

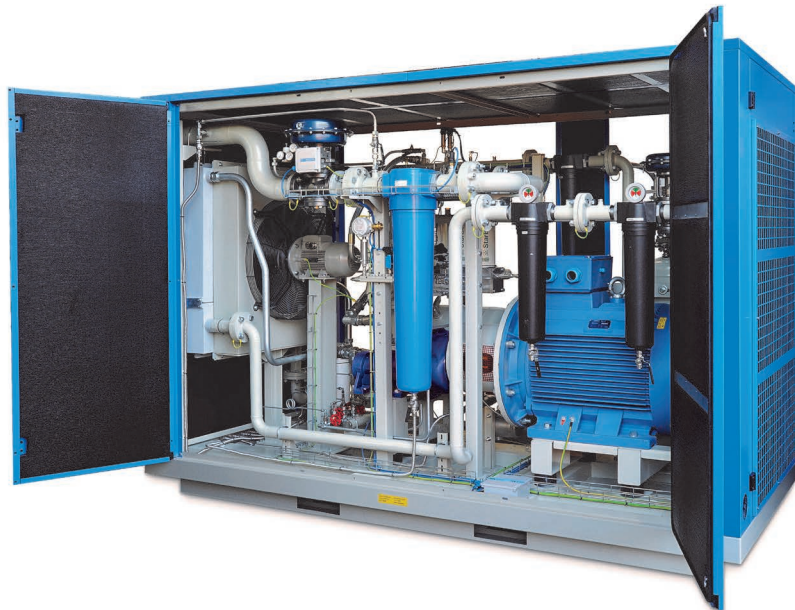


GAZ NATUREL

Série VG

adcomp[®]
ADVANCED GAS COMPRESSORS

Applications à gaz secs



VG110

PRESSION D'ASPIRATION :
0,025 < 8 bar(g) | 0,4 < 116 psi(g)

PRESSION DE SERVICE :
3,0 < 25 bar(g) | 44 < 363 psi(g)

DÉBIT VOLUMIQUE DU GAZ :
0 < 6000 Nm³/h | 0 < 3738 SCFM

PUISSANCE ABSORBÉE :
2,2 < 700 kW | 3 < 970 hp

FONCTIONNEMENT

La fonction du compresseur d'alimentation en gaz est d'augmenter la pression du gaz entrant et d'améliorer la qualité du gaz.

Selon le procédé habituel d'Adicomp, le gaz sec est aspiré par un filtre d'entrée et passe ensuite par une vanne de contrôle de l'aspiration. Lors du processus de compression du gaz, de l'huile est injectée à l'intérieur de la chambre de la vis rotative pour remplir trois fonctions principales : lubrification, étanchéité et absorption de chaleur. Le gaz passe par le clapet anti-retour/soupape de pression minimum pour entrer dans un refroidisseur à air ou à eau.

Une vanne de dérivation mécanique fait recirculer le gaz excédentaire dans l'aspiration pour réduire la capacité à partir de la valeur atteinte à la vitesse minimale du moteur électrique, jusqu'à 0 %. Il est parfois nécessaire d'installer une vanne de dérivation pneumatique ou électrique pour obtenir un contrôle plus précis. Lorsque le système s'arrête, le circuit est dépressurisé soit en acheminant le gaz vers un réservoir d'expansion spécifique, soit en le purgeant dans l'atmosphère. Un système de contrôle sophistiqué de la série Adicomp gère la pression de

PRINCIPALES APPLICATIONS

Bienvenue dans la série Adicomp VG, où la conception de compresseurs de gaz de pointe rencontre une efficacité optimale. Cette série de compresseurs à gaz est conçue pour répondre à diverses applications. Conçus avec une enceinte ou sur un skid facile à manipuler, composé d'un bloc à vis à gaz rotatif lubrifié à l'huile, directement couplé à un moteur électrique par un accouplement flexible ou magnétique contrôlé par un variateur.

