



METANO

Serie VGE

adcomp®
ADVANCED GAS COMPRESSORS

Serie VGE

Gas secchi: applicazioni



VGE 4.0

PRESSIONE DI INGRESSO:
0,025 < 0,1 bar(g) | 0,36 < 1,45 psi(g)

PRESSIONE DI ESERCIZIO:
5.0 < 5,5 bar(g) | 72,5 < 80 psi(g)

PORTATA:
0 < 193 Nm³/h | 0 < 120 SCFM

POTENZA ASSORBITA:
4 < 22 kW | 5 < 29 CV

IMPEGNATI A FORNIRE SOLUZIONI ECCEZIONALI

Dopo molti anni di esperienza nella progettazione, produzione e messa in servizio di compressori per gas naturale in collaborazione con diversi distributori, Adicomp ha sviluppato una nuova serie di compressori ad alte prestazioni, adatti principalmente ad alimentare microturbine e motori a gas.

COME FUNZIONA

Il compressore ha il compito di aumentare la pressione e migliorare la qualità del gas.

Sul lato di aspirazione di ogni compressore Adicomp, il gas secco viene aspirato, filtrato e quindi inviato verso i rotori attraverso una valvola di controllo. Durante il processo di compressione del gas, l'olio viene iniettato all'interno della camera a vite rotativa per svolgere tre funzioni principali: lubrificazione, sigillatura e assorbimento del calore.

PRINCIPALI APPLICAZIONI

Grazie a un design comprovato per la compressione del gas, le nostre apparecchiature offrono un'elevata affidabilità di funzionamento. Ogni compressore di gas è stato progettato per richiedere una manutenzione minima nel suo campo di applicazione, garantendo lunghi intervalli tra gli interventi di manutenzione e un facile accesso per i tecnici. Questi sistemi per la compressione e il trattamento di gas secco sono stati pensati per essere installati su uno skid o una carpenteria di facile movimentazione, composti da un blocco a vite rotativa a iniezione d'olio, accoppiati direttamente a un motore elettrico e controllati da un inverter.

Disponibile con o senza sistema di trattamento del gas, questa serie è stata progettata per le applicazioni principali seguenti:

- ALIMENTAZIONE DI MICROTURBINE
- ALIMENTAZIONE DI PRECAMERE
- ALIMENTAZIONE DI CALDAIE

Dopo la fase di compressione, la maggior parte dell'olio viene rimossa grazie a filtri specifici e il gas passa poi attraverso un raffreddatore ad aria per abbassarne la temperatura. Una valvola di bypass meccanica ricicla il gas in eccesso per modulare la capacità dal valore raggiunto alla velocità minima del motore elettrico, fino allo 0%. Quando il sistema si arresta, il circuito si depressurizza convogliando il gas in un apposito buffer di espansione o rilasciandolo nell'atmosfera.

Un sofisticato sistema di controllo della serie Adicomp gestisce la pressione di esercizio a monte o a valle dell'unità e regola automaticamente la velocità del compressore per modulare la produzione in base alla disponibilità o alla domanda di biogas. In presenza delle giuste condizioni di utilizzo, gli intervalli di manutenzione arrivano fino a 8000 ore di funzionamento.

UNO DEI 10.000 IMPIANTI INSTALLATI

VGE9 Compressore di gas naturale

- POTENZA INSTALLATA: 11 kW | 15 CV
- PRESSIONE DI INGRESSO: 10 mbar(g) | 0,14 psi(g)
- PRESSIONE DI ESERCIZIO: Fino a 6 bar(g) | 87 psi(g)
- PORTATA: 0<37<74 Nm³/h | 0<23<46 SCFM
- TEMPERATURA AMBIENTE: -10/+40 °C | +14/+104 °F
- UBICAZIONE: REGNO UNITO



La forza della tecnologia a vite rotativa

Ideale per un funzionamento continuo e intensivo, la serie offre una facile manutenzione; Grazie al numero limitato di parti mobili e a contatto tra loro, l'usura è ridotta al minimo. Oltre all'elevatissima efficienza energetica ottenibile con il controllo a variatore di velocità, la tecnologia a vite rotativa offre molti altri vantaggi, tra cui la garanzia di una portata costante, la gestione di temperature estreme e variazioni della domanda, la riduzione della rumorosità e l'assenza di fondazioni speciali.



