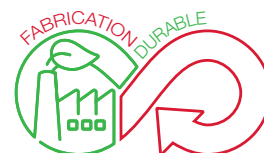


Gardner Denver

L'innovation dans la technologie « sans huile »

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



PureAir de Gardner Denver

– Air comprimé garanti 100 % sans huile



Voyez cela comme votre meilleure garantie en matière d'air comprimé

En tant que fabricant et fournisseur de compresseurs sans huile depuis plus de 90 ans, Gardner Denver démontre son engagement en matière de qualité, d'innovation et de compréhension des besoins opérationnels et économiques de ses clients. Le développement de notre gamme PureAir en est une nouvelle preuve.

Nos compresseurs sans huile aident les entreprises du monde entier à atteindre voire dépasser leurs objectifs en matière de qualité et de production dans les secteurs agroalimentaire, pharmaceutique, électronique, des soins de santé et de la production d'énergie, pour n'en citer que quelques-uns. Aujourd'hui, nous sommes toujours à la pointe de la technologie de compression sans huile car nous comprenons les défis auxquels nos clients doivent faire face et parce que nous sommes à l'écoute de leurs besoins.

Aujourd'hui, nous restons des pionniers de la technologie de compression sans huile avec des innovations révolutionnaires comme Ultima.

La gamme la plus vaste de technologies d'air comprimé sans huile

La pureté de l'air est critique pour de nombreuses applications, lorsque la moindre goutte d'huile peut contaminer la production ou endommager l'équipement de production. Selon l'application, une technologie spécifique dans une plage de performance encore plus spécifique peut s'avérer bien plus appropriée que toute autre technologie.

Lorsque vous choisissez Gardner Denver, vous êtes assuré de bénéficier de la meilleure solution possible pour votre application spécifique, y compris pour le traitement de l'air. Gardner Denver propose toutes les technologies sans huile courantes et a même mis au point des technologies uniques sur le marché.

CLASSE ISO ZERO PLUS SANS SILICONE

Quelle que soit
votre application - c'est la
**solution Gardner Denver
sans huile qu'il vous faut**

Avantages de l'air comprimé sans huile



Conformité légale sans risques

Certains processus ont besoin d'air propre, sec et sans huile et ne peuvent pas risquer une contamination. Avec un compresseur sans huile, vous gardez l'esprit tranquille, tant pour votre système que pour vos activités.



Coût d'entretien réduit

Un véritable compresseur sans huile est doté d'une chambre de compression exempte d'huile. Par conséquent, il présente une réduction du besoin de filtration en aval et des chutes de pression, ce qui se traduit directement par des économies d'énergie.



Fonctionnement sans souci

L'absence d'huile dans l'air comprimé signifie également l'absence de risque de dommages dans les systèmes de traitement de l'air et les équipements de traitement ultérieurs en raison de l'accumulation d'huile.



Durabilité accrue

Avec de l'air de qualité supérieure sans contaminant, vous avez la certitude de rationaliser votre système d'air comprimé pour une efficacité optimale.

Ultima™ 75 - 160 kW

Efficacité sans huile ultime



Plage de pression

4 à 10 bar



Débit

6,7 à 24,0 m³/min



Puissance moteur

75 à 160 kW

GERMAN
ENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

Ultima™ la performance à tous les niveaux

Ultima est un compresseur PureAir sans huile révolutionnaire. La conception unique de cette toute nouvelle gamme de compresseurs Gardner Denver fait appel à deux éléments de compression à vis sèches : l'un à basse pression et l'autre à haute pression. Chacun de ces éléments de compression est entraîné individuellement par un moteur synchrone à aimant permanent et à vitesse variable, offrant ainsi des niveaux d'efficacité exceptionnels par rapport à la technologie sans huile classique. Le coût le plus élevé du cycle de vie d'un compresseur étant l'énergie requise pour son fonctionnement, la conception unique des compresseurs Ultima nous permet de combiner performances extrêmes et rendement extrême, avec un encombrement inférieur de 37 % à celui d'un compresseur sans huile à deux étages classique.

**LEADER DE
SA CATÉGORIE**

Un rapport puissance/poids inégalé

Les compresseurs Ultima permettent de réaliser des économies de nombreuses manières. Non seulement ils offrent un rendement exceptionnelle et réduisent considérablement le coût total de possession mais ils nécessitent également en moyenne 3,4 m³ d'espace en moins (gain d'empreinte au sol, jusqu'à 37% de moins) qu'un compresseur sans huile classique bi-étagé. Cela facilite ainsi l'installation dans un espace restreint, un avantage qui se traduit également par des économies en termes de coûts immobiliers.