Disponible avec ou sans système de traitement des gaz, cette série a été conçue pour les principales applications suivantes :

- ALIMENTATION DE MICROTURBINES
- ALIMENTATION DE TURBINES
- ALIMENTATION DE CHAUDIÈRES
- INJECTION DANS LE RÉSEAU DE GAZ
- ALIMENTATION DE MOTEURS À GAZ

fonctionnement en amont ou en aval de l'unité et ajuste automatiquement la vitesse du compresseur pour moduler le débit en fonction de la disponibilité ou de la demande de biogaz. Si les conditions sont adéquates, les intervalles de maintenance sont prolongés à 8000 heures de fonctionnement.



La force de la technologie à vis rotative

Idéale pour un fonctionnement continu et intensif, elle est facile à entretenir ; avec très peu de pièces mobiles et en contact, l'usure est minimisée. Outre la très haute efficacité énergétique obtenue grâce à la commande par variateur de vitesse (VSD), la technologie à vis rotative offre de nombreux autres avantages, notamment la capacité à fournir un débit constant, à gérer les températures extrêmes et les variations de la demande, à réduire le bruit et à ne pas nécessiter de fondations spéciales.



Plug & Play

Tous les compresseurs Adicomp sont conçus et fabriqués pour optimiser et faciliter l'installation. Aucune opération particulière n'est requise, hormis l'installation sur site et le raccordement à l'électricité et au gaz. Tout est déjà câblé, connecté, testé et, grâce au service de mise en service, vous pouvez peaufiner la configuration du système sur place.



Refroidissement par air ou par eau

Tous les compresseurs Adicomp peuvent être refroidis par air ou par eau.

UN DES 10 000 SYSTÈMES INSTALLÉS

VG55 Compresseur de gaz naturel

- PUISSANCE INSTALLÉE : 75 kW | 100 Hp
- PRESSION D'ADMISSION : 17 mbar(g) | 2,5 psi(g)
- PRESSION DE FONCTIONNEMENT : Jusqu'à 14,7 bar(g) | 213 psi(g)
- DÉBIT : 0 < 279 Nm³/h | 0 < 174 SCFM
- TEMPÉRATURE AMBIANTE : -10/+40 °C | +14/+104 °F
- EMBLACEMENT : ALLEMAGNE



Récupération de chaleur

Jusqu'à 75 % de la chaleur générée par le compresseur à vis peut être récupérée et utilisée pour alimenter en eau chaude divers équipements, réduisant ainsi les coûts énergétiques globaux. Comment ? Grâce à la récupération de chaleur via des échangeurs de chaleur spécifiques entre l'huile chaude/l'eau chaude et/ou le gaz comprimé chaud/l'eau chaude.



Économies d'énergie, régulation du débit

Chez Adicomp, nous sommes attentifs aux économies d'énergie. Nos compresseurs sont conçus pour réduire au maximum leur consommation d'énergie en adaptant constamment leur capacité aux besoins de l'utilisateur final. Les compresseurs Adicomp sont entièrement contrôlés par variateur de vitesse, vanne de dérivation et/ou vanne à tiroir.



Contrôle total du fonctionnement

Grâce à l'utilisation d'une programmation PLC de pointe, il est possible de contrôler le fonctionnement de toutes les parties du système de compression, assurant ainsi une utilisation parfaite, même à distance.



L'expérience compte

En plus de 25 ans, nous avons fourni 10 000 systèmes dans le monde entier, pour des applications extrêmement diverses qui nous ont permis d'acquérir un haut niveau de savoir-faire reconnu par le marché.



