

Separador de aceite/agua



- Capacidades del compresor de hasta 30 m³/min
- Eliminación eficaz in situ del condensado del aire comprimido

Características

Cuando el condensado entra en el separador de agua/aceite, se somete a un proceso de filtración en varias etapas para eliminar eficazmente el aceite. Diseñado para cumplir las normas ecológicas más recientes, presenta un contenido de aceite residual inferior a 5 ppm.

Al entrar, el condensado se filtra meticulosamente a través de los nuevos y exclusivos elementos verdes de alta calidad que garantizan un cumplimiento medioambiental óptimo y facilitan un funcionamiento sencillo. Estos innovadores componentes adsorbentes de aceite utilizan tecnologías de adsorción de vanguardia. La etapa final de separación incluye carbón activado especialmente seleccionado para eliminar los contaminantes restantes.

Este nuevo separador inteligente incluye un indicador automático (luz intermitente) para indicar la necesidad de servicio y/o un posible problema de desbordamiento antes de que surja un problema. Además, existe la posibilidad de incorporar el separador en un sistema de monitorización utilizando interruptores de sensor disponibles que pueden montarse en su separador.

Beneficios

- Implementación de nuevos y avanzados elementos de filtración ecológicos de alta calidad
- Eficaz separación de mineral mineral, sintético sintético y estable condensado emulsiones
- Conectores rápidos de latón que garantizan una instalación segura
- Los conectores de manguera de latón garantizan una instalación rápida y segura
- Las válvulas de servicio permiten el drenaje de torres individuales para su mantenimiento y limpieza
- Excelente relación calidad- precio



La opción ideal para
capacidades de compresor
de hasta 30 m³/min

Trabaje de forma responsable - Ahorre dinero

Ventajas técnicas

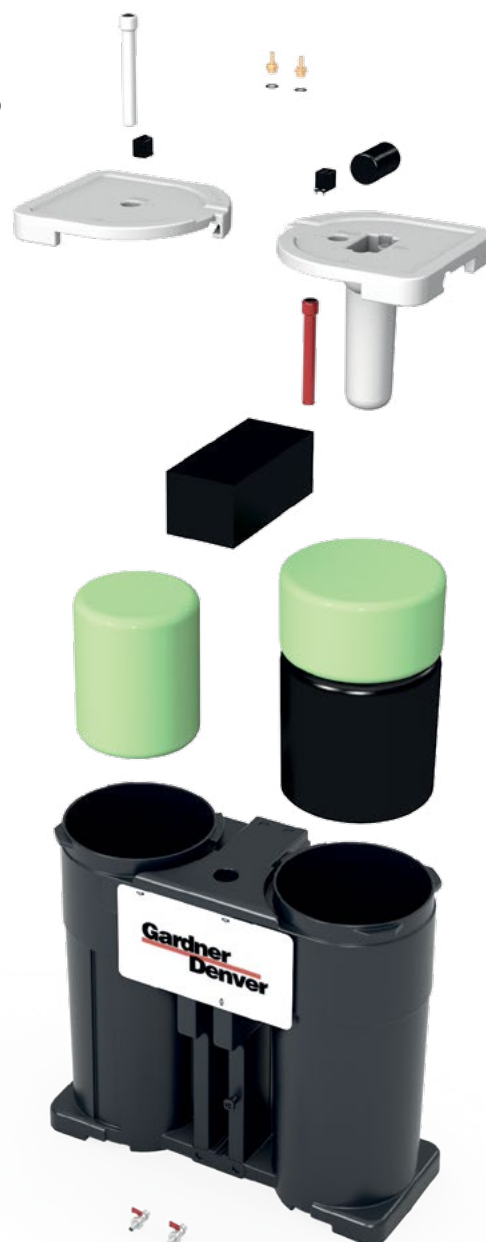
- Se puede utilizar cualquier tipo y diseño de drenaje de condensados
- Elementos de nuevo diseño específicamente disponibles para tratar «emulsiones de condensado estables» y sistema de aire comprimido lubricado con poliglicol
- Sus dimensiones compactas facilitan su manejo e instalación

Datos técnicos

Separador de aceite/agua Datos técnicos

- GDSEP100, 200 & 300

	GDSEP100	GDSEP200	GDSEP300
Capacidad máxima del compresor	10 m³/min	20 m³/min	30 m³/min
Máxima adsorción de aceite	10 litros	15 litros	25 litros
Conexiones de entrada	½" BSP, 10mm adaptador de manguera		
Conexiones de salida	1" BSP, 26mm adaptador de manguera		
TEST válvula y botella de muestra	Sí		
Drenajes de servicio	Sí		
Indicador de desbordamiento	Sí		
Objetivo aceite residuo valor	<5 ppm		
Cumple con la EPA	Sí		
Conectores de entrada y salida de manguera incluidos	Sí		
Separación de			
Lubricantes minerales	Sí		
Lubricantes sintéticos	Sí		
Emulsiones estables	Sí (consulte con la fábrica)		
Poliglicol	Sí (consulte con la fábrica)		



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com

Si desea obtener más información, póngase en contacto con Gardner Denver o con su representante local.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.