13%

Jusqu'à

d'économies d'énergie
par rapport à une
technologie sans
huile traditionnelle

Ultima™

Compresseur à vis à vitesse
variable à deux étages sans
huile doté de deux moteurs
à aimants permanents

Des compresseurs qui **améliorent
considérablement**
les rendements et dépassent les
objectifs environnementaux.



SEULEMENT
69dB(A)

Ultima™ – Le bon plan !

La conception brevetée et unique offre de nombreux avantages aux utilisateurs d'air comprimé :

Rendement optimal

- Jusqu'à 13 % d'économie par rapport aux standards industriels

Performances optimales quelle que soit la charge

- Entraînement individuel des éléments de compression BP et HP
- Pas de démultiplicateur

Encombrement incomparable

- Jusqu'à 37 % plus petit que la norme industrielle

Le compresseur le plus silencieux de sa catégorie

- Max. 69 dB(A) (refroidissement par eau) et 70 dB(A) (refroidissement par air)
- Installation facile sur le lieu d'utilisation

Évolutivité complète entre 75 et 160 kw

- Ultima peut être mis à niveau si votre demande augmente
- Disponible immédiatement, aucun délai de livraison, l'installation ne nécessite pas d'arrêter la production
- Beaucoup moins cher qu'un investissement dans un compresseur neuf/supplémentaire

Consommation d'énergie réduite en marche à vide

- Jusqu'à -45 % par rapport aux standards industriels

Récupération de chaleur très efficace

- Jusqu'à 98 % de la chaleur générée par le compresseur est récupérable
- Le premier compresseur refroidi par air sans huile, pouvant être utilisé pour la récupération de la chaleur pour le process

Sans huile et sans silicone

- Qualité de l'air optimale
- Certifié ISO classe 0

Installation aisée

- Aucun gainage requis
- Passe à travers presque toutes les portes

Solution iConn industry 4.0

- Maintenance proactive
- Évite les arrêts imprévus
- Gratuite



De nombreuses options supplémentaires pour répondre aux exigences spécifiques

- Variante extérieure, connexion HOC, U-Cooler et bien plus...

Ultima™ 75 - 160 kW

La conception d'entraînement unique

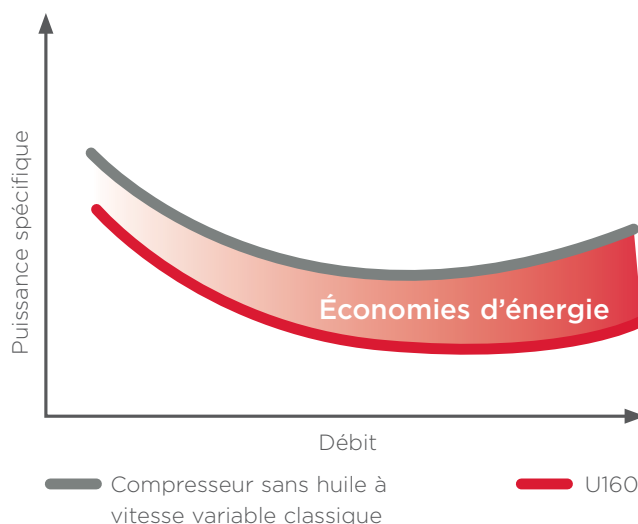
Les compresseurs sans huile classiques sont entraînés par un moteur unique à l'aide d'un réducteur qui entraîne tour à tour les éléments de compression basse pression et haute pression. Les réducteurs ont besoin d'huile et génèrent des frottements entraînant une perte d'énergie. Les compresseurs Ultima utilisent à la place du moteur unique et du réducteur des moteurs extrêmement efficaces qui optimisent les performances dans toute la plage de débit, les éléments de compression pouvant être entraînés à différentes vitesses selon la demande.

Le modèle Ultima utilise une "boîte de vitesses numérique" intelligente qui surveille en permanence et ajuste indépendamment les vitesses de chaque bloc d'air, garantissant ainsi une efficacité maximale et des rapports de pression optimaux à tout moment.

Des éléments de compression hautement efficaces

Contrairement à la majorité des éléments de compression sans huile dont les performances se dégradent rapidement, les éléments de compression de conception et de fabrication allemande qui équipent les compresseurs Ultima utilisent un revêtement spécial garantissant une efficacité et une protection maximales pendant toute la durée de vie du compresseur.

