

Wartungsfähiger Öl-/Wasser-Trenner



- Kompressorkapazitäten bis zu 30 m³/min
- Effiziente Entsorgung von Druckluftkondensat vor Ort

Eigenschaften

Wenn Kondensat in den Öl-/Wasserabscheider gelangt, durchläuft es einen mehrstufigen Filtrationsprozess, um Öl effektiv zu entfernen. Der Abscheider wurde nach den neuesten ökologischen Standards entwickelt und weist einen Restölgehalt von weniger als 5 ppm auf.

Beim Eintritt wird das Kondensat sorgfältig durch die neu integrierten und einzigartigen hochwertigen grünen Elemente gefiltert, die eine optimale Einhaltung der Umweltvorschriften gewährleisten und einen benutzerfreundlichen Betrieb ermöglichen. Diese innovativen öladsorbierenden Komponenten nutzen modernste Adsorptionstechnologien. Die letzte Trennstufe umfasst speziell ausgewählte Aktivkohle, um die verbleibenden Verunreinigungen zu entfernen.

Dieser neue intelligente Abscheider verfügt über eine automatische Anzeige (Blinklicht), die auf einen erforderlichen Service und/oder ein potenzielles Überlaufproblem hinweist, bevor ein Problem entsteht. Außerdem besteht die Möglichkeit, den Abscheider mithilfe von verfügbaren Sensorschaltern, die an Ihrem Abscheider angebracht werden können, in ein Überwachungssystem zu integrieren.

Vorteile

- Einführung von fortschrittlichen hochwertigen grünen Filterelementen
- Automatische blinkende Lichtanzeige mit optionalem Sensor zum Anschluss an Ihr Überwachungssystem
- Effektive Trennung von Mineralöl, synthetischem Öl und stabilen Kondensatemulsionen
- Messing-Schlauchverbinder sorgen für eine schnelle und sichere Installation
- Service ventile ermöglichen das Ablassen einzelner Türme für die Wartung und Reinigung
- Außergewöhnliches Preis-Leistungs-Verhältnis



Ideal für Kompressoren
mit einer Kapazität von
bis zu 30 m³/min

Handeln Sie verantwortungsvoll. Sparen Sie Geld

Technische Vorteile

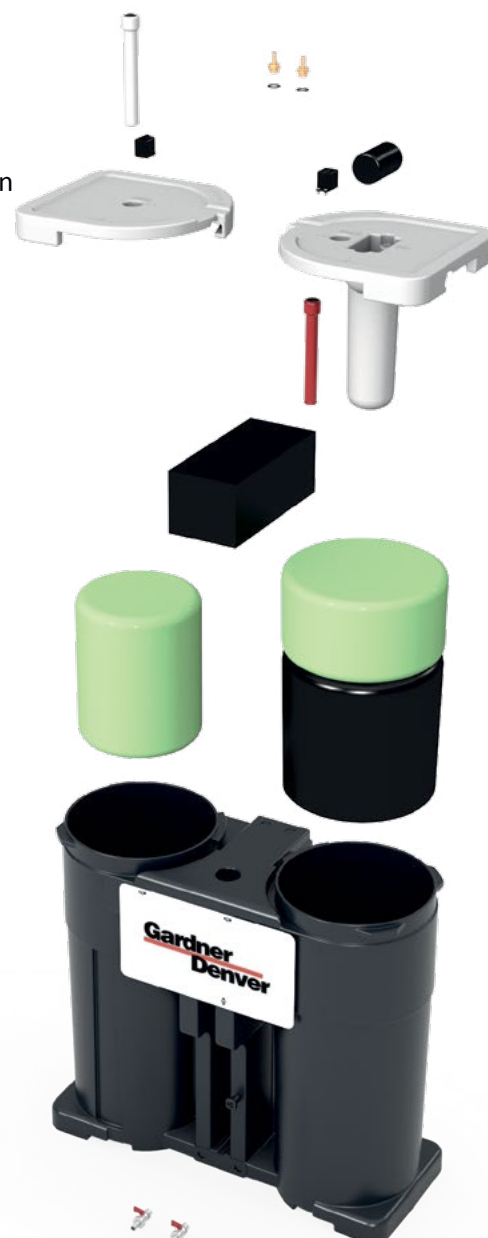
- Es können Abläufe jeder Art und Ausführung verwendet werden.
- Neu entwickelte Elemente, die speziell zur Behandlung von „stabilen Kondensatemulsionen“ und mit Polyglykol geschmierten Druckluftsystemen zur Verfügung stehen
- Kompakte Abmessungen erleichtern die Handhabung und Installation

Technische Daten

Öl-/Wasserabscheider Technische Daten

- GDSEP100, 200 & 300

	GDSEP100	GDSEP200	GDSEP300
Max. Kompressorleistung	10 m³/min	20 m³/min	30 m³/min
Max. Öl-Adsorption	10 Liter	15 Liter	25 Liter
Einlassanschlüsse	½" BSP, 10mm Schlauchnippeladapter		
Auslassanschlüsse	1" BSP, 26mm Schlauchnippeladapter		
TEST Ventil & Probenflasche	Ja		
Service Abläufe	Ja		
Überlaufanzeige	Ja		
Zielwert für Ölrückstände	<5 ppm		
EPA-konform	Ja		
Einlass- und Auslassschlauchanschlüsse enthalten	Ja		
Abtrennung von			
Mineralischen Schmierstoffen	Ja		
Synthetischen Schmiermitteln	Ja		
Stabilen Emulsionen	Ja (Bitte wenden Sie sich an das Werk)		
Polyglykol	Ja (Bitte wenden Sie sich an das Werk)		



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an
Gardner Denver oder Ihren örtlichen Vertreter.

Änderungen der Spezifikationen ohne vorherige
Ankündigung vorbehalten.

Copyright 2025 Gardner Denver.
GDSEP010 DE.02/25.C1