

DIOXYDE DE CARBONE

Compression du CO₂ et traitement du gaz²



CVG 18.5

PRINCIPALES APPLICATIONS

Les stations de compression et de traitement du CO₂ sont conçues pour être Plug & Play afin de maximiser et de faciliter l'installation sur le site du client. Le cœur de la machine est constitué d'un bloc à vis à injection d'huile, directement couplé à un moteur électrique par un accouplement flexible ou magnétique et contrôlé par un variateur depuis le panneau IHM.

Disponible avec ou sans système de traitement des gaz, cette série a été conçue pour les principales applications suivantes :

- LIQUÉFACTION DU CO₂
- MÉTHANISATION
- APPLICATION ALIMENTAIRE
- VALORISATION DU BIOGAZ
- RECYCLAGE DU CO₂

PRESSON D'ASPIRATION :
0 < 1000 mbar(g) | 0 < 15 psi(g)

PRESSON DE SERVICE :
4,0 < 25 bar(g) | 58 < 363 psi(g)

DÉBIT VOLUMIQUE DU GAZ :
0 < 6000 Nm³/h | 0 < 3738 SCFM

PUISSANCE ABSORBÉE :
2,2 < 700 kW | 3 < 970 hp

FONCTIONNEMENT

Les stations de compression et de traitement du CO₂ sont conçues avec une enceinte ou sur un skid facile à manipuler. Il peut s'agir d'une pompe à vis rotative à injection d'huile ou d'une pompe à piston multicellulaire, directement couplée ou entraînée par courroie à l'aide d'un moteur électrique commandé par variateur. Tous les composants en contact avec le gaz sont en acier inoxydable ou dûment protégés, en raison de la présence de CO₂ et d'éventuels autres contaminants agressifs dans le gaz.

Dans l'atmosphère terrestre, le dioxyde de carbone se trouve à une concentration moyenne de 413 ppm/m³. En raison de la consommation croissante de combustibles fossiles au cours

des deux derniers siècles, cette concentration n'a cessé d'augmenter, aggravant l'effet de serre.

Le CO₂ peut-il être intégré dans une économie circulaire ? A ce jour, il existe de nombreuses applications du CO₂ : il peut être stocké et/ou réutilisé pour d'autres applications telles que l'agriculture, l'alimentation, les industries chimiques, les matériaux et la découpe au laser, la combustion et la glace sèche. Adicomp fournit des compresseurs de haute technologie, pour la recirculation des gaz dans la valorisation, pour les processus de méthanisation, la liquéfaction ou les applications alimentaires qui nécessitent l'utilisation d'une huile de qualité alimentaire. Adicomp fournit un ensemble complet « plug & play » qui comprime et délivre du dioxyde de carbone avec des caractéristiques et des qualités qui répondent aux exigences de diverses applications.



La force de la technologie à vis rotative

Idéale pour un fonctionnement continu et intensif, elle est facile à entretenir ; avec très peu de pièces mobiles et en contact, l'usure est minimisée. Outre la très haute efficacité énergétique obtenue grâce à la commande par variateur de vitesse (VSD), la technologie à vis rotative offre de nombreux autres avantages, notamment la capacité à fournir un débit constant, à gérer les températures extrêmes et les variations de la demande, à réduire le bruit et à ne pas nécessiter de fondations spéciales.

UN DES 10 000 SYSTÈMES INSTALLÉS

Système de compression CVG55-18.0 DG

- PUISSANCE INSTALLÉE : 75 kW | 100 Hp
- PRESSON D'ADMISSION : 1 bar(g) | 15 psi(g)
- PRESSON DE FONCTIONNEMENT : 18 bar(g) | 262 psi(g)
- DÉBIT : 0<250<500 Nm³/h | 0<156<312 SCFM
- TEMPÉRATURE AMBIANTE : -20/+40 °C | -4/+104 °F
- EMBLACEMENT : FRANCE



Plug & Play

Tous les compresseurs Adicomp sont conçus et fabriqués pour optimiser et faciliter l'installation. Aucune opération particulière n'est requise, hormis l'installation sur site et le raccordement à l'électricité et au gaz. Tout est déjà câblé, connecté, testé et, grâce au service de mise en service, vous pouvez peaufiner la configuration du système sur place.



Économies d'énergie, régulation du débit

Chez Adicomp, nous sommes attentifs aux économies d'énergie. Nos compresseurs sont conçus pour réduire au maximum leur consommation d'énergie en adaptant constamment leur capacité aux besoins de l'utilisateur final. Les compresseurs Adicomp sont entièrement contrôlés par variateur de vitesse, vanne de dérivation et/ou vanne à tiroir.



