

Gardner Denver

Effacité, flexibilité et valeur

Gestion fiable du condensat



Purgeurs sans perte
Purgeurs temporisés
Produits d'économie d'air



Introduction Aux Condensats D'air Comprimé

Les contaminants peuvent pénétrer dans un système à l'entrée du compresseur ou être introduits dans le flux d'air par le système lui-même. Le lubrifiant, les particules métalliques, la rouille et le tartre des tuyaux sont tous séparés et filtrés, et les purgeurs doivent fonctionner correctement pour que les filtres et les séparateurs puissent accomplir leur tâche avec succès. Les purgeurs peuvent se trouver sur un refroidisseur intermédiaire, un refroidisseur final, un filtre, un sécheur, un récepteur, un tuyau d'égouttement ou au point d'utilisation.

Comment vos purgeurs améliorent-ils l'efficacité du système ?

Le drainage de l'humidité des systèmes d'air comprimé permet de réduire les temps d'arrêt et les dommages dus à la rouille et au tartre. Les purgeurs Gardner Denver sont conçus pour une longue durée de vie et nécessitent un minimum de maintenance. Ils sont des composants essentiels dans la recherche de l'efficacité et de la fiabilité du système. Lorsqu'un purgeur ne parvient pas à évacuer le condensat, celui-ci peut se répandre dans le système, provoquant une accumulation de contaminants dans les sécheurs, les réservoirs et les filtres. Sur les compresseurs à plusieurs étages, le transfert d'humidité de l'intercooler peut permettre au liquide de pénétrer dans l'étage suivant, provoquant une usure prématurée et une panne potentiellement catastrophique.

Pourquoi installer un purgeur de condensats Gardner Denver ?

Les purges Gardner Denver peuvent être utilisées dans les applications de compresseurs lubrifiés ou non lubrifiés. Les produits Gardner Denver sont homologués dans le monde entier et chaque produit est testé à 100 % avant d'être expédié.

Les purgeurs Gardner Denver sont robustes et conçus pour des applications industrielles de longue durée.

La construction de la vanne à action directe Gardner Denver avec un grand orifice s'est avérée être l'option la plus fiable pour les applications de drainage des condensats, évitant les blocages potentiels. En outre, nous utilisons des pièces mobiles en acier inoxydable qui offrent une garantie de durée de vie prolongée et sont moins sensibles aux particules agressives présentes dans le condensat.

Les vannes Gardner Denver sont construites en laiton ou en acier inoxydable robuste, ce qui garantit qu'aucun dommage ne survient pendant le transport, l'installation, le fonctionnement et la maintenance ultérieure tout au long de la durée de vie du purgeur.

Les purgeurs sont également installés à l'extérieur. La protection par isolation IP65 (NEMA4) est donc une exigence minimale. Une isolation de bobine de haute qualité protège le fil de cuivre de la surchauffe, et des composants PCB de première marque sont appliqués à nos modules électroniques.

L'entretien des purgeurs Gardner Denver est rapide et facile. Leur conception conviviale garantit des intervalles de maintenance courts.

En raison de leurs caractéristiques de fonctionnement à haute et basse température, les joints FPM ont été spécifiquement sélectionnés et utilisés dans tous les purgeurs Gardner Denver. En outre, les joints FPM sont choisis car ce matériau s'est avéré être le meilleur choix pour les applications de drainage des condensats d'air comprimé.



EN - ISO 9001:2015 – certifié



GTDV & GTDC

Contrôle électronique par minuterie purgeur de condensat

Le purgeur de condensat à minuterie GTDV est une combinaison d'une électrovanne et d'une minuterie électronique conçue pour éliminer automatiquement le condensat des systèmes d'air comprimé. Le GTDC dispose en outre d'une vanne à bille intégrée et d'une crépine, le tout dans le même corps.

Caractéristiques du produit

Le GTDV et le GTDC sont conçus pour éliminer les condensats des compresseurs, des sècheurs d'air comprimé, des filtres à air et des réservoirs, quels que soient leur taille, leur type ou leur fabricant.

Les GTDV et GTDC offrent une réelle simplicité d'installation et sont reconnus comme les purgeurs de condensats les plus fiables et les plus performants au monde. L'orifice plus large, combiné à la caractéristique d'étiquetage frontal bien visible, est complété par une sélection de gammes de haute pression et d'options de vanne en acier inoxydable. En outre, pratiquement toutes les options de tension sont disponibles dans les modèles GTDV et GTDC.