Plug & Play

Tutti i compressori Adicomp sono progettati e realizzati per massimizzare e semplificare l'installazione. Non sono necessarie operazioni particolari, a parte l'installazione in loco e la fornitura di energia elettrica e gas. Tutto è già cablato, collegato, testato e, grazie al servizio di collaudo, è possibile perfezionare la configurazione del pacchetto direttamente in loco.



Risparmio energetico, controllo del flusso

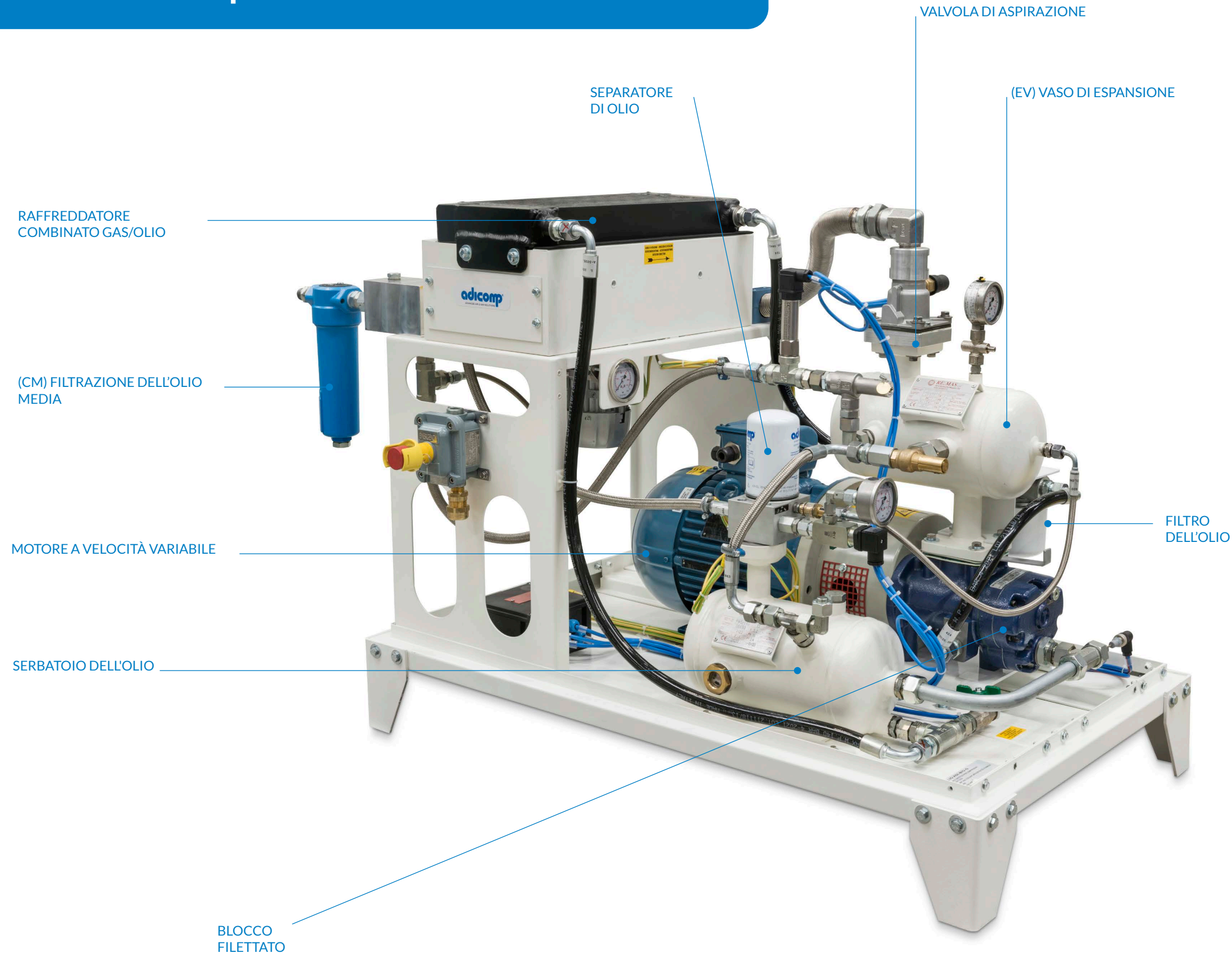
Per Adicomp il risparmio energetico è molto importante. I nostri compressori sono progettati per ridurre al minimo il consumo energetico, adattando costantemente la capacità alle esigenze dell'utente finale. I compressori Adicomp sono interamente controllati da un variatore di velocità (VSD), da una valvola di bypass e/o da una valvola a saracinesca.



