



MISTURA DE GÁS

Gases úmidos e secos aplicações



HTS23

PRESSÃO DE SUÇÃO:

25 < 1000 mbar(g) | 0,3 < 15 psi(g)

PRESSÃO DE FUNCIONAMENTO:

15 < 24,5 bar(g) | 218 < 355 psi(g)

VAZÃO DE GÁS LIVRE:

850 < 1500 Nm³/h | 530 < 935 SCFM

POTÊNCIA ADSORVIDA:

132 < 250 kW | 175 < 340 cv

Disponível com ou sem sistema integrado de tratamento de gás, esta série SSG é uma solução industrial essencial, amplamente utilizada em refrigeração e purificação de gás e aplicações de injeção em redes de gás, condicionamento, petroquímica, engenharia química e outras áreas. Seu princípio de funcionamento e ampla gama de aplicações proporcionam importantes capacidades de compressão e processamento, permitindo que qualquer processo seja realizado com eficiência.

COMO FUNCIONA

O gás úmido é sugado por um filtro de sucção que também atua como separador de água com sistema automático de drenagem de condensado e, em seguida, o gás passa por uma válvula de sucção. Todos os componentes em contato com o gás são fabricados em aço inoxidável ou devidamente protegidos, devido à presença de H₂S, CO₂ e outros contaminantes agressivos no gás. Durante o processo de compressão de gás, o óleo é injetado dentro da câmara do parafuso rotativo de dois estágios para realizar três funções principais: lubrificação, vedação e absorção de calor, resfriador e é tratado antes de sair do conjunto. Trabalhando em um circuito fechado com um receptor de gás/óleo, o óleo é pressurizado para fluir através de um resfriador de óleo e, em seguida, filtrado antes de ser injetado novamente na câmara de compressão do parafuso. O gás flui através da válvula de pressão mínima/sem retorno para um resfriador e é tratado antes de deixar o conjunto. Um sistema de controle sofisticado da série Adicomp gerencia a pressão de operação a

DOIS ESTÁGIOS FAZ A DIFERENÇA

O elemento de compressão de dois estágios comprovadamente aumenta a eficiência e a confiabilidade sob alta pressão em condições adversas.

Esta série de compressores de gás de parafuso de dois estágios integra o novo elemento HTS23, permitindo alcançar uma eficiência até 10-12% superior à da solução equivalente de estágio único.

- Uma incrível economia de energia que resulta em custos operacionais muito menores (economia de 50.000 a 60.000 euros/ano para um modelo de 200 kW):
- Quando é necessária a injeção de biometano em uma rede que opera com pressões de 23-24 bar(g) | 333-349 psi(g) não há necessidade de instalar um booster de gás final, o que resulta em uma grande economia nos custos de capital.

montante ou a jusante da unidade e ajusta automaticamente a velocidade do compressor para modular a produção de acordo com a disponibilidade ou demanda de biogás. Desde que as condições sejam adequadas, os intervalos de manutenção são estendidos para 8000 horas de operação.



A força da tecnologia de parafuso rotativo

Ideal para operação contínua e de alta intensidade, além de ser fácil de manter; Com poucas peças móveis e em contato, o desgaste é minimizado. Além da altíssima eficiência energética alcançável com o controle por inversor de frequência, a tecnologia de parafuso rotativo oferece muitas outras vantagens, incluindo a capacidade de fornecer um fluxo constante, lidar com temperaturas extremas e variações na demanda, ruído reduzido e dispensa de fundações especiais.



Plug & Play

Todos os compressores Adicomp são projetados e fabricados para maximizar a facilidade de instalação. Não são necessárias operações especiais, exceto a instalação no local e o fornecimento de eletricidade e gás. Tudo já está cabeado, conectado e testado e, graças ao serviço de comissionamento, você pode ajustar a operação do conjunto no local.



Controle total sobre a operação

Grças à utilização de um sistema de programação PLC de última geração, é possível controlar o funcionamento de todas as partes do sistema de compressão, garantindo assim uma utilização perfeita, mesmo remotamente.

UM DOS 10.000 SISTEMAS INSTALADOS

SSG160-16.5 IPTG Sistema de compressão

- POTÊNCIA INSTALADA: 200 kW | 270 Cv
- PRESSÃO DE ENTRADA: 100 mbar(g) | 1,4 psi(g)
- PRESSÃO DE TRABALHO: 16,5 bar(g) | 239 psi(g)
- VAZÃO: 1050 Nm³/h | 654 SCFM
- TEMPERATURA AMBIENTE: -10/+40 °C | +14/+104 °F
- LOCALIZAÇÃO: FRANÇA



Recuperação de calor

Até 80% do calor gerado pelo compressor de parafuso pode ser recuperado e usado para alimentar vários utilitários de água quente e, portanto, reduzir os custos energéticos totais. Como? Graças à recuperação de calor através de trocadores de calor dedicados entre óleo quente/água morna e/ou gás comprimido quente/água morna.