Caractéristiques et avantages

- Tout type de système d'air comprimé et de capacité de compresseur
- Tout type de système d'air comprimé et de capacité de compresseur
- Version écologique à faible puissance disponible
- Construction d'une valve réparable

- Grand orifice de valve (4,5 mm)
- Ne se bloque pas pendant le fonctionnement
- Service rapide
- Fonction de test (micro-switch)
- Des cycles de temps précis
- Composants PCB de haute qualité, vous offrant une qualité constante

Données techniques

Capacité maximale du compresseur	Toute taille
Pression min./max. du système	Standard: 0 - 16 bar HP: 0 - 80 bar
Température du milieu min./max.	1 - 55°C (34 - 131°F)
Température ambiante min./max.	1 - 55°C (34 - 131°F)
Options de tension d'alimentation	115VAC / 230VAC
Protection de l'environnement	IP65 (NEMA4)
Type de connecteur (puissance)	DIN 43650-A
Raccords d'entrée	GTDV: 1/4", 3/8", 1/2" BSP GTDC: 1/4", 1/2" BSP
Raccords de sortie	GTDV: 1/4", 3/8", 1/2" BSP GTDC: 1/2" BSP
Hauteur de la connexion d'entrée	Environ 1 cm
Type de vanne	2/2 voies, action directe
Orifice de la valve	GTDV: 4,5 mm GTDC: 4,0 mm
Joints de soupapes	FPM
Valve réparable	Oui
Matériau du boîtier de la vanne	Laiton (acier inoxydable disponible)
Fonction de test	Oui
Plage de cycles de la minuterie (ON/OFF)	0,5 - 10 secondes / 0,5 - 45 minutes
Minuterie PCB	Technologie SMD, garantissant la cohérence de la production
Indication du cycle de la minuterie	Éclairage LED brillant

GCNL10 & 100

Drainage électronique sans perte d'air avec fonction d'alarme

Le GCNL10 élimine tous les types de condensats des systèmes d'air comprimé avec un débit allant jusqu'à 10 m³/min sans perte d'air comprimé tandis que le GCNL100 va jusqu'à 100 m³/min.

Caractéristiques du produit

Le GCNL10 est un purgeur électronique sans perte d'air adapté aux petites applications d'air comprimé. Il offre une solution incroyablement compacte avec une polyvalence d'installation et une fiabilité inégalées. Les applications typiques de drainage comprennent les séchoirs à réfrigérateur et les filtres. Pour simplifier encore l'installation dans des conditions de hauteur restreinte, un adaptateur d'entrée latérale est disponible.

Le GCNL100 offre une période de retour sur investissement rapide grâce à la fonction de perte d'air nulle et aux fonctions d'économie d'énergie. Le boîtier industriel compact et robuste, la vanne à action directe 2/2 voies avec un grand orifice, la fonction d'alarme et la crépine intégrée font des GCNL100 et GCNL100-HP des solutions de vidange très fiables. Equipés d'un hublot/indicateur de niveau numérique, éclairé par LED, qui vous indique le niveau de condensat dans le réservoir et vous permet de surveiller le fonctionnement, même dans des endroits mal éclairés.

Caractéristiques et avantages

- Extrêmement compact et léger
- La solution zéro perte d'air permet d'économiser l'air et l'énergie.
- 2 modèles couvrant des capacités de compresseur jusqu'à 100 m³/min
- Alarme visuelle (indication par LED)
- Installation facile et affichage visuel de l'état de fonctionnement
- Construction de la vanne externe pour un entretien rapide et facile



- Vanne à action directe avec joint FPM
- Boîtier robuste en aluminium résistant à la corrosion
- Grande crépine intégrée pour protéger la valve
- Adaptateur d'entrée latérale disponible en option
- Chauffe-eau de drainage pour les applications par temps froid et adaptateur en T disponibles en option
- Grand orifice pour une vidange réussie de tous les types de condensats

