

MEZCLA DE GASES

Aplicaciones con gases húmedos



HTS23

PRESIÓN DE ASPIRACIÓN:
25 < 1000 mbar(g) | 0,3 < 15 psi(g)

PRESIÓN DE TRABAJO:
15 < 24,5 bar(g) | 218 < 355 psi(g)

CAUDAL DE GAS:
850 < 1500 Nm³/h | 530 < 935 SCFM

POTENCIA ABSORBIDA POR EL MOTOR PRINCIPAL:
132 < 250 kW | 175 < 340 CV

Disponible con o sin sistema integrado de tratamiento de gas, esta serie SSG constituye una solución industrial clave ampliamente utilizada en aplicaciones de refrigeración, upgrading de gas e inyección en redes de gas, acondicionamiento, petroquímica, ingeniería química y otros sectores. Su principio de funcionamiento y su amplia gama de aplicaciones proporcionan importantes capacidades de compresión y procesamiento, lo que permite llevar a cabo cualquier proceso de manera eficiente.

CÓMO FUNCIONA

El gas húmedo se aspira a través de un filtro de succión que también actúa como separador de agua con un sistema automático de drenaje de condensado. Todos los componentes en contacto con el gas están fabricados en acero inoxidable o debidamente protegidos, debido a la presencia de H₂S, CO₂ y otros contaminantes agresivos en el gas. Durante el proceso de compresión de gas, el aceite se inyecta dentro de la cámara de tornillo rotatorio de dos etapas para realizar tres funciones principales: lubricación, sellado y absorción de calor. En un circuito cerrado con un receptor de gas/aceite, el aceite se presuriza para que fluya a través de un enfriador de aceite, luego se filtra antes de ser inyectado nuevamente en la cámara de compresión del tornillo. El gas fluye a través de la válvula de presión mínima/antirretorno hacia un enfriador y se trata antes de salir del paquete. En la serie Adicomp, un sofisticado sistema de en función de la presión antes o después de la unidad ajusta automáticamente la velocidad del compresor para modular la producción según la disponibilidad o la demanda de gas.

EL SISTEMA DE DOS ETAPAS QUE MARCA LA DIFERENCIA

Se ha demostrado que el bloque de compresión de dos etapas aumenta la eficiencia y la fiabilidad a alta presión en condiciones adversas.

Esta serie de compresores de gas de tornillo de dos etapas integra el nuevo tornillo HTS23, que permite alcanzar una eficiencia hasta un 10-12% superior a la de la solución equivalente de una sola etapa.

- Un ahorro energético increíble que se traduce en costes de funcionamiento mucho menores (ahorros de 50.000 a 60.000 euros al año para un modelo de 200 kW);
- Cuando es necesario inyectar biometano en una red que funciona a 23-24 bar(g) | 333-349 psi(g), no es necesario instalar un compresor booster tras la planta de mejora, lo que supone un ahorro considerable en los costes de inversión.

Si se dan las condiciones adecuadas, los intervalos de mantenimiento se amplían a 8000 horas de funcionamiento.



La fuerza de la tecnología de tornillo rotativo

Ideal para un funcionamiento continuo y de alta exigencia, además de ser fácil de mantener. Al tener muy pocas piezas móviles y en contacto, el desgaste se minimiza. Además de la altísima eficiencia energética que se puede lograr con el control VSD, la tecnología de tornillo rotativo ofrece muchas otras ventajas, como la capacidad de proporcionar un flujo constante, soportar temperaturas extremas y variaciones del caudal del gas, reducir el ruido y no requerir cimientos especiales.



Plug & Play

Todos los compresores Adicomp están diseñados y fabricados para maximizar y facilitar su instalación. No se requieren operaciones especiales, salvo la instalación in situ y el suministro de electricidad y gas. Todo está ya cableado, conectado y probado y, gracias al servicio de puesta en marcha, puede ajustar la configuración del equipo in situ.



Control total sobre el funcionamiento

Gracias al uso de una programación PLC de última generación, se puede controlar el funcionamiento de todas las partes del sistema de compresión, garantizando así un uso perfecto, incluso de forma remota.

UNO DE LOS 10.000 SISTEMAS INSTALADOS

SSG160-16.5 IPTG Sistema de compresión

- POTENCIA INSTALADA: 200 kW | 270 CV
- PRESIÓN DE ENTRADA: 100 mbar(g) | 1,4 psi(g)
- PRESIÓN DE TRABAJO: 16,5 bar(g) | 239 psi(g)
- CAUDAL: 1050 Nm³/h | 654 SCFM
- TEMPERATURA AMBIENTE: -10/+40 °C | +14/+104 °F
- UBICACIÓN: FRANCIA



Recuperación de calor

Hasta el 80% del calor generado por el compresor de tornillo puede recuperarse y utilizarse para alimentar con agua caliente diversos sistemas, reduciendo así los costes energéticos generales. ¿Cómo? Gracias a la recuperación de calor mediante intercambiadores de calor específicos entre aceite caliente/agua caliente y/o gas comprimido caliente/agua caliente.