L'esperienza conta

In oltre 25 anni abbiamo fornito 10.000 sistemi in tutto il mondo, affrontando applicazioni estremamente diverse che ci hanno permesso di acquisire un elevato livello di know-how riconosciuto dal mercato.

Panoramica del prodotto



Proprietà tecniche

- RAFFREDDATO AD ARIA
- CONTROLLATO DA VSD
- AZIONAMENTO DIRETTO
- MOTORE ELETTRICO TEFC PER IMPIEGHI GRAVOSI
- CONTROLLO ELETTRONICO CON INTERFACCIA HMI INTEGRATA.
- SISTEMA COMPLETAMENTE INTEGRATO, COSTRUITO SU UNO SKID IN ACCIAIO DI FACILE MOVIMENTAZIONE.
- PROGETTATO PER UN'INSTALLAZIONE PLUG AND PLAY
- FILTRO ANTIPARTICOLATO INTEGRATO
- TELEMETRIA REMOTA TCP/IP MODBUS
- VALVOLA DI BYPASS INTEGRATA
- SENSORI DI PRESSIONE, TRASMETTITORI DI TEMPERATURA, MANOMETRI E VALVOLE
- PROGETTATO PER LA CLASSIFICAZIONE DI AREA PERICOLOSA ATEX/NEC

Opzioni disponibili

- (S) CARPENTERIA INSONORIZZATA (INSTALLAZIONE AL CHIUSO)
- (WS) CARPENTERIA INSONORIZZATA E RESISTENTE ALLE INTEMERIE (INSTALLAZIONE ALL'APERTO)
- (CM) - FILTRAZIONE DELL'OLIO MEDIA 0,1 MG/M³
- ARMADIO ELETTRICO RESISTENTE ALLE INTEMERIE
- RILEVATORE DI GAS
- (RID) RIDUTTORE DI GAS IN INGRESSO
- VALVOLA DI INTERCETTAZIONE IN INGRESSO