Données techniques

Capacité maximale du compresseur	GCNL10: 10 m ³ /min GCNL100: 100 m ³ /min
Capacité maximale de drainage de condensat	GCNL10: 45 l/h à 16 bar GCNL100: 665 l/h à 16 bar GCNL100 HP: 120 l/h à 50 bar
Pression min./max. du système	0 - 16 bar (0 - 230 psi) HP: 0 - 50 bar (0 - 725 psi)
Température du milieu min./max.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Température ambiante min./max.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Options de tension d'alimentation	115VAC / 230VAC
Indice de protection du boîtier	IP65 (NEMA4)
Type de connecteur (puissance)	DIN 43650-B
Raccordement d'entrée	1/2" BSP GCNL100: 3 options d'entrée
Hauteur de l'entrée	GCNL10: 74mm GCNL100: 110mm (haut) et 75 & 15mm (côté)
Adaptateur d'entrée latérale	Oui, en option
Raccordement de la sortie	1/4" BSP, avec adaptateur pour raccord cannelé en laiton
Type de vanne	2/2 voies, action directe
Orifice de la valve	GCNL10: 2mm GCNL100: 4mm (Non-HP) 1,8mm (HP)
Joints de soupapes	FPM
Valve réparable	Oui
Filtre à mailles intégré	Oui
Matériau du boîtier	Aluminium résistant à la corrosion, Revêtement EP
Fonction de test	Oui
Alarme visuelle	Oui, indication par LED
Fonction d'alarme (N/O)*	Sortie d'alarme normalement ouverte contact (relais libre de potentiel)

* Contacts normalement ouverts, fermés en phase d'alarme. Dans le GCNL100, la LED d'alarme sur le purgeur est éteinte en fonctionnement normal et allumée en mode alarme.



GMNL10, 100 & 500

Purgeur de condensat à commande magnétique et à détection de niveau

Le GMNL10 est un purgeur sans perte d'air à commande magnétique qui évacue le condensat de tous les systèmes d'air comprimé grâce à une technologie unique basée sur les forces magnétiques et sans utilisation d'électricité. Le GMNL100, respectueux de l'environnement, évacue tous les types de condensats des systèmes d'air comprimé jusqu'à 100 m³/min, tandis que le GMNL500 est idéal pour les applications plus importantes, jusqu'à 500 m³/min, avec une capacité d'évacuation des condensats exceptionnellement élevée de 4 800 l/h à 16 bars.

Caractéristiques du produit

La série GMNL utilise des aimants à longue durée de vie spécialement sélectionnés qui assurent une opération de décharge fiable. Le processus de décharge est automatique, ne nécessite pas d'électricité et il n'y a pas de perte d'air comprimé pendant le cycle de décharge du condensat. Ils conviennent parfaitement aux applications où l'électricité n'est pas disponible, trop chère ou peu fiable. La crépine intégrée en acier inoxydable protège la vanne, optimisant ainsi les performances de décharge. Les purgeurs ont un indice IP68 pour une meilleure protection des enceintes.

Caractéristiques et avantages

- Convient à tout type de système d'air comprimé
- Pas besoin d'électricité : aucun coût de fonctionnement
- 3 modèles couvrant des capacités de compresseur jusqu'à 500 m³/min
- La technologie sans perte d'air permet d'économiser de l'air, de l'énergie et de l'argent
- Conception compacte et unique
- Incroyablement facile et rapide à installer et à entretenir

- Aucune conduite d'air de commande et aucun régulateur de pression ne sont nécessaires
- Filtre à mailles intégré pour protéger la valve
- Entrées supérieures et latérales disponibles
- Boîtier robuste en aluminium résistant à la corrosion
- Construction d'une vanne à action directe pour un fonctionnement fiable de l'évacuation des condensats.
- Drainage réussi des condensats, même fortement émulsifiés, grâce à l'orifice large de 6 mm de la vanne.

Données techniques

Capacité maximale du compresseur	GMNL10: 10 m³/min GMNL100: 100 m³/min GMNL500: 500 m³/min
Capacité maximale de drainage de condensat à 16 bar	GMNL10: 145 l/h GMNL100: 1062 l/h GMNL500: 4800 l/h
Pression min./max. du système	0 - 16 bar (0 - 230 psi)
Température du milieu min./max.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Température ambiante min./max.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Indice de protection du boîtier	IP68 (NEMA6)
Raccords d'entrée	GMNL10: 1/2" BSP, 2 options d'entrée GMNL100: 1/2" BSP, 3 options d'entrée GMNL500: 3/4" BSP, 3 options d'entrée
Hauteur de l'entrée	GMNL10: 10,3cm (haut) et 9cm (côté) GMNL100: 12cm (haut) et 9,7cm & 1,5cm (côté) GMNL500: 15,1cm (haut) et 13,3 cm et 1,8 cm (côté)
Raccordement de la sortie	GMNL10: 1/8" BSP, avec adaptateur pour raccord cannelé en laiton GMNL100: 1/4" BSP, avec adaptateur cannelé en laiton GMNL500: 3/4" BSP, avec adaptateur cannelé en laiton
Type de vanne	Action directe
Orifice de la valve	GMNL10: 2mm GMNL100: 6mm GMNL500: 12mm
Joints de soupapes	FPM
Valve réparable	Oui
Filtre à mailles intégré	GMNL10: Non GMNL100: Oui GMNL500: Oui
Matériau du boîtier	Aluminium résistant à la corrosion, Revêtement EP

