

HYDROGÈNE ET GAZ DE SYNTHÈSE

Série HVG

Applications à hydrogène et gaz de synthèse



HVG90

PRESSION D'ASPIRATION :
0 < 8,0 bar(g) | 0 < 117 psi(g)

PRESSION DE SERVICE :
3 < 25 bar(g) | : 44 < 363 psi(g)

DÉBIT VOLUMIQUE DU GAZ :
0 < 3000 Nm³/h | 0 < 1869 SCFM

PUISSANCE ABSORBÉE :
2,2 < 400 kW | 3 < 550 hp

FONCTIONNEMENT

Le gaz est aspiré à travers un filtre d'aspiration qui élimine les particules et sert également de séparateur d'eau (si nécessaire), puis il passe à travers une vanne d'aspiration. Tous les composants en contact avec le gaz sont en acier inoxydable ou dûment protégés, en raison de la présence éventuelle de contaminants agressifs dans le gaz. Lors du processus de compression du gaz, de l'huile est injectée à l'intérieur de la chambre de la vis rotative pour remplir trois fonctions principales : lubrification, étanchéité et absorption de chaleur. Fonctionnant en circuit fermé avec un réservoir de gaz/huile, l'huile est mise sous pression pour circuler à travers un refroidisseur d'huile, puis filtrée avant d'être réinjectée dans la chambre de compression

PRINCIPALES APPLICATIONS

Que ce soit pour le ravitaillement des piles à combustible, comme carburant synthétique, pour l'injection dans le réseau de gaz naturel ou pour la production d'acier, l'hydrogène est un vecteur énergétique polyvalent et respectueux du climat. L'hydrogène, mais aussi le gaz de synthèse, sont essentiels en tant que matières premières et combustibles dans de nombreux processus industriels. Ces applications comprennent le secteur de la mobilité, la production et le stockage d'électricité, les engrais et la raffinerie. La série HVG d'Adicomp joue un rôle central dans son utilisation. Fruit de nombreuses années d'expérience dans la compression de l'hydrogène, la série HVG est le choix idéal pour les applications à hydrogène et gaz de synthèse. Nos solutions sont optimisées pour être efficaces, rentables et répondre aux besoins spécifiques des clients.

à vis. Le gaz séparé de l'huile par une cartouche s'écoule par le clapet de non-retour/soupape de pression minimum dans un refroidisseur et peut être traité avant de quitter l'ensemble conformément aux exigences du client. Un système de contrôle sophistiqué de la série Adicomp gère la pression de fonctionnement en amont ou en aval de l'unité et ajuste automatiquement la vitesse du compresseur pour moduler le débit en fonction de la disponibilité ou de la demande de biogaz.



La force de la technologie à vis rotative

Idéale pour un fonctionnement continu et intensif, elle est facile à entretenir ; avec très peu de pièces mobiles et en contact, l'usure est minimisée. Outre la très haute efficacité énergétique obtenue grâce à la commande par variateur de vitesse (VSD), la technologie à vis rotative offre de nombreux autres avantages, notamment la capacité à fournir un débit constant, à gérer les températures extrêmes et les variations de la demande, à réduire le bruit et à ne pas nécessiter de fondations spéciales.

UN DES 10 000 SYSTÈMES INSTALLÉS

Système de compression HVG-18.5

- PUISSANCE INSTALLÉE : 22 kW | 30 Hp
- PRESSION D'ADMISSION : 0 bar(g) | 0 psi(g)
- PRESSION DE FONCTIONNEMENT : 10 bar(g) | 146 psi(g)
- DÉBIT : 0<43<85 Nm³/h | 0<37<53 SCFM
- TEMPÉRATURE AMBIANTE : -10/+40 °C | +14/+104 °F
- EMPLACEMENT : PAYS-BAS



Plug & Play

Tous les compresseurs Adicomp sont conçus et fabriqués pour optimiser et faciliter l'installation. Aucune opération particulière n'est requise, hormis l'installation sur site et le raccordement à l'électricité et au gaz. Tout est déjà câblé, connecté, testé et, grâce au service de mise en service, vous pouvez peaufiner la configuration du système sur place.



Refroidissement par air ou par eau

Tous les compresseurs Adicomp peuvent être refroidis par air ou par eau.



Économies d'énergie, régulation du débit

Chez Adicomp, nous sommes engagés en faveur des économies d'énergie. Nos compresseurs sont conçus pour réduire au maximum leur consommation d'énergie en adaptant constamment leur capacité aux besoins de l'utilisateur final. Les compresseurs Adicomp sont entièrement contrôlés par variateur de vitesse, vanne de dérivation et/ou vanne à tiroir.