Possibili configurazioni

TELAIO APERTO
Installazione al chiuso
+3°C/+40°C | +37,5 °F/ +104 °F



RESISTENTE ALLE INTEMERIE
Installazione all'aperto
-30°C/+40°C | -22°F/ +104°F



Dati tecnici del compressore

		VGE4	VGE5.5	VGE9	VGE11	VGE15	VGE18.5	VGE22
Pressione in ingresso	mbarg psig	25-100 0,36-1,45	25-100 0,36-1,45	25-100 0,36-1,45	25-100 0,36-1,45	25-100 0,36-1,45	25-100 0,36-1,45	25-100 0,36-1,45
Temperatura di ingresso	°C °F	30 86	30 86	30 86	30 86	30 86	30 86	30 86
Umidità relativa in ingresso	% %	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
Condizioni di installazione (OF) e (S) - al chiuso	°C °F	+3/+40 +37,4/+104	+3/+40 +37,4/+104	+3/+40 +37,4/+104	+3/+40 +37,4/+104	+3/+40 +37,4/+104	+3/+40 +37,4/+104	+3/+40 +37,4/+104
Condizioni di installazione (WS) - all'aperto	°C °F	-10/+40 +14/+104	-10/+40 +14/+104	-10/+40 +14/+104	-10/+40 +14/+104	-10/+40 +14/+104	-10/+40 +14/+104	-10/+40 +14/+104
Livello di rumore (OF)	dB(A) a 1 metro dB(A) a 3 piedi	75 75	75 75	80 80	82 82	82 82	84 84	84 84
Livello di rumore (S) e (WS)	dB(A) a 1 metro dB(A) a 3 piedi	70 70	70 70	75 75	75 75	75 75	80 80	80 80
Pressione di esercizio	barg psig	5.0-5.5 72.5-80	5.0-5.5 72.5-80	5.0-5.5 72.5-80	5.0-5.5 72.5-80	5.0-5.5 72.5-80	5.0-5.5 72.5-80	5.0-5.5 72.5-80
Erogazione massima di gas libera	Nm3/h SCFM	30 19	44 27	70 44	95 59	120 75	139 86	193 120
Temperatura del gas di scarico	°C (sopra la temperatura ambiente) °F (sopra la temperatura ambiente)	+10/+15 +18/+27	+10/+15 +18/+27	+10/+15 +18/+27	+10/+15 +18/+27	+10/+15 +18/+27	+10/+15 +18/+27	+10/+15 +18/+27
Olio residuo nel gas del compressore	mg/m3 mg/m3	3-5 3-5	3-5 3-5	3-5 3-5	3-5 3-5	3-5 3-5	3-5 3-5	3-5 3-5
Olio residuo nel gas del compressore con (CM)	mg/m3 mg/m3	0,1 0,1	0,1 0,1	0,1 0,1	0,1 0,1	0,1 0,1	0,1 0,1	0,1 0,1
Potenza massima assorbita sull'albero	kW CV	4 5,36	5,5 7,37	9 12	11 14,7	15 20	18,5 25	22 29
Motore principale installato	kW CV	5,5 7,5	7,5 10	11 15	15 20	18,5 25	22 30	30 40
Motore della ventola installato	kW CV	0,13 0,25	0,13 0,25	0,13 0,25	0,37 0,55	0,37 0,55	0,37 0,55	0,37 0,55
Alimentazione elettrica UE	V/ph/Hz V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Alimentazione elettrica USA	V/ph/Hz V/ph/Hz	480/3/60	480/3/60	480/3/60	480/3/60	480/3/60	480/3/60	480/3/60
Alimentatore CA	V/ph/Hz V/ph/Hz	575/3/60	575/3/60	575/3/60	575/3/60	575/3/60	575/3/60	575/3/60
Dimensioni (OF) o (S)	mm piedi	1325x678x905h 4'35x2'22x2'97h	1325x678x905h 4'35x2'22x2'97h	1325x678x905h 4'35x2'22x2'97h	1879x900x1320h 6'16x2'95x4'33h	1879x900x1320h 6'16x2'95x4'33h	1879x900x1320h 6'16x2'95x4'33h	1879x900x1320h 6'16x2'95x4'33h
Dimensioni (WS)	mm piedi	1325x678x1225h 4'35x2'22x4'01h	1325x678x1225h 4'35x2'22x4'01h	1325x678x1225h 4'35x2'22x4'01h	1879x900x1639h 6'16x2'95x5'37h	1879x900x1639h 6'16x2'95x5'37h	1879x900x1639h 6'16x2'95x5'37h	1879x900x1639h 6'16x2'95x5'37h
Connessione IN/OUT	Rp/Rp - EN1092/Rp ANSI	1 1/4" - 3/4" 1 1/4" - 3/4"	1 1/4" - 3/4" 1 1/4" - 3/4"	1 1/4" - 3/4" 1 1/4" - 3/4"	DN80-1 1/2" 3" -1 1/2"	DN80-1 1/2" 3" -1 1/2"	DN80-1 1/2" 3" -1 1/2"	DN80-1 1/2" 3" -1 1/2"

*Qualsiasi deviazione dalle condizioni di cui sopra modificherà i risultati di prestazione dichiarati. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il proprio rappresentante Adicomp.

