

Gardner
Denver

Diseño óptimo del compresor

2,2 - 7,5 kW
Velocidad fija



Eficacia y fiabilidad
sin riesgos

“Los compresores lubricados de tornillo rotativos de Gardner Denver **incorporan los últimos avances tecnológicos** y garantizan un suministro constante de aire comprimido de alta calidad.”

Alta fiabilidad – Costes reducidos de mantenimiento

La Serie ESM de Gardner Denver

Con una calidad y fiabilidad incontestables en el sector, Gardner Denver no cesa en el desarrollo constante de la serie ESM, lo que le ha permitido lograr un rendimiento y una eficacia sin igual. La gama ES0M2-ESM06 de compresores de tornillo lubricados abarca muchos modelos y versiones para permitir la máxima flexibilidad.

- ▶ **Rango de presión**
De 10 bar
- ▶ **Caudal**
0,18 a 0,9 m³/min
- ▶ **Potencia del motor**
De 2,2 a 7,5 kW



Excelencia tecnológica

Un compresor no es una simple inversión económica, es un componente esencial que garantiza un suministro consistente de aire de alta calidad y a un precio razonable a fabricantes, procesadores y operarios. Gardner Denver diseña y fabrica el elemento de compresión de tornillo internamente, ya que se trata del núcleo del compresor. Para ello, emplea lo último en tecnología CNC de mecanizado de rotores junto con la tecnología láser en línea. Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compresor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.

Diseñado para su tranquilidad

Gracias al sencillo diseño, los compresores son fáciles de usar y de instalar y están totalmente preparados para un funcionamiento “plug and play”. Diseñados con un número mínimo de piezas móviles, los compresores son muy fiables, resistentes y capaces de funcionar de forma ininterrumpida. El nuevo diseño de la cubierta de los compresores garantiza un mantenimiento rápido y sencillo, minimizando el tiempo de inactividad y maximizando la fiabilidad.



Compacto y flexible

▶ Motor eléctrico fiable

Aislamiento clase F, IP55, Clase IE3

▶ Dispositivos de seguridad para

- Temperatura excesiva del motor
- Temperatura excesiva del compresor, disparo a 110 °C
- Rotación del airend

▶ Montaje en receptor

Receptor de alta calidad fabricado según la norma EN87/404 (AD2000).

▶ Airstation

Equipada con secador de alto rendimiento y sistema de control inteligente para reducir las pérdidas de presión.

- Punto de rocío de presión +3 °C (ISO 7183, A)
- Refrigerante ecológico R134a
- Controlador digital que muestra:
 - Indicación de punto de rocío
 - Modo de ahorro de energía adicional
 - Pantalla de mantenimiento
 - Memoria de averías

▶ Huella reducida

El compresor, en el modelo con depósito, en sí requiere de una superficie mínima de sólo 62 x 60 cm lo que aporta un excepcional ahorro de espacio.

▶ 4 - 7,5 kW Funciones ampliadas

- El motor de arranque Star Delta se incluye de serie desde 4 hasta 7,5 kW
- Las variantes de 5,5 + 7,5 kW incluyen un postenfriador también de serie para optimizar la calidad del aire y minimizar la necesidad de accesorios de aire comprimido



Flexibilidad máxima

Basados en las exigencias de los clientes individuales, los compresores pueden combinarse con distintas opciones para ofrecer todo lo posible, desde un compresor independiente hasta la estación de aire completa.

Entre las opciones, se incluyen:



Nuevo sistema de control C-Pro1.0 + fácil de usar

El nuevo controlador de compresor C-Pro1.0 + viene de serie para todos los modelos y proporciona información sobre presión, temperatura del aceite y estado del compresor (carga / descarga). A esta información se accede en una única pantalla y ofrece características útiles como:

- Puerto de comunicación RS485 compatible con Modbus
- Secuenciador integrado para un fácil control de 2 compresores
- Caja de plástico para mayor grado de protección IP
- Reinicio automático después de un apagón
- Protección de contraseña
- Reemplazo del filtro de aire y aceite
- Reemplazo del filtro separador y cambio de aceite
- Ajuste de presión fácilmente ajustable
- Temporizador de descarga para DOL y SDS

Equipamiento opcional

- Receptores disponibles en 270lt y 500lt para ESM04-ESM06
- Combinación de filtro previo y microfiltro
- Drenajes temporizados o flotantes para unidades montadas en receptor y airstation



Base de
compresores montada



Compresor montado
en receptor



Estación de aire completa, que incluye un
compresor, un secador y un receptor



Especificaciones técnicas

Montaje en base

Modelo de Gardner Denver	Presión máxima	FAD @ 10 bar/145 psi ¹⁾	Motor		Opciones del arrancador	Tamaño del receptor	Nivel acústico ²⁾	Peso	Dimensiones L x A x Al
	bar g	m³/min	kW	CV		l	dB(A)	kg	mm
ESM02 - (230 V)	10	0,18	2,2	3	DOL	-	63	151	600 x 650 x 1100
ESM02	10	0,21	2,2	3	DOL	-	63	151	600 x 650 x 1100
ESM03	10	0,35	3	4	DOL	-	64	151	600 x 650 x 1100
ESM04	10	0,45	4	5	Estrella/triángulo	-	67	154	600 x 650 x 1100
ESM05	10	0,66	5,5	7	Estrella/triángulo	-	68	173	600 x 650 x 1100
ESM06	10	0,89	7,5	10	Estrella/triángulo	-	70	179	600 x 650 x 1100