Ahorro de energía, control de flujo

En Adicomp, estamos muy atentos al ahorro energético. Nuestros compresores están diseñados para reducir al máximo su consumo energético, adaptando siempre la capacidad a las necesidades del usuario final. Los compresores Adicomp se controlan completamente mediante variador de velocidad (VSD), o válvula de ByPass.



Enfriamiento por aire o agua.

Todos los compresores Adicomp pueden ser refrigerados por aire o por agua.



La experiencia cuenta.

Adicomp ha sido una de las primeras empresas capaces de comprimir el biogás bruto procedente de digestores, vertederos e instalaciones de tratamiento de aguas residuales. En más de 25 años, hemos suministrado 10.000 compresores en todo el mundo, afrontando aplicaciones muy diversas que nos han permitido adquirir un alto nivel de conocimientos reconocido por el mercado.



Enfoque personalizado

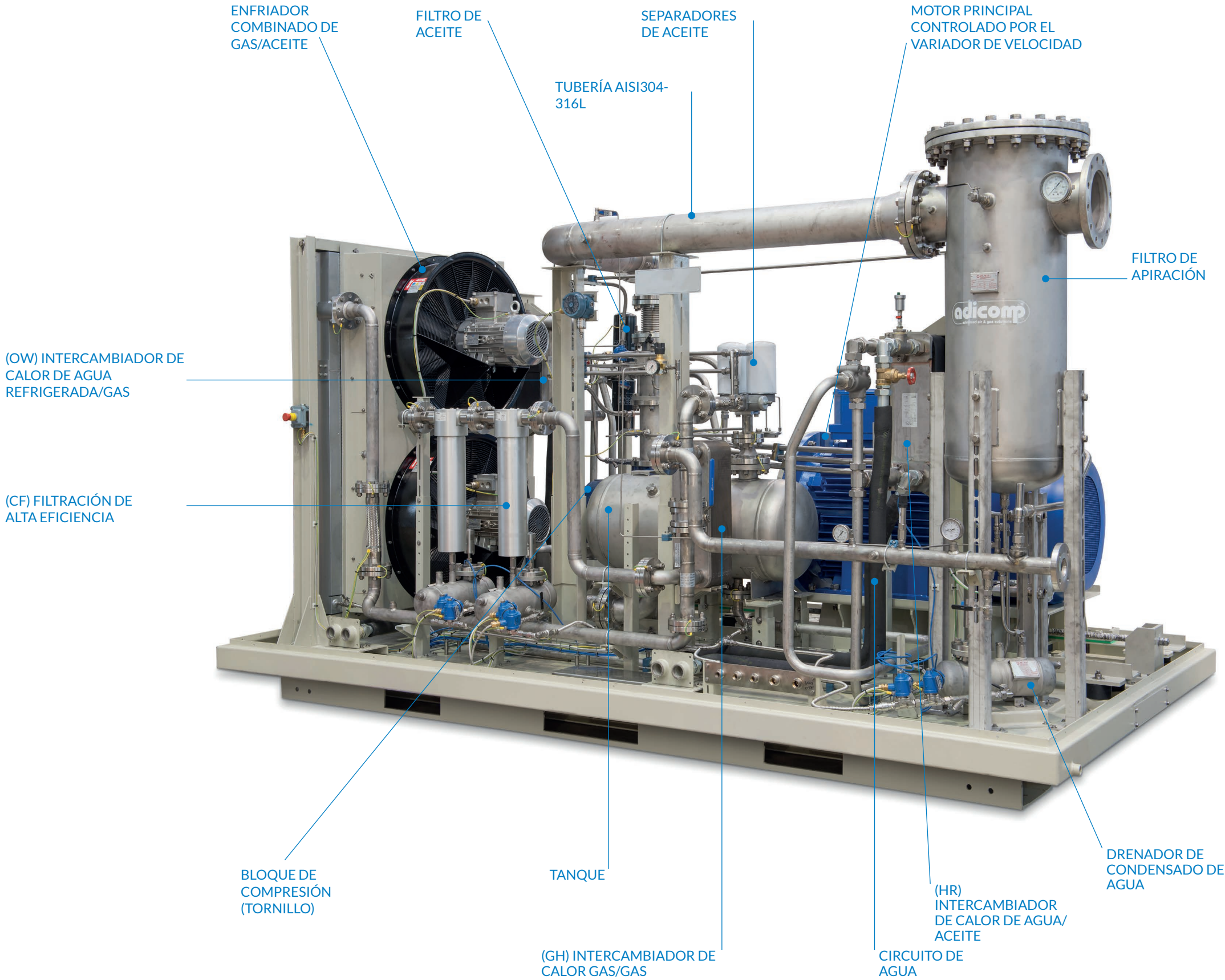
En Adicomp, los productos se fabrican para satisfacer las necesidades específicas de cada cliente. No al revés. Escuchamos las necesidades de nuestros clientes y luego las transmitimos al departamento de ingeniería para ofrecer las mejores soluciones. Flexibles y fiables, siempre.



Calidad del gas

Los compresores de Adicomp, diseñados con su propio sistema integrado de tratamiento de gases, garantizan siempre la calidad de gas requerida.