GSLV & GSLVE

Économiseur d'énergie pour l'air comprimé

Un système d'air comprimé typique présente des pertes d'air par les raccords de tuyauterie. En installant un GSLV, l'utilisateur final les limitera. Il est généralement installé sur la ligne d'air comprimé après le récepteur d'air.

Caractéristiques du produit

Le GSLV a fait ses preuves et a permis d'économiser des millions de m³ d'air comprimé dans le monde entier, aidant ainsi les utilisateurs finaux à empêcher l'air comprimé de s'échapper inutilement, à réduire le nombre d'heures de fonctionnement du compresseur et donc à prolonger sa durée de vie, à économiser l'énergie et les coûts d'exploitation. Le GSLV peut être installé dans tous les systèmes de canalisation de 1" ou 2". Lorsque la vanne à bille du GSLV est fermée, tout l'air comprimé reste dans le réservoir d'air, au lieu d'être perdu par des fuites. Le module de commande offre une simplicité de programmation et des fonctions d'affichage intéressantes.

Un exemple d'installation typique consiste à connecter le GSLV à un interrupteur d'éclairage. En allumant les lumières dans la zone de production, la GSLV s'ouvre. L'air comprimé économisé s'écoule dans la conduite d'air comprimé de l'usine et le compresseur se met en marche pour produire l'air nécessaire au remplissage du système. A la fin du travail, vous éteignez la ou les lumières et le GSLVE se ferme en conséquence.

Caractéristiques et avantages

- Pas de démarrage inutile du compresseur pendant les périodes où l'air comprimé n'est pas nécessaire.
- La réduction des besoins de maintenance et de la consommation d'énergie permet de réaliser des économies considérables sur les coûts de service et d'énergie.
- Programmation horaire ou commande à distance



- Possibilité d'ouverture et de fermeture manuelles de la vanne, en cas de panne de courant
- Généralement installé sur la sortie d'air du réservoir d'air ou appliqué alternativement pour fermer certaines parties du système d'air comprimé.
- Une batterie de secours ou une vanne d'ouverture et de fermeture manuelle, en cas de panne de courant.
- Indication de l'autonomie de la batterie sur l'écran
- Ouverture lente de la vanne pour éviter les "coups de bélier" dans le réseau de canalisations.
- Valve en laiton, nickelée
- Design compact - Facile à installer

Données techniques

Pression min./max. du système	0 - 16 bar
Température du milieu min./max.	1 - 100°C (34 - 212°F)
Température ambiante min./max.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Options de tension d'alimentation	230 VAC 50/60 Hz.
Consommation électrique	Environ 7W pendant la rotation du cycle pour GSLV 1" et 9W pour GSLV 2".
Indice de protection du boîtier	IP54 (NEMA13)
Valve inlet/Raccords de sortie	1" ou 2"
Durée d'ouverture/fermeture de la vanne	30 sec. (90°) pour 1", ou 105 sec. pour 2".
Matériau du boîtier de la vanne	Valve en laiton, nickelée
Écran LCD éclairé	Indication du jour, de l'heure, de l'état de la valve, de la durée de vie de la batterie.
Type de batterie	CR2032, 3 volts
Options programmables	Agenda hebdomadaire, max. 100 points de commutation, à répartir sur 1 à 7 jours
Commande manuelle de la valve	Oui
Contrôlable à distance	Contrôlable à distance



Accessoires

Filtres à bille

Le filtre à bille en ligne spécialement conçu permet de fermer facilement les purgeurs sans perte d'air à des fins de maintenance.