Efficacité - 160 kW à 10 bar eff



Compresseur à vis bi-étagé sans huile à vitesse variable équipé de 2 moteurs à aimant permanent

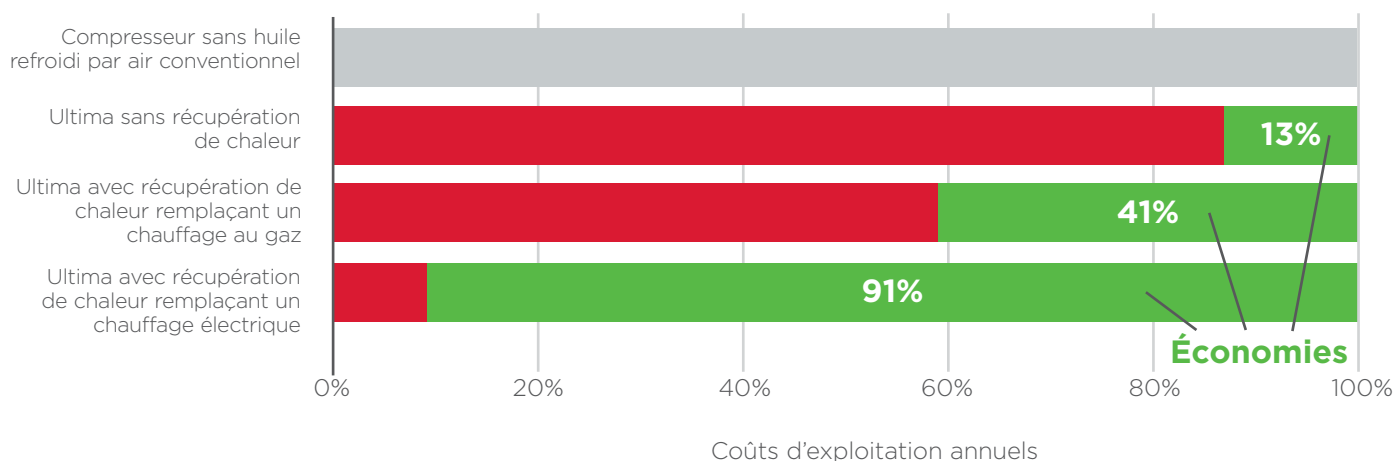
Ultima™

Compresseur à vis à vitesse variable à deux étages sans huile doté de deux moteurs à aimants permanents



Ultima refroidi par air

Comparaison des frais d'exploitation annuels



Un concept de refroidissement unique

Le **système de refroidissement en circuit fermé innovant** et breveté de l'Ultima permet de collecter et de récupérer **jusqu'à 98 %** de la chaleur générée lors du processus de compression. Cette énergie peut être utilisée pour chauffer l'eau de process, ce qui permet d'obtenir des températures d'eau utilisable pouvant atteindre jusqu'à 85 °C.

La possibilité d'utiliser le compresseur Ultima en mode de **refroidissement hybride** est une autre fonctionnalité appréciable. Selon la méthode de refroidissement la plus économique à un moment donné (par exemple en cas de variabilité de la quantité d'eau de refroidissement disponible selon la saison), Ultima peut être utilisé en mode de refroidissement par air ou de refroidissement par eau, ou en combinant les deux modes en même temps.

EnviroAire (VS) 15 - 37 kW

Coûts du cycle de vie réduits

Compresseurs à vis à injection d'eau sans huile

-  **Plage de pression**
5 à 10 bar
-  **Débit**
0,32 à 5,86 m³/min
-  **Puissance moteur**
15 à 37 kW



EnviroAire - votre ressource pour réaliser des économies

Un concept unique qui permet d'obtenir des vitesses réduites associées à des températures de fonctionnement plus basses – résultat : une rentabilité accrue et une usure des composants réduite. Le moteur monoétage à entraînement direct sans roulement ni courroie maximise le rendement. La vitesse variable, qui permet de limiter la production d'air comprimé à la stricte demande du réseau évite tout gaspillage d'énergie.