Approche personnalisée

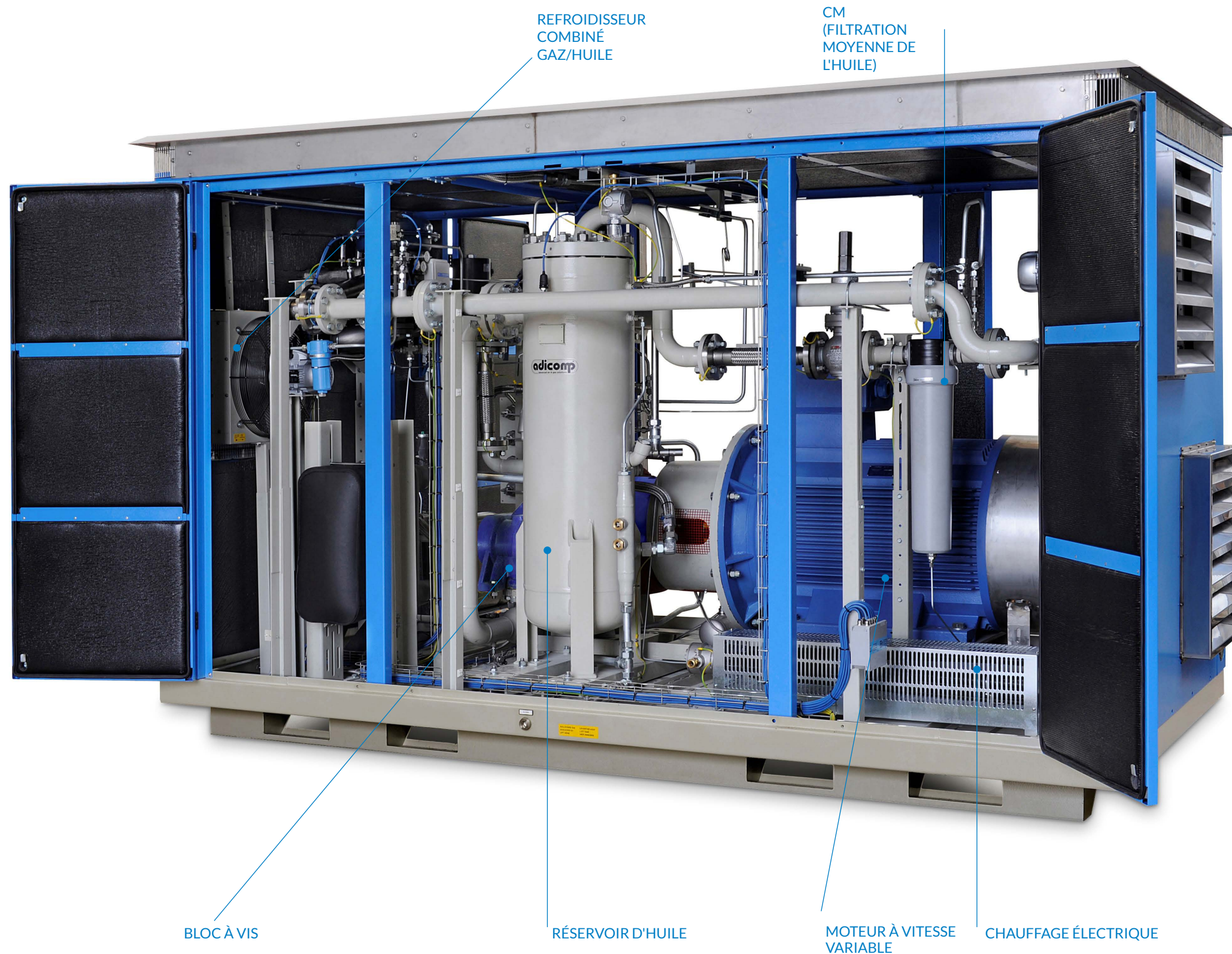
Chez Adicomp, les produits sont fabriqués pour répondre aux besoins spécifiques des clients. Et non l'inverse. Nous prenons en compte les besoins de nos clients et les transmettons ensuite au service d'ingénierie afin de leur proposer les meilleures solutions. Flexible et fiable, toujours.



Qualité du gaz

Les compresseurs Adicomp, conçus avec leur propre système intégré de traitement du gaz, garantissent toujours la qualité de gaz requise.