Tous les débris sont retenus par la crépine qui protège le purgeur de tout blocage et réduit l'entretien au minimum. Elle est spécialement conçue pour éviter les restrictions de débit susceptibles de provoquer des sas. Une crépine de protection en ligne spécialement conçue garantit que les débris n'affectent pas l'orifice ou les joints de la valve et permet au technicien de service de fermer en toute sécurité le purgeur du système d'air comprimé.

Support de montage mural

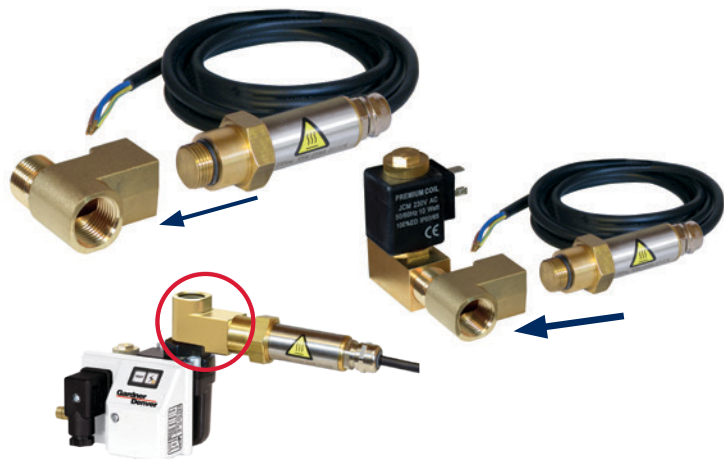
Les supports de fixation murale permettent d'installer facilement les purgeurs temporisés sur les murs ou à l'intérieur des séchoirs réfrigérés. Le kit de support contient toutes les fixations nécessaires pour compléter le travail.



Chauffe-eau de drainage et adaptateur en T

Par temps très froid, les condensats risquent de geler s'ils ne s'écoulent pas continuellement dans le système. Le réchauffeur de purgeur garantit un écoulement continu des condensats dans tous les systèmes où vous avez des difficultés à maintenir l'écoulement des condensats en raison de températures extrêmement froides. L'adaptateur en T est une aide à l'installation utile car il vous permet de connecter le réchauffeur de purgeur à divers purgeurs de 1/2".

Le chauffe-purgeur avec l'adaptateur en T peut être utilisé en combinaison avec les purgeurs à détection de niveau et les purgeurs contrôlés par minuterie.



Kits de service

Une grande attention est portée à la sélection et à l'utilisation de composants durables dans nos produits. Les produits Gardner Denver sont conçus de manière à rendre l'entretien simple, rapide et sans erreur. L'entretien des produits Gardner Denver est un moyen rentable de reconditionner les produits pour de nombreuses années supplémentaires de service drainant.



Gardner Denver Timers

Les minuteries Gardner Denver sont produites selon les normes les plus strictes. Nous appliquons deux éléments de protection de la tension (IN et OUT) pour assurer une protection à long terme contre les surtensions électriques. Nos minuteurs sont également achetés par d'autres fabricants d'électrovannes et montés sur leurs vannes pour toutes sortes d'applications différentes, outre la purge de condensat.



Une analyse **globale**

Les compresseurs à vis GD, disponibles à la fois dans des modèles à vitesse fixe et dans des modèles à vitesse variable, offrent une plage de puissance allant de 2,2 à 500 kW et sont conçus pour répondre aux exigences les plus strictes des environnements de travail modernes et des opérateurs.



La gamme sans huile EnviroAire, offrant une plage de puissance allant de 15 à 315 kW, fournit un air comprimé de haute qualité et efficace sur le plan énergétique pour un large éventail d'applications.



Les installations et les processus de production modernes nécessitent des niveaux **accrus de qualité de l'air**. Notre gamme exhaustive de traitement de l'air garantit un produit de qualité supérieure et un fonctionnement efficace.



Les installations de compresseurs sont généralement composées de plusieurs compresseurs qui alimentent un collecteur commun. La capacité combinée de ces machines est généralement supérieure à la demande maximale du site. Le système de gestion de l'air **GD Connect** est essentiel pour assurer le fonctionnement du système à son niveau maximal d'efficacité.



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com/gdproducts

Pour de plus amples informations, contactez directement Gardner Denver ou votre représentant local.

Les informations mentionnées dans ce document peuvent être modifiées sans préavis.