Air comprimé sans huile de qualité optimale pour toutes les applications

- ▶ L'élément de compression monoétage à entraînement direct maximise le rendement et minimise la maintenance
- ▶ L'eau injectée est de haute qualité. Elle lubrifie, refroidit et assure l'étanchéité du processus de compression, ce qui accroît le rendement
- ▶ Technologie à vitesse variable disponible pour limiter les coûts en matière d'énergie
- ▶ Le caisson totalement insonorisée réduit le niveau sonore et simplifie l'installation
- ▶ Une gestion exhaustive garantit un fonctionnement sûr et fiable et offrent une capacité de communication à distance
- ▶ Connecté avec la gestion intelligente des flux iConn - Définir les normes de l'industrie 4.0

EnviroAire (VS)

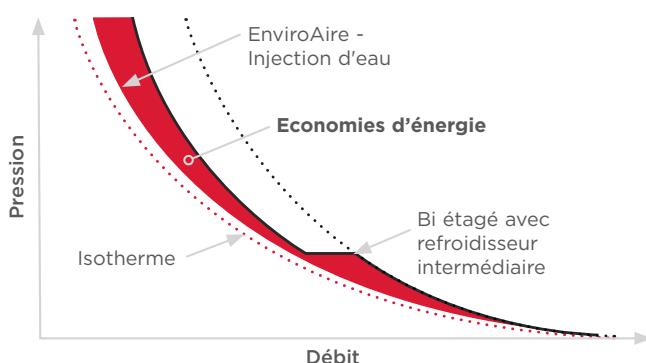
Compresseur à vis à injection d'eau mono étage sans huile

Gardner Denver intègre des **technologies d'économie d'énergie à tous les stades de la conception** afin de proposer des compresseurs plus fiables et plus intelligents.

Economies d'énergie

Qui dit injection d'eau dit températures moindres, ce qui signifie meilleur rendement à la compression.

Schéma de compression



La réponse idéale à votre demande d'air individuelle

Les compresseurs à vitesse variable de Gardner Denver peuvent traiter de manière efficace et fiable la demande d'air fluctuante. Un compresseur à vitesse variable installé dans une application appropriée permet une importante économie d'énergie ainsi qu'une alimentation en air à pression constante.

Entretien réduit

Nos compresseurs sans huile sont conçus pour durer et présentent des conceptions robustes et simples pour un entretien plus aisé. Ils sont également simples d'utilisation et dotés de multiples options de commande pour vous assurer de toujours maîtriser votre alimentation en air.

La gamme Enviroaire Vitesse Variable - pour une tranquillité d'esprit totale

- Très peu de pièces mobiles, risques de défaillance réduits
- Les faibles vitesses de rotation et les charges équilibrées des roulements contribuent à la plus grande fiabilité
- Des températures de fonctionnement plus basses réduisent les contraintes thermiques et l'usure des composants
- Conception entièrement exempte d'huile: Pas d'huile ou de pièces chargées d'huile à éliminer, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent

EnviroAire T 75 - 160 kW

Concept sans huile innovant



Plage de pression
4 à 10 bar



Débit
10,6 à 29,1 m³/min



Puissance moteur
75 à 160 kW



Une fiabilité exceptionnelle pour les applications les plus exigeantes

La gamme de compresseurs rotatifs à vis sans huile à deux étages a été conçue pour optimiser la sécurité de votre exploitation dans les applications les plus exigeantes. La conception moderne et novatrice garantit une performance de pointe, un contrôle total et une fiabilité exceptionnelle. Le contrôleur performant GD Pilot TS protège votre investissement par une surveillance continue des paramètres d'exploitation.

Le bloc compresseur conçu et fabriqué par Gardner Denver fonctionne à basse température constante et réduit les coûts sur toute la durée de vie du produit.

Prix décerné aux compresseurs de la série EnviroAire T

- ▶ Bloc compresseur à deux étages et très haute performance
- ▶ Moteur électrique à haut rendement
- ▶ Système efficace de refroidissement du moteur
- ▶ Températures ambiantes admissibles élevées jusqu'à 45°C
- ▶ Contrôleur à écran tactile GD Pilot TS avec surveillance optimum
- ▶ Une performance de refroidissement du bloc compresseur unique en son genre grâce au refroidisseur par eau en circuit fermé
- ▶ Disponible avec la télésurveillance iConn - Connecté à l'IoT

EnviroAire T

Compresseurs sans
huile bi-étagés

Des performances de pointe grâce à **l'efficacité exceptionnelle** des composants, pertes de charge minimales, contrôle économique et fonctionnement à basse température.