Contrôle total du fonctionnement

Grâce à l'utilisation d'une programmation PLC de pointe, il est possible de contrôler le fonctionnement de toutes les parties du système de compression, assurant ainsi une utilisation parfaite, même à distance.



L'expérience compte

Adicomp a été l'une des premières entreprises capables de comprimer le biogaz brut provenant des digesteurs, des décharges et des stations d'épuration des eaux usées. En plus de 25 ans, nous avons fourni 10 000 systèmes dans le monde entier, pour des applications extrêmement diverses qui nous ont permis d'acquérir un haut niveau de savoir-faire reconnu par le marché.



Approche personnalisée

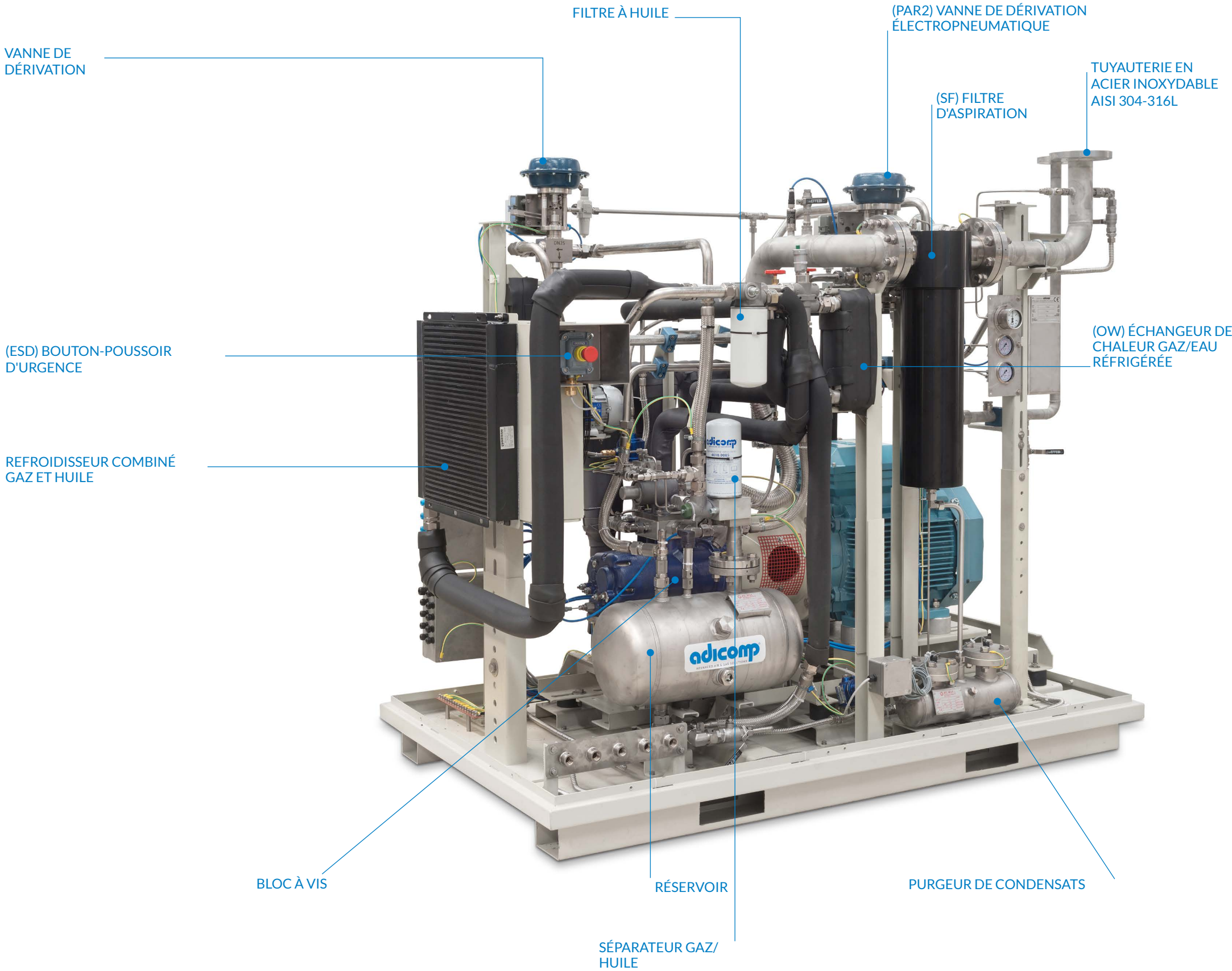
Chez Adicomp, les produits sont fabriqués pour répondre aux besoins spécifiques des clients. Et non l'inverse. Nous prenons en compte les besoins de nos clients et les transmettons ensuite au service d'ingénierie afin de leur proposer les meilleures solutions. Flexible et fiable, toujours.