Progettato per l'installazione in tutto il mondo

Norme e codici della serie VGE



UE
Classificazione delle aree pericolose: Zona ATEX II
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: PED
Conformità al codice elettrico: ISO60079
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018



USA
Classificazione delle aree pericolose: Classe 1, Divisione 2 come definita da NEC, NFPA70
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: ASME
Conformità al codice elettrico: Gruppi e pannelli di controllo/UL
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
UL 508A, Norma per quadri di controllo industriali
UL 698A, Norma per quadri di controllo industriali relativi ad aree pericolose (classificate)
NFPA 70 Codice Elettrico Nazionale
ASME B31.3, Tubazioni di processo



CA
Classificazione delle aree pericolose: Classe 1, Divisione 2 come definita da NEC, NFPA70
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: ASME -CRN
Conformità al codice elettrico: Gruppi e pannelli di controllo/UL
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
UL 508A, Norma per quadri di controllo industriali
UL 698A, Norma per quadri di controllo industriali relativi ad aree pericolose (classificate)
NFPA 70 Codice Elettrico Nazionale
ASME B31.3, Tubazioni di processo



BR
Classificazione delle aree pericolose: Zona ATEX II
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: ASME-NR13
Conformità al codice elettrico: ISO60079 – Gruppi e pannelli di controllo NR10
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
ASME B31.3, Tubazioni di processo



IN
Classificazione delle aree pericolose: Zona Atex II (PESO)
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: ASME
Conformità al codice elettrico: ISO60079 Gruppi e pannelli di controllo
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
ASME B31.3, Tubazioni di processo

Presenza globale e Assistenza clienti



Con sede centrale in Italia, Adicomp fornisce prodotti e servizi in tutto il mondo attraverso una vasta rete di uffici e stabilimenti locali. Con oltre 25 anni di esperienza e quasi 10.000 skid operativi in tutto il mondo, Adicomp è cresciuta fino a diventare un'azienda internazionale di portata globale, con una presenza diretta in oltre 50 Paesi e clienti in più di 110. Il motivo principale di questa presenza globale è stata la necessità e la volontà di operare a stretto contatto con i nostri clienti.

PEZZI DI
RICAMBIO

I ricambi di ricambio Adicomp sono progettati per soddisfare i più elevati standard di qualità, combinando competenze industriali all'avanguardia per massimizzare le prestazioni e l'efficienza dei nostri compressori. Oltre ai singoli pezzi di ricambio, forniamo soluzioni personalizzate su misura per le esigenze specifiche dei nostri clienti, sia che si tratti di allinearsi ai piani di manutenzione programmata o di gestire un'intera flotta di compressori. Garantiamo consegne in tutto il mondo, gestendo la logistica per trovare la soluzione di trasporto più adatta alle esigenze dei nostri clienti.

PARTNER DI ASSISTENZA IN TUTTO IL MONDO



Adicomp offre supporto in loco a livello globale attraverso una rete di ingegneri qualificati, garantendo un servizio rapido e di alta qualità.

Assistenza clienti Adicomp: La soddisfazione del cliente è la nostra priorità. Adicomp offre supporto tecnico e assistenza per la risoluzione dei problemi telefonicamente tramite il nostro Helpdesk Adicomp. Il nostro supporto non smetterà mai di stupirvi! Dalla progettazione all'installazione e all'assistenza post-vendita, Adicomp offre un supporto tecnico completo, garantendo affidabilità e soddisfazione del cliente in ogni fase.

Note

[illegible]

Note



Note