Contrôle parfait – Performance parfaite



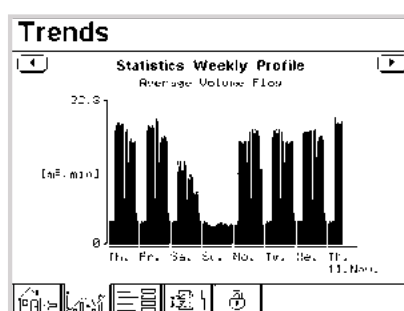
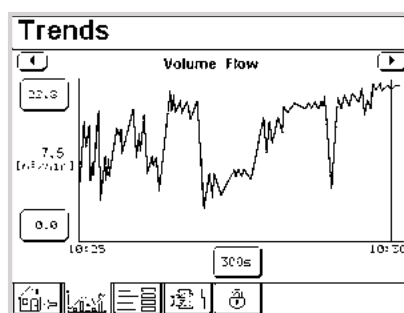
GD Pilot TS Un contrôleur complet à écran tactile innovant

Maintenance aisée

La conception intelligente du compresseur entraîne une accessibilité parfaite de tous les points de maintenance. Les façades sont articulées et facilement dégonnables pour faciliter, plus encore, l'accès à tous les éléments du compresseur. La réduction du nombre de pièces en mouvement réduit d'autant les opérations de maintenance et leurs coûts.

Graphiques de tendance

Grâce à l'affichage d'analyses détaillées du système sous forme de graphiques, les paramètres de fonctionnement peuvent être redéfinis avec précision afin d'en augmenter l'efficacité.



EnviroAire T/TVS 200 - 355 kW

Quand la technologie de l'air pur est une priorité absolue



Plage de pression

4 à 10 bar



Débit

11,5 à 53,3 m³/min



Puissance moteur

200 à 355 kW

PureAir
ISO CLASS: ZERO

Gardner Denver - Le fournisseur de systèmes d'air comprimé auquel vous pouvez faire confiance

La qualité de votre air joue un rôle important. La présence de particules, de condensat, d'huile et de vapeur d'huile dans un système d'air comprimé peut entraîner des temps d'arrêt, la détérioration et le rappel de produits, une atteinte à la réputation de votre marque ou, pire encore, des consommateurs lésés et la responsabilité du fait des produits.

Qu'est-ce qui rend notre gamme de compresseurs à vis sans huile unique?

- ✓ Bloc de compression à la pointe de la technologie
- ✓ Jusqu'à 8 % de débit en plus par rapport à la norme industrielle
- ✓ Jusqu'à 7 % (vitesse fixe) et 5 % (vitesse variable) de réduction de la consommation d'énergie
- ✓ Des variantes premium encore plus performantes
- ✓ Modèles à vitesse variable avec des taux de variation de débit allant jusqu'à 71 %

- ✓ Grande variété d'options standards et spécifiques
- ✓ Des économies supplémentaires avec la récupération de chaleur en option
- ✓ iConn intégré et gratuit
- ✓ Garantie prolongée PureCare

iConn
inside



EnviroAire T/TVS

Compresseur à vis sans huile

Une efficacité de classe mondiale

Notre nouveau design de bloc de compression à la pointe de la technologie présente un profil de rotor optimisé qui offre un rendement nettement supérieur et le meilleur débit d'air de sa catégorie. Les variantes premium, avec leurs carters à refroidissement par eau, permettent de réaliser des économies d'énergie encore plus importantes.

Le bloc de compression - Comment nous intégrons la fiabilité dans chaque détail

Les rotors des compresseurs sont mis à rude épreuve. Au fil du temps, leurs surfaces peuvent se détériorer, entraînant une réduction du débit d'air et un risque accru de corrosion.

Gardner Denver élimine ce problème avec UltraCoat, un procédé avancé de protection des rotors et du carter qui garantit le revêtement le plus durable, avec des propriétés d'adhérence et une résistance à la température inégalées.

Associé à un deuxième étage avec des rotors en acier inoxydable, UltraCoat offre une plus grande fiabilité en termes de performances et de qualité de l'air, une longévité accrue des rotors, une augmentation du temps de fonctionnement et une réduction des coûts énergétiques.

Contrôle avancé du compresseur

Les contrôleurs Series-Xe offrent un contrôle et une fonctionnalité accrus grâce à une interface utilisateur intuitive et permettent un accès à distance avec n'importe quel navigateur Web courant. Les modèles à vitesse variable peuvent séquencer jusqu'à quatre compresseurs sans équipement supplémentaire pour augmenter l'efficacité et stabiliser la pression.

Économiser l'énergie et protéger l'environnement

Sur une période de cinq ans, l'énergie représente généralement 85 % des coûts totaux. Toutefois, cette part élevée signifie également que le potentiel d'économies est considérable.