Descripción general del producto



Opciones disponibles

- (S) SILENCIADO & (SS) SUPER SILENCIADO
- (WP)-(WS) RESISTENTE A LA INTEMPERIE
- (IW) SISTEMA ENFRIAMIENTO EN LA LÍNEA DE ASPIRACIÓN
- (SF) FILTRO EN LA LÍNEA DE ASPIRACIÓN
- (EV) TANQUE DE EXPANSIÓN
- (BV) VÁLVULA DE VENTEO
- (GOH) ENFRIAMIENTO POR AGUA
- (OW) SECADO Y DRENAJE EN LA SALIDA
- (CM)-(CF) FILTRACIÓN MEDIA Y FINA
- (GH) SISTEMA DE RECALENTAMIENTO DEL GAS
- (HR) RECUPERACIÓN DE CALOR
- (BY1) VÁLVULA DE BYPASS MECÁNICA
- (BY2) VÁLVULA DE BYPASS PROPORCIONAL
- (TC) TEMPERATURA DE SALIDA DEL GAS CONTROLADA
- (LM) INDICADOR DE ΔP EN FILTROS
- (PL) - PLC
- (MB) MODBUS, (PB) PROFIBUS & (PN) SISTEMAS DE CONTROL REMOTO PROFINET
- (CC) TANQUE DE CARBONO ACTIVO
- (SR) SISTEMA DE ELIMINACIÓN DE SILOXANOS

Configuraciones posibles

CONFIGURACIÓN SIN CABINA
Instalación en interiores
+3°C/+40°C | +37,5 °F/ +104 °F



CABINA ANTIINTEMPERIE
Instalación en exteriores
-30°C/+40°C | -22°F/ +104°F



CONTENEDOR DE 40 PIES
Instalación en exteriores
-40°C/+40°C | -40°F/+104°F



Diseñado para su instalación en todo el mundo

Códigos y estándares de la serie SSG

MODELOS	
SSG132	SSG200
SSG160	SSG250



UE
Clasificación de áreas peligrosas: Zona ATEX II
Cumplimiento de la normativa de equipos a presión: PED
Cumplimiento de la normativa eléctrica: serie ISO/IEC 6007
Organización de fabricación certificada: ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018



EE.UU.
Clasificación de áreas peligrosas: Clase 1, División 2 según lo definido por NEC, NFPA70
Cumplimiento del código de recipientes a presión: ASME
Cumplimiento de normativa eléctrica: UL / paneles y conjuntos de control
Organización de fabricación certificada: ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norma para paneles de control industrial
UL 698A, Norma para paneles de control industrial relacionados con ubicaciones peligrosas (clasificadas)
NFPA 70, Código Eléctrico Nacional (NEC)
ASME B31.3, Tuberías de proceso



CA
Clasificación de áreas peligrosas: Clase 1, División 2 según lo definido por NEC, NFPA70
Cumplimiento del código de recipientes a presión: ASME-CRN
Cumplimiento de normativa eléctrica: Paneles y conjuntos de control UL
Organización de fabricación certificada: ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norma para paneles de control industrial
UL 698A, Norma para paneles de control industrial relacionados con ubicaciones peligrosas (clasificadas)
NFPA 70, Código Eléctrico Nacional (NEC)
ASME B31.3, Tuberías de proceso



BR
Clasificación de áreas peligrosas: Zona ATEX II
Cumplimiento del código de recipientes a presión: ASME-NR13
Cumplimiento de normativa eléctrica: ISO60079 – NR10 Paneles y conjuntos de control
Organización de fabricación certificada: ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuberías de proceso



IN
Clasificación de áreas peligrosas: Zona Atex II (PESO)
Cumplimiento del código de recipientes a presión: ASME
Cumplimiento de normativa eléctrica: Paneles y conjuntos de control ISO 60079
Organización de fabricación certificada: ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuberías de proceso

Presencia global y Servicio al cliente



Con sede en Italia, Adicomp ofrece productos y servicios en todo el mundo a través de una extensa red de oficinas y plantas locales. Con más de 25 años de experiencia y casi 10.000 unidades operativas en todo el mundo, Adicomp se ha convertido en una empresa internacional verdaderamente global, con presencia directa en más de 50 países y clientes en más de 110. El principal motivo de nuestra presencia mundial ha sido la necesidad y la voluntad de operar cerca de nuestros clientes.

PIEZAS DE REPUESTO



Los repuestos de Adicomp garantizan alta calidad y eficiencia, ofreciendo soluciones a medida para el mantenimiento y la gestión de flotas. Ofrecemos servicios de entrega global y gestionamos la logística para brindar soluciones de transporte óptimas.

SOCIOS DE SERVICIO A NIVEL MUNDIAL



Adicomp ofrece asistencia técnica global in situ con ingenieros cualificados, lo que garantiza un servicio rápido y de calidad, así como certificaciones internacionales. Ofrecen asistencia desde el diseño hasta la instalación y el servicio posventa, garantizando la fiabilidad y la satisfacción del cliente.

