

Separatore olio/ acqua revisionabile



- Capacità del compressore fino a 30 m³/min
- Smaltimento efficiente in loco della condensa dell'aria compressa

Caratteristiche

Quando il condensato entra nel separatore olio/acqua, viene sottoposto a un processo di filtrazione a più stadi per rimuovere efficacemente l'olio. Progettato per soddisfare i più recenti standard ecologici, vanta un contenuto di olio residuo inferiore a 5 ppm.

Al momento dell'ingresso, la condensa viene meticolosamente filtrata attraverso i nuovi elementi verdi integrati e di alta qualità, che garantiscono una conformità ambientale ottimale e facilitano il funzionamento del separatore. Questi innovativi componenti assorbono l'olio utilizzando tecnologie di adsorbimento all'avanguardia. La fase finale di separazione include carbone attivo appositamente selezionato per eliminare i contaminanti rimanenti.

Questo nuovo separatore intelligente include un indicatore automatico (luce lampeggiante) per segnalare la necessità di manutenzione e/o un potenziale problema di trascinamento. Inoltre, esiste la possibilità di incorporare il separatore in un sistema di monitoraggio utilizzando interruttori a sensore che possono essere montati sul separatore.

Benefici

- Implementazione di nuovi e avanzati elementi di filtraggio di alta qualità
- Indicatore luminoso lampeggiante automatico con sensore opzionale da collegare al vostro sistema di monitoraggio
- Efficace separazione di minerale olio, sintetico olio e stabile condensato emulsioni
- In ottone tubo flessibile connettori garantire rapido & sicuro installazione
- Le valvole di servizio consentono lo svuotamento delle singole torri per la manutenzione e la pulizia
- Eccezionale rapporto qualità/prezzo



Scelta ideale per
compressori con capacità
fino a 30 m³/min

Separatore olio/acqua

Operare in modo responsabile - Risparmiare denaro

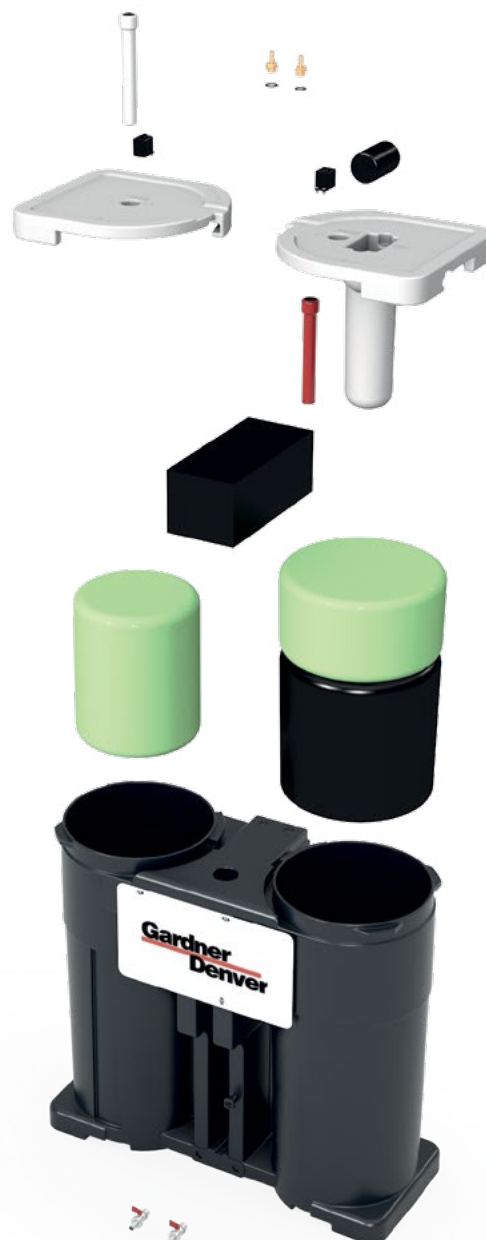
Vantaggi tecnici

- Qualsiasi tipo e design di condensato scarico della condensa può essere utilizzare
- Nuovo progettato elementi specificamente disponibili per trattare “stabile condensato emulsioni stabili” e poliglicole lubrificato compressa aria compressa sistema
- Compatto Dimensioni facilitano facile movimentazione & installazione

Dati tecnici

Separatore olio/acqua Dati tecnici - GDSEP100, 200 & 300

	GDSEP100	GDSEP200	GDSEP300
Capacità massima del compressore	10 m³/min	20 m³/min	30 m³/min
Assorbimento massimo di olio	10 litri	15 litri	25 litri
Connessioni di ingresso	½" BSP, 10mm adattatore per tubo flessibile		
Connessioni di uscita	1" BSP, 26mm adattatore per tubo flessibile		
Valvola di prova e boccetta per campionamento	Sì		
Scarichi di servizio	Sì		
Indicatore di traboccamento	Sì		
Obiettivo olio residuo valore	<5 ppm		
Conforme all'EPA	Sì		
Connettori per tubi di ingresso e uscita inclusi	Sì		
Separazione di			
Lubrificanti minerali	Sì		
Lubrificanti sintetici	Sì		
Emulsioni stabili	Sì (consultare la fabbrica)		
Poliglicole	Sì (consultare la fabbrica)		



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com

Le specifiche possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

Per ulteriori informazioni, contattare Gardner Denver o il proprio rappresentante locale.

Copyright 2025 Gardner Denver.
GDSEP010 IT.02/25.C1