Pourquoi la récupération de la chaleur

Tournez cette chaleur perdue à votre avantage : sa récupération vous permettra d'économiser d'énormes quantités d'énergie, de réduire les émissions de CO₂ et d'améliorer les coûts d'exploitation

En thermodynamique, environ 94 % de l'énergie nécessaire au fonctionnement d'un compresseur est convertie en chaleur. Sans récupération de chaleur, cette chaleur est directement rejetée dans l'atmosphère.

La chaleur générée lors de la compression est payée comme faisant partie du processus, puis elle crée des coûts supplémentaires car cette chaleur doit être éliminée par des ventilateurs de refroidissement ou par l'utilisation d'eau. Dans le même temps, la plupart des entreprises consomment beaucoup d'énergie et d'argent pour générer de l'eau chaude de process, chauffer les locaux ou préchauffer l'eau pour la production de vapeur.

Étant donné que les systèmes d'air comprimé représentent 10 % de toute l'électricité utilisée

dans l'industrie et que l'énergie est le coût le plus important du cycle de vie d'un compresseur, il est logique de récupérer cette chaleur, d'économiser de l'énergie et de réduire les coûts.

Avantages:

- Des économies significatives sur les coûts énergétiques
- Un temps de retour sur investissement extrêmement court - généralement moins d'un an
- Réduction des émissions de CO₂
- Solutions clés en main
- Installation et exploitation faciles
- Faible encombrement
- Aucun impact sur l'alimentation en air comprimé
- Haute fiabilité

un système de récupération de chaleur clé en main pour les compresseurs sans huile

Etendue de la fourniture

- Récupération de calories avec échangeur de chaleur utilisable pour chauffer votre eau
- Echangeur de chaleur de secours, utilisé lorsque la demande de chaleur n'est pas suffisante pour refroidir l'eau de refroidissement à la température d'entrée maximale requise pour le compresseur
- Pompe à vitesse réglée pour contrôler la température de l'eau de refroidissement avant l'échangeur de chaleur de récupération
- Contrôleur intuitif à écran tactile couleur offrant un aperçu rapide et complet des performances, y compris la visualisation de la chaleur récupérée actuelle et cumulée

U-Cooler – une extension parfaite pour E-max

Module de refroidissement en V très efficace pour l'élimination sans problème de la chaleur résiduelle du cycle de refroidissement. Un ensemble complet de module de refroidissement, station de pompage et contrôle intégré au compresseur. Facile à installer, facile à utiliser et pratiquement sans entretien.





Maintenance Prédictive

iConn Service Air Comprimé 4.0

- ✓ Analyse avancée à distance
- ✓ Prédicatif - évalue les données historiques
- ✓ Maximise l'efficacité énergétique
- ✓ Optimise les performances du compresseur
- ✓ Réduit les temps d'arrêt
- ✓ Fonctionne comme une norme ouverte
- ✓ Gratuit sur les nouveaux compresseurs - peut être installé ultérieurement
- ✓ Maintenance proactive
- ✓ Pas de frais mensuels

...c'est pourquoi vous ne pouvez pas ignorer iConn !



PureCARE
PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME

PureCare

Spécialement développés pour prendre en charge notre gamme de produits sans huile, les programmes de services PureCare de Gardner Denver vont bien au-delà des programmes traditionnels afin de garantir une qualité constante d'air comprimé tout en optimisant les performances du compresseur, de sorte que vous gardez l'esprit tranquille concernant votre production et votre budget.

Les plans d'entretien PureCare sont mis en œuvre par des techniciens Gardner Denver formés en usine afin de garantir des performances optimales pour votre système d'air comprimé sans huile, notamment grâce à la qualité incomparable des pièces de rechange d'origine Gardner Denver. Chaque plan d'entretien PureCare est adapté à votre application spécifique et aux conditions de votre site, ce qui garantit la fiabilité et la productivité de votre installation pour un coût optimal.

Traitement de l'air et gestion des condensats

Comment ajouter de la valeur supplémentaire Les périphériques de traitement d'air Gardner Denver **Un bond en avant !**

Traitement d'air sur-mesure

Une installation d'air comprimé intelligente et efficace ne se limite pas aux seuls compresseurs d'air : la filtration, les sécheurs d'air, le traitement des condensats... sont à intégrer à la réflexion. Gardner Denver propose des solutions complètes pour l'ensemble de la ligne de production et de traitement d'air comprimé.



Les produits de traitement de l'air fabriqués par Gardner Denver **utilisent les technologies les plus récentes et offrent une solution efficace sur le plan énergétique** pour un coût de cycle de vie le plus bas possible.

