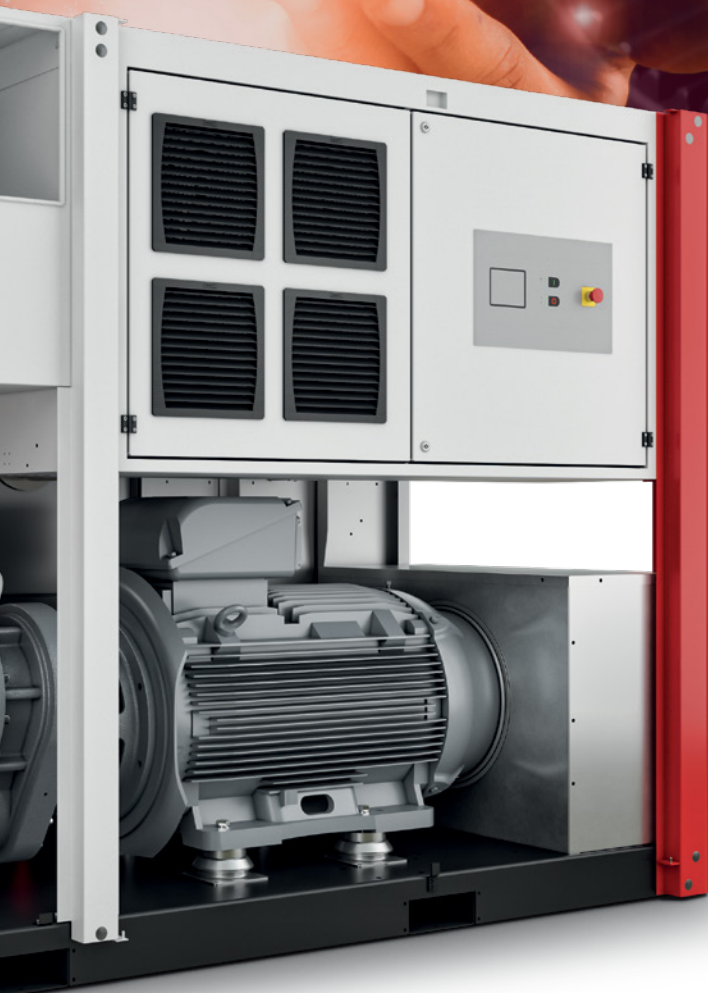
Cuando se trata de tecnologías lubricadas por aceite, Gardner Denver es un líder reconocido en la industria por su calidad y fiabilidad con nuestra potente y eficiente gama de la Serie ESM/VS. Nuestro centro de excelencia en Simmern, Alemania, ha diseñado y desarrollado una nueva tecnología patentada que ofrece la mejor eficiencia energética de su clase.



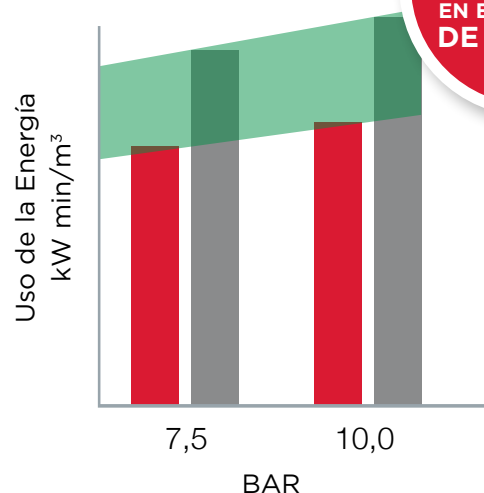
Nuestro equipo de ingeniería de aplicaciones ha desarrollado un modelo de 2 etapas de alta eficiencia para compresores de velocidad fija y regulada utilizando la nueva tecnología de una unidad compresora compacta de doble etapa. Lo exclusivo de este diseño es que la etapa de compresión tiene un motor y cuatro rotores situados en una única pieza de fundición semiintegrada. Esto difiere de los compresores tradicionales de 2 etapas, proporcionando un paquete compacto con un gran ahorro de energía. Estas máquinas tienen el mismo tamaño que una máquina de 1 etapa gracias a la nueva tecnología de la unidad compresora.



effiDRIVE IES2
COMPLIANT



8-10%
DE AHORRO
EN EL CONSUMO
DE ENERGÍA



Tecnología FourCore: el poder de 4!