Economia de energia, controle de fluxo

Na Adicomp, estamos sempre atentos à economia de energia. Nossos compressores são projetados para reduzir ao máximo o consumo de energia, adaptando sempre a capacidade às necessidades do usuário final. Os compressores Adicomp são totalmente controlados por inversor de frequência, válvula de bypass e/ou válvula deslizante.



Resfriado a ar ou a água

Todos os compressores Adicomp podem ser refrigerados a ar ou a água.



A experiência conta.

A Adicomp foi uma das primeiras empresas capazes de comprimir o biogás bruto proveniente de digestores, aterros sanitários e estações de tratamento de águas residuais. Ao longo de mais de 25 anos, fornecemos 10.000 sistemas em todo o mundo, para aplicações extremamente diversas, o que nos permitiu adquirir um elevado nível de conhecimento técnico reconhecido pelo mercado.



Abordagem personalizada

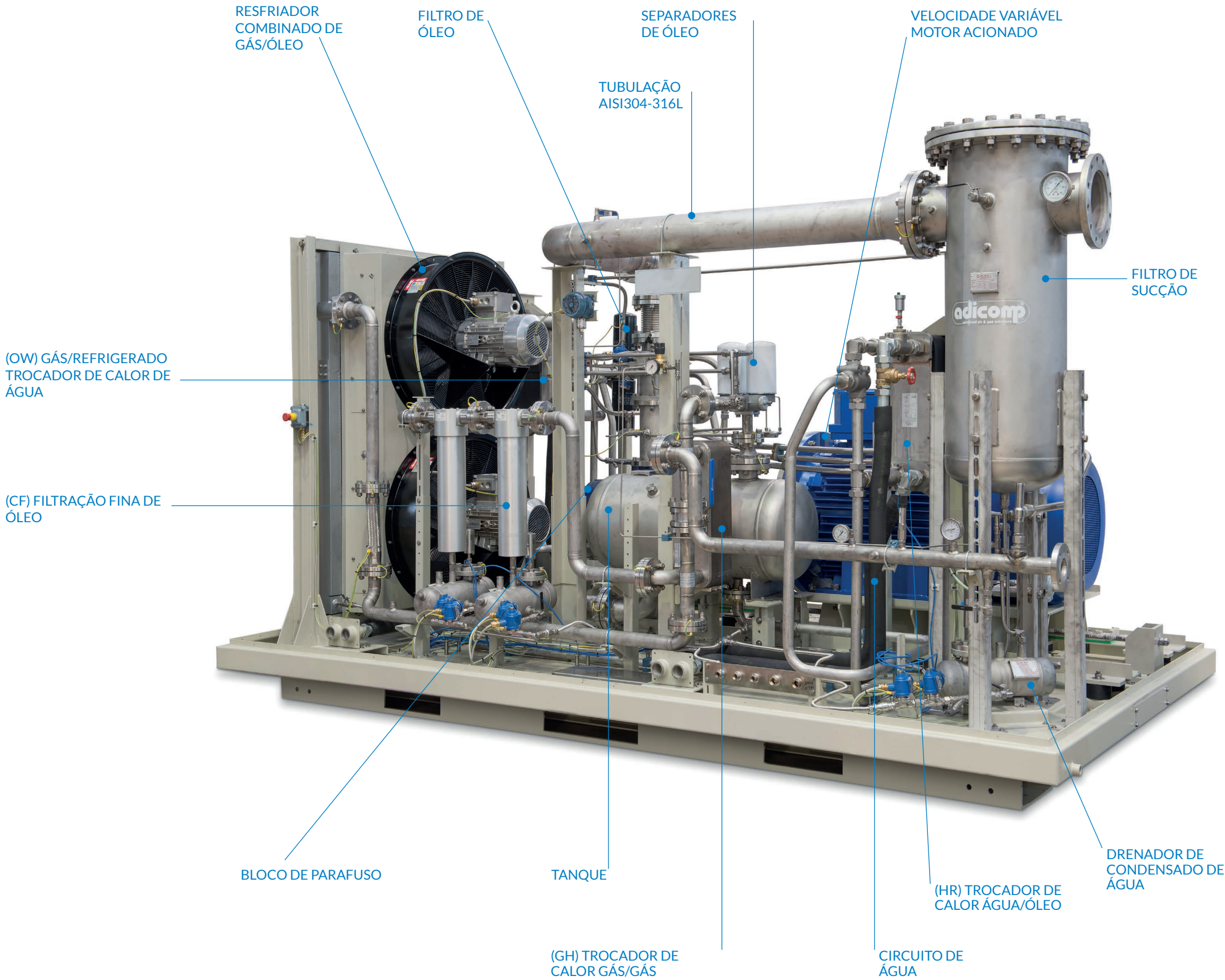
Na Adicomp, os produtos são fabricados para atender às necessidades específicas de cada cliente. Não o contrário. Ouvimos atentamente as necessidades dos clientes e, em seguida, as transmitimos ao departamento de engenharia para fornecer as melhores soluções. Flexível e confiável, sempre.



Qualidade do gás

Os compressores da Adicomp, projetados com um sistema integrado de tratamento de gás próprio, garantem sempre a qualidade de gás exigida.