Produits de traitement de l'air

- ✓ Séparateurs cycloniques d'eau
- ✓ Filtres à air réseau
- ✓ Système de drainage des condensats
- ✓ Sécheur d'air par réfrigération
- ✓ Sécheurs d'air par adsorption sans apport de chaleur
- ✓ Sécheurs d'air par adsorption à régénération par apport de chaleur externe
- ✓ Sécheurs d'air par chaleur de compression (HOC)
- ✓ Sécheurs d'air par réfrigération à point de rosée négatif
- ✓ Générateur d'azote

Traitement de l'air comprimé

Un système et un processus de production modernes exigent des niveaux de qualité de l'air de plus en plus élevés, et les exploitants d'air comprimé doivent s'assurer que les équipements en aval sont également à la hauteur.



La production d'Azote directement sur site **rendue simple**

En se basant sur des compresseurs de haute performances, les générateurs d'Azote assure une production constante et fiable pour vous garantir des performances optimum. Les compresseurs et périphériques de traitement Gardner Denver vous garantissent une haute qualité d'air comprimé pour alimenter les générateurs d'Azote. Ces générateurs d'Azote peuvent être installés facilement puisqu'ils ne nécessitent qu'une très faible emprise au sol.

Séquenceur générant jusqu'à **35 % d'économie d'énergie !**

Les installations de production d'air comprimé sont généralement composés de plusieurs compresseurs qui alimentent un réseau d'air comprimé commun. La capacité combinée de ces machines est généralement dimensionnée pour répondre à la demande en air maximale de l'installation.



GD Connect 12 Plus

Gardner Denver

Caractéristiques techniques de la gamme de produits sans huile



Gardner Denver Ultima™

Gardner Denver modèle	Type de refroidissement	Pression nominale	Puissance du moteur	Débit à 8 bar g ¹⁾ min - max	Débit à 10 bar g ¹⁾ min - max	Niveau sonore ²⁾ à 100 % de charge	Dimensions L x l x H	Poids
		bar eff	kW	m³/min	m³/min	dB(A)	mm	kg
U75	Air	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 x 1394 x 1992	3360
	Eau					63	2044 x 1394 x 1992	2750
U90	Air	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Eau					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U110	Air	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Eau					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U132	Air	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 x 1394 x 1992	3360
	Eau					66	2044 x 1394 x 1992	2750
U160	Air	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 x 1394 x 1992	3360
	Eau					69	2044 x 1394 x 1992	2750

Gardner Denver EnviroAire (VS) 15 - 37

Vitesse Fixe

Gardner Denver modèle	Type de refroidissement	Pression nominale		Puissance du moteur	Débit (m³/min) ¹⁾		Niveau sonore ²⁾	Dimensions L x l x H	Poids
		bar eff	bar eff		8 bar eff	8 bar eff			
EnviroAire 15	Air	8	10	15	2,30	1,80	68	1345 x 880 x 1612	672
	Eau						65		624
EnviroAire 22	Air	8	10	22	3,50	2,89	68	1345 x 880 x 1612	691
	Eau						65		643
EnviroAire 37	Air	8	10	37	5,86	5,14	71	1722 x 920 x 1659	960
	Eau						61		860

Vitesse variable

Gardner Denver modèle	Type de refroidissement	Pression nominale		Puissance du moteur	Débit à 7 bar g ¹⁾ min - max		Niveau sonore ²⁾	Dimensions L x l x H	Poids
		min.	max.		min.	max.			
EnviroAire VS 15	Air	5	10	15	0,34	2,25	67	1345 x 880 x 1612	687
	Eau						64		639
EnviroAire VS 22	Air	5	10	22	0,69	3,37	67	1345 x 880 x 1612	687
	Eau						64		658

EnviroAire T 75 - 160 kW

Vitesse Fixe – Refroidissement par air ou par eau

Gardner Denver modèle	Type de refroi- dissement	Puissance du moteur	Pression Nominale	Débit d'air ¹⁾ [m³/min]		Dimensions L x l x H	Niveau sonore ²⁾		Poids
		kW	bar eff	8 bar eff	10 bar eff	mm	8 bar eff	10 bar eff	kg
EnviroAire T75	Air	75	8 - 10	12,91	10,63	2597 x 1744 x 2001	75	74	3023
	Eau						72	70	3223
EnviroAire T90	Air	90	8 - 10	15,65	13,79	2597 x 1744 x 2001	76	75	3223
	Eau						73	72	3423
EnviroAire T110	Air	110	8 - 10	19,51	17,39	2597 x 1744 x 2001	77	77	3265
	Eau						75	74	3465
EnviroAire T132	Air	132	8 - 10	22,39	20,5	2597 x 1744 x 2001	78	78	3432
	Eau						77	76	3632
EnviroAire T160	Air	160	10	-	22,33	2597 x 1744 x 2001	-	78	3644
	Eau						-	77	3844

