

Serwidowlany separator oleju / wody



- Wydajność sprężarek do 30 m³/min
- Efektywne odprowadzanie kondensatu sprężonego powietrza

Cechy

Gdy kondensat trafia do separatora oleju/wody, przechodzi wieloetapowy proces filtracji w celu skutecznego usunięcia oleju. Zaprojektowany zgodnie z najnowszymi standardami ekologicznymi, może pochwalić się zawartością oleju resztkowego poniżej 5 ppm.

Na wejściu kondensat jest skrupulatnie filtrowany przez nowo zintegrowane i unikalne, wysokiej jakości elementy ekologiczne, które zapewniają optymalną zgodność ze standardami ochrony środowiska i ułatwiają przyjazną dla użytkownika obsługę. Te innowacyjne elementy pochłaniające olej wykorzystują najnowocześniejsze technologie adsorpcji. Końcowy etap separacji obejmuje specjalnie wyselekcjonowany węgiel aktywny, który usuwa pozostałe zanieczyszczenia.

Ten nowy inteligentny separator jest wyposażony w automatyczny wskaźnik (migające światło) sygnalizujący konieczność serwisowania i/lub potencjalny problem z przepełnieniem przed wystąpieniem problemu. Istnieje również możliwość integracji separatora z systemem monitorowania za pomocą dostępnych przełączników czujników, które można zamontować na separatorze.

Korzyści

- Wdrożenie nowych i zaawansowanych, wysokiej jakości ekologicznych elementów filtrujących
- Automatycznie migający wskaźnik świetlny z opcjonalnym czujnikiem do podłączenia do systemu monitorowania
- Skuteczna separacja oleju mineralnego, oleju syntetycznego oraz stabilnych emulsji kondensatu
- Mosiężne złącza węży zapewniają szybki i bezpieczny montaż
- Zawory serwisowe umożliwiają opróżnianie poszczególnych wień w celu serwisowania i czyszczenia
- Doskonały stosunek jakości do ceny



Idealny wybór dla
sprężarek o wydajności
do 30 m³/min

Separator oleju/wody

Odpowiedzialna eksploatacja - oszczędność pieniędzy!

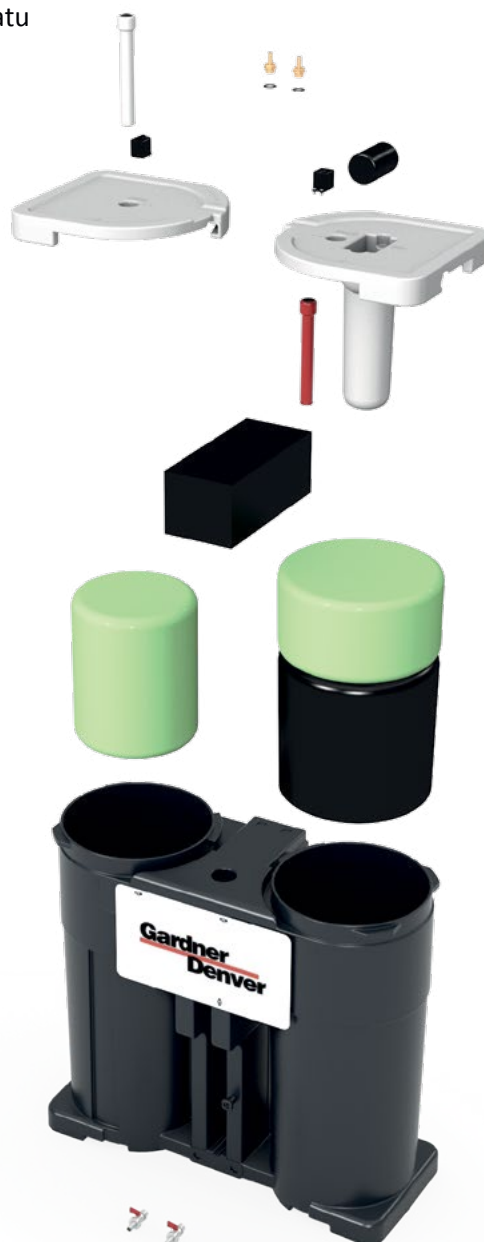
Zalety techniczne

- Możliwość stosowania dowolnego typu i konstrukcji spustu kondensatu
- Nowo zaprojektowane elementy dostępne specjalnie do uzdatniania "stabilnych emulsji kondensatu" oraz układów sprężonego powietrza smarowanych poliglikolem
- Kompaktowe wymiary ułatwiają obsługę i montaż

Dane techniczne

Separator oleju/wody Dane techniczne
- GDSEP100, 200 & 300

	GDSEP100	GDSEP200	GDSEP300
Maks. wydajność sprężarki	10 m³/min	20 m³/min	30 m³/min
Maks. adsorpcja oleju	10 litry	15 litry	25 litry
Przyłącza wlotowe	½" BSP, 10mm adapter króćca węża		
Przyłącza wylotowe	1" BSP, 26mm adapter króćca węża		
Zawór testowy i butelka do pobierania próbek	Tak		
Odpływy serwisowe	Tak		
Wskaźnik przepełnienia	Tak		
Docelowy poziom resztkowego oleju	<5 ppm		
Zgodność z EPA	Tak		
W zestawie przyłącza węża wlotowego i wylotowego	Tak		
Separacja			
Smary mineralne	Tak		
Smary syntetyczne	Tak		
Stabilne emulsje	Tak (prosimy o konsultację z producentem)		
Poliglikol	Tak (prosimy o konsultację z producentem)		



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com

W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z firmą Gardner Denver lub jej lokalnym przedstawicielem.
Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.