Refroidissement par air ou par eau

Tous les compresseurs Adicomp peuvent être refroidis par air ou par eau.

Aperçu du produit



Options disponibles

- (S) SILENCIEUX (SS) SUPER SILENCIEUX
- (WP)-(WS) RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES
- (IW) SYSTÈME D'ASÈCHEMENT D'ASPIRATION
- (EV) VASE D'EXPANSION
- (BV) ROBINET DE PURGE
- (GOH) REFROIDISSEMENT PAR EAU
- (OW) SYSTÈME D'ASÈCHEMENT DE SORTIE
- (CM)-(CF) FILTRATION MOYENNE ET FINE
- (GH) SYSTÈME DE RÉCHAUFFAGE À GAZ
- (HR) RÉCUPÉRATION DE CHALEUR
- (BY1) VANNE DE DÉRIVATION MÉCANIQUE
- (BY2) VANNE DE DÉRIVATION PROPORTIONNELLE
- (TC) TEMPÉRATURE DE SORTIE DU GAZ RÉGULÉE
- (LM) INDICATEUR DE PRESSION DES FILTRES
- (PL) PLC
- SYSTÈMES DE COMMANDE À DISTANCE (MB) MODBUS, (PB) PROFIBUS ET (PN) PROFINET
- (CC) COLONNE DE CHARBON ACTIF

Configurations possibles

CADRE OUVERT
installation à l'intérieur
+3 °C/+40 °C| +37,5 °F/ +104 °F



RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES
Installation à l'extérieur
-30 °C/+40 °C| -22 °F/ +104 °F



CONTENEUR DE 40 PIEDS
Installation à l'extérieur
-40 °C/+40 °C| -40 °F/+104 °F



Conçus pour une installation dans le monde entier

Réglementations et normes de référence de la série CVG

MODÈLES					
CVG2.2	CVG9	CVG30	CVG90	CVG250	CVG500
CVG3	CVG11	CVG37	CVG110	CVG315	CVG550
CVG4	CVG15	CVG45	CVG132	CVG355	CVG600
CVG5.5	CVG18.5	CVG55	CVG160	CVG400	CVG650
CVG7.5	CVG22	CVG75	CVG200	CVG450	CVG700



UE
Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : PED
Conformité aux normes électriques : ISO 60079
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018



USA
Classification des zones dangereuses : Classe 1, Division 2 telle que définie par le NEC (Code national de l'électricité), NFPA 70
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME
Conformité aux normes électriques : Panneaux et ensembles de commande UL
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norme relative aux panneaux de commande industriels
UL 698A, Norme relative aux panneaux de commande industriels pour emplacements dangereux (classés)
NFPA 70, Code national de l'électricité
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



CA
Classification des zones dangereuses : Classe 1, Division 2 telle que définie par le NEC (Code national de l'électricité), NFPA 70
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME -CRN
Conformité aux normes électriques : Panneaux et ensembles de commande UL
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norme relative aux panneaux de commande industriels
UL 698A, Norme relative aux panneaux de commande industriels pour emplacements dangereux (classés)
NFPA 70, Code national de l'électricité
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



BR
Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME-NR13
Conformité aux normes électriques : ISO 60079 - NR10 Panneaux et ensembles de commande
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



IN
Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II (PESO)
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME
Conformité aux normes électriques : ISO 60079 Panneaux et ensembles de commande
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé

Présence et service client dans le monde entier



Adicomp, dont le siège social est en Italie, fournit des produits et des services dans le monde entier grâce à un vaste réseau de bureaux et d'usines locales. Avec plus de 25 ans d'expérience et près de 10 000 skids en service dans le monde entier, Adicomp est devenue une entreprise internationale véritablement mondiale, avec une présence directe dans plus de 50 pays et des clients dans plus de 110 pays. Le principal moteur de cette présence mondiale a été le besoin et la volonté d'opérer au plus près de nos clients.

PIÈCES DE RECHANGE



Les pièces de rechange d'Adicomp garantissent une qualité et une efficacité élevées, offrant des solutions sur mesure pour la maintenance et la gestion de parcs d'équipements. Nous assurons la livraison internationale et gérons la logistique pour des solutions de transport optimales.

PARTENAIRES DE SERVICE DANS LE MONDE ENTIER



Adicomp propose une assistance sur place à l'échelle mondiale grâce à des ingénieurs qualifiés, garantissant un service rapide et de qualité ainsi que des certifications internationales. Ils offrent une assistance allant de la conception à l'installation et au service après-vente, garantissant fiabilité et satisfaction des clients.