Aperçu du produit



Options disponibles

- (S) SILENCIEUX
- (WP)-(WS) RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES
- (EV) VASE D'EXPANSION
- (BV) ROBINET DE PURGE
- (GOH) REFROIDISSEMENT PAR EAU
- (OW) SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT DE SORTIE DU GAZ
- (CM)-(CF) FILTRATION MOYENNE ET FINE
- (GH) SYSTÈME DE RÉCHAUFFAGE À GAZ
- (HR) RÉCUPÉRATION DE CHALEUR
- (BY1) VANNE DE DÉRIVATION MÉCANIQUE
- (BY2) VANNE DE DÉRIVATION PROPORTIONNELLE
- (TC) TEMPÉRATURE DE SORTIE DU GAZ RÉGULÉE
- (LM) INDICATEUR DE PRESSION DES FILTRES
- (PL) PLC
- SYSTÈMES DE COMMANDE À DISTANCE (MB) MODBUS, (PB) PROFIBUS ET (PN) PROFINET
- (CC) COLONNE DE CHARBON ACTIF

Configurations possibles

CADRE OUVERT
installation à l'intérieur
+3 °C/+40 °C | +37,5 °F/ +104 °F



RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES
Installation à l'extérieur
-30 °C/+40 °C | -22 °F/ +104 °F



CONTENEUR DE 40 PIEDS
Installation à l'extérieur
-40 °C/+40 °C | -40 °F/+104 °F



Conçus pour une installation dans le monde entier

Réglementations et normes de référence de la série VG

MODÈLES

VG2.2	VG9	VG30	VG90	VG250	VG500
VG3	VG11	VG37	VG110	VG315	VG550
VG4	VG15	VG45	VG132	VG355	VG600
VG5.5	VG18.5	VG55	VG160	VG400	VG650
VG7.5	VG22	VG75	VG200	VG450	VG700



UE
Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : PED
Conformité aux normes électriques : ISO 60079
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018



USA
Classification des zones dangereuses : Classe 1, Division 2 telle que définie par le NEC (Code national de l'électricité), NFPA 70
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME
Conformité aux normes électriques : Panneaux et ensembles de commande UL
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norme relative aux panneaux de commande industriels
UL 698A, Norme relative aux panneaux de commande industriels pour emplacements dangereux (classés)
NFPA 70, Code national de l'électricité
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



CA
Classification des zones dangereuses : Classe 1, Division 2 telle que définie par le NEC (Code national de l'électricité), NFPA 70
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME -CRN
Conformité aux normes électriques : Panneaux et ensembles de commande UL
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norme relative aux panneaux de commande industriels
UL 698A, Norme relative aux panneaux de commande industriels pour emplacements dangereux (classés)
NFPA 70, Code national de l'électricité
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



BR
Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME-NR13
Conformité aux normes électriques : ISO 60079 - NR10 Panneaux et ensembles de commande
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



IN
Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II (PESO)
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME
Conformité aux normes électriques : ISO 60079 Panneaux et ensembles de commande
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé

Présence et service client dans le monde entier



Adicomp, dont le siège social est en Italie, fournit des produits et des services dans le monde entier grâce à un vaste réseau de bureaux et d'usines locaux. Avec plus de 25 ans d'expérience et près de 10 000 skids en service dans le monde entier, Adicomp est devenue une entreprise internationale véritablement mondiale, avec une présence directe dans plus de 50 pays et des clients dans plus de 110 pays. Le principal moteur de cette présence mondiale a été le besoin et la volonté d'opérer au plus près de nos clients.

PIÈCES DE RECHANGE



Les pièces de rechange d'Adicomp garantissent une qualité et une efficacité élevées, offrant des solutions sur mesure pour la maintenance et la gestion de parcs d'équipements. Nous assurons la livraison internationale et gérons la logistique pour des solutions de transport optimales.

PARTENAIRES DE SERVICE DANS LE MONDE ENTIER



Adicomp propose une assistance sur place à l'échelle mondiale grâce à des ingénieurs qualifiés, garantissant un service rapide et de qualité ainsi que des certifications internationales. Ils offrent une assistance allant de la conception à l'installation et au service après-vente, garantissant fiabilité et satisfaction des clients.