- **UNIDAD AÉREA DE CUATRO NÚCLEOS DE NUEVA GENERACIÓN**
 - Muy compacto, de muy bajo peso, de máxima eficiencia
- **EFICIENCIA MEJORADA DEL 8-10% EN COMPARACIÓN CON LA ETAPA ÚNICA CONVENCIONAL**
 - Compresores de 2 etapas lubricados con aceite con la mejor eficiencia de su clase
 - Rango de potencia de 160-250kW
 - Los plazos de amortización pueden ser inferiores a un año

- **UNA DE LAS HUELLAS MÁS PEQUEÑAS EN EL MERCADO DE LAS 2 ETAPAS**
 - El mismo tamaño que un compresor de una etapa
 - Hasta un 20% más pequeñas que las de 2 etapas comparables
 - Mayor eficiencia y rendimiento
- **DISEÑO Y FABRICACIÓN PROPIOS Y EXCLUSIVOS**
 - Tecnología única y optimizada de bloques de aire FourCore de alta eficiencia
 - Todas las ventajas del compresor de 2 etapas



La **mejor protección** para su inversión



Extended Warranty for GD Compressors

Garantía de 10 años

Los programas de garantía y mantenimiento Protect 10 de Gardner Denver ofrecen una cobertura de hasta 44.000 horas o hasta 10 años¹⁾. Se trata de una de las garantías más generosas del mercado y proporciona una gran tranquilidad.

Ventajas para el usuario:

- La garantía Protect 10 es totalmente gratuita para el propietario del compresor²⁾
- El proveedor de servicio autorizado Gardner Denver ofrecerá una calidad de servicio garantizada
- El acuerdo de servicio Protect 10 en el que se basa la garantía permite controlar con precisión los presupuestos de mantenimiento y los costes de propiedad
- El uso de piezas y lubricantes originales Gardner Denver maximiza la vida útil y la eficiencia del compresor

¹⁾ La duración de la garantía está limitada a 6 años/44 000 horas para todo el paquete y a 10 años/44 000 horas para el elemento de compresión, lo que suceda primero.

²⁾ Conforme a los términos y condiciones

Diseño compacto de fácil instalación

El tamaño reducido, minimiza la necesidad de espacio de instalación.

Fácil de mantener

El diseño de estos equipos garantiza que los puntos de servicio sean de fácil acceso. Las puertas laterales están articuladas y son extraíbles para permitir el acceso completo a todos los puntos de servicio. El número reducido de partes móviles reduce aún más los costes de mantenimiento.

Repuestos originales Gardner Denver

Tranquilidad total.

Los repuestos y lubricantes originales Gardner Denver aseguran niveles máximos de fiabilidad y eficiencia en la planta de aire comprimido. Los repuestos y lubricantes Gardner Denver destacan por lo siguiente:

- Larga vida útil incluso en las condiciones más duras
- Pérdidas mínimas para contribuir al ahorro energético
- Alta fiabilidad que mejora el "tiempo de actividad" de la instalación
- Productos fabricados conforme a los sistemas de control de calidad más estrictos





Solución iConn Industria 4.0

Nuestros compresores y equipos posteriores están equipados de serie con iConn. iConn es el servicio de supervisión inteligente y proactiva en tiempo real que ofrece a nuestros usuarios de aire comprimido un conocimiento profundo y en tiempo real del sistema. Permite una planificación precisa de la producción y su tranquilidad total, ya que genera conocimientos y estadísticas que mantienen a los usuarios informados sobre el rendimiento, a la vez que ponen de manifiesto los posibles problemas antes de que se conviertan en un problema.

- ✓ Análisis remoto avanzado
- ✓ Predictivo: evalúa los datos históricos
- ✓ Maximiza la eficiencia energética
- ✓ Optimiza el rendimiento del compresor
- ✓ Reduce el tiempo de inactividad
- ✓ Funciona como una norma abierta
- ✓ Gratuito en los compresores nuevos - puede instalarse a posteriori
- ✓ Mantenimiento proactivo





Gardner Denver

Experiencia internacional

La gama de compresores de tornillo rotativo de GD, de 2,2 a 500 kW, está disponible en velocidad fija y variable, está diseñada para adaptarse a los máximos requisitos de calidad de los entornos más modernos.



La gama sin aceite EnviroAire, de 15 a 315 kW, ofrece aire comprimido de alta calidad y eficiencia energética para una amplia variedad de aplicaciones. El diseño totalmente exento de aceite elimina el problema de la contaminación del aire, reduce el riesgo y el coste asociado al derroche.



Un sistema de producción y un proceso modernos requieren niveles elevados de calidad del aire. Nuestra **gama completa de tratamiento del aire** asegura la calidad óptima del producto y la eficiencia del proceso.



Por lo general, los sistemas de aire comprimido constan de varios compresores que aportan aire a una cabecera común. La capacidad combinada de estas máquinas suele ser superior a la demanda máxima de la instalación. Para garantizar la máxima eficiencia del sistema, el sistema de gestión de aire **GD Connect** es esencial.



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com/gdproducts

Si desea obtener más información, póngase en contacto con Gardner Denver o con su representante local.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.