EnviroAire T/TVS 200 - 355 kW

Vitesse Fixe – Refroidissement par air ou par eau

Gardner Denver modèle	Type de refroi- dissement	Puissance du moteur	Pression Nominale			Débit d'air ¹⁾ [m³/min]			Dimensions L x l x H	Niveau sonore ²⁾	Poids
		kW	7 bar eff	8 bar eff	10 bar eff	7 bar eff	8 bar eff	10 bar eff	mm	8 bar eff	kg
EnviroAire T200	Air	200	●	●	●	37,6	35,0	31,8	3457 x 2152 x 2446	80	6426
	Eau		●	●	●	37,7	35,1	31,8		76	5734
EnviroAire T200°	Eau	200	●	●	●	38,1	35,5	32,3	3457 x 2152 x 2446	76	5734
EnviroAire T250	Air	250	●	●	●	45,2	43,6	40,6	3457 x 2152 x 2446	80	6446
	Eau		●	●	●	45,6	44,1	41,1		76	5754
EnviroAire T250°	Eau	250	●	●	●	45,6	44,1	41,1	3457 x 2152 x 2446	76	5754
EnviroAire T315	Air	315	●	●	●	52,9	51,3	49,1	3457 x 2152 x 2446	80	6446
	Eau		●	●	●	52,9	51,4	49,1		76	5754
EnviroAire T315°	Eau	315	●	●	●	53,3	51,8	49,5	3457 x 2152 x 2446	76	5754
EnviroAire T355	Eau	355	-	-	●	-	-	52,8	3457 x 2152 x 2446	76	5754
EnviroAire T355°	Eau	355	-	-	●	-	-	53,3	3457 x 2152 x 2446	76	5754

Vitesse variable - Refroidissement par air et par eau

Gardner Denver modèle	Type de refroi- dissement	Puissance du moteur	Pression Nominale	Débit d'air (m³/min)		Dimensions L x l x H	Niveau sonore ²⁾	Poids
		kW	bar eff	min	max	mm	8 bar eff	kg
EnviroAire TVS 200	Air	200	10	11,5	34,7	3457 x 2152 x 2446	80	6556
	Eau		10				76	5864
EnviroAire TVS 200°	Eau	200	10	12,1	35,5	3457 x 2152 x 2446	76	5864
EnviroAire TVS 250	Air	250	10	12,4	42,1	3457 x 2152 x 2446	80	6556
	Eau		10				76	5864
EnviroAire TVS 250°	Eau	250	10	12,9	43,2	3457 x 2152 x 2446	76	5864
EnviroAire TVS 315	Air	315	10	14,7	50,2	3457 x 2152 x 2446	80	6586
	Eau		10				76	5894
EnviroAire TVS 315°	Eau	315	10	15,2	51,2	3457 x 2152 x 2446	76	5894
EnviroAire TVS 355	Eau	355	10	14,7	50,8	3457 x 2152 x 2446	76	5894
EnviroAire TVS 355°	Eau	355	10	15,2	51,2	3457 x 2152 x 2446	76	5894

Une analyse globale

Les compresseurs à vis GD, disponibles à la fois dans des modèles à vitesse fixe et dans des modèles à vitesse variable, offrent une plage de puissance allant de 2,2 à 500 kW et sont conçus pour répondre aux exigences les plus strictes des environnements de travail modernes et des opérateurs.



La gamme sans huile EnviroAire, offrant une plage de puissance allant de 15 à 355 kW, fournit un air comprimé de haute qualité et efficace sur le plan énergétique pour un large éventail d'applications.



Les installations et les processus de production modernes nécessitent des niveaux **accrus de qualité de l'air**. Notre gamme exhaustive de traitement de l'air garantit un produit de qualité supérieure et un fonctionnement efficace.



Les installations de compresseurs sont généralement composées de plusieurs compresseurs qui alimentent un collecteur commun. La capacité combinée de ces machines est généralement supérieure à la demande maximale du site. Le système de gestion **GD Connect** est essentiel pour assurer le fonctionnement du système à son niveau maximal d'efficacité.



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com

Pour de plus amples informations, contactez directement Gardner Denver ou votre représentant local.

Les informations mentionnées dans ce document peuvent être modifiées sans préavis.

Copyright 2023 Gardner Denver.
G7 77.FR.04/23.C1