L'expérience compte

Adicomp est l'une des premières entreprises capables de comprimer l'hydrogène et le gaz de synthèse provenant de différentes sources. Au cours des 25 dernières années, nous avons fabriqué et installé plus de 10 000 systèmes dans le monde entier, pour des applications extrêmement diverses qui nous ont permis d'acquérir un haut niveau de savoir-faire reconnu par le marché.



Contrôle total du fonctionnement

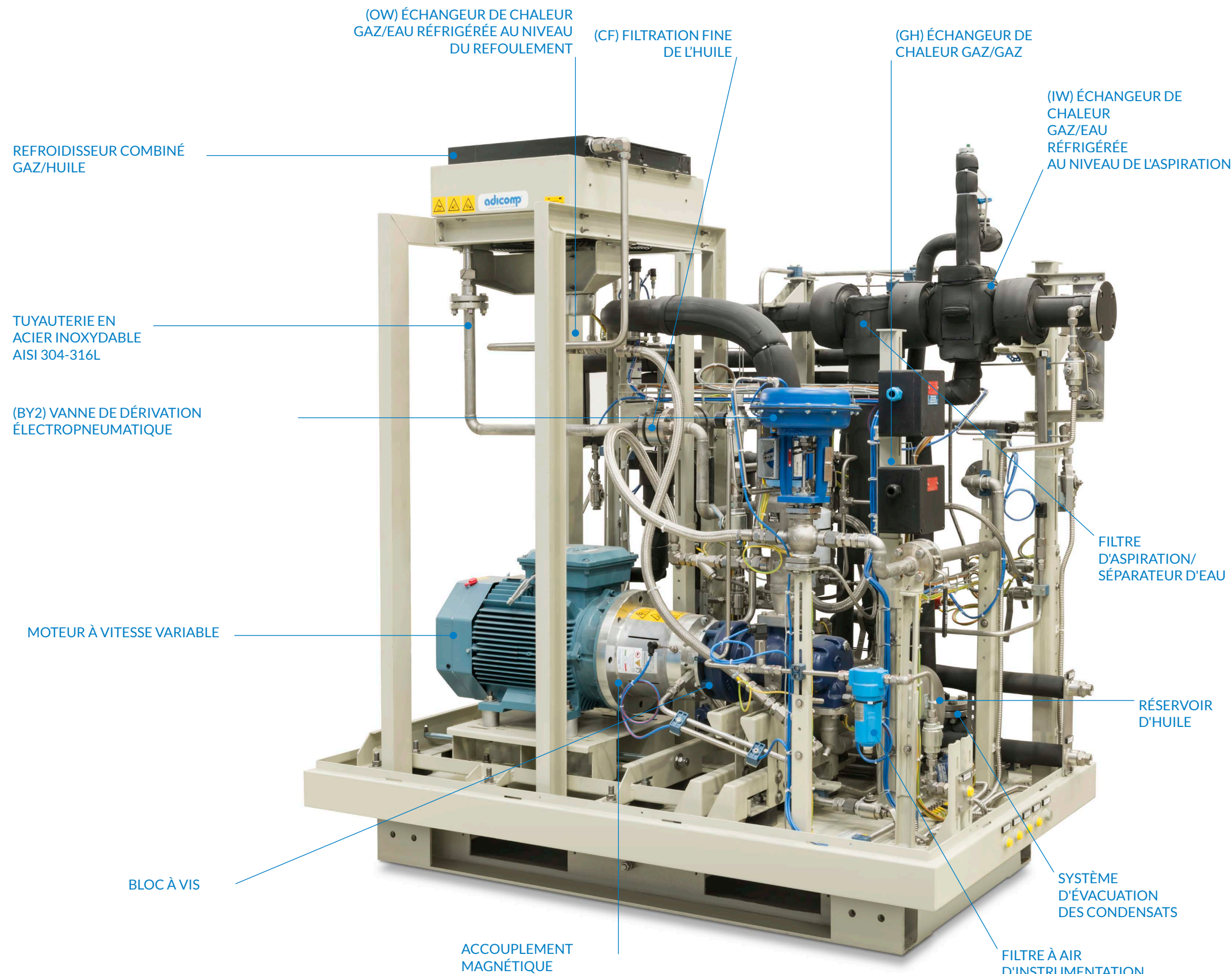
Grâce à l'utilisation d'une programmation PLC de pointe, il est possible de contrôler le fonctionnement de toutes les parties du système de compression, assurant ainsi une utilisation parfaite, même à distance.