Visão geral do produto



Opções disponíveis

- (S) SILENCIOSO E (SS) SUPER SILENCIOSO
- (WP)-(WS) RESISTENTE A VARIAÇÕES CLIMÁTICAS
- (IW) SISTEMA DE DRENAGEM POR SUCÇÃO
- (SF) FILTRO DE SUCÇÃO
- (EV) VASO DE EXPANSÃO
- (BV) VÁLVULA DE PURGA
- (GOH) REFRIGERADO A ÁGUA
- (OW) SISTEMA DE DRENAGEM DE SAÍDA
- (CM)-(CF) FILTRAÇÃO MÉDIA E FINA
- (GH) SISTEMA DE GÁS DE REAQUECIMENTO
- (HR) RECUPERAÇÃO DE CALOR
- (BY1) VÁLVULA DE BYPASS MECÂNICA
- (BY2) VÁLVULA DE BYPASS PROPORCIONAL
- (TC) TEMPERATURA DE SAÍDA DE GÁS CONTROLADA
- (LM) INDICADOR DE PRESSÃO DOS FILTROS
- (PL) - PLC
- (MB) MODBUS, (PB) PROFIBUS E (PN) SISTEMAS DE CONTROLE REMOTO PROFINET
- (CC) COLUNA DE CARVÃO ATIVADO (
- (SR) SISTEMA DE REMOÇÃO DE SILOXANO

Configurações possíveis

ESTRUTURA ABERTA
Instalação interna
+3°C/+40°C | +37.5°F/ +104°F



À PROVA DE INTEMPÉRIES
Instalação externa
-30°C/+40°C | -22°F/ +104°F



CONTÊINER DE 40 PÉS
Instalação externa
-40°C/+40°C | -40°F/+104°F



Projetado para instalação em todo o mundo

Códigos e normas da série SSG

MODELOS	
SSG132	SSG200
SSG160	SSG250



UE
Classificação de zona perigosa: Zona ATEX II
Conformidade com o código para vasos de pressão: PED
Conformidade com o código elétrico: ISO60079
Organização de fabricação certificada: ISO 9001:2015 -14001:2015 -45001:2018



EUA
Classificação de Zona Perigosa: Classe 1, Div 2, conforme definido pela NEC e NFPA 70.
Conformidade com o Código de Vasos de Pressão: ASME
Conformidade com o Código Elétrico: Painéis e conjuntos de controle/UL
Organização de fabricação certificada: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
UL 508A, Norma para Painéis de Controle Industrial
UL698A - Norma para Painéis de Controle Industrial relacionados a locais perigosos (classificados)
NFPA 70 Código Elétrico Nacional
ASME B31.3, Tubulação de Processo



CA
Classificação de Zona Perigosa: Classe 1, Div 2, conforme definido pela NEC e NFPA 70.
Conformidade com o Código de Vasos de Pressão: ASME -CRN
Conformidade com o Código Elétrico: Painéis e conjuntos de controle/UL
Organização de fabricação certificada: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
UL 508A, Norma para Painéis de Controle Industrial
UL698A - Norma para Painéis de Controle Industrial relacionados a locais perigosos (classificados)
NFPA 70 Código Elétrico Nacional
ASME B31.3, Tubulação de Processo



BR
Classificação de zona perigosa: Zona ATEX II
Conformidade com o Código de Vasos de Pressão: ASME-NR13
Conformidade com o Código Elétrico: ISO60079 – NR10 Painéis e conjuntos de controle
Organização de fabricação certificada: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
ASME B31.3, Tubulação de Processo



IN
Classificação de Zona Perigosa: Zona Atex II (PESO)
Conformidade com o Código de Vasos de Pressão: ASME
Conformidade com o Código Elétrico: ISO60079 Painéis e conjuntos de controle
Organização de fabricação certificada: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
ASME B31.3, Tubulação de Processo

Presença global e Atendimento ao Cliente



Com sede na Itália, a Adicomp fornece produtos e serviços em todo o mundo através de uma extensa rede de escritórios e fábricas locais. Com mais de 25 anos de experiência e quase 10.000 unidades em operação em todo o mundo, a Adicomp se tornou uma empresa internacional verdadeiramente global, com presença direta em mais de 50 países e clientes em mais de 110. O principal fator que impulsionou essa presença global foi a necessidade e a vontade de operar perto de nossos clientes.

PEÇAS DE REPOSIÇÃO



As peças de reposição da Adicomp garantem alta qualidade e eficiência, oferecendo soluções personalizadas para manutenção e gestão de frotas. Oferecemos serviços de entrega global e gerenciamos a logística para soluções de transporte otimizadas.

PARCEIROS DE MANUTENÇÃO EM TODO O MUNDO



A Adicomp oferece suporte global no local com engenheiros qualificados, garantindo um serviço rápido e de qualidade, além de certificações internacionais. Eles oferecem assistência desde o projeto até a instalação e o pós-venda, garantindo confiabilidade e satisfação do cliente.