Receiver Mounted

Modelo de Gardner Denver	Presión máxima	FAD @ 10 bar/145 psi ¹⁾	Motor		Opciones del arrancador	Tamaño del receptor	Nivel acústico ²⁾	Peso	Dimensiones L x A x Al
	bar g	m³/min	kW	CV		l	dB(A)	kg	mm
ESM02-270 (230V)	10	0,18	2,2	3	DOL	270	63	242	1539 x 720 x 1604
ESM02-270	10	0,21	2,2	3	DOL	270	63	242	1539 x 720 x 1604
ESM03-270	10	0,35	3	4	DOL	270	64	242	1539 x 720 x 1604
ESM04-270	10	0,45	4	5	Estrella/triángulo	270	67	245	1539 x 720 x 1604
ESM04-500	10	0,45	4	5	Estrella/triángulo	500	67	314	1885 x 720 x 1700
ESM05-270	10	0,66	5,5	7	Estrella/triángulo	270	68	263	1539 x 720 x 1604
ESM05-500	10	0,66	5,5	7	Estrella/triángulo	500	68	333	1885 x 720 x 1700
ESM06-270	10	0,89	7,5	10	Estrella/triángulo	270	70	269	1539 x 720 x 1604
ESM06-500	10	0,89	7,5	10	Estrella/triángulo	500	70	339	1885 x 720 x 1700

AIRSTATION ³⁾

Modelo de Gardner Denver	Presión máxima	FAD @ 10 bar/145 psi ¹⁾	Motor		Opciones del arrancador	Tamaño del receptor	Nivel acústico ²⁾	Peso	Dimensiones L x A x Al
	bar g	m³/min	kW	CV		l	dB(A)	kg	mm
ESM02FS-270 (230V)	10	0,18	2,2	3	DOL	270	63	261	1539 x 720 x 1604
ESM02FS-270	10	0,21	2,2	3	DOL	270	63	261	1539 x 720 x 1604
ESM03FS-270	10	0,35	3	4	DOL	270	64	261	1539 x 720 x 1604
ESM04FS-270	10	0,45	4	5	Estrella/triángulo	270	67	270	1539 x 720 x 1604
ESM04FS-500	10	0,45	4	5	Estrella/triángulo	500	67	339	1885 x 720 x 1700
ESM05FS-270	10	0,66	5,5	7	Estrella/triángulo	270	68	289	1539 x 720 x 1604
ESM05FS-500	10	0,66	5,5	7	Estrella/triángulo	500	68	358	1885 x 720 x 1700
ESM06FS-270	10	0,89	7,5	10	Estrella/triángulo	270	70	295	1539 x 720 x 1604
ESM06FS-500	10	0,89	7,5	10	Estrella/triángulo	500	70	364	1885 x 720 x 1700

¹⁾ Datos medidos y definidos según la norma ISO 1217 Ed. 4, Anexo C y en las siguientes condiciones: Presión de entrada de aire de 1 bar a ; Temperatura de entrada de aire de 20 °C ; Humedad del 0 % (seca)

²⁾ Medidas en condiciones de campo libre según la norma ISO 2151, tolerancia ± 3 dB (A)

³⁾ El secador refrigerante requiere una fuente de alimentación eléctrica independiente. Los datos se refieren a la norma ISO 7183, A; punto de condensación de presión a 3° C

Experiencia internacional

Los compresores rotativos de tornillo GD abarcan desde 2,2 a 500 kW, incorporan tecnologías de compresión tanto de velocidad variable como constante y están diseñados para cumplir con los requisitos más exigentes de los entornos de trabajo y los operadores de maquinaria actuales.



El compresor GD EnviroAire sin aceite oscila entre 15 y 315 kW, y ofrece aire comprimido de alta calidad y gran eficiencia energética para su uso en una amplia gama de aplicaciones. Su diseño totalmente libre de aceite elimina el problema de la contaminación del aire, reduciendo así el riesgo, el coste del deterioro y la reelaboración del producto.



Un sistema y proceso de producción modernos exigen unos niveles de calidad del aire cada vez mayores. Nuestra completa **gama de tratamiento del aire** asegura la máxima calidad del producto y la eficiencia de las operaciones.



Los sistemas de compresión constan generalmente de varios compresores que suministran aire a un colector común. La capacidad combinada de estas máquinas suele ser superior a la demanda máxima de la instalación. Para garantizar el nivel máximo de eficiencia del sistema, es esencial utilizar el sistema de gestión de aire **GD Connect**.



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com/gdproducts

Si desea obtener más información, póngase en contacto con Gardner Denver o con su representante local.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.