Approche personnalisée

Chez Adicomp, les produits sont fabriqués pour répondre aux besoins spécifiques des clients. Et non l'inverse. Nous prenons en compte les besoins de nos clients et les transmettons ensuite au service d'ingénierie afin de leur proposer les meilleures solutions. Flexibles, efficaces et fiables, toujours.

Aperçu du produit



Options disponibles

- (S) SILENCIEUX
- (WP) - (WS) RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES
- (IW) SYSTÈME D'ASÈCHEMENT D'ASPIRATION
- (EV) VASE D'EXPANSION
- (BV) ROBINET DE PURGE
- (GOH) REFROIDISSEMENT PAR EAU
- (OW) SYSTÈME D'ASÈCHEMENT DE SORTIE
- (GH) SYSTÈME DE RÉCHAUFFAGE À GAZ
- (HR) RÉCUPÉRATION DE CHALEUR
- (BY1) VANNE DE DÉRIVATION MÉCANIQUE
- (BY2) VANNE DE DÉRIVATION PROPORTIONNELLE
- (TC) TEMPÉRATURE DE SORTIE DU GAZ RÉGULÉE
- (LM) INDICATEUR DE PRESSION DES FILTRES
- (PL) PLC
- SYSTÈMES DE COMMANDE À DISTANCE (MB) MODBUS, (PB) PROFIBUS ET (PN) PROFINET
- (CC) COLONNE DE CHARBON ACTIF

Configurations possibles

CADRE OUVERT
installation à l'intérieur
+3 °C/+40 °C | +37,5 °F/ +104 °F



RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES
Installation à l'extérieur
-30 °C/+40 °C | -22 °F/ +104 °F



CONTENEUR DE 40 PIEDS
Installation à l'extérieur
-40 °C/+40 °C | -40 °F/+104 °F



Conçus pour une installation dans le monde entier

Réglementations et normes de référence de la série HVG

MODÈLES

HVG2.2	HVG7.5	HVG18.5	HVG45	HVG110	HVG250
HVG3	HVG9	HVG22	HVG55	HVG132	HVG315
HVG4	HVG11	HVG30	HVG75	HVG160	HVG355
HVG5.5	HVG15	HVG37	HVG90	HVG200	HVG400



UE
Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : PED
Conformité aux normes électriques : ISO 60079
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018



USA
Classification des zones dangereuses : Classe 1, Division 2 telle que définie par le NEC (Code national de l'électricité), NFPA 70
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME
Conformité aux normes électriques : Panneaux et ensembles de commande UL
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norme relative aux panneaux de commande industriels
UL 698A, Norme relative aux panneaux de commande industriels pour emplacements dangereux (classés)
NFPA 70,Code national de l'électricité
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



CA
Classification des zones dangereuses : Classe 1, Division 2 telle que définie par le NEC (Code national de l'électricité), NFPA 70
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME -CRN
Conformité aux normes électriques : Panneaux et ensembles de commande UL
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norme relative aux panneaux de commande industriels
UL 698A, Norme relative aux panneaux de commande industriels pour emplacements dangereux (classés)
NFPA 70,Code national de l'électricité
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



BR
Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME-NR13
Conformité aux normes électriques : ISO 60079 – NR10 Panneaux et ensembles de commande
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



IN
Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II (PESO)
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME
Conformité aux normes électriques : ISO 60079 Panneaux et ensembles de commande
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé

Présence et service client dans le monde entier



Adicomp, dont le siège social est en Italie, fournit des produits et des services dans le monde entier grâce à un vaste réseau de bureaux et d'usines locales. Avec plus de 25 ans d'expérience et près de 10 000 skids en service dans le monde entier, Adicomp est devenue une entreprise internationale véritablement mondiale, avec une présence directe dans plus de 50 pays et des clients dans plus de 110 pays. Le principal moteur de cette présence mondiale a été le besoin et la volonté d'opérer au plus près de nos clients.

PIÈCES DE RECHANGE



Les pièces de rechange d'Adicomp garantissent une qualité et une efficacité élevées, offrant des solutions sur mesure pour la maintenance et la gestion de parcs d'équipements. Nous assurons la livraison internationale et gérons la logistique pour des solutions de transport optimales.

PARTENAIRES DE SERVICE DANS LE MONDE ENTIER



Adicomp propose une assistance sur place à l'échelle mondiale grâce à des ingénieurs qualifiés, garantissant un service rapide et de qualité ainsi que des certifications internationales. Ils offrent une assistance allant de la conception à l'installation et au service après-vente, garantissant fiabilité et satisfaction des clients.

